

**Il presente testo è un semplice strumento di documentazione e non produce alcun effetto giuridico. Le istituzioni dell'Unione non assumono alcuna responsabilità per i suoi contenuti.**

**Le versioni facenti fede degli atti pertinenti, compresi i loro preamboli, sono quelle pubblicate nella Gazzetta ufficiale dell'Unione europea e disponibili in EUR-Lex. Tali testi ufficiali sono direttamente accessibili attraverso i link inseriti nel presente documento**

▶ B

**REGOLAMENTO (UE) 2021/2278 DEL CONSIGLIO**

↓

**del 20 dicembre 2021**

recante sospensione dei dazi della tariffa doganale comune di cui all'articolo 56, paragrafo 2, lettera c), del regolamento (UE) n. 952/2013 per taluni prodotti agricoli e industriali e che abroga il regolamento (UE) n. 1387/2013

(GU L 466 del 29.12.2021, pag. 1)

Modificato da:

		Gazzetta ufficiale		
		n.	pag.	data
<b>M1</b>	<a href="#"><u>REGOLAMENTO (UE) 2022/1008 DEL CONSIGLIO del 17 giugno 2022</u></a>	L 170	1	28.6.2022
▶ <b>M2</b>	↓ <a href="#"><u>REGOLAMENTO (UE) 2022/2583 DEL CONSIGLIO del 19 dicembre 2022</u></a>	L 340	1	30.12.2022
<b>M3</b>	<a href="#"><u>REGOLAMENTO (UE) 2023/1190 DEL CONSIGLIO del 16 giugno 2023</u></a>	L 158	1	21.6.2023
▶ <b>M4</b>	↓ <a href="#"><u>REGOLAMENTO (UE) 2023/2890 DEL CONSIGLIO del 19 dicembre 2023</u></a>	L	1	29.12.2023

Rettificato da:

<b>C1</b>	Rettifica, GU L 109, 8.4.2022, pag. 73 (2021/2278)
<b>C2</b>	Rettifica, GU L 056, 23.2.2023, pag. 29 ((UE) 2022/2583)

▼ B ↓

**REGOLAMENTO (UE) 2021/2278 DEL CONSIGLIO****del 20 dicembre 2021**

recante sospensione dei dazi della tariffa doganale comune di cui all'articolo 56, paragrafo 2, lettera c), del regolamento (UE) n. 952/2013 per taluni prodotti agricoli e industriali e che abroga il regolamento (UE) n. 1387/2013

### *Articolo 1*

1. Per i prodotti agricoli e industriali di cui all'allegato del presente regolamento, sono sospesi i dazi della tariffa doganale comune di cui all'articolo 56, paragrafo 2, lettera c), del regolamento (UE) n. 952/2013.

#### ▼M2 ●

2. Il paragrafo 1 non si applica:

- a) alle miscele, ai preparati o ai prodotti costituiti da diversi componenti contenenti i prodotti elencati nell'allegato;
- b) ai prodotti originari della Bielorussia, ad eccezione dei prodotti del codice TARIC 2926907024 ;
- c) ai prodotti originari della Russia, ad eccezione dei prodotti dei codici TARIC 7608208930 e 8401300020 .

#### ▼B ●

### *Articolo 2*

1. La Commissione può procedere al riesame delle sospensioni per i prodotti elencati nell'allegato:

- a) di propria iniziativa; o
- b) su richiesta di uno Stato membro.

2. La Commissione procede al riesame delle sospensioni per i prodotti che figurano nell'allegato nell'anno che precede la data prevista per il riesame obbligatorio di cui all'allegato.

### *Articolo 3*

Alla presentazione di una dichiarazione di immissione in libera pratica per i prodotti per i quali le unità supplementari sono state fornite nell'allegato, il quantitativo esatto dei prodotti importati è indicato in detta dichiarazione, utilizzando l'unità supplementare indicata nell'allegato.

### *Articolo 4*

Il regolamento (UE) n. 1387/2013 è abrogato.

### *Articolo 5*

Il presente regolamento entra in vigore il giorno successivo alla pubblicazione nella *Gazzetta ufficiale dell'Unione europea*.

Esso si applica a decorrere dal 1° gennaio 2022.

Il presente regolamento è obbligatorio in tutti i suoi elementi e direttamente applicabile in ciascuno degli Stati membri.

#### ▼M4 ●

## ALLEGATO

Numero di serie	Codice NC	TARIC	Designazione delle merci
0.6748	ex 0709 53 00	10	Funghi galletti, freschi o refrigerati, destinati a subire lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>
0.3349	<sup>(6)</sup> ex 0710 80 95	50	Germogli di bambù, congelati, non condizionati per la vendita al minuto
0.2829	ex 0711 59 00	11	Funghi, esclusi i funghi dei generi <i>Agaricus</i> , <i>Calocybe</i> , <i>Clitocybe</i> , <i>Leucoagaricus</i> , <i>Leucopaxillus</i> , <i>Lyophyllum</i> e <i>Tricholoma</i> , temporaneamente conservati in acqua salata, solforata o addizionate con altre sostanze atte ad assicurarne temporaneamente la conservazione, non atti per l'alimentazione nello stato in cui sono presentati, destinati all'industria delle conserve alimentari <sup>(1)</sup>
0.2463	<sup>(6)</sup> ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 34 00 ex 0712 39 00	10 10 31 31	Funghi, esclusi i funghi del genere <i>Agaricus</i> , disseccati, presentati in fette o in pezzi riconoscibili, destinati a subire qualsiasi lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento per la vendita al minuto <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>
0.3347	<sup>(6)</sup> ex 0804 10 00	30	Datteri, freschi o secchi, utilizzati per la produzione (ad esclusione dell'imballaggio) di prodotti dell'industria delle bevande o alimentari
0.3228	<sup>(6)</sup> ex 0811 90 95	20	«Boysenberries», congelati, senza aggiunta di zucchero, non condizionati per la vendita al minuto
0.2409	<sup>(6)</sup> ex 0811 90 95	30	Ananas ( <i>Ananas comosus</i> ), in pezzi, congelato
0.2408	<sup>(6)</sup> ex 0811 90 95	40	Frutti della rosa canina, anche cotti in acqua o al vapore, congelati, con o senza aggiunta di zucchero o di altri dolcificanti
0.2864	ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30	20 20 20 20 20 20	Olio di palma, olio di cocco (olio di copra), olio di palmisti, destinati alla fabbricazione di: — acidi grassi monocarbossilici industriali della sottovoce 3823 10 00 , — esteri metilici di acidi grassi della voce 2915 o 2916 , — alcoli grassi delle sottovoci 2905 17 , 2905 19 e 3823 70 00 , per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici; — alcoli grassi della sottovoce 2905 16 , puri o misti, utilizzati per la fabbricazione di cosmetici, detergenti o prodotti farmaceutici;

			<p>— acido stearico della sottovoce 3823 11 00 ,</p> <p>— prodotti della voce 3401 o</p> <p>— acidi grassi ad elevata purezza della voce 2915 <sup>(1)</sup></p>
0.8443	ex 1515 60 99	10	Olio di origine microbica, raffinato o semiraffinato, contenente, in il 35 % e il 70 % di acido arachidonico o tra il 35 % e il 50 % docosaesaenoico
0.3341	<sup>(6)</sup> ex 1515 90 99	92	Olio vegetale, raffinato o semiraffinato, contenente, in peso, tra il più e il 57 % di acido arachidonico o tra il 35 % e il 50 % docosaesaenoico
0.7686	<sup>(6)</sup> 1516 20 10		Oli di ricino idrogenato «detti opalwax»
0.4708	ex 1516 20 96	20	Olio di jojoba, idrogenato e interesterificato, senza ulteriori modi chimiche e non soggetto ad alcun processo di testurizzazione
0.4080	ex 1517 90 99	10	Oli vegetali, raffinati, contenenti, in peso, 25 % o più ma non più di acido arachidonico o 12 % o più ma non più di 65 % di docosaesaenoico e standardizzati con olio di girasole ad alto contenuto di acido oleico (HOSO)
0.8569	<sup>(6)</sup> ex 1517 90 99	20	Miscela commestibile di oli animali e vegetali costituita da almeno in peso, di olio di pesce proveniente esclusivamente dalla specie r del Pacifico ( <i>Gaduschalcogrammus</i> ): <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente, in peso, 90 % o più di trigliceridi con, in peso, i più dei suoi acidi grassi derivati da acidi grassi omega-3,</li> <li>— contenente, in peso, 0,15 % o più ma non più di 0,25 % di t e oli vegetali,</li> <li>— in imballaggi immediati in fusti di acciaio di peso netto c 180 kg ma non più di 200 kg,</li> <li>— destinata alla fabbricazione di integratori di omega-3 a bas di pesce sotto forma di capsule di soft gel <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6182	<sup>(6)</sup> ex 1901 90 99 ex 2106 90 98	39 45	Preparazione in polvere contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 15 % e il 35 % di maltodestrina a base di grano,</li> <li>— tra il 15 % e il 35 % di siero di latte,</li> <li>— tra il 10 % e il 30 % di olio di girasole raffinato, st deodorato e non idrogenato,</li> <li>— tra il 10 % e il 30 % di formaggio fuso, stagionato ed c mediante nebulizzazione,</li> <li>— tra il 5 % e il 15 % di latticello e</li> <li>— tra lo 0,1 % e il 10 % di caseinato di sodio, fosfato disodico lattico</li> </ul>
0.2423	<sup>(6)</sup> ex 1902 30 10	40	Vermicelli di vetro («glass noodles») aventi tenore, in peso, di a fagiolo mungo ( <i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek) pari o superiore a c

			imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 5 kg, non con per la vendita al minuto
0.2866	( <sup>6</sup> )ex 2005 91 00	10	Germogli di bambù, preparati o conservati, in imballaggi imm contenuto netto superiore a 5 kg
0.5884	( <sup>6</sup> )ex 2007 99 50 ex 2007 99 50 ex 2007 99 93	83 93 10	Concentrato di purea di mango, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Mangifera</i> spp., — avente tenore di zucchero, in peso, non superiore a 30 %, — destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alim delle bevande ( <sup>1</sup> )
0.5875	( <sup>6</sup> )ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	84 94	Concentrato di purea di papaia, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Carica</i> spp., — avente tenore di zucchero, in peso, compreso tra 13 % e 30 % — destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alim delle bevande ( <sup>1</sup> )
0.5867	( <sup>6</sup> )ex 2007 99 50 ex 2007 99 50	85 95	Concentrato di purea di guava, ottenuto mediante cottura: — del genere <i>Psidium</i> spp., — több mint 13 tömegszázalék, de legfeljebb 30 tömeg cukortartalommal, — destinato alla fabbricazione di prodotti dell'industria alim delle bevande ( <sup>1</sup> )
0.4716	ex 2008 93 91	20	Mirtilli rossi secchi dolcificati, escluso il solo imballaggio in trasformazione, destinati alla fabbricazione di prodotti delle ind trasformazione alimentare ( <sup>4</sup> )
0.5004	( <sup>6</sup> )ex 2008 99 48	94	Purea di mango: — non prodotto da concentrato, — del genere <i>Mangifera</i> , — di un valore Brix pari o superiore a 14 e inferiore o uguale a — utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industr bevande ( <sup>1</sup> )
0.4709	ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	30 40	Purea di boysenberry senza alcole aggiunto, con o senza agg zucchero
0.5587	ex 2008 99 49 ex 2008 99 99	70 11	Foglie di vite sbollentate del genere <i>Karakishmish</i> , in salamoia, cor — più del 6 % di concentrazione di sale, — tenore in acidità espressa in acido citrico, monoidrato, d a 1,4 % ma non superiore — anche con aggiunta di 2 000 mg/kg di benzoato di sodio, oltre, ai sensi del Codice generale standard per gli additivi al (CODEX STAN 192-1995)

			— destinate alla produzione di foglie di vite farcite di riso <sup>(1)</sup>
0.6723	ex 2008 99 91	20	Castagne d'acqua cinesi ( <i>Eleocharis dulcis</i> o <i>Eleocharis tuberosa</i> ), lavate, sbianchite, raffreddate e surgelate individualmente, destinate ad essere usate in produzioni dell'industria alimentare e a subire un'ulteriore lavorazione, escluso il semplice ricondizionamento <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup>
0.7767	ex 2008 99 99	35	Polpa surgelata di bacche di acai: — idratata e pastorizzata, — separata dal nocciolo mediante aggiunta di acqua, — con un valore Brix inferiore a 6, e — avente tenore di zucchero inferiore a 5,6 %
0.4992	ex 2009 41 92 ex 2009 41 99	20 70	Succo di ananasso: — non prodotto da concentrato, — del genere <i>Ananas</i> , — di un valore Brix pari o superiore a 11 e inferiore o uguale a 17, — utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande <sup>(1)</sup>
0.4664	ex 2009 49 30	91	Succo di ananasso, non in polvere: — di un valore Brix superiore a 20 e inferiore o uguale a 67, — di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, — contenente zuccheri addizionati — utilizzato nella fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande <sup>(1)</sup>
0.4623	ex 2009 81 31	10	Concentrato di succo di mirtilli rossi: — di un valore Brix pari o superiore a 40 e inferiore o uguale a 67, — in imballaggi immediati di contenuto netto di 50 litri o più
0.6356	ex 2009 89 73 ex 2009 89 73	11 13	Succo di frutto della passione e concentrato di succo di frutto della passione, anche congelati: — con un valore Brix compreso tra 13,7 e 55, — di valore superiore a 30 € per 100kg di peso netto, — in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 50 litri — con aggiunta di zuccheri — destinati alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare e delle bevande <sup>(1)</sup>
0.4159	<sup>(6)</sup> ex 2009 89 79	20	Succo di boysenberry concentrato, con un valore Brix compreso tra 40 e 67, congelato, in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 50 litri
0.6050	<sup>(6)</sup> ex 2009 89 79	30	Concentrato congelato di succo di acerola: — con un valore Brix compreso tra 48 e 67,

			— in imballaggi immediati aventi un contenuto netto di almeno
0.5206	ex 2009 89 79	85	Succo concentrato di bacche di acai: — della specie <i>Euterpe oleracea</i> , — congelato, — non dolcificato, — non in polvere, — di valore Brix pari o superiore a 23 e inferiore o uguale a 32 — in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 10kg
0.6365	ex 2009 89 97 ex 2009 89 97	21 29	Succo di frutto della passione e concentrato di succo di frutto passione, anche congelati: — con un valore Brix compreso tra 10 e 13,7, — di valore superiore a 30 € per 100 kg di peso netto, — in imballaggi immediati di contenuto pari o superiore a 50 litri — senza aggiunta di zuccheri — destinati alla fabbricazione di prodotti dell'industria alimentare delle bevande <sup>(1)</sup>
0.4157	ex 2009 89 99	96	Acqua di cocco — non fermentata, — senza aggiunta di alcole o zuccheri e — in imballaggi immediati di contenuto uguale o superiore a 20 litri
0.6152	<sup>(6)</sup> ex 2106 10 20	20	Concentrato di proteine di soia con tenore proteico in peso, calcolato base al peso a secco, del 65 % o più ma non superiore al 90 %, in porzioni testurizzate
0.3340	<sup>(6)</sup> ex 2106 10 20	30	Preparazione a base di isolato di proteine di soia, contenente, in percentuale pari o superiore al 6,6 % ma non superiore all'8,6 % di calcio
0.7284	ex 2106 90 92 ex 3504 00 90	50 10	Idrolizzato di proteine della caseina contenente: — in peso almeno 20 %, ma non più di 70 % di aminoacidi liberi — peptoni di cui, in peso, più di 90 % con massa molecolare inferiore o uguale a 2 000 Da
0.5246	ex 2519 90 10	10	Magnesia fusa elettricamente, di purezza, in peso, uguale o superiore al 94 %
0.6330	ex 2707 50 00 ex 2707 99 80	20 10	Miscela di isomeri di xilenolo e di etilfenolo, avente un tenore complessivo di xilenolo, in peso, uguale o superiore al 62 % ma inferiore al 95 %
0.6168	<sup>(6)</sup> ex 2707 99 99	10	Oli medi e pesanti, il cui tenore aromatico eccede il tenore non aromatico, destinati ad essere utilizzati come prodotti base di raffineria da sottoporre a uno dei trattamenti specifici di cui alla nota complementare al capitolo 27 <sup>(1)</sup>

0.8144	ex 2710 12 25	20	Miscela di idrocarburi alifatici C6 (CAS RN 92112-69-1), contenente in peso, tra il 60 % e l'80 % di n-esano (CAS RN 110-54-3), con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un peso specifico pari o superiore a 0,666 ma non superiore</li> <li>— composti carbonilici totali inferiori a 1 ppm,</li> <li>— composti acetilenici totali inferiori a 2 ppm</li> </ul>
0.7823	( <sup>6</sup> )ex 2710 19 81 ex 2710 19 99	30 50	Olio di base idroisomerizzato per catalisi e decerato costi idrocarburi idrogenati, altamente isoparaffinici, contenente, in peso <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno il 90 % di idrocarburi saturi, e</li> <li>— al massimo lo 0,03 % di zolfo,</li> <li>— e con</li> <li>— un indice di viscosità pari o superiore a 80 ma inferiore a 120</li> <li>— una viscosità cinematica inferiore a 5,0 cSt a 100 °C o superiore a 13,0 cSt a 100 °C</li> </ul>
0.7822	ex 2710 19 81 ex 2710 19 99	40 60	Olio di base idroisomerizzato per catalisi e decerato costi idrocarburi idrogenati, altamente isoparaffinici, contenente, in peso <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno il 90 % di idrocarburi saturi, e</li> <li>— al massimo lo 0,03 % di zolfo,</li> <li>— con un indice di viscosità pari o superiore a 120</li> </ul>
0.6495	ex 2710 19 99	20	Olio di base deparaffinato catalitico, sintetizzato a partire da idrocarburi gassosi e poi sottoposto a un processo di conversione della paraffina pesante, contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— non più di 1mg/kg di zolfo</li> <li>— più del 99 % in peso di idrocarburi saturi</li> <li>— più del 75 % in peso di idrocarburi n-paraffinici e isoparaffinici con una catena di atomi di carbonio della lunghezza di un numero compreso tra 18 e 50; e</li> <li>— una viscosità cinematica a 40°C superiore a 6,5 mm<sup>2</sup>/s, o</li> <li>— una viscosità cinematica a 40°C superiore a 11mm<sup>2</sup>/s con un indice di viscosità pari o superiore a 120</li> </ul>
0.7393	ex 2712 90 99	10	Miscela di 1-alcheni, contenente una percentuale di 1-alcheni con una lunghezza di 24 atomi di carbonio pari o superiore al 90 % in peso e più dell'1 % di 1-alcheni con catena di lunghezza superiore a 70 atomi di carbonio
0.4531	( <sup>6</sup> )ex 2804 50 90	40	Tellurio (CAS RN 13494-80-9) di purezza, in peso, pari o superiore al 99,99 % ma non superiore al 99,999 %, sulla base delle impurità misurate con l'analisi ICP
0.8021	2804 70 10		Fosforo rosso
0.8022	( <sup>6</sup> )2804 70 90		Fosforo, diverso dal fosforo rosso

0.6658	ex 2805 12 00	10	Calcio di purezza, in peso, pari o superiore al 98 %, sotto forma di o di filo (CAS RN 7440-70-2)
0.5609	ex 2805 19 90	20	Litio metallico (CAS RN 7439-93-2) di purezza, in peso, di 98,8 %
0.2559	( <sup>6</sup> )ex 2805 30 10	10	Lega di cerio e di altri metalli di terre rare, contenente, in peso, 47 di cerio
0.4979	2805 30 21 2805 30 29 2805 30 31 2805 30 39 2805 30 40		Metalli delle terre rare, scandio e ittrio, di purezza, in peso, non inf 95 %
0.7769	ex 2809 20 00	10	Soluzione acquosa di acido fosforico (CAS RN 7664-38-2), conte peso l'85 % o più di acido fosforico
0.2407	( <sup>6</sup> )ex 2811 22 00	10	Diossido di silicio (CAS RN 7631-86-9) sotto forma di polvere, c ad essere utilizzato nella fabbricazione di colonne cromatografiche ad alte prestazioni (HPLC) e cartucce per la preparazione di campic
0.6836	ex 2811 22 00	15	Biossido di silicio amorfo (CAS RN 60676-86-0), — in polvere — avente una purezza, in peso, pari o superiore al 99,0 % — con grani di dimensione media pari o superiore a 0,7 µm, superiore a 2,1 µm — in cui il 70 % delle particelle ha un diametro non superiore ε
0.7292	ex 2811 29 90	10	Diossido di tellurio (CAS RN 7446-07-3)
0.3308	( <sup>6</sup> )ex 2812 90 00	10	Trifluoruro di azoto (CAS RN 7783-54-2)
0.5747	ex 2816 40 00	10	Idrossido di bario (CAS RN 17194-00-2)
0.7594	( <sup>6</sup> )ex 2818 10 11	10	Corindone Sol-Gel (CAS RN 1302-74-5) con tenore di ossido di a pari o superiore a 99,6 %, in peso, avente struttura microcrista forma di barre con un rapporto d'aspetto di 1,3 o più, ma non più di
0.5110	ex 2818 10 91	20	Corindone sinterizzato, con struttura microcristallina, c principalmente da ossido di -alluminio (CAS RN 1344-28-1) e all di magnesio (CAS RN 12068-51-8) e di alluminati delle terre ra lantanio e neodimio, contenente in peso (ogni elemento calcola ossido): — 94 % o più, ma non più del 98,5 %, di ossido di alluminio, — 2 % (± 1,5 %) di ossido di magnesio, — 1 % (± 0,6 %) di ossido di ittrio, — e — 2 % (± 1,2 %) di ossido di lantanio o — 2 % (± 1,2 %) di ossido di lantanio e di ossido di neodimio,

			— con meno del 50 % del peso totale avente una dimensione di particelle superiore a 10 mm
0.8425	ex 2818 10 91	30	Corindone sinterizzato, con struttura microcristallina, composto di alluminio (CAS RN 1344-28-1) e alluminato di magnesio (CAS RN 12068-51-8), contenente in peso (ogni elemento calcolato come ossido) — tra 92 % e 94 % di ossido di alluminio, e — 7 % ( $\pm 1$ %) di ossido di magnesio
0.4640	ex 2818 20 00	10	Allumina attivata avente una superficie specifica superiore a 350 m <sup>2</sup> /g
0.6837	ex 2818 30 00	20	Idrossido di alluminio (CAS RN 21645-51-2) — in polvere — avente una purezza, in peso, pari o superiore al 99,5 % — avente un punto di decomposizione pari o superiore a 263 °C — con particelle di dimensioni pari a 4 $\mu\text{m}$ ( $\pm 1$ $\mu\text{m}$ ) — con un contenuto totale di Na <sub>2</sub> O, in peso, non superiore a 0,1 %
0.3306	( <sup>6</sup> )ex 2818 30 00	30	Ossido idrossido di alluminio, sotto forma di böhmite o pseudoböhmite (CAS RN 1318-23-6)
0.5369	ex 2819 90 90	10	Triossido di dicromo (CAS RN 1308-38-9) da utilizzare in metallurgia ( <sup>1</sup> )
0.5752	ex 2823 00 00	10	Diossido di titanio (CAS RN 13463-67-7): — di purezza in peso, del 99,9 % o più, — di granulometria media compresa fra 0,7 $\mu\text{m}$ e 2,1 $\mu\text{m}$
0.5576	ex 2825 10 00	10	Cloruro di idrossilammonio (CAS RN 5470-11-1)
0.7897	( <sup>6</sup> )ex 2825 20 00	10	Idrossido di litio monoidrato (CAS RN 1310-66-3)
0.3800	2825 30 00		Ossidi e idrossidi di vanadio
0.3303	( <sup>6</sup> )ex 2825 50 00	20	Ossido di rame (I o II) contenente, in peso, 78 % o più di rame e non più di 0,03 % di cloruro
0.6819	ex 2825 50 00	30	Ossido di rame (II) (CAS RN 1317-38-0), con dimensioni delle particelle non superiori a 100 nm
0.5555	ex 2825 60 00	10	Diossido di zirconio (CAS RN 1314-23-4)
0.7193	ex 2825 70 00	20	Acido molibdenico (CAS RN 7782-91-4)
0.5055	ex 2826 19 90	10	Esafluoruro di tungsteno (CAS RN 7783-82-6) con grado di purezza maggiore del 99,9 % in peso
0.8296	( <sup>6</sup> )ex 2826 90 80	30	Esafluorofosfato di litio (CAS RN 21324-40-3) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.2865	( <sup>6</sup> )ex 2827 39 85	10	Monocloruro di rame di purezza (CAS RN 7758-89-6), in peso, di non più di 99 %

0.4180	ex 2827 39 85	20	Pentacloruro di antimonio (CAS RN 7647-18-9) di purezza, in 99 % o più
0.6143	<sup>(6)</sup> ex 2827 39 85	40	Cloruro di bario diidrato (CAS RN 10326-27-9)
0.4423	<sup>(6)</sup> ex 2827 49 90	10	Ossicloruro di zirconio idratato (CAS RN 7699-43-6)
0.6463	ex 2827 60 00	10	Ioduro di sodio (CAS RN 7681-82-5)
0.7596	<sup>(6)</sup> ex 2828 10 00	10	Ipoclorito di calcio (CAS RN 7778-54-3) avente un tenore di cloro del 65 % o più
0.3302	<sup>(6)</sup> ex 2830 10 00	10	Tetrasolfuro di disodio (CAS RN 12034-39-8), contenente, in peso meno di sodio sul prodotto secco
0.3859	<sup>(6)</sup> ex 2833 29 80	20	Manganese solfato monoidrato (CAS RN 10034-96-5)
0.4338	ex 2835 10 00	10	Ipofosfito di sodio, monoidrato (CAS RN 10039-56-2)
0.6144	<sup>(6)</sup> ex 2835 10 00	20	Ipofosfito di sodio (CAS RN 7681-53-0)
0.7452	<sup>(6)</sup> ex 2835 10 00	30	Fosfinato di alluminio (CAS RN 7784-22-7)
0.8448	ex 2835 10 00	40	Fosfinato di calcio (CAS RN 7789-79-9) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.2524	<sup>(6)</sup> ex 2836 91 00	20	Carbonato di litio, contenente una o più delle impurezze seguenti e indicato: — 2 mg/kg o più di arsenico, — 200 mg/kg o più di calcio, — 200 mg/kg o più di cloruri — 20 mg/kg o più di ferro, — 150 mg/kg o più di magnesio, — 20 mg/kg o più di metalli pesanti, — 300 mg/kg o più di potassio, — 300 mg/kg o più di sodio, — 200 mg/kg o più di solfati, — misurati secondo i metodi della Farmacopea Europea
0.2863	<sup>(6)</sup> ex 2836 99 17	30	Carbonato basico di zirconio (IV) (CAS RN 57219-64-4 o 373) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 %
0.3300	<sup>(6)</sup> ex 2837 19 00	20	Cianuro di rame (CAS RN 544-92-3)
0.4078	ex 2837 20 00	10	Esacianoferrato (II) di tetrasodio (CAS RN 13601-19-9)
0.2861	<sup>(6)</sup> ex 2839 90 00	20	Silicato di calcio (CAS RN 1344-95-2)
0.6632	ex 2840 20 90	10	Zinco-borato (CAS RN 12767-90-7)
0.8520	ex 2840 20 90	20	Borato di bario (ISO) (CAS RN 13701-59-2) con purezza, in peso superiore al 99 %

0.7288	ex 2841 50 00	11	Dicromato di potassio (CAS RN 7778-50-9) avente purezza, in peso superiore al 99 %, destinato a essere utilizzato come prodotto intermedio per la produzione di cromo <sup>(1)</sup>
0.6142	<sup>(6)</sup> ex 2841 70 00	10	Tetraossomolibdato(2-) di diammonio (CAS RN 13106-76-8)
0.6482	ex 2841 70 00	30	Eptamolibdato di esammonio, anidro (CAS RN 12027-67-7) o sotto forma di tetraidrato (CAS RN 12054-85-2)
0.4323	ex 2841 80 00	10	Wolframato di diammonio (paratungstato di ammonio) (CAS RN 25-5)
0.8441	ex 2841 80 00	20	Sodio tungstato (CAS RN 13472-45-2) con: — purezza, in peso, di 99 % o più, — tenore di cloro inferiore a 100 ppm
0.7301	ex 2841 90 30	10	Metavanadato di potassio (CAS RN 13769-43-2)
0.5936	<sup>(6)</sup> ex 2841 90 85	20	Ossido di titanio e potassio (CAS RN 12056-51-8) in polvere con purezza pari o superiore al 99 %
0.4416	<sup>(6)</sup> ex 2842 10 00	10	Polvere di zeolite beta sintetica
0.4588	ex 2842 10 00	20	Polvere di zeolite sintetica di tipo cabasite
0.7397	ex 2842 10 00	50	Fluorfllogopite (CAS RN 12003-38-2)
0.7097	ex 2842 10 00	60	Silicato di alluminio (CAS RN 1318-02-1) avente — purezza, in peso, pari o superiore al 94 %, — struttura di zeolite a base di fosfato di alluminio-18 (AEI) e — grado di purezza pari o superiore al 90 %, — destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di zeolite di tipo Y
0.4642	ex 2842 90 10	10	Selenato di sodio (CAS RN 13410-01-0)
0.3295	<sup>(6)</sup> 2845 10 00		Acqua pesante (ossido di deuterio) ( <i>Euratom</i> ) (CAS RN 7789-20-0)
0.4189	2845 40 00		Elio-3 (CAS RN 14762-55-1)
0.3297	<sup>(6)</sup> 2845 90 10		Deuterio ed altri composti del deuterio; idrogeno e suoi composti, e isotopi di idrogeno in deuterio; miscele e soluzioni contenenti tali prodotti ( <i>Euratom</i> )
0.8237	ex 2845 90 10	10	4-( <i>terz</i> -butil)-2-(2-(metil-d <sub>3</sub> )propan-2-il-1,1,1,3,3,3-d <sub>6</sub> )fenolo (CAS RN 2342594-40-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4191	<sup>(6)</sup> ex 2845 90 90	20	Acqua arricchita al 95 % o più di ossigeno-18 (CAS RN 14314-42-2)
0.4190	ex 2845 90 90	30	( <sup>13</sup> C)Monossido di carbonio (CAS RN 1641-69-6)
0.8426	ex 2845 90 90	50	Ossido di itterbio (CAS RN 1380743-42-9), avente purezza, in peso, di 99 % o più, arricchito con almeno il 99,0 %, ma non più del 99 % di itterbio-176

0.2859	( <sup>6</sup> )ex 2846 10 00 ex 3824 99 96	10 53	Concentrato di terre rare contenente, in peso, 60 % o più e non più di ossidi di terre rare e non più di 1 % ciascuno di ossido di zirconio, di ossido di alluminio o di ossido di ferro, e con una perdita alla combustione di 5 % o più in peso
0.3296	( <sup>6</sup> )ex 2846 10 00	20	Tricarbonato di dicerio (CAS RN 537-01-9) , anche idratato
0.3420	( <sup>6</sup> )ex 2846 10 00	30	Carbonato di cerio e di lantanio, anche idratato
0.3227	( <sup>6</sup> )2846 90 30 2846 90 40 2846 90 50 2846 90 60 2846 90 70 2846 90 90		Composti, inorganici od organici, dei metalli delle terre rare, dello scandio o di miscele di tali metalli, diversi da quelli della voce 2846 10 00
0.3418	( <sup>6</sup> )ex 2850 00 20	10	Silano (CAS RN 7803-62-5)
0.5497	ex 2850 00 20	40	Tetraidruro di germanio (CAS RN 7782-65-2)
0.7302	ex 2850 00 20	60	Disilano (CAS RN 1590-87-0)
0.7555	( <sup>6</sup> )ex 2850 00 20	70	Nitruro di boro cubico (CAS RN 10043-11-5)
0.3419	ex 2850 00 20	80	Arsina (CAS RN 7784-42-1) avente purezza, in volume, del 99,9 % o più
0.4492	( <sup>6</sup> )ex 2850 00 60	10	Azoturo di sodio (CAS RN 26628-22-8)
0.3421	( <sup>6</sup> )ex 2853 90 90	20	Fosfina (CAS RN 7803-51-2)
0.8282	ex 2903 19 00	20	1,3-dicloropropano (CAS RN 142-28-9) con purezza, in peso, di almeno il 99,9 %
0.6633	2903 42 00		Difluorometano (CAS RN 75-10-5)
0.6007	ex 2903 44 00	10	Pentafluoroetano (CAS RN 354-33-6)
0.3674	ex 2903 45 00	30	1,1,1,2-tetrafluoroetano (CAS RN 811-97-2) conforme alle specifiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>— HFC-134 (1,1,2,2-tetrafluoroetano) non superiore in peso a 600 ppm,</li> <li>— HFC-143a (1,1,1-trifluoroetano) non superiore in peso a 5 ppm</li> <li>— HFC-125 (pentafluoroetano) non superiore in peso a 2 ppm,</li> <li>— HCFC-124 (1-cloro-1,2,2,2-tetrafluoroetano) non superiore in peso a 100 ppm,</li> <li>— CFC-114 (1,2-diclorotetrafluoroetano) non superiore in peso a 30 ppm,</li> <li>— CFC-114a (1,1- diclorotetrafluoroetano) non superiore in peso a 50 ppm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— HCFC-133a (1-cloro-2,2,2-trifluoroetano) non superiore a 250 ppm,</li> <li>— HCFC-22 (clorodifluorometano) non superiore in peso a 2 p</li> <li>— CFC-115 (cloropentafluoroetano) non superiore in peso a 2</li> <li>— CFC-12 (diclorodifluorometano) non superiore in peso a 2 p</li> <li>— HCC-40 (cloruro di metile) non superiore in peso a 20 ppm,</li> <li>— HFC-245cb (1,1,1,2,2-pentafluoropropano) non superiore a 20 ppm,</li> <li>— H-12B1 (clorodifluorobromometano) non superiore a 20 ppm,</li> <li>— HFC-32 (difluorometano) non superiore in peso a 20 ppm,</li> <li>— HCFC-31 (clorofluorometano) non superiore in peso a 15 pp</li> <li>— HFC-152a (1,1-difluoroetano) non superiore in peso a 10 pp</li> <li>— HFO-1131 (1-cloro-2 fluoroetilene) non superiore in peso a</li> <li>— HCFO-1122 (1-cloro-2,2-difluoroetilene) non superiore a 20 ppm,</li> <li>— HFO-1234yf (2,3,3,3-tetrafluoropropene) non superiore a 3 ppm,</li> <li>— HFO-1243zf (3,3,3 trifluoropropene) non superiore a 3 ppm,</li> <li>— HCFO-1122a (1-cloro-1,2-difluoroetilene) non superiore a 3 ppm,</li> <li>— HFO-1234yf + HCFO-1122a + HFO-1243zf tetrafluoropropene + 1-cloro-1,2-difluoroetilene + trifluoropropene) non superiore in peso a 4,5 ppm,</li> <li>— una singola sostanza chimica non precisata/sconosciuta non superiore in peso a 3 ppm,</li> <li>— totale composti di sostanze chimiche non precisate/sconosciute non superiore in peso a 10 ppm,</li> <li>— acqua non superiore in peso a 10 ppm,</li> <li>— acidità non superiore in peso a 0,1 ppm,</li> <li>— senza alogenuri,</li> <li>— sostanze a punto di ebollizione elevato non superiori in volume a 0,01 %,</li> <li>— inodore (assenza di odore sgradevole),</li> <li>— con o senza ulteriore purificazione come HFC 134a secondo le buone pratiche di fabbricazione (BPF) per inteso destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di agenti per inalazione per aerosol medici il cui contenuto è assorbito dalla cavità nasale e/o dalle vie respiratorie <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.2542	<sup>(6)</sup> ex 2903 47 0020		1,1,1,3,3-Pentafluoropropano (HFC-245fa) (CAS RN 460-73-1)

0.2854	( <sup>6</sup> )ex 2903 49 30	10	Tetrafluoruro di carbonio (tetrafluorometano) (CAS RN 75-73-0)
0.2852	( <sup>6</sup> )ex 2903 49 30	20	Perfluoroetano (CAS RN 76-16-4)
0.6077	( <sup>6</sup> )ex 2903 49 30	30	1H-Perfluoroesano (CAS RN 355-37-3)
0.5803	ex 2903 51 00	10	2,3,3,3-Tetrafluoroprop-1-ene (2,3,3,3-tetrafluoropropene) (CAS RN 12-1)
0.4517	( <sup>6</sup> )ex 2903 51 00	20	<i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene ( <i>Trans</i> -1,3,3,3-tetrafluoroprop-1-ene) (CAS RN 29118-24-9)
0.6076	( <sup>6</sup> )ex 2903 59 00	20	(Perfluorobutil)etilene (CAS RN 19430-93-4)
0.4066	ex 2903 59 00	30	Esafluoropropene (CAS RN 116-15-4)
0.7324	ex 2903 59 00	40	1,1,2,3,4,4-esafluorobuta-1,3-diene (CAS RN 685-63-2)
0.8553	( <sup>6</sup> )ex 2903 69 19	25	( <i>E</i> )-1,4-Dibromo-2-butene (CAS RN 821-06-7) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.8525	( <sup>6</sup> )ex 2903 69 19	35	2,2-Dibromopropano (CAS RN 594-16-1) con purezza, in peso superiore al 99 %
0.7974	ex 2903 69 19	40	3-(Bromometil)pentano (CAS RN 3814-34-4) di purezza minima del 99 %
0.8318	ex 2903 69 19	50	Bromuro di vinile (CAS RN 593-60-2) avente purezza, in peso, di almeno il 23 %, o come soluzione in tetraidrofurano (CAS RN 109-99-9) con un contenuto in peso di almeno il 23 % o più ma non più di il 26 % di bromuro di vinile
0.8151	ex 2903 69 19	60	1-bromo-2-metilpropano (CAS RN 78-77-3) avente purezza, in peso, superiore al 99 %
0.7895	ex 2903 72 00	10	Dicloro-1,1,1-trifluoroetano (CAS RN 306-83-2) avente purezza, del 99 % o più
0.3675	( <sup>6</sup> )ex 2903 77 60	10	1,1,1-Triclorotrifluoroetano (CAS RN 354-58-5)
0.5212	ex 2903 77 90	10	Clorotrifluoroetilene (CAS RN 79-38-9)
0.7513	( <sup>6</sup> )ex 2903 78 00	10	Octafluoro-1,4-diiodobutano (CAS RN 375-50-8)
0.7755	ex 2903 78 00	20	Trifluoroiodometano (CAS RN 2314-97-8)
0.6485	ex 2903 79 30	10	<i>Trans</i> -1-cloro-3,3,3-trifluoropropene (CAS RN 102687-65-0)
0.7826	ex 2903 79 30	30	1-Bromo-5-cloropentano (CAS RN 54512-75-3) avente purezza, del 99 % o più
0.5765	ex 2903 89 80	50	Clorociclopentano (CAS RN 930-28-9)
0.7304	ex 2903 89 80	60	Octafluorociclobutano (CAS RN 115-25-3)
0.6611	ex 2903 99 80	15	4-Bromo-2-cloro-1-fluorobenzene (CAS RN 60811-21-4)
0.8492	ex 2903 99 80	18	1-Fluoronaftalene (CAS-RN 321-38-0) con purezza, in peso, superiore al 99 %

0.3410	( <sup>6</sup> )ex 2903 99 80	20	1,2-Bis(pentabromofenil)etano (CAS RN 84852-53-9)
0.8557	( <sup>6</sup> )ex 2903 99 80	23	3,5-Bis(trifluorometil) benzilbromuro (CAS RN 32247-96-4) con in peso, pari o superiore al 95 %
0.8017	ex 2903 99 80	25	2,2'-Dibromobifenile (CAS RN 13029-09-9) di purezza minima in 95 %
0.8018	ex 2903 99 80	35	2-Bromo-9,9-spirobi[9H-fluorene] (CAS RN 171408-76-7) di minima in peso del 95 %
0.3411	( <sup>6</sup> )ex 2903 99 80	40	2,6-Diclorotoluene (CAS RN 118-69-4), di purezza, in peso, di 99 e contenente: — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzodiossina, — 0,001 mg/kg o meno di tetraclorodibenzofurano, — 0,2 mg/kg o meno di tetraclorobifenile
0.8076	ex 2903 99 80	45	1-bromo-4-(trans-4-propicicloesil)benzene (CAS RN 86579-5) purezza pari o superiore al 95 % in peso
0.4529	( <sup>6</sup> )ex 2903 99 80	50	Fluorobenzene (CAS RN 462-06-6)
0.8101	ex 2903 99 80	55	1-bromo-4-(trans-4-etilcicloesil)benzene (CAS RN 91538-82-8) di pari o superiore al 95 % in peso
0.8166	ex 2903 99 80	65	2,6-difluorobenzil bromuro (CAS RN 85118-00-9) avente purezza, pari o superiore al 97 %
0.8177	ex 2903 99 80	70	1-[cloro(fenil)metil]-2-metilbenzene (CAS RN 41870-52-4) purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.6235	ex 2903 99 80	75	3-Cloro-alfa,alfa,alfa-trifluorotoluene (CAS RN 98-15-7)
0.5917	( <sup>6</sup> )ex 2903 99 80	80	1-Bromo-3,4,5-trifluorobenzene (CAS RN 138526-69-9)
0.3407	ex 2904 10 00	30	<i>p</i> -Stirensolfonato di sodio (CAS RN 2695-37-6)
0.4686	ex 2904 10 00	50	2-Metilprop-2-en-1-solfonato di sodio (CAS RN 1561-92-8)
0.3409	ex 2904 20 00	10	Nitrometano (CAS RN 75-52-5)
0.3391	ex 2904 20 00	20	Nitroetano (CAS RN 79-24-3)
0.3408	ex 2904 20 00	30	1-Nitropropano (CAS RN 108-03-2)
0.3390	ex 2904 20 00	40	2-Nitropropano (CAS RN 79-46-9)
0.2526	ex 2904 99 00	20	1-Cloro-2,4-dinitrobenzene (CAS RN 97-00-7)
0.6612	ex 2904 99 00	25	Cloruro di difluorometansolfonile (CAS RN 1512-30-7)
0.3388	ex 2904 99 00	30	Cloruro di tosile (CAS RN 98-59-9)
0.6613	ex 2904 99 00	35	1-Fluoro-4-nitrobenzene (CAS RN 350-46-9)
0.5745	ex 2904 99 00	40	Cloruro di 4-clorobenzensolfonile (CAS RN 98-60-2)
0.7507	( <sup>6</sup> )ex 2904 99 00	45	Cloruro di 2-Nitrobenzenesolfonile (CAS RN 1694-92-4)

0.6001	( <sup>6</sup> )ex 2904 99 00	50	Cloruro di etansolfonile (CAS RN 594-44-5)
0.7957	ex 2904 99 00	55	2,4-dicloro-1,3-dinitro-5-(trifluorometil)benzene (CAS RN 29091- purezza minima in peso del 96 %
0.6407	ex 2904 99 00	60	Acido 4,4'-dinitrostilben-2,2'-disolfonico (CAS RN 128-42-7)
0.8160	ex 2904 99 00	65	Acido 4-nitrotoluen-2-solfonico (CAS RN 121-03-9) in polvere purezza, in peso, pari o superiore all'80 % e tenore di acqua, in pes superiore al 15 %
0.6270	ex 2904 99 00	70	1-Cloro-4-nitrobenzene (CAS RN 100-00-5)
0.6560	ex 2904 99 00	80	1-Cloro-2-nitrobenzene (CAS RN 88-73-3)
0.6186	( <sup>6</sup> )ex 2905 11 00	10	Metanolo (CAS RN 67-56-1) di purezza pari o superiore a 99,85 %
0.2967	( <sup>6</sup> )ex 2905 19 00	11	Terz-butanolato di potassio (CAS RN 865-47-4), anche sotto f soluzione in tetraidrofurano ai sensi della nota 1 e) al Capitolo 29 d
0.6118	( <sup>6</sup> )ex 2905 19 00	20	Titanato monoidrato di butile, omopolimero (CAS RN 162303-51-7)
0.6119	( <sup>6</sup> )ex 2905 19 00	25	Tetra-(2-etilesil) titanato (CAS RN 1070-10-6)
0.3384	( <sup>6</sup> )ex 2905 19 00	30	2,6-Dimetileptan-4-olo (CAS RN 108-82-7)
0.4793	ex 2905 19 00	40	2,6-Dimetileptan-2-olo (CAS RN 13254-34-7)
0.5534	ex 2905 19 00	70	Tetrabutanolato di titanio (CAS RN 5593-70-4)
0.5533	ex 2905 19 00	80	Tetraisoprossido di titanio (CAS RN 546-68-9)
0.6002	( <sup>6</sup> )ex 2905 19 00	85	Tetraetanolato di titanio (CAS RN 3087-36-3)
0.6464	ex 2905 22 00	10	Linalolo (CAS RN 78-70-6), avente tenore, in peso, di linalolo (CAS RN 126-91-0) pari o superiore a 90,7 %
0.7114	ex 2905 22 00	20	3,7-Dimetilott-6-en-1-olo (CAS RN 106-22-9)
0.7388	ex 2905 29 90	10	Cis-es-3-en-1-olo (CAS RN 928-96-1)
0.7674	( <sup>6</sup> )ex 2905 32 00	20	(2S)-propan-1,2-diolo (CAS RN 4254-15-3) avente purezza superiore al 98 % in peso
0.8544	( <sup>6</sup> )ex 2905 39 95	15	2,5-Dimetilesan-2,5-diolo (CAS RN 110-03-2) con purezza, in pes superiore al 98 %
0.5255	ex 2905 39 95	30	2,4,7,9-Tetrametil-4,7-decanediol (CAS RN 17913-76-7)
0.5847	ex 2905 39 95	40	Decan-1,10-diolo (CAS RN 112-47-0)
0.5908	( <sup>6</sup> )ex 2905 39 95	50	2-Metil-2-propilpropan-1,3-diolo (CAS RN 78-26-2)
0.7701	ex 2905 39 95	60	Dodecano-1,12-diolo (CAS RN 5675-51-4)
0.7914	ex 2905 39 95	70	2-metilpropan-1,3-diolo (CAS RN 2163-42-0) avente purezza, in p 98 % o più
0.8370	ex 2905 39 95	80	Pentan-1,5-diolo (CAS RN 111-29-5) con purezza, in peso, di 97 %

0.4624	ex 2905 59 98	20	2,2,2-Trifluoroetano(CAS RN 75-89-8)
0.3378	( <sup>6</sup> )ex 2906 19 00	10	Cicloes-1,4-ilendimetano (CAS RN 105-08-8)
0.3380	( <sup>6</sup> )ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropilidendicicloesano (CAS RN 80-04-6)
0.6257	ex 2906 19 00	50	4- <i>terz</i> -Butilcicloesano (CAS RN 98-52-2)
0.8231	ex 2906 19 00	60	5-metil-2-(prop-1-en-2-il)cicloesano, miscela di isomeri (CAS R 67-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 90 %
0.3681	( <sup>6</sup> )ex 2906 29 00	20	1-Idrossimetil-4-metil-2,3,5,6-tetrafluorobenzene (CAS RN 79538-
0.7373	ex 2906 29 00	50	2,2'-( <i>m</i> -fenilene)dipropan-2-olo (CAS RN 1999-85-5)
0.7806	ex 2906 29 00	60	3-[3-(Trifluorometil)fenil]propan-1-olo (CAS RN 78573-45-2)
0.7963	ex 2906 29 00	70	1,2,3,4-Tetraidro-1-naftolo (CAS RN 529-33-9) di purezza minima del 95 %
0.6757	ex 2906 29 00	80	2-Bromo-5-iodo-benzenmetano (CAS RN 946525-30-0) con pu peso, di 98 % o più
0.5855	ex 2906 29 00	85	2-Feniletano (CAS RN 60-12-8) con purezza, in peso, di 95 % o ]
0.6329	ex 2907 12 00	20	Miscela di meta-cresolo (CAS RN 108-39-4) e para-cresolo (CAS 44-5) di purezza, in peso, non inferiore a 99 %
0.6559	ex 2907 12 00	30	<i>p</i> -Cresolo (CAS RN 106-44-5)
0.5216	ex 2907 15 90	10	2-Naftolo (CAS RN 135-19-3)
0.6256	ex 2907 19 10	10	2,6-Xilenolo (CAS RN 576-26-1)
0.4480	( <sup>6</sup> )ex 2907 19 90	20	Bifenil-4-olo (CAS RN 92-69-3)
0.7753	ex 2907 19 90	30	2-metil-5-(propan-2-il)fenolo (CAS RN 499-75-2)
0.3372	( <sup>6</sup> )ex 2907 21 00	10	Resorcinolo (CAS RN 108-46-3)
0.8482	ex 2907 29 00	13	4,4'-Metilenedi-2,6-xilenolo (CAS RN 5384-21-4) con purezza, pari o superiore al 98,5 %
0.6026	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	15	6,6'-Di- <i>terz</i> -butil-4,4'-butilidendi- <i>m</i> -cresolo (CAS RN 85-60-9)
0.3369	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimetilcicloesiliden)difenolo (CAS RN 129188-99-4)
0.6454	ex 2907 29 00	25	Alcole 4-idrossibenzilico (CAS RN 623-05-2)
0.3367	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	30	4,4',4''-Etilidinetrifenolo (CAS RN 27955-94-8)
0.5432	ex 2907 29 00	45	2-Metilidrochinone (CAS RN 95-71-6)
0.3368	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	50	6,6',6''-Tricicloesil-4,4',4''-butan-1,1,3-triiltri( <i>m</i> -cresolo) RN 111850-25-0)
0.6558	ex 2907 29 00	65	2,2'-Metilendis(6-cicloesil- <i>p</i> -cresolo) (CAS RN 4066-02-8)
0.2584	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	70	2,2',2'',6,6',6''-Esa- <i>terz</i> -butil- $\alpha,\alpha',\alpha''$ -(mesitilen-2,4,6-triil)tri- <i>p</i> -cresc (CAS RN 1709-70-2)

0.7402	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	75	Bifenil-4,4'-diolo (CAS RN 92-88-6)
0.3848	( <sup>6</sup> )ex 2907 29 00	85	Floroglucinolo, anche idratato
0.5903	( <sup>6</sup> )ex 2908 19 00	10	Pentafluorofenolo (CAS RN 771-61-9)
0.5914	( <sup>6</sup> )ex 2908 19 00	20	4,4'-(Perfluoroisopropiliden)difenolo (CAS RN 1478-61-1)
0.6260	ex 2908 19 00	30	4-Clorofenolo (CAS RN 106-48-9)
0.6782	ex 2908 19 00	40	3,4,5-Trifluorofenolo (CAS RN 99627-05-1)
0.6915	ex 2908 19 00	50	4-Fluorofenolo (CAS RN 371-41-5)
0.7720	ex 2908 19 00	60	2,2', 6,6'-tetrabromo-4,4'-isopropilidendifenolo (CAS RN 79-94-7)
0.8204	ex 2908 19 00	70	2,3,6-trifluorofenolo (CAS RN 113798-74-6) avente purezza, in peso superiore al 98 %
0.3361	( <sup>6</sup> )ex 2909 19 90	20	Ossido di bis(2-cloroetile) (CAS RN 111-44-4)
0.3359	( <sup>6</sup> )ex 2909 19 90	30	Miscela di isomeri di ossido di nonafluorobutile e metile o di cloro nonafluorobutile e etile, di purezza, in peso, di 99 % o più
0.4035	ex 2909 19 90	50	3-Etossi-perfluoro-2-metilesano (CAS RN 297730-93-9)
0.5407	ex 2909 20 00	10	Metil Cedril Etere (CAS RN 19870-74-7)
0.5503	ex 2909 30 38	20	1,1'-Propano-2,2-diilbis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromopropossi)benzene] (CAS RN 21850-44-2)
0.6649	ex 2909 30 38	30	1,1'-(1-Metiletilidene)bis[3,5-dibromo-4-(2,3-dibromo-2-metilpropossi)benzene] (CAS RN 97416-84-7)
0.7454	( <sup>6</sup> )ex 2909 30 38	40	4-benzilossibromobenzene (CAS RN 6793-92-6)
0.7828	ex 2909 30 38	50	2-(1-Adamantil)-4-Bromoanisolo (CAS RN 104224-63-7) avente purezza, in peso, del 99 % o più
0.4710	ex 2909 30 90	10	2-(fenilmetossi)naftalene (CAS RN 613-62-7)
0.7176	ex 2909 30 90	15	{[(2,2-Dimetilbut-3-in-1-il)ossi]metil}benzene (CAS RN 1092536-00-0)
0.4711	ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(3-metilfenossi)etano (CAS RN 54914-85-1)
0.7115	ex 2909 30 90	25	1,2-Difenossietano (CAS RN 104-66-5) sotto forma di polvere dispersibile in acqua contenente, in peso, tra il 30 % e il 60 % di difenossietano
0.5117	ex 2909 30 90	30	3,4,5-Trimetossitoluene (CAS RN 6443-69-2)
0.7580	( <sup>6</sup> )ex 2909 30 90	35	1-Cloro-2-(4-etossibenzil)-4-iodobenzene (CAS RN 1103738-29-9)
0.6614	ex 2909 30 90	40	1-Cloro-2,5-dimetossibenzene (CAS RN 2100-42-7)
0.8167	ex 2909 30 90	45	5-bromo-1,3-difluoro-2-(trifluorometossi)benzene (CAS RN 11540-00-0) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 %
0.6783	ex 2909 30 90	50	1-Etossi-2,3-difluorobenzene (CAS RN 121219-07-6)

0.6784	ex 2909 30 90	60	1-Butossi-2,3-difluorobenzene (CAS RN 136239-66-2)
0.6994	ex 2909 30 90	70	<i>O,O,O</i> -1,3,5-trimetilresorcinolo (CAS RN 621-23-8)
0.7706	ex 2909 44 00	10	2-Propossietanolo (CAS RN 2807-30-9)
0.6927	ex 2909 49 80	10	1-Propossipropan-2-olo (CAS RN 1569-01-3)
0.8241	ex 2909 49 80	30	3,4-dimetossibenzil alcoole (CAS RN 93-03-8) con purezza, in 98 % o più
0.8531	<sup>(6)</sup> ex 2909 49 80	40	2,2'- <i>p</i> -Fenilenediossietanolo (CAS RN 104-38-1) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.3484	<sup>(6)</sup> ex 2909 50 00	10	4-(2-Metossietil)fenolo (CAS RN 56718-71-9)
0.7846	ex 2909 50 00	40	2-metossi-4-(trifluorometossi)fenolo (CAS RN 166312-49-8) purezza, in peso, del 98 % o più
0.3682	<sup>(6)</sup> ex 2909 60 90	10	Bis( $\alpha,\alpha$ -dimetilbenzil)perossido (CAS RN 80-43-3)
0.6489	ex 2909 60 90	30	3,6,9-Trietil-3,6,9-trimetil-1,4,7-triperossosano (CAS RN 2474) dissolto in idrocarburi isoparaffinici
0.7910	ex 2909 60 90	50	Soluzione di 3,6,9-(etil e/o propil)-3,6,9-trimetil-1,2,4,5,7,8-es (CAS RN 1613243-54-1) in un solvente di minerale (CAS RN 1174522-09-8), contenente il 25 %, in peso, o non più del 41 % degli esossonani
0.7744	ex 2910 90 00	10	2-[(2-Metossifenossi)metil]ossirano (CAS RN 2210-74-4)
0.5940	<sup>(6)</sup> ex 2910 90 00	15	1,2-Epossicicloesano (CAS RN 286-20-4)
0.7672	<sup>(6)</sup> ex 2910 90 00	25	Fenilossirano (CAS RN 96-09-3)
0.2649	<sup>(6)</sup> ex 2910 90 00	30	2,3-Epossipropan-1-olo (glicidolo) (CAS RN 556-52-5)
0.8042	ex 2910 90 00	40	[(2 <i>R</i> )-ossiran-2-il]metil 3-nitrobenzensolfonato (CAS RN 1153) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso
0.6660	ex 2910 90 00	50	2,3-epossipropil-fenil-etere (CAS RN 122-60-1)
0.4361	ex 2910 90 00	80	Ossido di allile e glicidile (CAS RN 106-92-3)
0.7116	ex 2912 19 00	10	Undecanale (CAS RN 112-44-7)
0.8073	ex 2912 19 00	20	acrilaldeide (CAS RN 107-02-8) con purezza pari o superiore al peso
0.6968	ex 2912 29 00	15	2,6,6-Trimetilcicloesencarbaldeide (miscela di isomeri a (CAS RN 52844-21-0)
0.7314	ex 2912 29 00	35	Cinnamaldeide (CAS RN 104-55-2)
0.5755	<sup>(6)</sup> ex 2912 29 00	50	4-Isobutilbenzaldeide (CAS RN 40150-98-9)
0.7612	<sup>(6)</sup> ex 2912 29 00	55	cicloes-3-ene-1-carbaldeide (CAS RN 100-50-5)
0.6072	<sup>(6)</sup> ex 2912 29 00	70	4-tert- Butile Benzaldeide (CAS RN 939-97-9)

0.6073	( <sup>6</sup> )ex 2912 29 00	80	4-Isopropilbenzaldeide (CAS RN 122-03-2)
0.8147	2912 42 00		Etilvanillina (3-etossi-4-idrossibenzenaldehyde)
0.3479	( <sup>6</sup> )ex 2912 49 00	10	3-Fenossibenzenaldehyde (CAS RN 39515-51-0)
0.5135	ex 2912 49 00	30	Salicilaldehyde (CAS RN 90-02-8)
0.6678	ex 2912 49 00	40	3-Idrossi-p-anisaldehyde (CAS RN 621-59-0)
0.7353	ex 2912 49 00	50	2,6-diidrossibenzenaldehyde (CAS RN 387-46-2)
0.8582	( <sup>6</sup> )ex 2912 49 00	60	4-Idrossibenzenaldehyde (CAS RN 123-08-0) con purezza, in peso superiore al 96 %
0.7712	ex 2913 00 00	10	2-Nitrobenzenaldehyde (CAS RN 552-89-6)
0.8328	ex 2913 00 00	20	4-(Difluorometossi)-3-idrossibenzenaldehyde (CAS RN 151103-08) purezza, in peso, di 98 % o più
0.8552	( <sup>6</sup> )ex 2913 00 00	30	2-Idrossi-5-nitrobenzenaldehyde (CAS RN 97-51-8) con purezza, in peso superiore al 95 %
0.4228	ex 2914 19 90	20	Eptan-2-one (CAS RN 110-43-0)
0.4274	ex 2914 19 90	30	3-Metilbutanone (CAS RN 563-80-4)
0.4275	ex 2914 19 90	40	Pentan-2-one (CAS RN 107-87-9)
0.7554	( <sup>6</sup> )ex 2914 19 90	60	Acetilacetato di zinco (CAS RN 14024-63-6)
0.7568	( <sup>6</sup> )ex 2914 29 00	15	estr-5(10)-ene-3,17-dione (CAS RN 3962-66-1)
0.3475	( <sup>6</sup> )ex 2914 29 00	20	Cicloesadec-8-enone (CAS RN 3100-36-5)
0.7450	( <sup>6</sup> )ex 2914 29 00	25	Cicloes-2-enone (CAS RN 609-08-5)
0.4933	ex 2914 29 00	30	(R)-p-Menta-1(6),8-dien-2-one (CAS RN 6485-40-1)
0.8015	ex 2914 29 00	35	4-(trans-4-Propilcicloesil)cicloesanone (CAS RN 82832-73-3) di minima in peso del 95 %
0.3480	( <sup>6</sup> )ex 2914 29 00	40	Canfora
0.8058	ex 2914 29 00	45	4-propilcicloesan-1-one (CAS RN 40649-36-3) avente purezza superiore al 95 % in peso
0.7389	ex 2914 29 00	55	1-(Cedr-8-en-9-il)etanone (CAS RN 32388-55-9) con purezza, in peso superiore al 90 %
0.6265	ex 2914 39 00	15	2,6-Dimetil-1-indanone (CAS RN 66309-83-9)
0.6447	ex 2914 39 00	25	1,3-Difenilpropan-1,3-dione (CAS RN 120-46-7)
0.4227	ex 2914 39 00	30	Benzofenone (CAS RN 119-61-9)
0.4429	( <sup>6</sup> )ex 2914 39 00	50	4-Fenilbenzofenone (CAS RN 2128-93-0)
0.4428	( <sup>6</sup> )ex 2914 39 00	60	4-Metilbenzofenone (CAS RN 134-84-9)

0.5739	ex 2914 39 00	70	Benzile (CAS RN 134-81-6)
0.5535	ex 2914 39 00	80	4'-Metilacetofenone (CAS RN 122-00-9)
0.8288	ex 2914 40 90	10	Benzoino (CAS RN 119-53-9) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.7824	ex 2914 50 00	15	1,1-dimetossiacetone (CAS RN 6342-56-9) avente purezza, in p 98 % o più
0.8168	ex 2914 50 00	18	4'-idrossiacetofenone (CAS RN 99-93-4) avente purezza, in pesc superiore al 99 %
0.4932	ex 2914 50 00	20	3'-Idrossiacetofenone (CAS RN 121-71-1)
0.8179	ex 2914 50 00	23	1-[2-(ossiran-2-ilmetossi)fenil]-3-fenilpropan-1-one (CAS RN 225: avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.5943	( <sup>6</sup> )ex 2914 50 00	25	4'-Metossiacetofenone (CAS RN 100-06-1)
0.8195	ex 2914 50 00	28	1,1'-{(2-idrossipropano-1,3-diil)bis[ossi(6-idrossibenzene-2,1- diil)]} dietanone (CAS RN 16150-44-0) avente purezza, in peso superiore al 98 %
0.6762	ex 2914 50 00	33	7-Idrossi-3,4-diidro-1(2H)-naftalenone (CAS RN 22009-38- purezza, in peso, di 98 % o più
0.7797	ex 2914 50 00	35	2-Idrossi-1-[4-[4-(2-idrossi-2-metilpropanoil)fenossi]fenil]-2-metil 1-one (CAS-RN 71868-15-0)
0.5904	( <sup>6</sup> )ex 2914 50 00	36	2,7-Diidrossifluoren-9-one (CAS RN 42523-29-5)
0.5435	ex 2914 50 00	40	4-(4-Idrossifenil)butan-2-one (CAS RN 5471-51-2)
0.5809	ex 2914 50 00	45	3,4-Diidrossibenzofenone (CAS RN 10425-11-3)
0.4235	ex 2914 50 00	60	2-Fenil-2,2-dimetossiacetofenone (CAS RN 24650-42-8)
0.4385	( <sup>6</sup> )ex 2914 50 00	80	2',6'-Diidrossiacetofenone (CAS RN 699-83-2)
0.2647	( <sup>6</sup> )ex 2914 69 80	10	2-Etilantrachinone (CAS RN 84-51-5)
0.2643	( <sup>6</sup> )ex 2914 69 80	30	1,4-Diidrossiantrachinone (CAS RN 81-64-1)
0.5430	( <sup>6</sup> )ex 2914 69 80	40	<i>p</i> -Benzochinone (CAS RN 106-51-4)
0.6481	ex 2914 69 80	50	Massa di reazione di 2-(1,2-dimetilpropil)antrachinone (CAS RN 28-4) e 2-(1,1-dimetilpropil)antrachinone (CAS RN 32588-54-8)
0.7736	ex 2914 79 00	18	2-Cloro-1-ciclopropiletanone (CAS RN 7379-14-8)
0.5782	ex 2914 79 00	20	2,4'-Difluorobenzofenone (CAS RN 342-25-6)
0.7732	ex 2914 79 00	23	5-Cloro-2-idrossibenzofenone (CAS RN 85-19-8)
0.7751	ex 2914 79 00	27	(2-Cloro-5-iodo-fenil)-(4-fluoro-fenil)-metanone (CAS RN 915095)
0.7467	( <sup>6</sup> )ex 2914 79 00	30	5-Metossi-1-[4-(trifluorometil)fenil]pentano-1-one (CAS RN 6171)

0.8338	ex 2914 79 00	33	(4R)-4-(2-Fluorofenil)-3,4-diidro-2H-naftalen-1-one (CAS RN 188-7) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.7442	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	35	1-[4-(benzilossi)fenil]-2-bromopropano-1-one (CAS RN 35081-45-
0.3474	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	40	Perfluoro(2-metilpentan-3-one) (CAS RN 756-13-8)
0.8563	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	43	5-Cloropentan-2-one (CAS RN 5891-21-4) con purezza, in peso superiore al 95 %
0.8591	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	48	2-Cloro-3',4'-diidrossiacetofenone (CAS RN 99-40-1) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.2640	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	50	3'-Cloropropiofenone (CAS RN 34841-35-5)
0.4948	ex 2914 79 00	60	4'- <i>terz</i> -Butil-2',6'-dimetil-3',5'-dinitroacetofenone (CAS RN 81-1-
0.5237	ex 2914 79 00	70	4-Cloro-4'-idrossibenzofenone (CAS RN 42019-78-3)
0.6120	<sup>(6)</sup> ex 2914 79 00	80	Tetracloro-p-benzochinone (CAS RN 118-75-2)
0.7955	ex 2915 24 00	10	Anidride acetica (CAS RN 108-24-7) di purezza minima in peso de
0.8543	<sup>(6)</sup> ex 2915 39 00	15	4-(2,2-Diclorociclopropil) fenilacetato (CAS RN 144900-34- purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.6155	<sup>(6)</sup> ex 2915 39 00	25	2-Acetato di metilcicloesile (CAS RN 5726-19-2)
0.7433	ex 2915 39 00	35	Acetato di cis-3-esenile (CAS RN 3681-71-8) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.2957	<sup>(6)</sup> ex 2915 39 00	40	Acetato di <i>terz</i> -butile (CAS RN 540-88-5)
0.7423	ex 2915 39 00	45	Acetato di 4- <i>terz</i> -butilcicloesile (CAS RN 32210-23-4) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.5119	ex 2915 39 00	60	Acetato di dodec-8-enile (CAS RN 28079-04-1)
0.5121	ex 2915 39 00	65	Acetato di dodeca-7, 9-dienile (CAS RN 54364-62-4)
0.5120	ex 2915 39 00	70	Acetato di dodec-9-enile (CAS RN 16974-11-1)
0.5289	ex 2915 39 00	75	Acetato di isobornile (CAS RN 125-12-2)
0.5301	ex 2915 39 00	80	Acetato di 1-feniletile (CAS RN 93-92-5)
0.5909	<sup>(6)</sup> ex 2915 39 00	85	Acetato di 2 <i>terz</i> -butilcicloesile (CAS RN 88-41-5)
0.7834	ex 2915 40 00	10	Tricloroacetato di etile (CAS RN 515-84-4) avente purezza, in peso, di 98 % o più
0.7830	ex 2915 40 00	20	Tricloroacetato di sodio (CAS RN 650-51-1) avente purezza, in peso, di 96 % o più
0.5858	ex 2915 60 19	20	Butirrato di etile (CAS RN 105-54-4) con purezza, in peso, di 95 %
0.7540	<sup>(6)</sup> ex 2915 70 40	10	Palmitato di metile (CAS RN 112-39-0)
0.7541	ex 2915 90 30	10	Laurato di metile (CAS RN 111-82-0)

0.8495	ex 2915 90 30	20	Dodecanoato di cloruro di metile(CAS RN 61413-67-0) con pu peso, pari o superiore al 97 %
0.7899	ex 2915 90 70	18	Miristato di Litio (CAS RN 20336-96-3) avente purezza, in peso, c o più
0.7407	ex 2915 90 70	20	Metil (R)-2-fluoropropionato (CAS RN 146805-74-5)
0.7542	<sup>(6)</sup> ex 2915 90 70	25	Ottanoato di metile (CAS RN 111-11-5), decanoato di (CAS RN 110-42-9) o miristato di metile (CAS RN 124-10-7)
0.6003	<sup>(6)</sup> ex 2915 90 70	27	Ortoformiato di trietile (CAS RN 122-51-0) avente purezza superiore al 99 % in peso
0.5767	ex 2915 90 70	30	Cloruro di 3,3-dimetilbutirril (CAS RN 7065-46-5)
0.8154	ex 2915 90 70	33	Etil 8-bromoottanoato (CAS RN 29823-21-0) avente purezza, in p o superiore al 98 %
0.5536	<sup>(6)</sup> ex 2915 90 70	35	Cloruro di 2,2-dimetilbutirril (CAS RN 5856-77-9)
0.8423	ex 2915 90 70	43	Anidride trifluoroacetica (CAS RN 407-25-0) con purezza, in 98 % o più
0.6255	ex 2915 90 70	45	Ortoformiato di trimetile (CAS RN 149-73-5)
0.4791	ex 2915 90 70	50	Eptanoato di allile (CAS RN 142-19-8)
0.8457	ex 2915 90 70	53	3-Cloro-2,2-dimetilpropanoil cloruro (CAS RN 4300-97-4) con pu peso, pari o superiore al 98 %
0.4954	ex 2915 90 70	60	Etil-6,8-dicloroottanoato (CAS RN 1070-64-0)
0.2585	<sup>(6)</sup> ex 2916 12 00	10	Acrilato di 2- <i>terz</i> -butil-6-(3- <i>terz</i> -butil-2-idrossi-5-metilb metilfenile (CAS RN 61167-58-6)
0.3977	<sup>(6)</sup> ex 2916 12 00	40	2,4-Di- <i>tert</i> -pentil-6-[1-(3,5-di- <i>tert</i> -pentil-2-idrossifenil)etil]fenilacr (CAS RN 123968-25-2)
0.3466	ex 2916 13 00	30	Polvere di monometacrilato di zinco (CAS RN 63451-47-8) contenente non più di 17 % in peso di impurità di fabbricazione
0.3468	<sup>(6)</sup> ex 2916 13 00	40	Dimetacrilato di zinco (CAS RN 13189-00-9) sotto forma di avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %, con non più de  uno stabilizzatore
0.2638	<sup>(6)</sup> ex 2916 14 00	10	Metacrilato di 2,3-epossipropile (CAS RN 106-91-2)
0.6190	<sup>(6)</sup> ex 2916 14 00	20	Metacrilato di etile (CAS RN 97-63-2)
0.2951	<sup>(6)</sup> ex 2916 19 95	20	3,3-Dimetilpent-4-enoato di metile (CAS RN 63721-05-1)
0.5991	<sup>(6)</sup> ex 2916 19 95	40	Acido sorbico (CAS RN 110-44-1) utilizzato per la fabbrica  mangimi <sup>(1)</sup>
0.6238	ex 2916 19 95	50	2-Fluoroacrilato di metile (CAS RN 2343-89-7)

0.7980	ex 2916 19 95	60	Metil 2-fluoroprop-2-enoato (CAS RN 2343-89-7) di purezza minima in peso del 93 %, in presenza o meno di più del 7 % dello stabilizzante di-tert-butil-p-cresolo (CAS RN 128-37-0) e tetrabuttilammonio (CAS RN 26501-54-2)
0.7940	ex 2916 19 95	70	Metil 3-metil-2-butenato (CAS RN 924-50-5) di purezza minima del 99,0 %
0.7023	ex 2916 20 00	15	Transflutrina (ISO) (CAS RN 118712-89-3)
0.7931	ex 2916 20 00	25	Cicloesano carbonil cloruro (CAS RN 2719-27-9) di purezza minima in peso del 99 %
0.7933	ex 2916 20 00	35	Acido 2-ciclopropilacetico (CAS RN 5239-82-7) di purezza minima in peso del 95 %
0.8057	ex 2916 20 00	45	Acido ciclopentancarbossilico (CAS RN 3400-45-1) avente purezza superiore al 98 % in peso
0.3463	<sup>(6)</sup> ex 2916 20 00	50	2,2-Dimetil-3-(2-metilpropenil)ciclopropanocarbossilato di etile (CAS RN 97-41-6)
0.8336	ex 2916 20 00	55	Metil 2,2-dimetil-3-(2-metilprop-1-en-1-il)ciclopropan-1-carbato (CAS RN 5460-63-9) con purezza, in peso, di 90 % o più
0.4931	ex 2916 20 00	60	Acido 3-cicloesilpropionico (CAS RN 701-97-3)
0.8352	ex 2916 20 00	65	Teflutrina (ISO) (CAS RN 79538-32-2) con purezza, in peso, di 96 %
0.7531	<sup>(6)</sup> ex 2916 20 00	70	Cloruro di ciclopropancarbonile (CAS RN 4023-34-1)
0.5421	ex 2916 31 00	10	Benzoato di benzile (CAS RN 120-51-4)
0.8214	ex 2916 31 00	20	Fenetil benzoato (CAS RN 94-47-3) avente purezza, in peso, superiore al 95 %
0.6248	ex 2916 39 90	13	Acido 3,5-dinitrobenzoico (CAS RN 99-34-3)
0.5214	ex 2916 39 90	15	Acido 2-cloro-5-nitrobenzoico (CAS RN 2516-96-3)
0.7929	ex 2916 39 90	16	Acido 3-fluoro-5-iodo-4-metilbenzoico (CAS RN 861905-94-4) di purezza minima in peso del 97 %
0.2636	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	20	Cloruro di 3,5-diclorobenzoile (CAS RN 2905-62-6)
0.7845	ex 2916 39 90	22	Acido 6-bromo-2-fluoro-3-(trifluorometil)benzoico (CAS RN 1026-4) avente purezza, in peso, del 95 % o più
0.6557	ex 2916 39 90	23	Cloruro di (2,4,6-trimetilfenil)acetile (CAS RN 52629-46-6)
0.4951	ex 2916 39 90	25	2-Metil-3-(4-fluorofenil)-propionil cloruro (CAS RN 1017183-70-4)
0.7827	ex 2916 39 90	27	6-Bromo-2-naftoato di metile (CAS RN 33626-98-1) avente purezza in peso, del 99 % o più
0.4930	ex 2916 39 90	30	Cloruro di 2,4,6-trimetilbenzoile (CAS RN 938-18-1)
0.5944	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	35	4-terz-Butilbenzoato di metile (CAS RN 26537-19-9)

0.8489	ex 2916 39 90	40	4-bromo-3-(bromometil)benzoato di etile (CAS RN 347852-72) purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.6794	ex 2916 39 90	41	Cloruro di 4-bromo-2,6-difluorobenzoile (CAS RN 497181-19-8)
0.7734	ex 2916 39 90	43	Acido 2-(3,5-bis(trifluorometil)fenil)-2-metilpropanoico (CAS RN 289686-70-0)
0.6121	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	48	Cloruro di 3-fluorobenzoile (CAS RN 1711-07-5)
0.2634	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	50	Cloruro di 3,5-dimetilbenzoile (CAS RN 6613-44-1)
0.6661	ex 2916 39 90	53	Acido 5-Iodo-2-metilbenzoico (CAS RN 54811-38-0)
0.4238	ex 2916 39 90	55	Acido 4- <i>terz</i> -butilbenzoico (CAS RN 98-73-7)
0.7678	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	57	Acido 2-Fenilprop-2-enoico (CAS RN 492-38-6)
0.8169	ex 2916 39 90	63	Acido 2-fenilbutirico (CAS RN 90-27-7) avente purezza, in peso, superiore al 99 %
0.8369	ex 2916 39 90	67	Acido nitrobenzoico (CAS RN 62-23-7) con purezza, in peso, di più
0.3462	<sup>(6)</sup> ex 2916 39 90	70	Ibuprofene (DCI) (CAS RN 15687-27-1)
0.7117	ex 2916 39 90	73	Cloruro di (2,4-diclorofenil)acetil (CAS RN 53056-20-5)
0.5541	ex 2916 39 90	75	Acido <i>m</i> -toluico (CAS RN 99-04-7)
0.8039	ex 2916 39 90	78	Acido (2,5 dibromofenil) acetico (CAS RN 203314-28-7) avente purezza pari o superiore al 98,0 in peso %
0.5543	ex 2916 39 90	85	Acido (2,4,5-trifluorofenil)acetico (CAS RN 209995-38-0)
0.3457	<sup>(6)</sup> ex 2917 11 00	20	Ossalato di bis( <i>p</i> -metilbenzile) (CAS RN 18241-31-1)
0.4746	ex 2917 11 00	30	Ossalato di cobalto (CAS RN 814-89-1)
0.7563	<sup>(6)</sup> ex 2917 12 00	20	Adipato di bis(3,4-epossicicloesilmetile) (CAS RN 3130-19-6)
0.4684	ex 2917 19 10	10	Malonato di dimetile (CAS RN 108-59-8)
0.5602	ex 2917 19 10	20	Malonato di dietile (CAS RN 105-53-3)
0.6089	<sup>(6)</sup> ex 2917 19 80	15	Dimethyl but-2-enedioate (CAS RN 762-42-5)
0.4790	ex 2917 19 80	30	Brasilato di etilene (CAS RN 105-95-3)
0.7451	<sup>(6)</sup> ex 2917 19 80	35	Metilmalonato di dietile (CAS RN 609-08-5)
0.7880	ex 2917 19 80	45	Fumarato di ferro (CAS RN 141-01-5) avente purezza, in peso, di più
0.4918	ex 2917 19 80	50	Acido tetradecandioico (CAS RN 821-38-5)
0.8302	<sup>(6)</sup> ex 2917 19 80	55	Acido maleico (CAS RN 110-16-7) con purezza, in peso, di 99 % c
0.8530	<sup>(6)</sup> ex 2917 19 80	60	Dicloruro di ossalile (CAS RN 79-37-8) con purezza, in peso superiore al 99 %

0.3454	( <sup>6</sup> )ex 2917 19 80	70	Acido itaconico (CAS RN 97-65-4)
0.8534	( <sup>6</sup> )ex 2917 19 80	80	Clorogliossilato di etile (CAS RN 4755-77-5) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.2631	( <sup>6</sup> )ex 2917 20 00	30	Anidride 1,4,5,6,7,7-esacloro-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dicaril (CAS RN 115-27-5)
0.2627	( <sup>6</sup> )ex 2917 20 00	40	Anidride 3-metil-1,2,3,6-tetraidroftalico (CAS RN 5333-84-6)
0.2954	( <sup>6</sup> )ex 2917 34 00	10	Ftalato di diallile (CAS RN 131-17-9)
0.4945	ex 2917 39 85	20	Dibutil-1,4-benzenedicarbossilato (CAS RN 1962-75-0)
0.6796	ex 2917 39 85	25	Anidride naftalen-1,8-dicarbossilica (CAS RN 81-84-5)
0.3640	ex 2917 39 85	30	Dianidride benzen-1,2:4,5-tetracarbossilica (CAS RN 89-32-7)
0.6800	ex 2917 39 85	35	1-Metil-2-nitrotrefalato (CAS RN 35092-89-8)
0.6123	( <sup>6</sup> )ex 2917 39 85	40	Dimetil 2-Nitrotrefalato (CAS RN 5292-45-5)
0.8255	ex 2917 39 85	45	Acido 3-(4-clorofenil)glutarico (CAS RN 35271-74-0) con purezza, di 98 % o più
0.6553	ex 2917 39 85	50	1,8-Monoanidride di acido 1,4,5,8-naftalenetetracaril (CAS RN 52671-72-4)
0.8526	( <sup>6</sup> )ex 2917 39 85	55	Acido 3-nitroftalico (CAS RN 603-11-2) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.6554	ex 2917 39 85	60	Dianidride perilen-3,4:9,10-tetracarbossilico (CAS RN 128-69-8)
0.6366	ex 2918 19 30	10	Acido colico (CAS RN 81-25-4)
0.6367	ex 2918 19 30	20	Acido 3- $\alpha$ ,12- $\alpha$ -diidrossi-5- $\beta$ -colan-24-oico (acido desossicolico) (CAS RN 83-44-3)
0.2950	( <sup>6</sup> )ex 2918 19 98	20	Acido L-malico (CAS RN 97-67-6)
0.8509	ex 2918 19 98	25	Acido ( <i>S</i> )-2-idrossi-2-fenilacetico (CAS RN 17199-29-0) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.7702	ex 2918 19 98	30	1-Idrossiciclopentanocarbossilato di etile (CAS RN 41248-23-1)
0.7703	ex 2918 19 98	40	1-Idrossicicloesancarbossilato di etile (CAS RN 1127-01-1)
0.7907	ex 2918 19 98	50	Acido 12-Idrossiottadecanoico (CAS RN 106-14-9) avente purezza pari o superiore al 90 % o più per la produzione di esteri dell'acido poliglicerin-12-idrossiottadecanoico ( <sup>1</sup> )
0.8044	ex 2918 19 98	60	( <i>R</i> )- <i>terz</i> -butil 2'-(1-idrossietil)-3-metil-[1,1'-bifenil]-4-caril (CAS RN 1246560-92-8) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.8422	ex 2918 19 98	70	Rac- <i>terz</i> -butil 3-idrossi-4-pentenoato (CAS RN 122763-67-1) con purezza, di 98 % o più
0.3637	( <sup>6</sup> )ex 2918 29 00	10	Acidi monoidrossinaftoici

0.5781	ex 2918 29 00	35	3,4,5-Triidrossibenzoato di propile (CAS RN 121-79-9)
0.8008	ex 2918 29 00	40	Acido 3-idrossi-4-nitrobenzoico (CAS RN 619-14-7) di purezza m peso del 96,5 %
0.3638	<sup>(6)</sup> ex 2918 29 00	50	Bis[3-(3,5-di- <i>terz</i> -butil-4-idrossifenil)propionato] di esametilene ((35074-77-2)
0.5220	ex 2918 29 00	60	Esteri metilico, etilico, propilico o butilico dell'acido 4-idrossiben loro sali di sodio (CAS RN 35285-68-8, 99-76-3, 5026-62-0, 94-2 13-3, 35285-69-9, 120-47-8, 36457-20-2 or 4247-02-3)
0.6456	ex 2918 29 00	70	Acido 3,5-Diidrosalicilico (CAS RN 133-91-5)
0.7605	<sup>(6)</sup> ex 2918 30 00	25	(E)-1-etossi-3-ossobut-1-en-1-olato; 2-metilpropan-1-olato; tit (CAS RN 83877-91-2)
0.4427	<sup>(6)</sup> ex 2918 30 00	30	2-benzoilbenzoato di metile (CAS RN 606-28-0)
0.7864	ex 2918 30 00	35	Acido 3-Ossociclobutano-1-carbossilico avente purezza, in peso, c o più (CAS RN 23761-23-1)
0.8075	ex 2918 30 00	45	Metil 5-osso-6,7,8,9-tetraidro-5H-benzo[7]annulene-2-carl (CAS RN 150192-89-5) avente purezza pari o superiore al 96 % in
0.8256	ex 2918 30 00	55	3-osso-pentanoato di metile (CAS RN 30414-53-0) con purezza, in 98 % o più
0.6250	ex 2918 30 00	60	Acido 4-ossovalerico (CAS RN 123-76-2)
0.6455	ex 2918 30 00	70	Acido 2-[4-cloro-3-(clorosolfonil)benzoil]benzoico (CAS RN 6859
0.8342	ex 2918 30 00	75	Metil 2-((1 <i>S</i> ,2 <i>R</i> )-3-osso-2-pentilciclopentil)acetato (CAS RN 151 7) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.7062	ex 2918 30 00	80	Benzoilformiato di metile (CAS RN 15206-55-0)
0.7344	ex 2918 30 00	85	Acido 2-fluoro-5-formilbenzoico (CAS RN 550363-85-4) con pu peso, di 98 % o più
0.5857	ex 2918 30 00	87	Acetoacetato di etile (CAS RN 141-97-9) con purezza, in peso, di più
0.2946	<sup>(6)</sup> ex 2918 99 90	10	3,4-Epossicicloesancarbossilato di 3,4-epossicicloes (CAS RN 2386-87-0)
0.6814	ex 2918 99 90	13	Cloruro di 3-metossi-2-metilbenzoile (CAS RN 24487-91-0)
0.5856	ex 2918 99 90	15	2,3-Epossi-3-fenilbutirrato di etile (CAS RN 77-83-8)
0.6901	ex 2918 99 90	18	2-Idrossi-2-(4-fenossifenil)propanoato di etile (CAS RN 132584-17
0.2949	ex 2918 99 90	20	3-Metossiacrilato di metile (CAS RN 5788-17-0)
0.6147	<sup>(6)</sup> ex 2918 99 90	25	Metil (E)-3-metossi-2-(2-clorometilfenile)-2-acrilato di metile (C 117428-51-0)
0.7256	ex 2918 99 90	27	3-Etossipropionato di etile (CAS RN 763-69-9)

0.2948	( <sup>6</sup> )ex 2918 99 90	30	2-(4-Idrossifenossi)propionato di metile (CAS RN 96562-58-2)
0.7597	( <sup>6</sup> )ex 2918 99 90	33	Acido vanillico (CAS RN 121-34-6) contenente — non oltre 10 ppm di palladio (CAS RN 7440-05-3), — non oltre 10 ppm di bismuto (CAS RN 7440-69-9), — non oltre 14 ppm of formaldeide (CAS RN 50-00-0) — non oltre 1,3 % in peso di acido 3,4-diidrossibenzoico (CAS 50-3) — non oltre 0,5 % in peso di vanillina (CAS RN 121-33-5)
0.6342	ex 2918 99 90	35	Acido p-anisico (CAS RN 100-09-4)
0.7358	ex 2918 99 90	38	Diclofop-metile (ISO) (CAS RN 51338-27-3)
0.2945	( <sup>6</sup> )ex 2918 99 90	40	Acido <i>trans</i> -4-idrossi-3-metossicinnamico (CAS RN 1135-24-6)
0.7934	ex 2918 99 90	43	Acido vanillico (CAS RN 121-34-6) di purezza minima in peso del
0.6224	ex 2918 99 90	45	Dimetilacetato di 4-metilcatecolo (CAS RN 52589-39-6)
0.8066	ex 2918 99 90	48	Acido 2-bromo-5-metossibenzoico (CAS RN 22921-68-2) avente pari o superiore al 98 % in peso
0.2947	( <sup>6</sup> )ex 2918 99 90	50	3,4,5-Trimetossibenzoato di metile (CAS RN 1916-07-0)
0.6552	ex 2918 99 90	55	Stearil glicirretinato (CAS RN 13832-70-7)
0.2943	( <sup>6</sup> )ex 2918 99 90	60	Acido 3,4,5-trimetossibenzoico (CAS RN 118-41-2)
0.6523	ex 2918 99 90	65	Acido acetico, difluoro[1,1,2,2-tetrafluoro-2-(pentafluoroetossi)] sale di ammonio (CAS RN 908020-52-0)
0.4742	ex 2918 99 90	70	(3-Metilbutossi) acetato di allile (CAS RN 67634-00-8)
0.6747	ex 2918 99 90	85	Trinexapac-etile (ISO) (CAS RN 95266-40-3) di purezza, in peso superiore al 96 %
0.7723	ex 2919 90 00	25	Fosfato di trifenile (CAS RN 115-86-6)
0.2940	( <sup>6</sup> )ex 2919 90 00	30	Idrossibis[2,2'-metilenbis(4,6-di- <i>terz</i> -butilfenil)fosfato] di alluminio (CAS RN 151841-65-5)
0.2942	( <sup>6</sup> )ex 2919 90 00	35	2,2'-metilenebis(4,6-di- <i>terz</i> -butilfenil)fosfato sale monobasico (CAS RN 85209-91-2) avente purezza, in peso, del 95 % o più e senza particelle di diametro superiore a 100 µm, utilizzato per la produzione di agenti di nucleazione aventi particelle di dimensione (D90) non superiore a 35 µm misurate con una tecnica di diffusione della luce scattering) ( <sup>1</sup> )
0.3867	( <sup>6</sup> )ex 2919 90 00	40	Tri-n-esilfosfato (CAS RN 2528-39-4)
0.5495	ex 2919 90 00	50	Fosfato di trietile (CAS RN 78-40-0)
0.6188	( <sup>6</sup> )ex 2919 90 00	60	Biszfenol-A bisz(difenil-foszfát) (CAS RN 5945-33-5)
0.6413	ex 2919 90 00	70	Fosfato di tris(2-butossietile) (CAS RN 78-51-3)

0.6253	ex 2920 19 00	30	2,2'-Ossibis(5,5-dimetil-1,3,2-dioxaphosphorinane)-2,2'-(CAS RN 4090-51-1)
0.2941	( <sup>6</sup> )ex 2920 19 00	40	Tolclofos-metile (ISO) (CAS RN 57018-04-9) avente purezza superiore al 96 % in peso
0.3634	( <sup>6</sup> )2920 23 00		Fosfito di trimetile (CAS RN 121-45-9)
0.4158	2920 24 00		Fosfito de trietile (CAS RN 122-52-1)
0.2626	( <sup>6</sup> )ex 2920 29 00	10	<i>O,O'</i> -Diottadecilbis(fosfito) di pentaeritritolo (CAS RN 3806-34-6)
0.5038	ex 2920 29 00	20	Fosfito di tris(metilfenile) (CAS RN 25586-42-9)
0.5045	ex 2920 29 00	40	Difosfito di bis(2,4-dicumilfenil) pentaeritritolo (CAS RN 154862-)
0.6004	( <sup>6</sup> )ex 2920 29 00	50	Fosetil-alluminio (CAS RN 39148-24-8)
0.7898	ex 2920 29 00	80	2,4,8,10-tetrachis(1,1-dimetiletil)-6-(2-etilelessilossi)-12H dibis [1,3,2]diossafosfocina (CAS RN 126050-54-2) avente contenuto, del 95 % o più (CAS RN 126050-54-2)
0.8522	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	13	Ortocarbonato di tetraetile (CAS RN 78-09-1) con purezza, in peso superiore al 99 %
0.7559	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	15	Etilmetilcarbonato (CAS RN 623-53-0)
0.2605	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	20	Dicarbonato di diallile e 2,2'-ossidietile (CAS RN 142-22-3)
0.3685	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	40	Dimetilcarbonato (CAS RN 616-38-6)
0.8297	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	45	Carbonato di etilene (CAS RN 96-49-1) con purezza, in peso, di più
0.3868	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	50	Dicarbonato di di- <i>ter</i> -butile (CAS RN 24424-99-5)
0.8298	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	55	Carbonato di vinilene (CAS RN 872-36-6) con purezza, in peso, di o più
0.8299	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	65	Carbonato di vinil etilene (CAS RN 4427-96-7) con purezza, in 99 % o più
0.8511	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 10	85	Carbonato di dietile (CAS RN 105-58-8) con purezza, in peso superiore al 99,9 %
0.8542	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 70	10	Tris(2-propileptil) borato (CAS RN 1488321-95-4) con purezza, pari o superiore al 90 %
0.7588	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 70	20	Fosforocloridato di dietile (CAS RN 814-49-3)
0.7465	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 70	30	2-isopropossi-4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-diossaborolano (CAS RN 618)
0.5947	( <sup>6</sup> )ex 2920 90 70	60	Bis(neopentilglicolato)diboron (CAS RN 201733-56-4)

0.8490	ex 2920 90 70	70	4,4,5,5-Tetrametil-1,3,2-diossaborolano (CAS RN 25015-63- purezza, in peso, pari o superiore al 97 %, contenente non più c dello stabilizzante trietilammina (CAS RN 121-44-8)
0.6598	ex 2920 90 70	80	Bis(pinacolato)diboron (CAS RN 73183-34-3)
0.5668	ex 2921 13 00	10	Soluzione acquosa contenente, in peso, tra 63 % e 67 % di dimetilammino)etilcloruro cloridrato
0.3629	( <sup>6</sup> )ex 2921 19 99	20	Etil(2-metilalil)ammina (CAS RN 18328-90-0)
0.3631	( <sup>6</sup> )ex 2921 19 99	30	Allilammina (CAS RN 107-11-9)
0.8477	ex 2921 19 99	35	<i>N</i> -Etil- <i>N</i> -isopropilpropan-2-ammina 2-(difluorometossi)acetato purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.7073	ex 2921 19 99	45	Idrocloruro di 2-cloro- <i>N</i> -(2-cloroetil)etanammina (CAS RN 821-48
0.8562	( <sup>6</sup> )ex 2921 19 99	55	Cloridrato di 2,2,2-trifluoroetilammina (CAS RN 373-88-6) con in peso, pari o superiore al 99 %
0.6269	ex 2921 19 99	80	Taurina (CAS RN 107-35-7) con aggiunta dello 0,5 % di antiagglc diossido di silicio (CAS RN 112926-00-8)
0.8045	ex 2921 29 00	15	(2 <i>S</i> )-propan-1,2-diammina dicloridrato (CAS RN 19777-66-3) purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.3630	( <sup>6</sup> )ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimetilammino)propil]ammina (CAS RN 33329-35-0)
0.8067	ex 2921 29 00	25	<i>N,N'</i> -dialille propan-1,3-diammina dicloridrato (CAS RN 2050- avente purezza pari o superiore al 96 % in peso
0.3625	( <sup>6</sup> )ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimetilammino)propil]metilammina (CAS RN 3855-32-1)
0.8170	ex 2921 29 00	35	Pentametilendiammina (CAS RN 462-94-2) avente purezza, in pes superiore al 99 %, anche in soluzione acquosa contenente, in peso 50 % di pentametilendiammina
0.4917	ex 2921 29 00	40	Decametilendiammina (CAS RN 646-25-3)
0.5256	ex 2921 29 00	50	<i>N'</i> -[3-(Dimetilammino)propil]- <i>N,N</i> -dimetilpropan-1,3-diammina, RN 6711-48-4)
0.7947	ex 2921 29 00	70	<i>N,N,N',N'</i> -tetrametiletilendiammina (CAS RN 110-18-9) di minima in peso del 99 %
0.7488	( <sup>6</sup> )ex 2921 30 10	10	Sale di cicloesilammina di 2-(4-(ciclopropancarbonile)fenil) metilpropanoico (CAS RN 1690344-90-1)
0.5768	ex 2921 30 99	40	Ciclopropilammina (CAS RN 765-30-0)
0.7750	ex 2921 30 99	50	Biciclo[1.1.1]pentan-1-ammina, cloridrato (CAS RN 22287-35-0)
0.8529	( <sup>6</sup> )ex 2921 30 99	60	Cloridrato di amantadina (CAS RN 665-66-7) con purezza, in pes superiore al 97 %

0.3909	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	25	Idrogeno-2-amminobenzen-1,4-disolfonato di sodio (CAS RN 245)
0.3978	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	35	2-Nitroanilina (CAS RN 88-74-4)
0.3979	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	45	2,4,5-Tricloroanilina (CAS RN 636-30-6)
0.2620	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	50	Acido 3-amminobenzensolfonico (CAS RN 121-47-1)
0.7739	ex 2921 42 00	55	4-Cloroanilina (CAS RN 106-47-8)
0.3623	ex 2921 42 00	70	Acido 2-amminobenzen-1,4-disolfonico (CAS RN 98-44-2)
0.3622	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	80	4-Cloro-2-nitroanilina (CAS RN 89-63-4)
0.3687	( <sup>6</sup> )ex 2921 42 00	85	3,5-Dicloroanilina (CAS RN 626-43-7)
0.5616	ex 2921 42 00	86	2,5-Dicloroanilina (CAS RN 95-82-9)
0.5603	ex 2921 42 00	87	<i>N</i> -Metilanilina (CAS RN 100-61-8)
0.5617	ex 2921 42 00	88	Acido 3,4-dicloroanilina-6-solfonico (CAS RN 6331-96-0)
0.2617	( <sup>6</sup> )ex 2921 43 00	20	Acido 4-ammino-6-clorotoluen-3-solfonico (CAS RN 88-51-7)
0.8433	ex 2921 43 00	25	6-Cloro- $\alpha,\alpha,\alpha$ -trifluoro- <i>m</i> -toluidina (CAS RN 121-50-6) con pur peso, di 98 % o più
0.2615	( <sup>6</sup> )ex 2921 43 00	30	3-Nitro- <i>p</i> -toluidina (CAS RN 119-32-4)
0.8568	( <sup>6</sup> )ex 2921 43 00	35	3-Cloro- <i>o</i> -toluidina (CAS RN 87-60-5) con purezza, in peso, superiore al 95 %
0.3980	ex 2921 43 00	40	Acido 4-amminotoluen-3-solfonico (CAS RN 88-44-8)
0.5124	ex 2921 43 00	60	3-Amminobenzotrifluoruro (CAS RN 98-16-8)
0.7583	( <sup>6</sup> )ex 2921 43 00	70	5-Bromo-4-fluoro-2-metilanilina (CAS RN 627871-16-3)
0.3621	( <sup>6</sup> )ex 2921 44 00	20	Difenilammina (CAS RN 122-39-4)
0.2618	ex 2921 45 00	20	Acido 2-amminonaftalen-1,5-disolfonico (CAS RN 117-62-4) o dei suoi sali di sodio (CAS RN 19532-03-7) o (CAS RN 62203-79-)
0.7628	( <sup>6</sup> )ex 2921 45 00	30	Acido (5 o 8)-amminonaftalene-2-solfonico (CAS RN 51548-48-2)
0.5994	ex 2921 45 00	50	Acido 7-amminonaftalen-1,3,6-trisolfonico (CAS RN 118-03-6)
0.7316	ex 2921 45 00	60	1-Naftilammina (CAS RN 134-32-7)
0.7629	( <sup>6</sup> )ex 2921 45 00	80	Acido 2-amminonaftalene-1-solfonico (CAS RN 81-16-3)
0.3618	( <sup>6</sup> )ex 2921 49 00	20	Pendimetalina (ISO) (CAS RN 40487-42-1)
0.7705	ex 2921 49 00	30	4-Isopropilanilina (CAS RN 99-88-7)
0.7592	( <sup>6</sup> )ex 2921 49 00	35	2-Etilanilina (CAS RN 578-54-1)
0.2609	( <sup>6</sup> )ex 2921 49 00	40	<i>N</i> -1-Naftilanilina (CAS RN 90-30-2)

0.8019	ex 2921 49 00	45	2-(4-Bifenilil)ammino-9,9-dimetilfluorene (CAS RN 897671-6) purezza minima in peso del 95 %
0.8020	ex 2921 49 00	55	2-(2-Bifenilil)ammino-9,9-dimetilfluorene (CAS RN 1198395-2) purezza minima in peso del 95 %
0.6825	ex 2921 49 00	60	2,6-Diisopropilanilina (CAS RN 24544-04-5)
0.8059	ex 2921 49 00	65	bis-(9,9-dimetilfluoren-2-il)ammina (CAS RN 500717-23-7) purezza pari o superiore al 95 % in peso
0.8558	<sup>(6)</sup> ex 2921 49 00	75	<i>N</i> -Metil-1-(1-naftil)metanammina (CAS RN 14489-75-9) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.3981	<sup>(6)</sup> ex 2921 51 19	30	Solfato di 2-metil- <i>p</i> -fenilendiammina (CAS RN 615-50-9)
0.4184	ex 2921 51 19	40	<i>p</i> -Fenilendiammina (CAS RN 106-50-3)
0.4498	ex 2921 51 19	50	Mono- e dicloro derivati della <i>p</i> -fenilendiammina e del <i>p</i> -diamminoclorobenzene
0.5995	ex 2921 51 19	60	Acido 2,4-diamminobenzensolfonico (CAS RN 88-63-1)
0.7894	ex 2921 51 90	10	<i>N</i> -(4-Clorofenil)benzene-1,2-diammina (CAS RN 68817-71-0) purezza, in peso, del 97 % o più
0.2612	<sup>(6)</sup> ex 2921 59 90	15	Miscela di isomeri di 3,5-dietiltoluendiammina (CAS RN 68479-98-0)
0.3785	ex 2921 59 90	30	Dicloridrato di 3,3'-diclorobenzidina (CAS RN 612-83-9)
0.3870	<sup>(6)</sup> ex 2921 59 90	40	Acido 4,4'-diamminostilben-2,2'-disolfonico (CAS RN 81-11-8)
0.7860	ex 2922 19 00	15	Soluzione acquosa contenente in peso: — 73 % o più di 2-ammino-2-metil-1-propanolo (CAS RN 124-10-3) — 4,5 % o più, ma non più di 27 % di acqua (CAS RN 7732-18-5)
0.5757	ex 2922 19 00	20	Cloridrato di 2-(2-metossifenossi)etilammina (CAS RN 64464-07-9)
0.7946	ex 2922 19 00	29	<i>N</i> -Metil- <i>N</i> -(2-idrossietil)- <i>p</i> -toluidina (CAS RN 2842-44-6) di purezza minima in peso del 99 %
0.3617	<sup>(6)</sup> ex 2922 19 00	30	<i>N,N,N',N'</i> -Tetrametil-2,2'-ossibis(etilammina) (CAS RN 3033-62-2)
0.8337	ex 2922 19 00	33	2-Metossietan-1-ammina (CAS RN 109-85-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.6947	ex 2922 19 00	35	2-[2-(Dimetilammino)etossi]etanolo (CAS RN 1704-62-7)
0.7179	ex 2922 19 00	40	4-Metilbenzenesulfonato di (( <i>R</i> )-1-((4-amino-2-bromofenil)amino)-3-(benzilossi)propan-2-olo (CAS RN 1294504-0)
0.7480	<sup>(6)</sup> ex 2922 19 00	45	2-Metossimetil- <i>p</i> -fenilendiammina (CAS RN 337906-36-2)
0.3616	ex 2922 19 00	53	2-(2-metossifenossi)etanammina (CAS RN 1836-62-0) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.7587	<sup>(6)</sup> ex 2922 19 00	55	3-Amminoadamantano-1-olo (CAS RN 702-82-9)

0.3871	( <sup>6</sup> )ex 2922 19 00	60	<i>N,N,N'</i> -Trimetil- <i>N'</i> -(2-idrossi-etil)2,2'-ossibis(etilammina), (CA 83016-70-0)
0.5905	( <sup>6</sup> )ex 2922 19 00	65	<i>trans</i> -4-Amino cicloesano (CAS RN 27489-62-9)
0.7935	ex 2922 19 00	70	2-Benzilamminoetanolo (CAS 104-63-2) di purezza minima in peso, pari o superiore al 98 %
0.5986	( <sup>6</sup> )ex 2922 19 00	75	2-Etossietilammina (CAS RN 110-76-9)
0.4665	ex 2922 19 00	80	<i>N</i> -[2-[2-(Dimetilammino)etossi]etil]- <i>N</i> -metil-1,3-propandiammina (CAS RN 189253-72-3)
0.5911	( <sup>6</sup> )ex 2922 19 00	85	(1 <i>S</i> ,4 <i>R</i> )- <i>cis</i> -4-Amino-2-ciclopentene-1-metanolo- <i>D</i> -tartrato (CA 229177-52-0)
0.5996	ex 2922 21 00	10	Acido 2-ammino-5-idrossinaftalen-1,7-disolfonico (CAS RN 6535-90-2)
0.2703	ex 2922 21 00	30	Acido 6-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 90-51-7)
0.2704	( <sup>6</sup> )ex 2922 21 00	40	Acido 7-ammino-4-idrossinaftalen-2-solfonico (CAS RN 87-02-5)
0.3873	ex 2922 21 00	50	Idrogeno-4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonato di sodio (CAS RN 5460-09-3)
0.5997	( <sup>6</sup> )ex 2922 21 00	60	Acido 4-ammino-5-idrossinaftalen-2,7-disolfonico avente una purezza, in peso, uguale o superiore all'80 %, (CAS RN 90-20-0)
0.8564	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	13	2-(4-Clorofenossi)-5-(trifluorometil)anilina (CAS RN 349-20-0) di purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.2702	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	20	3-Amminofenolo (CAS RN 591-27-5)
0.3982	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	25	5-Amino- <i>o</i> -cresolo (CAS RN 2835-95-2)
0.6624	ex 2922 29 00	30	1,2-Bis(2-amminofenossi)etano (CAS RN 52411-34-4)
0.7642	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	33	<i>o</i> -Fenetidina (CAS RN 94-70-2)
0.6634	ex 2922 29 00	63	Aclonifene (ISO) (CAS RN 74070-46-5) avente una purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.4627	ex 2922 29 00	65	4-Trifluorometossianilina (CAS RN 461-82-5)
0.7481	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	67	4-Cloro-2,5-dimetossianilina (CAS RN 6358-64-1)
0.2692	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	70	4-Nitro- <i>o</i> -anisidina (CAS RN 97-52-9)
0.7026	ex 2922 29 00	73	Tiofosfato di tris(4-amminofenile) (CAS RN 52664-35-4)
0.4956	ex 2922 29 00	75	4-(2-Amminoetil)fenolo (CAS RN 51-67-2)
0.2696	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	80	3-Dietilamminofenolo (CAS RN 91-68-9)
0.5898	( <sup>6</sup> )ex 2922 29 00	85	4-Benzilossianilina, cloridrato (CAS RN 51388-20-6)
0.2690	( <sup>6</sup> )ex 2922 39 00	10	Acido 1-ammino-4-bromo-9,10-diossoantracen-2-solfonico e suoi sali
0.4914	ex 2922 39 00	20	2-Ammino-5-clorobenzofenone (CAS RN 719-59-5)

0.7713	ex 2922 39 00	30	2-Fluorofenil)-[2-(metilammino)-5-nitrofenil]metanone (CAS RN 8)
0.6761	ex 2922 39 00	35	5-Cloro-2-(metilammino)benzofenone (CAS RN 1022-13-5)
0.7800	ex 2922 39 00	40	4,4'-Bis(dietilammino)benzofenone (CAS RN 90-93-7)
0.7371	ex 2922 39 00	45	2-ammino-3,5-dibromobenzaldeide (CAS RN 50910-55-9) con pu peso, di 98 % o più
0.3546	<sup>(6)</sup> ex 2922 43 00	10	Acido antranilico (CAS RN 118-92-3)
0.3547	<sup>(6)</sup> ex 2922 49 85	10	Aspartato di ornitina (DCIM) (CAS RN 3230-94-2)
0.7853	ex 2922 49 85	13	Benzilglicina—acido 4-metilbenzen-1-solfonico (1/1) (CAS RN 1 7) di purezza minima in peso del 93 %
0.5037	ex 2922 49 85	17	Glicina (CAS RN 56-40-6) avente purezza, in peso, del 95 % o pi con aggiunta di non più di 5 % di antiagglomerante diossido c (CAS RN 112926-00-8)
0.5619	ex 2922 49 85	20	Acido 3-ammino-4-clorobenzoico (CAS RN 2840-28-0)
0.8162	ex 2922 49 85	23	2-etilesil 4-amminobenzoato (CAS RN 26218-04-2) avente pur peso, pari o superiore al 99 %
0.6340	ex 2922 49 85	25	Dimetil 2-amminobenzene-1,4-dicarbossilato (CAS RN 5372-81-6)
0.8234	ex 2922 49 85	33	Acido 4-ammino-2-clorobenzoico (CAS RN 2457-76-3) con pu peso, di 98 % o più
0.3544	<sup>(6)</sup> ex 2922 49 85	40	Norvalina
0.8236	ex 2922 49 85	43	Maleato di (e)-etil 4-(dimetilammino)but-2-enoato (CAS RN 169( 4) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.3983	ex 2922 49 85	50	D-(-)-Diidrofenilglicina (CAS RN 26774-88-9)
0.8340	ex 2922 49 85	53	(S)-etil 3-ammino-3-fenilpropanoato emi((2R,3R)-2,3-diidrossisu con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4239	ex 2922 49 85	60	4-dimetilamminobenzoato di etile (CAS RN 10287-53-3)
0.6650	ex 2922 49 85	65	Amminomalonato di dietile, cloridrato (CAS RN 13433-00-6)
0.4426	<sup>(6)</sup> ex 2922 49 85	70	4-Dimetilamminobenzoato di 2-etilesile (CAS RN 21245-02-3)
0.7254	ex 2922 49 85	75	Estere isopropilico di L-alanina cloridrato (CAS RN 62062-65-1)
0.6100	<sup>(6)</sup> ex 2922 49 85	80	Acido 12-amminododecanoico (CAS RN 693-57-2)
0.7020	ex 2922 50 00	10	Idrocloruro di acido 2-(2-(2-amminoetossi)etoss (CAS RN 134979-01-4)
0.7257	ex 2922 50 00	15	3,5 Diiodotironina (CAS RN 1041-01-6)
0.4702	ex 2922 50 00	20	Cloridrato di 1-[2-ammino-1-(4-metossifenil)-etil]-cicloesano (C 130198-05-9)

0.8445	ex 2922 50 00	25	L-treonina (CAS RN 72-19-5)
0.7523	<sup>(6)</sup> ex 2922 50 00	35	Acido (2S)-2-ammino-3-(3,4-dimetossifenil)-2-metilpropanoico, c (CAS RN 5486-79-3)
0.8473	ex 2922 50 00	45	(S)-2-ammino-2-(3-fluoro-5-metossifenil)etanolo c (CAS RN 2095692-22-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 9
0.8364	ex 2922 50 00	55	1-{4-(Benzilossi)fenil}-2-(dimetilammino)etil}cicloesano (CA 93413-61-7) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.8325	ex 2922 50 00	65	[4-[2-(Dimetilammino)etossi]fenil](4-idrossifenil)metanone (CA 173163-13-8) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.2681	<sup>(6)</sup> ex 2922 50 00	70	Acetato di 2-(1-idrossicicloesil)-2-(4-metossifenil)etilammonio
0.6226	ex 2923 10 00	10	Tetraidrato di cloruro calcico di fosforil colina (CAS RN 72556-74-
0.3543	<sup>(6)</sup> ex 2923 90 00	10	Idrossido di tetrametilammonio, sotto forma di soluzione contenente 25 % ( $\pm 0,5$ %) in peso di idrossido di tetrametilammon
0.4499	<sup>(6)</sup> ex 2923 90 00	25	Tetrachis(dimetilditetradecilammonio)molibdato, (CAS RN 117342
0.8159	ex 2923 90 00	30	Tetrabuttilammonio tetraidroborato (CAS RN 33725-74-5) avente in peso, pari o superiore al 97 %
0.7879	ex 2923 90 00	50	Betaina idrocloruro (CAS RN 590-46-5) avente purezza, in peso, c o più
0.7089	ex 2923 90 00	55	Bromuro di tetrabuttilammonio (CAS RN 1643-19-2)
0.7615	<sup>(6)</sup> ex 2923 90 00	65	N,N,N-trimetil-triciclo[3.3.1.1 <sup>3,7</sup> ]decan-1-amminio i (CAS RN 53075-09-5) in forma di soluzione acquosa avente un t N,N,N-trimetil-triciclo[3.3.1.1 <sup>3,7</sup> ]decan-1-amminio idrossido in 17,5 % o più ma non più di 27,5 %
0.3538	<sup>(6)</sup> ex 2923 90 00	70	Idrossido di tetrapropilammonio, sotto forma di soluzione contenente: — 40 % ( $\pm 2$ %) in peso di idrossido di tetrapropilammonio, — 0,3 % in peso o meno di carbonato, — 0,1 % in peso o meno di tripropilammina, — 500 mg/kg o meno di bromuro e — 25 mg/kg o meno di potassio e di sodio complessivi
0.5063	ex 2923 90 00	75	Idrossido di tetraetilammonio, sotto forma di soluzione contenente: — 35 % ( $\pm 0,5$ %) in peso di idrossido di tetraetilammonio, — non oltre 1 000 mg/kg di cloruro, — non oltre 2 mg/kg di ferro e — non oltre 10 mg/kg di potassio

0.3536	( <sup>6</sup> )ex 2923 90 00	80	Cloruro di diallildimetilammonio (CAS RN 7398-69-8), sotto forma di soluzione acquosa contenente, in peso, 63 % o più e non più di cloruro di diallildimetilammonio
0.6410	ex 2923 90 00	85	Cloruro di N,N,N-trimetilanilinio (CAS RN 138-24-9)
0.2678	( <sup>6</sup> )ex 2924 19 00	10	Acido 2-acrilammido-2-metilpropansolfonico (CAS RN 15214-90-9) o di ammonio (CAS RN 5165-97-9) o di sodio (CAS RN 5165-97-9)
0.8561	( <sup>6</sup> )ex 2924 19 00	13	N-( <i>terz</i> -Butossicarbonil)glicina (CAS RN 4530-20-5) con purezza, pari o superiore al 98 %
0.6227	ex 2924 19 00	15	Cloruro di N-etil-N-metil-carbammiole (CAS RN 42252-34-6)
0.8000	ex 2924 19 00	18	2-(((Butilammino)carbonil)ossi)etil acrilato (CAS RN 63225-50-5) purezza minima in peso del 97 %
0.8027	ex 2924 19 00	28	acido (2S)-2-ammino-5-(carbamoilammino) pentanoico; acido idrossibutandioico (2:1) (CAS RN 54940-97-5) avente purezza superiore al 98 % in peso
0.3535	( <sup>6</sup> )ex 2924 19 00	30	2-Acetammido-3-cloropropionato di metile (CAS RN 87333-22-0)
0.8030	ex 2924 19 00	33	acido (2S)-2-ammino-5-(carbamoilammino) pentanoico; acido idrossibutandioico (1:1) (CAS RN 70796-17-7) avente purezza superiore al 98,5 % in peso
0.6549	ex 2924 19 00	35	Acetammide (CAS RN 60-35-5)
0.8041	ex 2924 19 00	38	acetamidomalonato di dietile (CAS RN 1068-90-2) avente purezza superiore al 98 % in peso
0.8049	ex 2924 19 00	43	N6-( <i>terz</i> -butossicarbonil)-L-lisina metil estere cloridrato (CAS RN 48-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.8283	ex 2924 19 00	48	Cloruro di <i>n,n</i> -dimetilcarbamoile (CAS RN 79-44-7) con purezza, pari o superiore al 99 % o più
0.8429	ex 2924 19 00	53	Soluzione acquosa di propamocarb cloridrato (ISOM)(CAS RN 25-1), contenente, in peso, tra 64 % e 68 % di propamocarb cloridrato
0.7060	ex 2924 19 00	55	Butilcarbammato di 2-propinile (CAS RN 76114-73-3)
0.4160	ex 2924 19 00	60	N,N-Dimetilacrilammide (CAS RN 2680-03-7)
0.7482	( <sup>6</sup> )ex 2924 19 00	65	2,2,2-trifluoroacetamide (CAS RN 354-38-1)
0.4380	( <sup>6</sup> )ex 2924 19 00	70	Carbammato di metile (CAS RN 598-55-0)
0.5605	ex 2924 19 00	80	Tetrabutilurea (CAS RN 4559-86-8)
0.5998	ex 2924 21 00	20	Cloridrato (3-amminofenil)urea (CAS RN 59690-88-9)
0.3533	( <sup>6</sup> )2924 25 00		Alacloro (ISO) (CAS RN 15972-60-8)
0.6047	ex 2924 29 70	12	Acido 4-acetilammio-2-amminobenzenesolfonico (CAS RN 88-64-4)

0.3534	( <sup>6</sup> )ex 2924 29 70	15	Acetocloro (ISO), (CAS RN 34256-82-1)
0.6266	ex 2924 29 70	17	2-(Trifluorometil) benzammide (CAS RN 360-64-5)
0.6363	ex 2924 29 70	19	Acido propionico 2-[[2 (benzilossicarbonilamminc ammino(CAS RN 3079-63-8)
0.4685	ex 2924 29 70	20	2-Cloro- <i>N</i> -(2-etil-6-metilfenil)- <i>N</i> -(propan-2-ilossimetil)acetammide (CAS RN 86763-47-5)
0.6568	ex 2924 29 70	23	Benalaxyl-M (ISO) (CAS RN 98243-83-5)
0.8153	ex 2924 29 70	25	Acido 2-[2-(metossicarbonil-fenil-ammino)-fenil] (CAS RN 353497-35-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al
0.7118	ex 2924 29 70	30	4-(4-Metil-3-nitrobenzoilamino)benzenesulfonato di (CAS RN 84029-45-8)
0.8235	ex 2924 29 70	32	Acetammide di <i>n</i> -(4-ammino-2-etossifenil) (CAS RN 848655-78) avente purezza, in peso, di 98 % o più
0.8161	ex 2924 29 70	35	<i>N</i> -(1,1-dimetiletil)-4-ammino-benzammide (CAS RN 93483-71-7) avente purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.8258	ex 2924 29 70	36	<i>N,N'</i> -(2-cloro-5-metil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutiramme] (CAS RN 41131-65-1) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.6110	( <sup>6</sup> )ex 2924 29 70	37	Beflubutamid (ISO) (CAS RN 113614-08-7)
0.8595	( <sup>6</sup> )ex 2924 29 70	38	2-Metil-2-propil{(2 <i>S</i> ,3 <i>R</i> )-3-idrossi-4-[(2-metilpropil)ammino]-1-fenil}butil}carbammato (CAS RN 160232-08-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.5066	ex 2924 29 70	40	<i>N,N'</i> -1,4-Fenilenebis[3-ossobutiramme], (CAS RN 24731-73-5)
0.5127	ex 2924 29 70	45	Propoxur (ISO) (CAS RN 114-26-1)
0.8183	ex 2924 29 70	46	<i>S</i> -metolacloro (ISO) (CAS RN 87392-12-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.7841	ex 2924 29 70	47	( <i>S</i> )- <i>terz</i> -butil (1-ammino-3-(4-iodofenil)-1-ossopropan-2-il)carbamammato (CAS RN 868694-44-4) avente purezza, in peso, pari o superiore al 95 % o più
0.8381	ex 2924 29 70	48	Acido (3 <i>R</i> )- <i>N</i> -( <i>terz</i> -butossicarbonil)-3-ammino-3-(trifluorofenil)butanoico (CAS RN 486460-00-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 % o più
0.8346	ex 2924 29 70	49	<i>terz</i> -Butil [(1 <i>R</i> ,2 <i>S</i> ,5 <i>S</i> )-2-ammino-2-(dimetilcarbamoil)cicloesil]carbammato etandioato (CAS RN 121029-7) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.8184	ex 2924 29 70	52	Zoxamide (ISO) (CAS RN 156052-68-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.5622	ex 2924 29 70	53	4-Ammino- <i>N</i> -[4-(amminocarbonil)fenil]benzammide (CAS RN 74029-8)

0.8362	ex 2924 29 70	54	2-[4-(Benzilossi)fenil]- <i>N,N</i> -dimetilacetammide (CAS RN 9194 con purezza, in peso, di 98 % o più
0.5069	ex 2924 29 70	55	<i>N,N'</i> -(2,5-Dimetil-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide] (CAS RN 50-5)
0.8315	ex 2924 29 70	56	Valifenalato (ISO) (CAS RN 283159-90-0) con purezza, in peso, di più
0.8043	ex 2924 29 70	58	2-cloro- <i>N</i> -[1-(4-cloro-3-fluorofenil)-2-metilpropan-2-il]acetammide (CAS RN 787585-35-7) avente purezza pari o superiore al 98 % in
0.6767	ex 2924 29 70	62	2-Clorobenzammide (CAS RN 609-66-5)
0.6766	ex 2924 29 70	64	<i>N</i> -(3',4'-dicloro-5-fluoro[1,1'-bifenil]-2-il)acetammide (CAS RN 03-8)
0.7632	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	67	<i>N,N'</i> -(2,5-Dicloro-1,4-fenilene)bis[3-ossobutirrammide] (CAS RN 09-2)
0.7582	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	70	<i>N</i> -[(benzilossi)carbonil]glicil- <i>N</i> -[(2 <i>S</i> )-1-{4-[( <i>tert</i> -butossicarbonil)ossi]fenil}-3-idrossipropan-2-il]- <i>L</i> -alaninammide
0.6480	ex 2924 29 70	73	Napropamide (ISO) (CAS RN 15299-99-7)
0.2672	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	75	3-Ammino- <i>p</i> -anisilide (CAS RN 120-35-4)
0.8060	ex 2924 29 70	78	acido 5-ammino-3-(4-clorofenil)-5-ossopentanoico (CAS RN 11-1) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.2673	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	85	<i>p</i> -Amminobenzammide (CAS RN 2835-68-9)
0.4495	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	88	5'-Cloro-3-idrossi-2'-metil-2-naftanilide (CAS RN 135-63-7)
0.4493	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	89	Flutolanil (ISO) (CAS RN 66332-96-5)
0.3690	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	91	3-Idrossi-2'-metossi-2-naftanilide (CAS RN 135-62-6)
0.3691	ex 2924 29 70	92	3-Idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-77-3)
0.3692	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	93	3-Idrossi-2'-metil-2-naftanilide (CAS RN 135-61-5)
0.3693	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	94	2'-Etossi-3-idrossi-2-naftanilide (CAS RN 92-74-0)
0.3863	<sup>(6)</sup> ex 2924 29 70	97	1,1-Cicloesano-diacetico acido monoamide (CAS RN 99189-60-3)
0.3526	<sup>(6)</sup> ex 2925 11 00	20	Saccarina e suo sale di sodio
0.2674	<sup>(6)</sup> ex 2925 19 95	10	<i>N</i> -Fenilmaleimmide (CAS RN 941-69-5)
0.5612	ex 2925 19 95	20	4,5,6,7-Tetraidroisoindole-1,3-dione (CAS RN 4720-86-9)
0.5740	ex 2925 19 95	30	<i>N,N'</i> -( <i>m</i> -Fenilene)dimaleimide (CAS RN 3006-93-7)
0.8013	ex 2925 19 95	40	<i>N</i> -iodosuccinimmide (CAS RN 516-12-1) con purezza, in peso, di o più
0.2934	<sup>(6)</sup> ex 2925 29 00	10	Dicicloesilcarbodiimmide (CAS RN 538-75-0)

0.5891	( <sup>6</sup> )ex 2925 29 00	20	Cloridrato N-[3-(Dimetilammino)propil]-N'-etilcarbodiimide, (C 25952-53-8)
0.8339	ex 2925 29 00	25	1-(3-(2-Idrossietil)fenil)guanidinio metansulfonato (CAS RN 21017) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.7749	ex 2925 29 00	40	N-amidinosarcosina (CAS RN 57-00-1)
0.7832	ex 2925 29 00	50	(Clorometilene)dimetiliminio cloruro (CAS RN 3724-43-4) purezza, in peso, del 95 % o più
0.8033	ex 2925 29 00	60	acetato di formamidina (CAS RN 3473-63-0) avente purezza superiore al 99 % in peso
0.8040	ex 2925 29 00	70	bromometilidene(dimetil) bromuro di ammonio (CAS RN 247) avente purezza pari o superiore al 97 % in peso
0.6258	ex 2926 90 70	16	Estere metilico di acido 4-ciano-2-nitrobenzoico (CAS RN 52449-7)
0.6934	ex 2926 90 70	17	Cipermetrina (ISO) con i suoi stereoisomeri (CAS RN 52315-07-8) purezza, in peso, pari o superiore al 90 %
0.7408	ex 2926 90 70	18	Flumetrina (ISO) (CAS RN 69770-45-2)
0.7466	( <sup>6</sup> )ex 2926 90 70	19	2-(4-ammino-2-cloro-5-metilfenil)-2-(4-clorofenil) acetato (CAS RN 61437-85-2)
0.2668	ex 2926 90 70	20	2-( <i>m</i> -Benzoilfenil)propiononitrile (CAS RN 42872-30-0)
0.7458	( <sup>6</sup> )ex 2926 90 70	21	4-Bromo-2-clorobenzonitrile (CAS RN 154607-01-9)
0.7514	( <sup>6</sup> )ex 2926 90 70	22	Acetonitrile (CAS RN 75-05-8)
0.6109	( <sup>6</sup> )ex 2926 90 70	23	Acrinatrina (ISO) (CAS RN 101007-06-1)
0.7805	ex 2926 90 70	24	2-Idrossi-2-metilpropiononitrile (CAS RN 75-86-5) di purezza in peso pari o superiore al 99 %
0.5227	ex 2926 90 70	25	2,2-Dibromo-3-nitrilo propionammide (CAS RN 10222-01-2)
0.6259	ex 2926 90 70	26	Ciflutrina (ISO) (CAS RN 68359-37-5) avente purezza, in peso, di 99 % o più, utilizzata per la produzione di biocidi ( <sup>1</sup> )
0.6149	( <sup>6</sup> )ex 2926 90 70	27	Cyhalofop-butile (ISO) (CAS RN 122008-85-9)
0.8321	ex 2926 90 70	28	3-Bromo-6-cloro-2-fluorobenzonitrile (CAS RN 943830-79) purezza, in peso, di 98 % o più
0.7430	ex 2926 90 70	29	2-Cicloesiliden-2-fenil-acetonitrile (CAS RN 10461-98-0) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.7201	ex 2926 90 70	30	4,5-Dicloro-3,6-diossocicloesa-1,4-dien-1,2-dicarbonitrile (CAS RN 58-2)
0.8462	ex 2926 90 70	31	Lambda-cialotrina (ISO) (CAS RN 91465-08-6) con purezza, in peso, di 99 % o superiore al 97 %
0.7406	ex 2926 90 70	33	Deltametrina (ISO) (CAS RN 52918-63-5)

0.7034	ex 2926 90 70	35	4-Ciano-2-metossibenzaldeide (CAS RN 21962-45-8)
0.6970	<sup>(6)</sup> ex 2926 90 70	40	Acido 2-(4-cianofenilammino)acetico (CAS RN 42288-26-6)
0.3522	<sup>(6)</sup> ex 2926 90 70	50	Estere alchil o alcossialchil di acido cianoacetico
0.8217	ex 2926 90 70	56	Metil 2-ciano-2-propilpentanoato (CAS RN 66546-92-7) avente in peso, pari o superiore al 97 %
0.4182	ex 2926 90 70	61	Acido <i>m</i> -(1-cianoetil)benzoico (CAS RN 5537-71-3)
0.4644	ex 2926 90 70	64	Esfenvalerate (CAS RN 66230-04-4) di purezza, in peso, di 83 % miscela con i propri isomeri
0.4802	ex 2926 90 70	70	Metacrilonitrile (CAS RN 126-98-7)
0.2543	ex 2926 90 70	74	Clorotalonil (ISO) (CAS RN 1897-45-6)
0.3521	ex 2926 90 70	75	2-Ciano-2-etil-3-metilesanoato di etile (CAS RN 100453-11-0)
0.3516	<sup>(6)</sup> ex 2926 90 70	80	2-Ciano-2-fenilbutirrato di etile (CAS RN 718-71-8)
0.3514	<sup>(6)</sup> ex 2926 90 70	86	Etilendiamminatetraacetoneitrile (CAS RN 5766-67-6)
0.3515	<sup>(6)</sup> ex 2926 90 70	89	Butirronitrile (CAS RN 109-74-0)
0.2667	<sup>(6)</sup> ex 2927 00 00	10	Dicloridrato di 2,2'-dimetil-2,2'-azodipropionamidina
0.2665	<sup>(6)</sup> ex 2927 00 00	20	Idrogenosolfato di 4-anilino-2-metossibenzenediazonio (CAS RN 05-2)
0.7337	ex 2927 00 00	25	2,2'-azobis(4-metossi-2,4-dimetilvaleronitrile) (CAS RN 15545-97)
0.2810	<sup>(6)</sup> ex 2927 00 00	30	Acido 4'-amminoazobenzen-4-solfonico (CAS RN 104-23-4)
0.6306	ex 2927 00 00	35	C,C'-Azodi (formammide) (CAS RN 123-77-3) sotto forma di gialla con temperatura di decomposizione tra 180°C e 220°C, u come agente schiumogeno nella fabbricazione di resine termop elastomeri e schiuma di polietilene reticolata
0.3984	<sup>(6)</sup> ex 2927 00 00	60	Acido 4,4'-diciano-4,4'-azodivalerico (CAS RN 2638-94-0)
0.2661	<sup>(6)</sup> ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di- <i>terz</i> -butil-4-idrossifenil)- <i>N,N'</i> -bipropionammide (C 32687-78-8)
0.6479	ex 2928 00 90	13	Cymoxanil (ISO) (CAS RN 57966-95-7)
0.6548	ex 2928 00 90	18	Acetossima (CAS RN 127-06-0) di purezza, in peso, uguale o s a 99 %
0.6871	ex 2928 00 90	23	Metobromurone (ISO) (CAS RN 3060-89-7) avente purezza, in p o superiore al 98 %
0.4929	ex 2928 00 90	25	Acetalbossima (CAS RN 107-29-9) in soluzione acquosa
0.6985	ex 2928 00 90	28	Pentan-2-onossima (CAS RN 623-40-5)
0.5438	ex 2928 00 90	30	<i>N</i> -Isopropilidrossilamina (CAS RN 5080-22-8)

0.7448	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	33	Cloridrato di 4-Clorofenilidrazina (CAS RN 1073-70-7)
0.8061	ex 2928 00 90	38	soluzione acquosa di cloruro di metossiammonio (CASRN 59 contenente, in peso: — tra il 30 % e il 40 % di cloruro di metossiammonio, e — non più del 4 % di acido cloridrico
0.2659	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	40	O-Etilidrossilammina, sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 2)
0.8093	ex 2928 00 90	43	2-(3-metossi-3-ossopropil)-1,1,1-bromuro di trimetili (CAS RN 106966-25-0) avente purezza pari o superiore al 99 % in
0.5919	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	45	Tebufenozide (ISO) (CAS RN 112410-23-8)
0.8158	ex 2928 00 90	48	1-[(1H-fluoren-9-ilmetossi)carbonil]ossi}pirrolidin-2,5-dione (CAS RN 82911-69-1) avente purezza, in peso, pari o superiore al 9
0.6635	ex 2928 00 90	50	Soluzione acquosa contenente, in peso, più del 33,5 % ma non 36,5 % di sale bisodico dell'acido 2,2'-(idrossiimmino) bisetans (CAS RN 133986-51-3)
0.8474	ex 2928 00 90	53	Cloro[(4-metossifenil)idrazono]acetato di etile (CAS RN 27143-0 purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.5918	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	55	Idrogenocarbonato di amminoguanidinio (CAS RN 2582-30-1)
0.6364	ex 2928 00 90	65	Cloridrato di 2-ammino-3-(4-idrossifenil) propanal semicarbazone
0.4544	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	70	Butanonossima (CAS RN 96-29-7)
0.5228	ex 2928 00 90	75	Metaflumizone (ISO) (CAS RN 139968-49-3)
0.3510	( <sup>6</sup> )ex 2928 00 90	80	Cyflufenamid (ISO) (CAS RN 180409-60-3)
0.4714	ex 2929 10 00	15	Diisocianato di 3,3'-dimetilbifenil-4,4'-diile (CAS RN 91-97-4)
0.5827	ex 2929 10 00	20	Isocianato di butile (CAS RN 111-36-4)
0.4188	ex 2929 10 00	35	1,3-Bis(isocianatometil)benzene (CAS RN 3634-83-1) con pur peso, di 99 % o più
0.2660	( <sup>6</sup> )ex 2929 10 00	40	Isocianato di <i>m</i> -isopropenil- $\alpha,\alpha$ -dimetilbenzile (CAS RN 2094-99-'
0.5033	ex 2929 10 00	45	2,5 (e 2,6)-Bis(isocianatometil)biciclo[2.2.1]eptano (CAS RN 740' con purezza, in peso, di 99 % o più
0.2657	( <sup>6</sup> )ex 2929 10 00	50	Diisocianato di <i>m</i> -fenilenodiisopropilidene (CAS RN 2778-42-9)
0.3509	( <sup>6</sup> )ex 2929 10 00	60	Miscela di isomeri di diisocianato di trimetilesametilene
0.8451	ex 2929 10 00	65	Isocianato di etile (CAS RN 109-90-0) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.8171	ex 2929 90 00	40	Triammide N-butilfosforica (CAS RN 94317-64-3) avente pur peso, pari o superiore al 97 %

0.8172	ex 2929 90 00	50	Triammide N-propilfosforica (CAS RN 916809-14-8) avente pu peso, pari o superiore al 97 %
0.4298	ex 2930 20 00	40	Prosulfocarb (ISO) (CAS RN 52888-80-9) avente purezza pari o s al 97 % in peso
0.5278	ex 2930 20 00	50	2-Isopropiletiltiocarbammato (CAS RN 141-98-0) con purezza, in 95 % o più
0.8036	ex 2930 90 98	11	Benzil (2S)-2-ammino-3-[3-(metanosulfonilfenil)]propanoato idr (CAS RN 1194550-59-8) avente purezza pari o superiore al 98 % i
0.7483	<sup>(6)</sup> ex 2930 90 98	12	4,4'-Solfonildifenolo (CAS RN 80-09-1) utilizzato per la fabbrica poliarilsolfoni o poliariletersolfoni <sup>(1)</sup>
0.8047	ex 2930 90 98	14	(E)-N'-(2-ciano-4- (3-(1-idrossi-2-metilpropan-2-il)tioureido)fen dimetil-formimidammide (CAS RN 1429755-57-6) avente purez superiore al 98 % in peso
0.2932	<sup>(6)</sup> ex 2930 90 98	15	Etoprofos (ISO) (CAS RN 13194-48-4)
0.6551	ex 2930 90 98	16	3-(Dimetossimetilsilil)-1-propantiolo (CAS RN 31001-77-1)
0.5999	ex 2930 90 98	17	Idrogenosolfato di 2-(3-amminofenilsolfonil)etile (CAS RN 2494-8
0.7748	ex 2930 90 98	18	Dimetil sulfone (CAS RN 67-71-0)
0.8050	ex 2930 90 98	19	Acido 4-ammino-5-(etansolfonil)-2-metossibenzoico (CAS RN 71 1) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.7799	ex 2930 90 98	20	4-(4-Metilfeniltio)benzofenone (CAS RN 83846-85-9)
0.6750	ex 2930 90 98	21	[2,2'-Tio-bis(4-tert-octilfenolato)]-n-butilammina nickel (CAS RN 71-3)
0.6769	ex 2930 90 98	22	Tembotrione (ISO) (CAS RN 335104-84-2) avente purezza, in pes superiore al 94,5 %
0.5899	<sup>(6)</sup> ex 2930 90 98	23	Biscarbammato di dimetil [(metilsolfonil)metililidene] (CAS RN 23-8)
0.7714	ex 2930 90 98	24	Fenil vinil sulfone (CAS RN 5535-48-8)
0.2930	<sup>(6)</sup> ex 2930 90 98	25	Tiofanato-metil (ISO) (CAS RN 23564-05-8)
0.6873	ex 2930 90 98	26	Folpet (ISO) (CAS RN 133-07-3) avente purezza, in peso, pari o s al 97,5 %
0.6585	ex 2930 90 98	27	Idrogenosolfato di 2-[(4-ammino-3-metossifenil)solf (CAS RN 26672-22-0)
0.8069	ex 2930 90 98	28	Mesotrione (ISO) (CAS RN 104206-82-8) sotto forma di pannello umida o in forma cristallina, con — purezza, in peso, pari o superiore al 74 % e — tenore massimo di acqua, in peso, pari al 23 %

0.7859	ex 2930 90 98	29	Acido 4-ammino-5-(etilsolfanil)-2-metossibenzoico (CAS RN 716-1) avente purezza, in peso, del 98 % o più
0.2933	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	30	4-(4-Isopropossifenilsolfonil)fenolo (CAS RN 95235-30-6)
0.7833	ex 2930 90 98	31	(p-toluenesolfonil)metil isocianuro (CAS RN 36635-61-7) avente in peso, del 98 % o più
0.8152	ex 2930 90 98	32	2-metossi-N-[2-nitro-5-(fenilsulfanil)fenil]acetammide (CAS RN 85-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 %
0.6584	ex 2930 90 98	33	Acido 2-ammino-5-{[2-(solfossi)etil]solfonil}benzens (CAS RN 42986-22-1)
0.5035	ex 2930 90 98	34	2,3-Bis((2-mercaptoetil)tio)-1-propantiolo (CAS RN 131538-00) purezza, in peso, tra 85 % e 95 %
0.3811	ex 2930 90 98	35	Glutazione (CAS RN 70-18-8)
0.8510	ex 2930 90 98	36	O-isopentil-ditiocarbonato di potassio, anidro (CAS RN 928-70) purezza, in peso, pari o superiore al 90 %
0.7682	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	38	Isotiocianato di allile (CAS RN 57-06-7)
0.8447	ex 2930 90 98	39	Acido tiodiacetico (CAS RN 123-93-3) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.2928	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	40	Acido 3,3'-tiodipropionico (CAS RN 111-17-1)
0.8481	ex 2930 90 98	41	2,2'-Diallil-4,4'-solfonildifenolo (CAS RN 41481-66-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 %
0.6167	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	43	Trimethylsulfoxonium iodide (CAS RN 1774-47-6)
0.2931	ex 2930 90 98	45	Idrogenosolfato di 2-[(p-amminofenil)solfonil]etile (CAS RN 2494-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 %
0.7689	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	50	Acido 3-mercaptopropionico (CAS RN 107-96-0)
0.6617	ex 2930 90 98	53	Bis(4-clorofenil)solfone (CAS RN 80-07-9)
0.5114	ex 2930 90 98	55	Tiourea (CAS RN 62-56-6)
0.2929	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	60	Solfuro di fenile e metile (CAS RN 100-68-5)
0.4629	ex 2930 90 98	64	Solfuro di 3-cloro-2-metilfenil-metile (CAS RN 82961-52-2)
0.4296	ex 2930 90 98	68	Clethodim (ISO) (CAS RN 99129-21-2)
0.3986	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	77	4-[4-(2-Propenilossi)fenilsulfonil]fenolo (CAS RN 97042-18-7)
0.4187	ex 2930 90 98	78	4-Mercaptometil-3,6-ditia-1,8-ottanditiolo (CAS RN 131538-00-6)
0.2999	( <sup>6</sup> )ex 2930 90 98	80	Captano (ISO) (CAS RN 133-06-2)
0.4694	ex 2930 90 98	81	1,6-Bis(tiosolfato) di esametilene disodico diidratato (CAS RN 571-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 96 %
0.7985	ex 2930 90 98	88	1-{4-[(4-Benzoilfenil)solfanil]fenil}-2-metil-2-[(4-metilfenil)solfonil]propan-1-one (CAS RN 272460-97-6) con purezza, in peso, di 94 % o più

0.4094	ex 2930 90 98	89	Sale potassico o sodico di O-etil-, O-isopropil-, O-butil-, O-isobutil-pentil-ditiocarbonati
0.7070	ex 2930 90 98	93	1-Idrazino-3-(metiltio)propan-2-olo (CAS RN 14359-97-8)
0.7078	ex 2930 90 98	95	N-(cicloesiltio)ftalimmide (CAS RN 17796-82-6)
0.7086	ex 2930 90 98	97	Difenilsolfone (CAS RN 127-63-9)
0.5741	ex 2931 49 90	08	Diisobutil ditiofosfato di sodio (CAS RN 13360-78-6) in soluzione acquosa
0.8546	<sup>(6)</sup> ex 2931 49 90	10	Trietil fosfonoacetato (CAS RN 867-13-0) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.5492	ex 2931 49 90	13	Ossido di triottilfosfina (CAS RN 78-50-2)
0.6088	<sup>(6)</sup> ex 2931 49 90	23	Di-tert-butylphosphane (CAS RN 819-19-2)
0.5758	ex 2931 49 90	25	Acido (Z)-prop-1-en-1-il fosfonico (CAS RN 25383-06-6)
0.3497	<sup>(6)</sup> ex 2931 49 90	30	Acido bis(2,4,4-trimetilpentil)fosfinico (CAS RN 83411-71-6)
0.7533	<sup>(6)</sup> ex 2931 49 90	35	Fosfinato di etilfenile(2,4,6-trimetilbenzoil) (CAS RN 84434-11-7)
0.2656	ex 2931 49 90	38	Acido N-(fosfonometil)imminodiacetico (CAS RN 5994-61-6) con in peso non più di 15 % di acqua e con una purezza, in peso a secco 97 % o più
0.5229	ex 2931 49 90	40	Cloruro di tetrachis(idrossimetil)fosfonio (CAS RN 124-64-1)
0.3492	ex 2931 49 90	48	Acetato di tetrabuttilfosfonio, sotto forma di soluzione acquosa (CAS RN 30345-49-4)
0.3987	<sup>(6)</sup> ex 2931 49 90	55	Acido 3-(idrossifenilfosfinoil)propionico (CAS RN 14657-64-8)
0.7709	ex 2931 59 90	50	Acido 2-cloroetilfosfonico (CAS RN 16672-87-0) solido o in soluzione acquosa, avente un tenore in peso di acido 2-cloroetilfosfonico superiore al 65 %
0.3504	<sup>(6)</sup> ex 2931 90 00	03	Butileilmagnesio (CAS RN 62202-86-2), sotto forma di soluzione in pentano
0.4515	ex 2931 90 00	15	Metilciclopentadienil tricarbonil di manganese (CAS RN 12108-00-0) contenente non più del 4,9 % in peso di ciclopentadienil tricarbonil di manganese
0.8051	ex 2931 90 00	23	Citrato di ixazomib (INN) (CAS RN 1239908-20-3) avente purezza o superiore al 95 % in peso
0.7951	ex 2931 90 00	25	N-(3-(dimetossimetilsilil)propil)etilendiammina (CAS RN 3069-20-0) di purezza, in peso, di 98 % o più
0.8063	ex 2931 90 00	28	Trietossi(3-isocianatopropil)silano (CAS RN 24801-88-5) di purezza superiore al 96 % in peso

0.8272	ex 2931 90 00	30	Terz-butilclorodimetilsilano (CAS RN 18162-48-6) con purezza, in 99 % o più
0.3499	ex 2931 90 00	33	Dimetil[dimetilsilildiindenil]afnio (CAS RN 220492-55-7)
0.2654	ex 2931 90 00	35	Tetrachis(pentafluorofenil)borato di <i>N,N</i> -dimetilanilinio (CAS RN 00-3)
0.8316	ex 2931 90 00	38	2-(Trimetilsilil)etossimetil cloruro (CAS RN 76513-69-4) con purezza, di 98 % o più
0.8442	ex 2931 90 00	40	Clorotrimetilsilano (CAS RN 75-77-4) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4121	ex 2931 90 00	50	Trimetilsilano (CAS RN 993-07-7)
0.8554	<sup>(6)</sup> ex 2931 90 00	55	Acido 3-(idrossimetil)fenilboronico (CAS RN 87199-15-3) con purezza, pari o superiore al 95 %
0.3486	<sup>(6)</sup> ex 2932 13 00	10	Alcole tetraidrofurfurilico (CAS RN 97-99-4)
0.4590	ex 2932 14 00	10	1,6-Dicloro-1,6-dideossi- $\beta$ -D-frutto-furanosil 4-cloro-4-deo galattopiranoside (CAS RN 56038-13-2)
0.3488	ex 2932 19 00	40	Furano (CAS RN 110-00-9) di purezza, in peso, di 99 % o più
0.4514	ex 2932 19 00	41	2,2 di(tetraidrofuril)propano (CAS RN 89686-69-1)
0.8252	ex 2932 19 00	55	(3 <i>S</i> )-3-[4-[(5-bromo-2-clorofenil)metil]fenossi]tetraidro-furano (CAS RN 915095-89-5) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.7614	<sup>(6)</sup> ex 2932 19 00	65	Tefuriltrione (ISO) (CAS RN 473278-76-1)
0.3487	ex 2932 19 00	70	Furfurilammina (CAS RN 617-89-0)
0.3611	<sup>(6)</sup> ex 2932 19 00	75	Tetraidro-2-metilfurano (CAS RN 96-47-9)
0.5240	ex 2932 19 00	80	Di(acetato) di 5-nitrofurfurilidene (CAS RN 92-55-7)
0.2775	<sup>(6)</sup> ex 2932 20 90	10	2'-Anilino-6'-[etil(isopentil)ammino]-3'-metilspiro[isobenzofuran-1-xanten]-3-one (CAS RN 70516-41-5)
0.5257	ex 2932 20 90	15	Cumarina (CAS RN 91-64-5)
0.7958	ex 2932 20 90	18	4-Idrossicumarina (CAS-RN 1076-38-6) con purezza, in peso, di 99,5 % o più
0.7984	ex 2932 20 90	23	1,4-Diossano-2,5-dione (CAS RN 502-97-6) con purezza, in peso, di 99,5 % o più
0.8478	ex 2932 20 90	28	( <i>R</i> )-3-(3,4-difluoro-2-metossifenil)-4,5-dimetil-5-(trifluorometil)furan-2(5 <i>H</i> )-one (CAS RN 2875066-35-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8532	<sup>(6)</sup> ex 2932 20 90	33	6-Cicloesil-4-metil-2 <i>H</i> -piran-2-one (CAS RN 14818-35-0) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.5611	ex 2932 20 90	40	( <i>S</i> )-(-)- $\alpha$ -Ammينو- $\gamma$ -butirrolattone bromidrato (CAS RN 15295-77-7)
0.6094	<sup>(6)</sup> ex 2932 20 90	45	2,2-Dimethyl-1,3-dioxane-4,6-dione (CAS RN 2033-24-1)

0.7283	( <sup>6</sup> )ex 2932 20 90	50	L-Lattide (CAS RN 4511-42-6), D-lattide (CAS RN 13076-17-0), (CAS RN 95-96-5) o mesolattide (CAS RN 13076-19-2), ciascuna purezza, in peso, pari o superiore al 90 %
0.7838	ex 2932 20 90	53	(R)-4-propildiidrofuran-2(3H)-one (CAS RN 63095-51-2) avente in peso, del 98 % o più
0.2765	( <sup>6</sup> )ex 2932 20 90	55	6-Dimetilammino-3,3-bis(4-dimetilamminofenil)ftalide (CAS RN 42-7)
0.4162	ex 2932 20 90	60	6'-(Dietilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(9H)xanten]-3-one (CAS RN 29512-49-0)
0.7812	ex 2932 20 90	63	Selamectin (INN) 5Z-isomero (CAS RN 220119-17-5)
0.6620	ex 2932 20 90	65	4-(metossicarbonil)-5-oxo-2,5-diidrofuran-3-olate di (CAS RN 1134960-41-0)
0.4161	ex 2932 20 90	71	6'-(Dibutilamino)-3'-metil-2'-(fenilamino)-spiro[isobenzofurano-1(9H)xanten]-3-one (CAS RN 89331-94-2)
0.7599	( <sup>6</sup> )ex 2932 20 90	75	3-acetil-6-metil-2H-pirano-2, 4(3H)-dione (CAS RN 520-45-6)
0.3990	( <sup>6</sup> )ex 2932 20 90	80	Acido gibberellico con purezza minima dell'88 % in peso (CAS RN 5)
0.4403	( <sup>6</sup> )ex 2932 20 90	84	Decaidro-3a,6,6,9a-tetrametilnafto [2,1-b] furan-2 (1H)-one (CAS RN 20-5)
0.8528	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	03	3,4-Diidro-2-metossi-2H-pirano (CAS RN 4454-05-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.3610	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	10	Bendiocarb (ISO) (CAS RN 22781-23-3)
0.7202	ex 2932 99 00	13	(4-Cloro-3-(4-etossibenzil)fenil)((3aS,5R,6S,6aS)-6-idrossi dimiltetraidrofuro[2,3-d][1,3]diossol-5-il)metanone (CAS RN 130-2)
0.5269	ex 2932 99 00	15	1,3,4,6,7,8-Esaidro-4,6,6,7,8,8,-esametilindeno[5,6-c]pirano (CAS RN 1222-05-5)
0.7178	ex 2932 99 00	18	4-(4-Bromo-3-((tetraidro-2H-piran-2-ilossi)metil)fenossi)benzonnitrile (CAS RN 943311-78-2)
0.7431	ex 2932 99 00	23	2-etil-3-idrossi-4-pirone (CAS RN 4940-11-8)
0.5759	ex 2932 99 00	25	Acido 1-(2,2-difluorobenzo[d][1,3]diciclopropanocarbossilico (CAS RN 862574-88-7)
0.7639	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	27	(2-Butil-3-benzofuranil)(4-idrossi-3,5-diiodofenil)metanone (CAS RN 1951-26-4) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.8257	ex 2932 99 00	28	1,4,7,10,13-pentaossaciclopentadecano (CAS RN 33100-27-2) purezza, in peso, di 90 % o più, il residuo consiste principalmente in precursori lineari

0.7535	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	33	3-idrossi-2-metil-4-pirone (CAS RN 118-71-8)
0.8035	ex 2932 99 00	38	Acido 1-benzofuran-6-carbossilico (CAS RN 77095-51-3) avente purezza pari o superiore al 98 in peso
0.6243	ex 2932 99 00	43	Etofumesato (ISO) (CAS RN 26225-79-6) avente purezza in peso superiore al 97 %
0.5915	ex 2932 99 00	45	2-Butilbenzofurano (CAS RN 4265-27-4)
0.7766	ex 2932 99 00	47	12H-[1]Benzofuro[3,2-c][1]benzoxepin-6-one (CAS RN 28763-77-4)
0.8384	ex 2932 99 00	48	(20R,25R)-spirost-5-en-3 $\beta$ -olo (CAS RN 512-04-9) con purezza, di 95 % o più
0.4907	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	50	7-Metil-3,4-diidro-2H-1,5-benzodioxepin-3-one (CAS RN 28940-11-3)
0.4063	ex 2932 99 00	51	3-(3,4-Metilendiossifenile)-2-metilpropanale (CAS RN 1205-17-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.6113	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	53	1,3-Diidro-1,3-dimetossi isobenzofuran (CAS RN 24388-70-3)
0.6771	ex 2932 99 00	65	4,4-Dimetil-3,5,8-triossabiciclo[5,1,0]ottano (CAS RN 57280-22-5)
0.7978	ex 2932 99 00	68	3,9-Dietiliden-2,4,8,10-tetraossaspiro[5.5]undecano (CAS RN 6590-91-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.7930	ex 2932 99 00	73	Acido 5-fluoro-3-metilbenzofuran-2-carbossilico (CAS RN 817-91-3) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.7936	ex 2932 99 00	78	Metil 2,2-difluoro-1,3-benzodiossol-5-carbossilato (CAS RN 773-33-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4106	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	80	1,3:2,4-bis-O-(4-Metilbenzilidene)-D-glucitolo (CAS RN 81541-12-3)
0.7954	ex 2932 99 00	83	6,11-Diidrodibenz[b,e]ossepina-11-one (CAS RN 4504-87-4) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.3697	( <sup>6</sup> )ex 2932 99 00	85	1,3:2,4-bis-O-(3,4-dimetilbenzilidene)-D-glucitolo (CAS RN 13586-33-3)
0.7903	ex 2933 19 90	13	3-(Difluorometil)-5-fluoro-1-metil-1H-pirazolo-4-carbonil (CAS RN 1255735-07-9) avente purezza, in peso, del 95 % o più
0.6262	ex 2933 19 90	15	Pirasulfotole (ISO) (CAS RN 365400-11-9) avente purezza in peso superiore al 96 %
0.7835	ex 2933 19 90	17	1,3-dimetil-1H-pirazolo (CAS RN 694-48-4) avente purezza, in peso, del 98 % o più
0.7918	ex 2933 19 90	23	Fluindapyr (ISO) (CAS RN 1383809-87-7) avente purezza, in peso, del 96 % o più
0.6261	ex 2933 19 90	25	Acido 3-difluorometil-1-metil-1H-pirazolo-4-carbonil (CAS RN 176969-34-9)
0.7836	ex 2933 19 90	27	Acido 3-(3,3,3-trifluoro-2,2-dimetilpropossi)-1H-pirazolo-4-carbonil (CAS RN 2229861-20-3) avente purezza, in peso, del 95 % o più

0.3699	( <sup>6</sup> )ex 2933 19 90	30	3-Metil-1- <i>p</i> -tolil-5-pirazolone (CAS RN 86-92-0)
0.7811	ex 2933 19 90	33	Fipronil (ISO) (CAS RN 120068-37-3) avente purezza, in peso, de più, utilizzato per la produzione di medicinali veterinari ( <sup>1</sup> )
0.8353	ex 2933 19 90	38	Acido 4,5-dimetil-1H-pirazol-3-carbossilico (CAS RN 89831-40) avente purezza, in peso, di 98 % o più
0.3877	( <sup>6</sup> )ex 2933 19 90	40	Edaravone (INN) (CAS RN 89-25-8)
0.7938	ex 2933 19 90	43	terz-butil 2-(3,5-dimetil-1H-pirazol-4-il)acetati (CAS RN 10828-37-3) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.7119	ex 2933 19 90	45	5-Amino-1-[2,6-dicloro-4-(trifluorometil)fenil]-1H-pirazol-3-carbossilico (CAS RN 120068-79-3)
0.8046	ex 2933 19 90	48	1-(3-iodo-1-isopropil-1H-pirazol-4-il)etanone (CAS RN 12694-37-3) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.3992	ex 2933 19 90	50	Fenpiroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6)
0.8240	ex 2933 19 90	53	Acido 3-[2-(dispiro[2.0.2 <sup>4</sup> .1 <sup>3</sup> ]eptan-7-il)etossi]-1H-pirazolo-4-carbossilico (CAS RN 2608048-67-3) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4494	ex 2933 19 90	60	Piraflufen-etile (ISO) (CAS RN 129630-19-9)
0.7576	( <sup>6</sup> )ex 2933 19 90	65	4-Bromo-1-(1-etossietil)-1H-pirazolo (CAS RN 1024120-52-2)
0.4404	( <sup>6</sup> )ex 2933 19 90	70	Solfato di 4,5-diammino-1-(2-idrossietil)-pirazolo (CAS RN 15560-37-3)
0.8312	ex 2933 21 00	45	Sodio (5 <i>S</i> ,8 <i>S</i> )-8-metossi-2,4-diosso-1,3-diazaspiro[4.5]decan-3-idrossilato (CAS RN 1400584-86-2) con purezza, in peso, di 90 % o più
0.4084	ex 2933 21 00	50	1-Bromo-3-cloro-5,5-dimetilidantoin (CAS RN 16079-88-2)/ (CAS RN 32718-18-6)
0.6835	ex 2933 21 00	55	Cloridrato di 1-amminoidantoina (CAS RN 2827-56-7)
0.4088	ex 2933 21 00	60	DL- <i>p</i> -Idrossifenilidantoin (CAS RN 2420-17-9)
0.5115	ex 2933 21 00	80	5,5-Dimetilidantoina (CAS RN 77-71-4)
0.5972	( <sup>6</sup> )ex 2933 29 90	15	4-(1-idrossi-1-metiletil)-2-propilimidazolo-5-carbossilato di etile (CAS RN 144689-93-0)
0.7527	( <sup>6</sup> )ex 2933 29 90	18	2-(2-clorofenil)-1-[2-(2-clorofenil)-4,5-difenil-2H-imidazolo-2-il]-4,5-difenil-1H-imidazolo (CAS RN 7189-82-4)
0.8150	ex 2933 29 90	20	Terz-butil (2 <i>S</i> )-2-(5-bromo-1H-imidazol-2-yl)pirrolidina-1-carbossilato (CAS RN 1007882-59-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.7937	ex 2933 29 90	23	1,1'-Tiocarbonilbis(imidazolo) (CAS RN 6160-65-2) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.5920	( <sup>6</sup> )ex 2933 29 90	28	procloraz (ISO) (CAS RN 67747-09-5) avente una purezza pari o superiore al 97 in peso %

0.8452	ex 2933 29 90	38	Cyazofamid (ISO) (CAS RN 120116-88-3) con purezza, in peso superiore al 94 %
0.5921	( <sup>6</sup> )ex 2933 29 90	45	Procloraz cloruro rameico (ISO) (CAS RN 156065-09-1)
0.2752	( <sup>6</sup> )ex 2933 29 90	50	1,3-Dimetilimidazolidin-2-one (CAS RN 80-73-9)
0.6263	ex 2933 29 90	55	Fenamidone (ISO) (CAS RN 161326-34-7) avente purezza in peso superiore al 97 %
0.5215	ex 2933 29 90	60	1-Cyano-2-methyl-1-[2-(5-methylimidazol-4-ylmethylthio)ethyl]isothiourea (CAS RN 52378-40-2)
0.7120	ex 2933 29 90	75	Dicloridrato di 2,2'-azobis[2-(2-imidazolin-2-il)propano] (CAS RN 21-2)
0.5821	ex 2933 29 90	80	Imazalil (ISO) (CAS RN 35554-44-0)
0.6415	2933 39 50		Estere metilico di fluossipir (ISO) (CAS RN 69184-17-4)
0.8574	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	04	4-Amminopicolinato di metile (CAS RN 71469-93-7) con purezza, pari o superiore al 98 %
0.8524	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	05	2,6-Bis-[1-(2- <i>terz</i> -butilfenilimmino)-etil]piridina (CAS RN 2042) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 %
0.8576	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	06	(3 <i>S</i> )-3-idrossipiperidin-1-carbossilato di <i>terz</i> -butile (CAS RN 143) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.8535	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	07	5-Bromo-2-metossipiridina (CAS RN 13472-85-0) con purezza, pari o superiore al 99 %
0.8485	ex 2933 39 99	08	Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) con purezza, in peso superiore al 97 %
0.7186	ex 2933 39 99	10	Cloridrato di 2-aminopiridin-4-olo (CAS RN 1187932-09-7)
0.6462	ex 2933 39 99	11	Cloridrato di 2-(clorometil)-4-(3-metossipropossi)-3-metilpiridina (CAS RN 153259-31-5)
0.5608	ex 2933 39 99	12	2,3-Dicloropiridina (CAS RN 2402-77-9)
0.8238	ex 2933 39 99	15	( <i>S</i> )-6-bromo-2-(4-(3-(1,3-diossoisindolin-2-il)propil)-2,2-dimetilpirrolidin-1-il)nicotinammide (CAS RN 2606972-45) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.8239	ex 2933 39 99	18	Perfluorofenil 6-fluoropiridina-2-solfonato (CAS RN 2608048-8) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.6545	ex 2933 39 99	21	Boscalid (ISO) (CAS RN 188425-85-6)
0.8329	ex 2933 39 99	22	<i>N</i> -(5-bromo-3-metilpiridin-2-il)- <i>N</i> -metilbenzammide (CAS RN 80-5) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.4594	ex 2933 39 99	24	Cloridrato di 2-clorometil-4-metossi-3,5-dimetilpiridina (CAS RN 75-3)

0.3604	<sup>(6)</sup> ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO) (CAS RN 81335-77-5)
0.7091	ex 2933 39 99	27	Acido piridina-2,6-dicarbossilico (CAS RN 499-83-2)
0.6368	ex 2933 39 99	28	Propionato 3-[(3-ammin-4-metilammin-benzoil)-piridin-2-yl-amr etile (CAS RN 212322-56-0)
0.8068	ex 2933 39 99	30	4-ammino-3-(4-fenossifenil)-1-[(3R) -piperidin-3-il]-1,3-diimidazo [4,5-C] piridin-2-one (CAS RN 1971921-35-3) monc avente purezza, della base libera pari o superiore al 70 % in peso
0.6458	ex 2933 39 99	31	Cloridrato di 2-(clorometil)-3-metil-4-(2,2,2-trifluoroetossi (CAS RN 127337-60-4)
0.5241	ex 2933 39 99	32	Cloruro di 2-clorometil-3,4-dimetossipiridinio (CAS RN 72830-09
0.7181	ex 2933 39 99	33	5-(3-Clorofenil)-3-metossipiridin-2-carbonitrile (CAS RN 1415226
0.8420	ex 2933 39 99	34	Piridin-3-olo (CAS RN 109-00-2) con purezza, in peso, di 98 % o p
0.3878	<sup>(6)</sup> ex 2933 39 99	35	Aminopiralide (ISO) (CAS RN 150114-71-9)
0.7296	ex 2933 39 99	36	1-[2-[5-Metil-3-(trifluorometil)-1H-pirazol-1-il]acetil]piperidina-4-carbotioammide (CAS RN 1003319-95-6)
0.5230	ex 2933 39 99	37	Soluzione acquosa di 1-ossido di piridin-2-tiolo, sale di sodio (C 3811-73-2)
0.7348	ex 2933 39 99	38	(2-cloropiridin-3-il) metanolo (CAS RN 42330-59-6)
0.8356	ex 2933 39 99	40	2-Idrossipiridina-N-ossido (CAS RN 13161-30-3) con purezza, in 98 % o più
0.8266	ex 2933 39 99	42	Maleato di glasdegib (INN) (CAS RN 2030410-25-2) con purezza, di 98 % o più
0.7121	ex 2933 39 99	46	Fluopicolide (ISO) (CAS RN 239110-15-7) contenente, in peso, più di fluopicolide
0.4706	ex 2933 39 99	47	(-)-trans-4-(4'-Fluorofenil)-3-idrossimetil-N-metilpiperidina (CA 105812-81-5)
0.4749	ex 2933 39 99	48	Flonicamide (ISO) (CAS RN 158062-67-0)
0.8335	ex 2933 39 99	49	2-Fenil-2-(2-piridil)acetammide (CAS RN 7251-52-7) con pur peso, di 98 % o più
0.6812	ex 2933 39 99	50	Cloridrato di N,4-dimetil-1-(fenilmetil)- 3-piperidinammina (1:2 RN 1228879-37-5) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.5610	<sup>(6)</sup> ex 2933 39 99	52	6-Cloro-3-nitropiridin-2-ilammina (CAS RN 27048-04-0)
0.4646	ex 2933 39 99	55	Piriprossifene (ISO) (CAS RN 95737-68-1) di purezza, in peso, di più
0.5760	ex 2933 39 99	57	Terz-butil 3-(6-ammino-3-metilpiridin-2-il)benzoato (CAS RN 1 14-0)

0.7598	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	59	Clorpirifos-Metile (ISO) (CAS RN 5598-13-0)
0.2750	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	60	2-Fluoro-6-(trifluorometil)piridina (CAS RN 94239-04-0)
0.7584	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	61	6-Bromopiridin-2-ammina (CAS RN 19798-81-3)
0.7577	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	62	Etil 2,6-Dicloronicotinato (CAS RN 58584-86-4)
0.8527	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	63	1-Metil-4-piperidone (CAS RN 1445-73-4) con purezza, in peso superiore al 97 %
0.7617	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	64	Metil 1-(3-cloropiridin-2-il)-3-idrossimetil-1H-pirazolo-5-carb (CAS RN 960316-73-8)
0.3602	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO) (CAS RN 135410-20-7)
0.5946	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	67	(1R,3S,4S)-terz-butil 3-(6-bromo-1H-benzo[d]imidazol azabiciclo[2.2.1]eptan-2-carbossilato (CAS RN 1256387-74-2)
0.7616	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	68	Acido 1-(3-Cloropiridin-2-il)-3-[[5-(trifluorometil)-2H-tetil]metil]-1H-pirazolo-5-carbossilico (CAS RN 1352319-02-8) di in peso, di 85 % o più
0.5494	ex 2933 39 99	70	2,3-Dicloro-5-trifluorometilpiridina (CAS RN 69045-84-7)
0.7704	ex 2933 39 99	71	Diflufenican (ISO) (CAS RN 83164-33-4)
0.7737	ex 2933 39 99	73	Cloridrato di 6-cloro-4-(4-fluoro-2-metilfenil)piridin-3-ammina
0.7844	ex 2933 39 99	74	4-Amminopiridina-2-carbossammide (CAS RN 100137-47-1) purezza, in peso, del 98 % o più
0.8072	ex 2933 39 99	75	clodinafop-propargil (ISO) (CAS RN 105512-06-9) avente purezza superiore al 90 % in peso
0.7813	ex 2933 39 99	76	Apalutamide (INN) (CAS RN 956104-40-8)
0.5922	( <sup>6</sup> )ex 2933 39 99	77	Imazamox (ISO) (CAS RN 114311-32-9)
0.7818	ex 2933 39 99	78	Niraparib tosilato monoidrato (INN) (CAS RN 1613220-15-7)
0.7754	ex 2933 39 99	79	Avibactam (INN) – sodio (CAS RN 1192491-61-4)
0.8074	ex 2933 39 99	80	terz-butil (3R)-3-(4-ammino-2-ossido-2,3-diidro-1H-imidazo [4, 5-c] 1-il) piperidin-1-carbossilato (CAS RN 1971921-33-1) avente purezza superiore al 95 % in peso
0.7906	ex 2933 39 99	81	Acido 4-Idrossi-3-piridinsulfonico (CAS RN 51498-37-4) avente purezza, in peso, del 98 % o più
0.7866	ex 2933 39 99	82	Picloram (ISO) (CAS RN 1918-02-1) contenente in peso non più di acqua e con una purezza, in peso a secco, del 92 % o più
0.7976	ex 2933 39 99	83	2-Idrossi-4-azoniaspiro[3,5]nonano cloruro (CAS RN 15285-58) purezza, in peso, di 97 % o più
0.7925	ex 2933 39 99	84	Dietil(3-piridil)borano (CAS RN 89878-14-8) di purezza minima del 98 %

0.5129	ex 2933 39 99	85	2-Cloro-5-clorometilpiridina (CAS RN 70258-18-3)
0.7981	ex 2933 39 99	86	3-( <i>N</i> -idrossicarbamimidoil)piridina 1-ossido (CAS RN 92757-16-3) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.7939	ex 2933 39 99	87	6-Cloro- <i>N</i> -(2,2-dimetilpropil)piridina-3-carbossammide (CAS RN 20-3) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.8096	ex 2933 39 99	89	1-benzil-4-fenilpiperidin-4-carbonitrile monocloridrato (CAS RN 18-9) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.3603	( <sup>6</sup> )ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO) (CAS RN 90717-03-6)
0.4525	( <sup>6</sup> )ex 2933 49 10	20	Acido 3-idrossi-2-metilchinolin-4-carbossilico (CAS RN 117-57-7)
0.6339	ex 2933 49 10	40	4,7-Diclorochinolina (CAS RN 86-98-6)
0.6773	ex 2933 49 10	50	Acido 1-ciclopropil-6,7,8-trifluoro-1,4-diidro-4-chinolin-carbossilico (CAS RN 94695-52-0)
0.7098	ex 2933 49 90	25	Cloquintocet-messil (ISO) (CAS RN 99607-70-2)
0.4927	ex 2933 49 90	30	Chinolina (CAS RN 91-22-5)
0.7524	( <sup>6</sup> )ex 2933 49 90	45	6,7-Dimetossi-3,4-diidrossichinolina, cloridrato (CAS RN 20232-3-3)
0.8037	ex 2933 49 90	55	acido 2-( <i>terz</i> -butossicarbonil)-5,7-dicloro-1,2,3,4-tetraidroisochinolin-carbossilico (CAS RN 851784-82-2) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.3880	( <sup>6</sup> )ex 2933 49 90	70	Chinolin-8-olo (CAS RN 148-24-3)
0.8358	ex 2933 49 90	75	2-Metil-4-(1-metil-1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-5-il)chinolin-8-olo (CAS RN 159-2) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.8556	( <sup>6</sup> )ex 2933 49 90	85	(2 <i>R</i> ,4 <i>S</i> )-2-Etil-6-(trifluorometil)-1,2,3,4-tetraidrochinolin-4-amminometansolfonato (CAS RN 952582-02-4) con purezza, in peso, superiore al 95 %
0.4043	ex 2933 52 00	10	Malonilurea (acido barbiturico) (CAS RN 67-52-7)
0.7631	( <sup>6</sup> )ex 2933 54 00	10	5,5'-(1,2-diazenediil)bis [2,4,6 (1 <i>H</i> , 3 <i>H</i> , 5 <i>H</i> )-pirimidin-2-il] (CAS RN 25157-64-6)
0.6468	ex 2933 59 95	10	6-Ammino-1,3-dimetiluracile (CAS RN 6642-31-5)
0.6151	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	13	2-Dietilammino-6-idrossi-4-metilpiridina (CAS RN 42487-72-9)
0.8597	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	14	2-Cloro-7-ciclopentil- <i>N,N</i> -dimetil-7 <i>H</i> -pirrolo[2,3- <i>d</i> ]pirimidina-6-carbossammide (CAS RN 1211443-61-6) con purezza, in peso superiore al 97 %
0.2578	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	15	Sitagliptin fosfato monoidrato (CAS RN 654671-77-9)
0.8580	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	16	4-(6-Amminopiridin-3-il)piperazina-1-carbossilato di <i>te</i> (CAS RN 571188-59-5) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %

0.8555	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	19	4-[(2-Cloropirimidin-5-il)ossi]butanoato di <i>terz</i> -butile (CAS RN 55-1) con purezza, in peso, pari o superiore al 95 %
0.2745	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	20	2,4-Diammino-6-cloropirimidina (CAS RN 156-83-2)
0.6763	ex 2933 59 95	21	N-(2-osso-1,2-diidropirimidin-4-il)benzammide (CAS RN 26661-1)
0.5912	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	27	2-[(2-ammino-6-oxo-1,6-diidro-9H-purin-9-yl)metossi]-3-idrossipropilacetato (CAS RN 88110-89-8)
0.7810	ex 2933 59 95	28	Acido 6,8-difluoro-1-(metilammino)-7-(4-metilpiperazin-1-il)-4-c-diidrochinolina-3-carbossilico (CAS RN 100276-37-7)
0.8157	ex 2933 59 95	29	Acido 2-ammino-4-(4-metilpiperazina-1-il) benzoico <i>terz</i> -butil (CAS RN 1034975-35-3) avente purezza, in peso, pari o superiore :
0.3600	( <sup>6</sup> )ex 2933 59 95	30	Mepanipyrim (ISO) (CAS RN 110235-47-7)
0.8376	ex 2933 59 95	31	Sotorasib (INN) (CAS RN 2296729-00-3) avente purezza, in peso, o più
0.8456	ex 2933 59 95	32	5-Cloro-3-nitropirazolo[1,5-a]pirimidina (CAS RN 1363380-51 purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.6240	ex 2933 59 95	33	4,6-Dicloro-5-fluoropirimidina (CAS RN 213265-83-9)
0.7370	ex 2933 59 95	34	6-cloro-1,3-dimetiluracile (CAS RN 6972-27-6) con purezza, in 97 % o più
0.7345	ex 2933 59 95	36	Cloridrato di 1-(ciclopropilcarbonil)piperazina (CAS RN 10212 con purezza, in peso, di 98 % o più
0.6419	ex 2933 59 95	37	6-Iodo-3-propil-2-tiosso-2,3-diidrochinazolina-4(1H)-one (CAS RN 200938-58-5)
0.8248	ex 2933 59 95	38	5-(5-clorosolfonil-2-etossifenil)-1-metil-3-propil-1,6-diidro-7H-pirazolo[4,3-d]pirimidin-7-one (CAS RN 139756-22-2) con pur peso, di 98 % o più
0.8243	ex 2933 59 95	41	2-(4-fenossifenil)-7-(piperidin-4-il)-4,5,6,7-tetraidropirazolo[1,5-a]pirimidina-3-carbonitrile (CAS RN 2190506-57-9) con purezza, di 98 % o più
0.8056	ex 2933 59 95	42	2-cloropirimidina (CAS RN 6342-56-9) avente purezza pari o sup 98 % in peso
0.8484	ex 2933 59 95	44	1,4,5,6-Tetraidro-1,2-dimetilpirimidina (CAS RN 4271-96-9) con in peso, pari o superiore al 98 %
0.4704	ex 2933 59 95	45	1-[3-(Idrossimetil)piridin-2-il]-4-metil-2-fenilpiperazina (CAS RN 89-1)
0.8488	ex 2933 59 95	46	Trilaciclib (CAS RN 1374743-00-6) con purezza, in peso, pari o s al 99 %

0.6677	ex 2933 59 95	47	6-Metil-2-ossoperidropirimidin-4-ilurea (CAS RN 1129-42-6) a purezza pari o superiore al 94 %
0.4699	ex 2933 59 95	50	2-(2-Piperazin-1-iletossi)etanolo (CAS RN 13349-82-1)
0.6987	ex 2933 59 95	52	6-benziladenina (CAS RN 1214-39-7) avente purezza pari o superiore al 97 in peso %
0.2744	<sup>(6)</sup> ex 2933 59 95	60	2,6-Dicloro-4,8-dipiperidinopirimido[5,4- <i>d</i> ]pirimidina (CAS RN 718-8)
0.7578	<sup>(6)</sup> ex 2933 59 95	63	1-(3-Clorofenil) piperazina (CAS RN 6640-24-0)
0.4772	ex 2933 59 95	65	Bis(tetrafluoroborato) di 1-clorometil-4-fluorodiazoniabicyclo[2.2.2]ottano (CAS RN 140681-55-6)
0.7825	ex 2933 59 95	68	Guanina (CAS RN 73-40-5) avente purezza, in peso, del 99 % o più
0.2735	<sup>(6)</sup> ex 2933 59 95	70	<i>N</i> -(4-Etil-2,3-diossopiperazin-1-ilcarbonil)- <i>D</i> -2-fenilglicina (CAS RN 63422-71-9)
0.5542	ex 2933 59 95	77	Cloridrato di 3-(trifluorometil)-5,6,7,8-tetraidro[1,2,4]triazolo[4,3- <i>a</i> ]pirazina (1:1) (CAS RN 762240-92-6)
0.7071	ex 2933 59 95	87	5-Bromo-2,4-dicloropirimidina (CAS RN 36082-50-5)
0.6774	ex 2933 69 80	13	Metribuzin (ISO) (CAS RN 21087-64-9) avente purezza, in peso, superiore al 93 %
0.6621	ex 2933 69 80	15	2-Cloro-4,6-dimetossi-1,3,5-triazina (CAS RN 3140-73-6)
0.6951	ex 2933 69 80	17	Benzoguanamina (CAS RN 91-76-9)
0.7721	ex 2933 69 80	23	1,3,5-tris(2,3-dibromopropil)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trione (CAS RN 90-9)
0.7600	<sup>(6)</sup> ex 2933 69 80	27	Troclosene di sodio diidrato (INN) (CAS RN 51580-86-0)
0.7952	ex 2933 69 80	33	2,4,6-Tricloro-1,3,5-triazina (CAS RN 108-77-0) con purezza, in peso, del 99 % o più
0.5272	ex 2933 69 80	40	Troclosene sodico (INN) (CAS RN 2893-78-9)
0.7464	<sup>(6)</sup> ex 2933 69 80	45	2-(4,6-Bis-(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(ottilossi)-fenolo (CAS RN 2725-22-6)
0.5131	ex 2933 69 80	55	Terbutrina (ISO) (CAS RN 886-50-0)
0.4957	ex 2933 69 80	60	Acido Cianurico (CAS RN 108-80-5)
0.6127	<sup>(6)</sup> ex 2933 69 80	65	1,3,5-Triazina-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i> )-trithione, sale di trisodio (CAS RN 26-6)
0.6477	ex 2933 69 80	75	Metamitron (ISO) (CAS RN 41394-05-2)
0.3882	<sup>(6)</sup> ex 2933 69 80	80	Tris(2-idrossietil)-1,3,5-triazinione (CAS RN 839-90-7)
0.6960	ex 2933 79 00	15	Etil <i>N</i> -( <i>tert</i> -butossicarbonil)- <i>L</i> -piroglutammato (CAS RN 144978-1)

0.7346	ex 2933 79 00	25	2-osso-2,3-diidro-1H-indol-6-carbossilato di metile (CAS RN 1419
0.4294	ex 2933 79 00	30	5-Vinil-2-pirrolidone (CAS RN 7529-16-0)
0.7453	<sup>(6)</sup> ex 2933 79 00	35	1-tert-butil 2-metil(2S)-5-ossopirrolidina-1,2-dicarbossilato (CAS RN 108963-96-8)
0.8038	ex 2933 79 00	45	1-fenil-3H-indol-2-one (CAS RN 3335-98-6) avente purezza superiore al 99 % in peso
0.4524	<sup>(6)</sup> ex 2933 79 00	50	6-Bromo-3-metil-3H-dibenz(f,i)isoquinoline-2,7-dione (CAS RN 8
0.8203	ex 2933 79 00	55	(3S,4R)-3-ammino-4-idropirrolidin-2-one cloridrato (CAS RN 213-3) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8212	ex 2933 79 00	65	1-dodecil-2-pirrolidone (CAS RN 2687-96-9) avente purezza, in peso superiore al 98 %
0.4985	ex 2933 79 00	70	(S)-N-[(Dietilamino)metil]-alfa-etil-2-oxo-1-pirrolidina acetamide tartrato, (CAS RN 754186-36-2)
0.8351	ex 2933 79 00	75	N-(n-octil)-2-pirrolidone (CAS RN 2687-94-7) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 % o più
0.8354	ex 2933 79 00	80	Cloridrato di (S)-2-Ammino-3-[(S)-2-ossopirrolidin-3-il]propano (CAS RN 2628280-48-6) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.8545	<sup>(6)</sup> ex 2933 79 00	85	3,5-Dibromo-1-metil-2(1H)-piridinone (CAS RN 14529-54-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 97 %
0.8547	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	01	3-Cianoindolo (CAS RN 5457-28-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8548	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	02	(S)-1-Benzil-3-pirrolidinolo (CAS RN 101385-90-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8581	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	03	4-Formil-5-metossi-7-metil-1H-indolo-1-carbossilato di metile (CAS RN 1481631-51-9) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8523	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	04	(S)-2,5-Diidro-pirrol-1,2-acido dicarbossilico 1-terz-butil estere (CAS RN 74844-93-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.3580	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	06	Metconazolo (ISO) (CAS RN 125116-23-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8156	ex 2933 99 80	07	Acido 4-(2-osso-2,3-diidro-1H-benzimidazol-1-il)butanoico (CAS RN 3273-68-5) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8180	ex 2933 99 80	08	Protioconazolo (ISO) (CAS RN 178928-70-6) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8202	ex 2933 99 80	09	5,7-difluoro-2-(4-fluorofenil)-1H-indolo (CAS RN 901188-04-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8324	ex 2933 99 80	10	Cloridrato di (R)-2-(2,5-difluorofenil)pirrolidina (CAS RN 12189-3) con purezza, in peso, di 98 % o più

0.6563	ex 2933 99 80	11	Fenbuconazole (ISO) (CAS RN 114369-43-6)
0.6564	ex 2933 99 80	12	Myclobutanil (ISO) (CAS RN 88671-89-0)
0.5243	ex 2933 99 80	13	5-Difluorometossi-2-mercapto-1-H-benzimidazolo (CAS RN 9796-43-3)
0.6146	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	14	2-(2H-benzotriazolil-2-yl)-4-metil-6-(2-metilprop-2-èn-1-yl)fenolo (CAS RN 98809-58-6)
0.6872	ex 2933 99 80	16	Piridato (ISO) (CAS RN 55512-33-9) avente purezza, in peso superiore al 90 %
0.8359	ex 2933 99 80	17	Acido (1R,2S,5S)-3-[(S)-3,3-dimetil-1,1,1-trifluoroacetammido]butanoil]-6,6-dimetil-3-azabicyclo[3.1.0]esancarbossilico (CAS RN 2755812-45-2) con purezza, in peso, di 98 %
0.8290	ex 2933 99 80	18	2-(2-etossifenil)-5-metil-7-propilimidazolo[5,1-f][1,2,4]-triazin-4(3H)-one (CAS RN 224789-21-3) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.6567	ex 2933 99 80	19	2-(2,4-Dichlorofenil)-3-(1H-1,2,4-triazol-1-il)propan-1-ol (CAS RN 112281-82-0)
0.2732	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	20	2-(2H-Benzotriazol-2-il)-4,6-bis(1-metil-1-fenilettil)fenolo (CAS RN 70321-86-7)
0.6829	ex 2933 99 80	21	Esafluorofosfato (V) di 1-(Bis(dimetilammino)metile)-1,2,3-triazolo[4,5-b]piridinio 3-ossido (CAS RN 148893-10-1)
0.8249	ex 2933 99 80	22	Cloruro di dibenz[b,f]azepina-5-carbonile (CAS RN 33948-22-2) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.6244	ex 2933 99 80	23	Tebuconazolo (ISO) (CAS RN 107534-96-3) avente purezza in peso superiore al 95 %
0.5625	ex 2933 99 80	24	1,3-Dihydro-5,6-diamino-2H-benzimidazol-2-one (CAS RN 55621-43-3)
0.8089	ex 2933 99 80	25	6-(4-benzilammino-3-nitrofenil)-5-metil-4,5-diidro-2H-piridazin-3-one (CAS RN 77469-62-6) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso
0.8418	ex 2933 99 80	26	Esafluorofosfato di benzotriazol-1-il-ossi-tris-pirrolidino-fosfonio (CAS RN 128625-52-5) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.6409	ex 2933 99 80	27	5,6-Dimetilbenzimidazolo (CAS RN 582-60-5)
0.8357	ex 2933 99 80	28	7-(2-Metil-4-nitrofenossi)-[1,2,4]triazolo[1,5-a]piridina (CAS RN 10444-0) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.3593	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	30	Quizalofop-P-etile (ISO) (CAS RN 100646-51-3)
0.8284	ex 2933 99 80	32	1H-1,2,3-triazolo (CAS RN 288-36-8) o 2H-1,2,3-triazolo (CAS RN 288-35-7) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.6249	ex 2933 99 80	33	Penconazolo (ISO) (CAS RN 66246-88-6)
0.7043	ex 2933 99 80	34	2,4-Diidro-5-metossi-4-metil-3H-1,2,4-triazol-3-one (CAS RN 135-58-5)

0.6958	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	36	3-Cloro-2-(1,1-difluoro-3-buten-3-il)-6-metossichir (CAS RN 1799733-46-2)
0.4695	ex 2933 99 80	37	8-Cloro-5,10-diidro-11 <i>H</i> -dibenzo [b,e] [1,4]diazepin-11-one (C 50892-62-1)
0.7045	ex 2933 99 80	38	(4 <i>aS</i> ,7 <i>aS</i> )-Ottaidro-1 <i>H</i> -pirrolo[3,4- <i>b</i> ]piridina (CAS RN 151213-40-
0.3591	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	40	<i>trans</i> -4-Idrossi-L-prolina (CAS RN 51-35-4)
0.7273	ex 2933 99 80	41	5-[4'-(bromometil)bifenil-2-il]-1-tritil-1 <i>H</i> -tetrazolo (CAS RN 124 2)
0.7185	ex 2933 99 80	42	Cloridrato di (S)-2,2,4-trimetilpirrolidina (CAS RN 1897428-40-8)
0.8455	ex 2933 99 80	43	4-([1,2,4]Triazolo[1,5- <i>a</i> ]piridina-7-ilossi)-3-metilanilina (CAS 937263-71-3) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.3582	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	45	Idrazide maleico (ISO) (CAS RN 123-33-1)
0.7269	ex 2933 99 80	46	(S)-indolina-2-acido carbossilico (CAS RN 79815-20-6)
0.5818	ex 2933 99 80	47	Paclobutrazolo (ISO) (CAS RN 76738-62-0)
0.7410	ex 2933 99 80	48	5-ammino-6-metil-2-benzimidazolone (CAS RN 67014-36-2)
0.5945	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	53	(S)-5-(ter-butossicarbonil)-5-azaspiro[2.4]eptano-6-carbossilato potassio (CAS RN 1441673-92-2) ( <sup>5</sup> )
0.6599	ex 2933 99 80	54	3-(Saliciloilammino) -1,2,4-triazolo (CAS RN 36411-52-6)
0.4585	ex 2933 99 80	55	Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3)
0.7457	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	56	3,5-diammino-6-cloropirazina-2-carbossilato di metile (CAS RN 1 1)
0.5901	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	57	2-(5-Metossiindol-3-il)etilammina (CAS RN 608-07-1)
0.7649	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	58	Ipconazolo (CAS RN 125225-28-7) di purezza, in peso, di 90 % o p
0.7673	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	59	Idrati di idrossibenzotriazolo (CAS RN 80029-43-2 e CAS RN 123 9)
0.7927	ex 2933 99 80	60	2-[(6,11-Diidro-5 <i>H</i> -dibenz[b,e]azepin-6-il)-metil]-1 <i>H</i> -isoindolo-1,3- dione (CAS RN 143878-20-0) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.7624	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	61	(1 <i>R</i> ,5 <i>S</i> )-8-Benzil-8-azabicyclo(3.2.1)octan-3-one idr (CAS RN 83393-23-1)
0.7680	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	63	L-Prolinammide (CAS RN 7531-52-4)
0.7839	ex 2933 99 80	66	(6-(4-fluorobenzil)-3,3-dimetil-2,3-diidro-1 <i>H</i> -pirrolo[3,2- <i>b</i> ]pirid-5- il)metanolo (CAS RN 1799327-42-6) avente purezza, in peso, del più
0.5468	ex 2933 99 80	67	Estere etilico di Candesartan (INNM) (CAS RN 139481-58-6)
0.7679	( <sup>6</sup> )ex 2933 99 80	68	5-((1 <i>S</i> ,2 <i>S</i> )-2-((2 <i>R</i> ,6 <i>S</i> ,9 <i>S</i> ,11 <i>R</i> ,12 <i>R</i> ,14 <i>aS</i> ,15 <i>S</i> ,16 <i>S</i> ,20 <i>R</i> ,23 <i>S</i> ,25 <i>aR</i> )-9- ammino-20-(( <i>R</i> )-3-ammino-1-idrossi-3-ossopropil)-2,11,12,15-tetr:

			6-((R)-1-idrossietil)-16-metil-5,8,14,19,22,25-esaossotetracosaidrodipirrolo[2,1-c:2',1'-l][1,4,7,10,13,16]esaazacicloenicosin-23-il)-1,2-diidrossietil)-2-idrossifenil idrogeno solfato (CAS RN 168110-44-9)
0.8053	ex 2933 99 80	69	acido 5-formil-2,4-dimetil-1H-pirrol-3-carbossilico (CAS RN 2539) avente purezza pari o superiore al 96 % in peso
0.7971	ex 2933 99 80	70	Etil estere dell'acido 5-(bis-(2-idrossietil)-ammino)-1- <i>n</i> -benzimidazolo-2-butanoico (CAS RN 3543-74-6) con purezza, in 98 % o più
0.4384	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	71	10-Methoxyiminostilbene (CAS RN 4698-11-7)
0.4503	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	72	1,4,7-trimetil-1,4,7- triazaciclononano (CAS RN 96556-05-7)
0.7759	ex 2933 99 80	75	Ossido di 1-[bis(dimetilammino)metilene]-1H-benzoesafluorofosfato(1-) 3- (CAS RN 94790-37-1)
0.8054	ex 2933 99 80	76	2-metilindolina (CAS RN 6342-56-9) avente purezza pari o superiore al 98 % in peso
0.8064	ex 2933 99 80	77	9-[1,1'-bifenil]-3-il-9'-[1,1'-bifenil]-4-il-3,3'-bi-9H-carbazolo (CAS RN 1643479-47-3) avente purezza pari o superiore al 95 % in peso
0.4382	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	78	3-Amino-3-azabicyclo (3.3.0) ottano cloridrato (CAS RN 58108-05)
0.8014	ex 2933 99 80	80	Pirrolo-2-carbossaldeide (CAS RN 1003-29-8) con purezza, in 97 % o più
0.4164	ex 2933 99 80	81	1,2,3-Benzotriazolo (CAS RN 95-14-7)
0.4165	<sup>(6)</sup> ex 2933 99 80	82	Toliltriangolo (CAS RN 29385-43-1)
0.6933	ex 2933 99 80	87	Carfentrazone-etile (ISOM) (CAS RN 128639-02-1) con purezza, di 90 % o più
0.3579	<sup>(6)</sup> ex 2934 10 00	10	Essitiazox (ISO) (CAS RN 78587-05-0)
0.2725	<sup>(6)</sup> ex 2934 10 00	20	2-(4-Metiltiazol-5-il)etanolo (CAS RN 137-00-8)
0.5538	ex 2934 10 00	35	(2-Isopropiltiazol-4-il)- <i>N</i> -metilmetanamina dicloridrato (CAS RN 1185167-55-8)
0.6264	ex 2934 10 00	45	2-Cianimino-1,3-tiazolidina (CAS RN 26364-65-8)
0.4750	ex 2934 10 00	60	Fosthiazate (ISO) (CAS RN 98886-44-3)
0.7312	ex 2934 20 80	15	Bentiavalicarb-isopropile (ISO) (CAS RN 177406-68-7)
0.4346	ex 2934 20 80	25	1,2-Benzisotiazol-3(2H)-one (CAS RN 2634-33-5) in forma di sale avente purezza, in peso, del 95 % o più, o in una miscela contenente in peso 20 % o più di 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one
0.4910	ex 2934 20 80	70	<i>N,N</i> -Bis(1,3-benzotiazolo-2-ylsulphonyl)-2-metilpropane-2-ammina (CAS RN 3741-80-8)
0.5537	ex 2934 30 90	10	2-Metil-tiofenotiazina (CAS RN 7643-08-5)

0.8571	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	04	Siltiofam (ISO) (CAS RN 175217-20-6) con purezza, in peso superiore al 98 %
0.8551	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	05	( <i>S</i> )-2-Metil-1-(6-nitropiridin-3-il)-4-(ossetan-3-il)piperazina (CAS RN 1895867-67-0) con purezza, in peso, pari o superiore al 9
0.8560	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	06	<i>Cis</i> -[2-(2,4-Diclorodifenil)-2-(1 <i>H</i> -imidazol-1-ilmetil)-1,3-diossolar 4il]metil-4-metilbensolfonato (CAS RN 134071-44-6) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.8487	ex 2934 99 90	07	Cedazuridina (INN) (CAS RN 1141397-80-9) con purezza, in peso superiore al 99 %
0.8472	ex 2934 99 90	08	( <i>R</i> )- <i>terz</i> -butil 2-(6-(5-cloro-2-((tetraidro-2 <i>H</i> -piran-4-il)ammino)piridin-4-il)-1-ossoisindolin-2-il)propanoato (CAS RN 2095665-45-4) con purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8449	ex 2934 99 90	09	3-[2-{{(2 <i>R</i> ,3 <i>S</i> )-3-[(1 <i>R</i> )-1-{{ <i>terz</i> -butil(dimetil)silil}ossi}etil]-4-ossoacetil}-2-il}propanoil]-4,4-dimetil-1,3-ossazolidin-2-one (miscela isomera di CAS RN 114341-89-8 e CAS RN 114418-63-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.6492	ex 2934 99 90	10	Fluralaner (INN) (CAS RN 864731-61-3)
0.8388	ex 2934 99 90	11	Soluzione acquosa di acido desossiribonucleico d(P-tio)(T-G-A-C-G-A-A-C-G-T-T-C-G-A-G-A-T-G-A) (CAS RN 937402-51-2), con purezza, in peso, tra il 15 % e il 25 % di oligodesossinucleotide
0.5924	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	12	Dimetomorf (ISO) (CAS RN 110488-70-5)
0.8348	ex 2934 99 90	13	(6 <i>S</i> )-6-metil-5,6-Diidro-4 <i>H</i> -tieno[2,3- <i>b</i> ]tiopiran-4-one-7,7-diossido (CAS RN 148719-91-9) con purezza, in peso, di 98 % o più
0.8326	ex 2934 99 90	14	2-Mercaptoadenosina (CAS RN 43157-50-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.3577	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	15	Carbossina (ISO) (CAS RN 5234-68-4)
0.6476	ex 2934 99 90	16	Difenoconazolo (ISO) (CAS RN 119446-68-3)
0.7843	ex 2934 99 90	17	Acido (S)-4-( <i>terz</i> -butossicarbonil)-1,4-ossazepan-2-carbonylo (CAS RN 1273567-44-4) avente purezza, in peso, del 95 % o più
0.8250	ex 2934 99 90	18	Carbossilato di metil (1 <i>R</i> ,3 <i>R</i> )-1-(1,3-benzodiossol-5-cloroacetil)-1,3,4,9-tetraidropirido[5,4- <i>b</i> ]indolo-3-carbonylo (CAS RN 171418-44-4) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.4715	ex 2934 99 90	20	Tiofene (CAS RN 110-02-1)
0.8253	ex 2934 99 90	22	4-(ossiran-2-ilmetossi)-9 <i>H</i> -carbazolo (CAS RN 51997-51-4) con purezza, in peso, di 97 % o più
0.5263	ex 2934 99 90	23	Bromuconazolo (ISO) avente purezza, in peso, pari o superiore al 96 % (CAS RN 116255-48-2)

0.6241	ex 2934 99 90	24	Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) avente purezza in peso superiore al 95 %
0.4942	ex 2934 99 90	25	2,4-Dietil-9 <i>H</i> -tioxanten-9-one (CAS RN 82799-44-8)
0.6252	ex 2934 99 90	26	4-Ossido di 4-metilmorfolina in soluzione acquosa (CAS RN 7529-90-4)
0.6362	ex 2934 99 90	27	2-(4-Idrossifenil)-1-benzotiofene-6-olo (CAS RN 63676-22-2)
0.5242	ex 2934 99 90	28	Dicloridrato di 11-(piperazin-1-il)dibenzo[b,f][1,4]tiazepina (CAS RN 111974-74-4)
0.7837	ex 2934 99 90	29	(2 <i>R</i> ,5 <i>S</i> )-terz-butil 4-benzil-2-metil-5-metilmorfolino)metil)piperazina-1-carbossilato (CAS RN 140211-11-1) avente purezza, in peso, del 98 % o più
0.4700	ex 2934 99 90	30	Dibenzo[b,f][1,4]tiazepin-11(10 <i>H</i> )-one (CAS RN 3159-07-7)
0.7840	ex 2934 99 90	33	(2 <i>R</i> ,3 <i>R</i> ,5 <i>R</i> )-5-(4-ammino-2-ossopirimidin-1(2 <i>H</i> )-il)-2-((benzoilossi)metil)-4,4-difluorotetraidrofuran-3-il (CAS RN 134790-39-9) avente purezza, in peso, del 98 % o più
0.8267	ex 2934 99 90	35	Sodio di nusinersen (INN) (CAS RN 1258984-36-9) con purezza, in peso, di 95 % o più
0.5813	ex 2934 99 90	37	4-Propan-2-il morfolina (CAS RN 1004-14-4)
0.6824	ex 2934 99 90	39	4-(Ossiran-2-ilmetossi)-9 <i>H</i> -carbazolo (CAS RN 51997-51-4)
0.8094	ex 2934 99 90	40	anidride 2,3- pirazindicarbossilica (CAS RN 4744-50-7) avente purezza pari o superiore al 95 in peso %
0.6823	ex 2934 99 90	41	11-[4-(2-Cloro-etil)-1-piperazinil]dibenzo(b,f)(1,4)tiazepina (CAS RN 352232-17-8)
0.6922	ex 2934 99 90	42	1-(Morfolin-4-il)prop-2-en-1-one (CAS RN 5117-12-4)
0.8176	ex 2934 99 90	43	Fludioxonil (ISO) (CAS RN 131341-86-1) avente purezza, in peso, superiore al 99 %
0.6893	ex 2934 99 90	44	Propiconazolo (ISO) (CAS RN 60207-90-1) avente purezza, in peso, superiore al 92 %
0.8380	ex 2934 99 90	45	Cloridrato di 4-[4-[(5 <i>S</i> )-5-(Amminometil)-2-ossazolidinil]morfolinone, (CAS RN 898543-06-1) con purezza, in peso, di 98 %
0.5453	ex 2934 99 90	48	Propan-2-ol -- 2-metil-4-(4-metilpiperazin-1-il)-10 <i>H</i> -tiazepina [1,5]benzodiazepina (1:2) diidrato (CAS RN 864743-41-9)
0.7188	ex 2934 99 90	49	Citidina 5'-(fosfato disodico) (CAS RN 6757-06-8)
0.8330	ex 2934 99 90	51	Sale trisodico di uridina 5'-trifosfato (CAS RN 19817-92-6) con purezza, in peso a secco, di 90 % o più
0.7259	ex 2934 99 90	52	Epossiconazolo (ISO) (CAS RN 133855-98-8)
0.8031	ex 2934 99 90	55	Uridina (CAS RN 58-96-8) avente purezza pari o superiore al 98 %

0.7297	ex 2934 99 90	56	1-[5-(2,6-Difluorofenil)-4,5-diidro-1,2-ossazolo-3-il]etanone (CAS RN 1173693-36-1)
0.3575	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	58	Dimethenamid-P (ISO) (CAS RN 163515-14-8)
0.7387	ex 2934 99 90	59	Dolutegravir (INN) (CAS RN 1051375-16-6) o dolutegravir (CAS RN 1051375-19-9)
0.2718	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	60	Cloridrato di DL-omocisteinattione (CAS RN 6038-19-3)
0.7459	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	61	5-(1,2-ditiolano-3-il)acido valerico (CAS RN 1077-28-7)
0.7536	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	62	(2b,3a,5a,16b,17b)-2-(morfolina-4-il)-16-(pirrolidina-1-il)androstadiol 17-acetato (CAS RN 119302-24-8)
0.7537	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	63	(2b,3a,5a,16b,17b)-2-(morfolina-4-il)-16-(pirrolidina-1-il)androstadiol (CAS RN 119302-20-4)
0.7449	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	64	2-Bromo-5-benzotiofene (CAS RN 31161-46-3)
0.7926	ex 2934 99 90	65	Benzo[b]tiofen-10-metossicicloepanone (CAS RN 59743-84-purezza, in peso, di 98 % o più
0.4512	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	66	1,1-Diossido di tetraidrotiofene (CAS RN 126-33-0)
0.7809	ex 2934 99 90	68	Afatinib dimaleato (INNM) (CAS RN 850140-73-7)
0.7842	ex 2934 99 90	69	3-metil-5-(4,4,5,5-tetrametil-1,3,2-diossaborolan-2-il)benzo[d]ossazolo-2(3H)-one (CAS RN 1220696-32-1) avente purezza, in peso, del più
0.7944	ex 2934 99 90	70	1,3,4-tiadiazolidina-2,5-dione (CAS RN 1072-71-5) con purezza, di 95 % o più
0.8289	ex 2934 99 90	71	3,4-dicloro-1,2,5-tiadiazolo (CAS RN 5728-20-1) con purezza, in 99 % o più
0.8317	ex 2934 99 90	72	2-Trifluorometil-9-allil-9-tioxantenolo (CAS RN 850808-70-purezza, in peso, di 98 % o più
0.7731	ex 2934 99 90	73	Tetraidrouridina (CAS RN 18771-50-1)
0.4249	ex 2934 99 90	74	2-Isopropiltioxantone (CAS RN 5495-84-1)
0.4052	ex 2934 99 90	75	(4 <i>R</i> - <i>cis</i> )-1,1-Dimetiletil-6-[2[2-(4-fluorofenil)-5-(1-isopropil)-3-fenil]etil]etil]-2,2-dimetil-1,3-diossanoacetato (CAS RN 125971-95-1)
0.8221	ex 2934 99 90	77	Tazemetostat (INN) (CAS 1403254-99-8) avente purezza, in peso superiore al 99 % e i suoi sali
0.4388	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	79	Tiofen-2-etanolo (CAS RN 5402-55-1)
0.7657	( <sup>6</sup> )ex 2934 99 90	80	2-(dimetilammino)-2-[(4-metilfenil)metil]-1-[4-(morfolin-4-il)fenil]etanone (CAS RN 119344-86-4)

0.8048	ex 2934 99 90	81	1-(4-amminofenil)-5-(morfolin-4-il)-2,3-diidropiridin-6-one (CAS RN 1267610-26-3) avente purezza pari o superiore al 98 % in
0.7815	ex 2934 99 90	82	Rel-(3aR,12bR)-11-Cloro-2,3,3a,12b-tetraidro-2-metil-1H-dibenz[2,3:6,7]ossepino[4,5-c]pirrol-1-one (CAS RN 129385-59-7) purezza pari o superiore al 97 % in peso
0.4643	ex 2934 99 90	83	Flumioxazin (ISO), (CAS RN 103361-09-7) legalább 96 tömeg tisztaságú
0.4645	ex 2934 99 90	84	Etozasole (ISO) (CAS RN 153233-91-1) di purezza, in peso, di 9 più
0.8222	ex 2934 99 90	85	Gilteritinib (INN) (CAS 1254053-43-4) avente purezza, in peso superiore al 98 % e i suoi sali
0.5133	ex 2934 99 90	86	Ditianon (ISO) (CAS RN 3347-22-6)
0.5136	ex 2934 99 90	87	2,2'-(1,4-Fenilene) bis(4H-3,1-benzossazin-4-one) (CAS RN 18600
0.7738	ex 2934 99 90	88	Diossalato di (7S,9aS)-7-((benzilossi)metil)ottaidropirazir [1,4]ossazina (CAS RN 1268364-46-0)
0.6486	ex 2935 90 90	10	Florasulam (ISO) (CAS RN 145701-23-1)
0.3566	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	15	Flupyrsulfuron-metil-sodio (ISO) (CAS RN 144740-54-5)
0.8479	ex 2935 90 90	16	2-Bromo-N-(4,5-dimetil-1,2-ossazol-3-il)-N-(metossimetil) benzosulfonammide (CAS RN 415697-57-3) con purezza, in peso, superiore al 97 %
0.8173	ex 2935 90 90	18	4-ammino-2,5-dimetossi-N-metilbenzenesolfonammide (CAS RN 24-8) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.8174	ex 2935 90 90	19	4-ammino-2,5-dimetossi-N-fenilbenzenesolfonammide (CAS RN 44-9) avente purezza, in peso, pari o superiore al 98 %
0.3565	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	20	Toluensolfonammide
0.8224	ex 2935 90 90	21	Encorafenib (INN) (CAS 1269440-17-6) avente purezza, in peso superiore al 99 %
0.8276	ex 2935 90 90	22	Benzoato di metil 2-(clorosolfonil)-4-(metilsolfonamidometil) (CAS 393509-79-0) con purezza, in peso, di 90 % o più
0.5239	ex 2935 90 90	23	N-[4-(Cloroacetil)fenil]metansolfonammide (CAS RN 64488-52-4)
0.8277	ex 2935 90 90	24	3-({[(4-metilfenil)solfonil]carbamoil}ammino)fenil metilbenzenesolfonato (CAS RN 232938-43-1) con purezza, in peso, di 99 % o più
0.3563	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	25	Triflursulfuron-metil (ISO) (CAS RN 126535-15-7)
0.8467	ex 2935 90 90	26	5-(2-fluorofenile)-1-(3-piridinilsulfonile)-1H-Pirrolo-3-carbaldeide (CAS RN 881677-11-8) con purezza, in peso, pari o superiore al 97

0.5261	ex 2935 90 90	27	Metil (3R,5S,6E)-7-{4-(4-fluorofenil)-6-iso[metil(metilsulfonil)ammino]pirimidin-5-il}-3,5-diidrossiept-6-eno (CAS RN 147118-40-9)
0.5894	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	28	N-fluorobenzensulfonimmide (CAS RN 133745-75-2)
0.8350	ex 2935 90 90	29	Vemurafenib (INN) (CAS RN 918504-65-1) con purezza, in peso, o più
0.7183	ex 2935 90 90	30	6-Aminopiridin-2-solfonammide (CAS RN 75903-58-1)
0.8413	ex 2935 90 90	31	5-(N-3-metilfenil-sulfonilammido)-(N',N''-bis-(3-metilfenil)-iacido isoftalico-diammide) (CAS RN 2375645-78-4) con purezza, in 95 % o più
0.7677	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	33	4-Cloro-3-piridin solfonammide (CAS RN 33263-43-3)
0.3564	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	35	Chlorsulfuron (ISO) (CAS RN 64902-72-3)
0.7572	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	37	1,3-Dimetil-1H-pirazol-4-solfonammide (CAS RN 88398-53-2)
0.7438	ex 2935 90 90	40	Venetoclax (INN) (CAS 1257044-40-8)
0.5036	ex 2935 90 90	42	Penoxsulam (ISO) (CAS RN 219714-96-2)
0.6370	ex 2935 90 90	43	Orizalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3)
0.7928	ex 2935 90 90	44	4-[2-(7-Metossi-4,4-dimetil-1,3-diosso-3,4-diidroisochinolin-2(1H)il)etil]bezenisolfonammide (CAS RN 33456-68-7) con purezza, in 99,5 % o più
0.3562	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	45	Rimsulfuron (ISO) (CAS RN 122931-48-0)
0.6242	ex 2935 90 90	47	Halosulfuron metile (ISO) (CAS RN 100784-20-1) avente purezza pari o superiore al 98 %
0.5451	ex 2935 90 90	48	(3R,5S,6E)-7-[4-(4-Fluorofenil)-2-[metil(metilsulfonil)amino]-6-(p-2-il)pirimidin-5-yl]-3,5-diidrossiept-6-enoico acido -- 1-[(R)-(4-cl(fenil)metil]piperazina (1:1) (CAS RN 1235588-99-4)
0.2843	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	50	4,4'-Ossidi(benzensolfonoidrazide) (CAS RN 80-51-3)
0.4636	ex 2935 90 90	53	Acido 2,4-dicloro-5-sulfamoilbenzoico (CAS RN 2736-23-4)
0.6777	ex 2935 90 90	54	Propossicarbazone di sodio (ISO) (CAS RN 181274-15-7) avente in peso, pari o superiore al 95 %
0.3560	<sup>(6)</sup> ex 2935 90 90	55	Thifensulfuron-metil (ISO) (CAS RN 79277-27-3)
0.6802	ex 2935 90 90	56	N-(p-Toluenesulfonil)-N'-(3-(p-toluenesulfonilossi)fenil)urea (CAS RN 232938-43-1)
0.6903	ex 2935 90 90	57	N-{2-[(fenilcarbamoil)ammino]fenil}benzenesulfonammide (CAS RN 215917-77-4)
0.6664	ex 2935 90 90	59	Flazasulfuron (ISO) (CAS RN 104040-78-0) di purezza, in peso superiore al 94 %

0.7676	( <sup>6</sup> )ex 2935 90 90	60	4-[(3-Metilfenil)ammino]piridin-3-solfonammide (CAS RN 72811-
0.4586	ex 2935 90 90	63	Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) di purezza, in peso, di più
0.3561	( <sup>6</sup> )ex 2935 90 90	65	Tribenuron-metil (ISO) (CAS RN 101200-48-0)
0.5539	ex 2935 90 90	68	(2S)-2-Benzil- <i>N,N</i> -dimetilaziridin-1-sulfonammide (CAS RN 9024) con purezza, in peso, di 95,5 % o più
0.7854	ex 2935 90 90	70	(4S)-4-idrossi-2-(3-metossipropil)-3,4-diidro-2H-tieno[3,2-e]tiazin-solfonammide-1,1-diossido (CAS RN 154127-42-1) avente pur peso, del 97 % o più
0.3559	( <sup>6</sup> )ex 2935 90 90	75	Metsulfuron-metil (ISO) (CAS RN 74223-64-6)
0.8055	ex 2935 90 90	80	acido 4-cloro-3-sulfamoilbenzoico (CAS RN 1205-30-7) avente pari o superiore al 97 % in peso
0.2844	ex 2935 90 90	85	Cloridrato di <i>N</i> -[4-(isopropilamminoacetil)fenil]metansolfonammide
0.3704	( <sup>6</sup> )ex 2935 90 90	88	<i>N</i> -(2-(4-Ammino- <i>N</i> -etil- <i>m</i> -toluidino)etil)metanosolfonammide sesquisolfato monoidrato(CAS RN25646-71-3)
0.4048	ex 2935 90 90	89	3-(3-Bromo-6-fluoro-2-metilindol-1-ilsulfonil)- <i>N,N</i> -dimetil-1,2,4-t1-sulfonamide (CAS RN 348635-87-0)
0.4944	ex 2938 90 30	10	Glicirrizato di ammonio (CAS RN 53956-04-0)
0.3554	( <sup>6</sup> )ex 2938 90 90	10	Esperidina (CAS RN 520-26-3)
0.5927	( <sup>6</sup> )ex 2938 90 90	20	Etilvanillina beta-D-glucopiranoside (CAS RN 122397-96-0)
0.7329	ex 2938 90 90	30	Rebaudioside A (CAS RN 58543-16-1)
0.8178	ex 2939 79 90	50	1-alfa-H,5-alfa-H-nortropan-3-alfa-ol (CAS RN 538-09-0) avente in peso, pari o superiore al 99 %
0.7456	( <sup>6</sup> )ex 2939 79 90	60	4-metil-2-piridilammina (CAS RN 695-34-1) avente purezza, in p o superiore al 98 %
0.7047	ex 2940 00 00	30	D(+)- Trealosio diidrato (CAS RN6138-23-4)
0.7757	ex 2940 00 00	50	2,3,4,6-Tetrakis-O-(fenilmetil)-D-galattopiranosio (CAS RN 6386-
0.8424	ex 2940 00 00	60	Metil $\alpha$ -D-mannopiranoside (CAS RN 617-04-9) con purezza, in 98 % o più
0.5233	ex 2941 20 30	10	Solfato di diidrostreptomicina (CAS RN 5490-27-7)
0.6984	ex 2942 00 00	10	Triacetossiboroidruo di sodio (CAS RN 56553-60-7)
0.3555	( <sup>6</sup> )3201 20 00		Estratto di mimosa
0.7943	ex 3201 90 20	10	Estratto a base acquosa di galle di sommacco cinese ( <i>Galla ch</i> contenente, in peso, 85 % o meno di tannini
0.3553	( <sup>6</sup> )ex 3201 90 90	20	Estratti tannici derivati dal gambier e dai frutti del mirobalano

0.6183	( <sup>6</sup> )ex 3204 11 00	15	Colorante C.I. Disperse Blue 360 (CAS RN 70693-64-0) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 99 % o più di colorante C.I. Disperse Blue 360
0.6277	ex 3204 11 00	25	N-(2-cloroetil)-4-[(2,6-dicloro-4-nitrofenil)azo]-N-etil-m-toluidina (CAS RN 63741-10-6)
0.5134	ex 3204 11 00	45	Preparazione di coloranti in dispersione contenente: — C.I. Disperse Orange 61 (CAS RN 12270-45-0) o Disperse Orange 288 (CAS RN 96662-24-7), — C.I. Disperse Blue 291:1 (CAS RN 872142-01-3), — C.I. Disperse Violet 93:1 (CAS RN 122463-28-9), — anche contenente C.I. Disperse Red 54 (CAS RN 6657-37-0)
0.5264	ex 3204 11 00	50	Colorante C.I. Disperse Blue 72 (CAS RN 81-48-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 95 % o più di colorante C.I. Disperse Blue 72
0.6972	ex 3204 12 00	15	Colorante C.I. Acid Brown 75 (CAS RN 8011-86-7) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 75
0.6975	ex 3204 12 00	17	Colorante C.I. Acid Brown 355 (CAS RN 84989-26-4 o 60181) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 355
0.7021	ex 3204 12 00	25	Colorante C.I. Acid Black 210 (CAS RN 85223-29-6 o 99576) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Acid Black 210
0.6976	ex 3204 12 00	27	Colorante C.I. Acid Brown 425 (CAS RN 75234-41-2 o 119509) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 425
0.6963	ex 3204 12 00	35	Colorante C.I. Acid Black 234 (CAS RN 157577-99-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Black 234
0.6964	ex 3204 12 00	37	Colorante C.I. Acid Black 210 sale di sodio (CAS RN 201792) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Acid Black 210 sale di sodio
0.5925	( <sup>6</sup> )ex 3204 12 00	40	Preparazione colorante liquida contenente colorante acido anionico C.I. Acid Blue 182 (CAS RN 12219-26-0)
0.6965	ex 3204 12 00	45	Colorante C.I. Acid Blue 161/193 (CAS RN 12392-64-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Blue 161/193
0.6971	ex 3204 12 00	47	Colorante C.I. Acid Brown 58 (CAS RN 70210-34-3 o 12269) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 58

0.6973	ex 3204 12 00	55	Colorante C.I. Acid Brown 165 (CAS RN 61724-14-9) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 165
0.6974	ex 3204 12 00	57	Colorante C.I. Acid Brown 282 (CAS RN 70236-60-1 o 12219) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 282
0.6535	ex 3204 12 00	60	Colorante C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 97 % o più di colorante C.I. Acid Red 52
0.6977	ex 3204 12 00	65	Colorante C.I. Acid Brown 432 (CAS RN 119509-50-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Acid Brown 432
0.6652	ex 3204 12 00	70	Colorante C.I. Acid blue 25 (CAS RN 6408-78-2) e preparazioni a base di tale colorante aventi tenore, in peso, di colorante C.I. Acid blue 25 superiore all'80 %
0.4065	<sup>(6)</sup> ex 3204 13 00	10	Colorante C.I. Basic Red 1 (CAS RN 989-38-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Red 1
0.7394	ex 3204 13 00	15	Colorante C.I. Basic Blue 41 (CAS RN 12270-13-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Blue 41
0.5804	<sup>(6)</sup> ex 3204 13 00	30	Colorante C.I. Basic Blue 7 (CAS RN 2390-60-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Blue 7
0.7396	ex 3204 13 00	35	Colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 54060-92-3) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Basic Yellow 28
0.5805	ex 3204 13 00	40	Colorante C.I. Basic Violet 1 (CAS RN 603-47-4 o CAS RN 8004) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Basic Violet 1
0.6474	ex 3204 13 00	50	Colorante C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Basic Violet 11
0.7775	ex 3204 13 00	55	Colorante C.I. Basic Violet 16 (CAS RN 6359-45-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 60 % o più di colorante C.I. Basic Violet 16
0.6475	ex 3204 13 00	60	Colorante C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Basic Red 1:1
0.7776	ex 3204 13 00	65	Colorante C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più, ma non oltre 80 % di colorante C.I. Basic Blue 3 (CAS RN 33203-82-6)

0.7777	ex 3204 13 00	70	Miscela di colorante C.I. Basic Yellow 28 (CAS RN 5406) colorante C.I. Basic Red 46 (CAS RN 12221-69-1) e colorante C Blue 159 (CAS RN 105953-73-9) e preparazioni a base di tale contenenti in peso, complessivamente, 60 % o più dei coloranti C Yellow 28, C.I. Basic Red 46 e C.I. Basic Blue 159
0.7778	ex 3204 13 00	75	Colorante C.I. Basic Red 18:1 (CAS RN 12271-12-4) e preparazioni di tale colorante contenenti, in peso, 40 % o più del colorante C Red 18:1
0.7779	ex 3204 13 00	80	Colorante C.I. Basic Yellow (CAS RN 83949-75-1) e preparazioni di tale colorante contenenti, in peso, 40 % o più del colorante C Yellow
0.6569	ex 3204 14 00	10	Colorante C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) e preparazioni di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C. Black 80
0.6570	ex 3204 14 00	20	Colorante C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) e preparazioni di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C. Blue 80
0.6571	ex 3204 14 00	30	Colorante C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) e preparazioni di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Di 23
0.8537	<sup>(6)</sup> ex 3204 15 00	15	Colorante C.I. Vat Blue 1 (CAS RN 482-89-3) e preparazioni a base di colorante con un tenore, in peso, di colorante C.I. Vat Blue 1 superiore al 94 %
0.3997	<sup>(6)</sup> ex 3204 15 00	60	Colorante C.I. Vat Blue 4 (CAS RN 81-77-6) e preparazioni a base di colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Vat Blue
0.6129	<sup>(6)</sup> ex 3204 15 00	70	Colorante C.I. Vat Red 1 (CAS RN 2379-74-0)
0.6325	ex 3204 16 00	30	Preparazioni a base di colorante Reactive Black 5 (CAS RN 170) contenenti, in peso, tra il 60 % e il 75 % di tale colorante e uno o più elementi seguenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>— colorante Reactive Yellow 201 (CAS RN 27624-67-5),</li> <li>— sale disodico di 1-acido naftalensolfonico, 4-ammino-3-(solfoossi)etil]solfonil]fenil]azo]- (CAS RN 250688-43-8) o</li> <li>— sale disodico di acido 3,5-diammino-4-(solfoossi)etil]solfonil]fenil]azo]-2-[[2-solfo-4-[[2-(solfoossi)etil]solfonil]fenil]azobenzoico (CAS RN 906532-</li> </ul>
0.7367	ex 3204 16 00	40	Soluzione acquosa di colorante C.I. Reactive Red 141 (CAS RN 610) <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente, in peso, 13 % o più di colorante C.I. Reactive R e</li> <li>— contenente un conservante</li> </ul>

0.2517	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	10	Colorante C.I. Pigment Yellow 81 (CAS RN 22094-93-5) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colora Pigment Yellow 81
0.5433	ex 3204 17 00	15	Colorante C.I. Pigment Green 7 (CAS RN 1328-53-6) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 40 % o più di colora Pigment Green 7
0.7092	ex 3204 17 00	18	Colorante C.I. Pigment Orange 16 (CAS RN 6505-28-8) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colora Pigment Orange 16
0.6130	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	19	Colorante C.I. Pigment Red 48:2 (CAS RN 7023-61-2) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 85 % o più di colora Pigment Red 48:2
0.5505	ex 3204 17 00	20	Colorante C.I. Pigment Blue 15:3 (CAS RN 147-14-8) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colora Pigment Blue 15:3
0.6279	ex 3204 17 00	21	Colorante C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colora Pigment Blue 15:4
0.5259	ex 3204 17 00	22	Colorante C.I. Pigment Red 169 (CAS RN 12237-63-7) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colora Pigment Red 169
0.6246	ex 3204 17 00	23	Colourant C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-CAS RN 68516-75-6)
0.6453	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	24	Colorante C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9), e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 20 % o più di colora Pigment Red 57:1
0.5427	ex 3204 17 00	25	Colorante C.I. Pigment Yellow 14 (CAS RN 5468-75-7) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 25 % o più di colora Pigment Yellow 14
0.7261	ex 3204 17 00	26	Colorante C.I. Pigment Orange 13 (CAS RN 3520-72-7) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 80 % o più di colora Pigment Orange 13
0.7659	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	31	Colorante C.I. Pigment Red 63:1 (CAS RN 6417-83-0) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 70 % o più di colora Pigment Red 63:1
0.6603	ex 3204 17 00	33	Colorante C.I. Pigment Blue 15:1 (CAS RN 147-14-8) e prepar base di tale colorante aventi tenore, in peso, di colorante C.I. Pigm 15:1 pari o superiore al 35 %
0.5426	ex 3204 17 00	35	Colorante C.I. Pigment Red 202 (CAS RN 3089-17-6) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 70 % o più di colora

			Pigment Red 202
0.7565	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	37	Colorante C.I. Pigment Red 81:2 (CAS RN 75627-12-2) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 20 % o più di colorante C.I. Pigment Red 81:2
0.4630	ex 3204 17 00	40	Colorante C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 50 % o più di colorante C.I. Pigment Yellow 120
0.6452	( <sup>6</sup> )ex 3204 17 00	48	Preparazione, sotto forma di perle estruse, contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 60 % e il 70 % di colorante C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8),</li> <li>— tra il 30 % e il 40 % di colofonia sproorzionata (CAS RN 8000-77-7),</li> <li>— con o senza caolino</li> </ul>
0.5832	ex 3204 17 00	75	Colorante C.I. Pigment Orange 5 (CAS RN 3468-63-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 80 % o più di colorante C.I. Pigment Orange 5
0.5700	ex 3204 17 00	85	Colorante C.I. Pigment Blue 61 (CAS RN 1324-76-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 35 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 61
0.5680	ex 3204 17 00	88	Colorante C.I. Pigment Violet 3 (CAS RN 1325-82-2 o CAS RN 1325-82-1) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % o più di colorante C.I. Pigment Violet 3
0.6979	ex 3204 19 00	13	Colorante C.I. Sulphur Black 1 (CAS RN 1326-82-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 75 % o più di colorante C.I. Pigment Black 1
0.6406	ex 3204 19 00	14	Preparazione colorante rossa, sotto forma di pasta umida, contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— fra il 35 % e il 40 % di 1-[[4-(fenilazo)fenil]azo]naftalene-1-metil derivati (CAS RN 70879-65-1)</li> <li>— non più del 3 % di 1-(fenilazo)naftalen-2-olo (CAS RN 842-02-1)</li> <li>— non più del 3 % di 1-[(2-metilfenil)azo]naftalene-1-metil derivati (CAS RN 2646-17-5)</li> <li>— fra il 55 % e il 65 % di acqua</li> </ul>
0.5100	ex 3204 19 00	73	Colorante C.I. Solvent Blue 104 (CAS RN 116-75-6) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 97 % o più di colorante C.I. Pigment Blue 104
0.5282	ex 3204 19 00	77	Colorante C.I. Solvent Yellow 98 (CAS RN 27870-92-4 o CAS RN 27870-92-5) e preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 95 % o più di colorante C.I. Solvent Yellow 98

0.4058	ex 3204 20 00	10	Colorante C.I. Fluorescent Brightener 184 (CAS RN 7128- preparazioni con contenuto in peso pari o superiore al 20 % di c C.I. Fluorescent Brightener 184.
0.5395	ex 3204 20 00	30	Colorante C.I. Fluorescent Brightener 351 (CAS RN 27344- preparazioni a base di tale colorante contenenti, in peso, 90 % colorante C.I. Fluorescent Brightener 351
0.6473	ex 3204 90 00	10	Colorante C.I Solvent Yellow 172 (noto anche come C.I. Solvent 135) (CAS RN 68427-35-0) e preparazioni a base di tale c contenenti, in peso, il 90 % o più di colorante C.I Solvent Yellow 1 anche come C.I. Solvent Yellow 135)
0.3707	<sup>(6)</sup> ex 3205 00 00	10	Lacche di alluminio preparate a partire da coloranti, destinate a utilizzate nella fabbricazione di pigmenti utilizzati nell'i farmaceutica <sup>(1)</sup>
0.7658	<sup>(6)</sup> ex 3205 00 00	20	Preparazione di Colourant C.I. Solvent Red 48 (CAS RN 13473- polvere, contenente in peso: — 16 % o più ma non più di 25 % di Colorante C.I. Solvent (CAS 13473-26-2) — 65 % o più ma non più di 75 % di idrossido di a (CAS RN 21645-51-2)
0.7699	<sup>(6)</sup> ex 3205 00 00	30	Preparazione di Colorante C.I. Pigment Red 174 (CAS RN 15876- polvere, contenente in peso: — 16 % o più ma non più di 21 % di Colorante C.I. Pigment (CAS RN 15876-58-1) — 65 % o più ma non più di 69 % di idrossido di a (CAS RN 21645-51-2)
0.3550	<sup>(6)</sup> ex 3206 11 00	10	Diossido di titanio rivestito di triisostearato di isopropos: contenente, in peso, 1,5 % o più e non più di 2,5 % di triisoste isopropossititanio
0.5378	ex 3206 19 00	10	Preparazione contenente, in peso: — 72 % ( $\pm 2$ %) di mica (CAS RN 12001-26-2) e — 28 % ( $\pm 2$ %) di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7)
0.3551	<sup>(6)</sup> ex 3206 42 00	10	Litopone (CAS RN 1345-05-7)
0.6245	ex 3206 49 70	20	Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8)
0.7390	ex 3206 49 70	40	Colorante C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 25869-00-5) e prepar base di tale colorante contenenti, in peso, 85 % o più di colora Pigment Blue 27
0.8211	ex 3206 49 70	50	Miscela concentrata di pigmenti (masterbatch) sotto forma c contenente, in peso: — tra il 50 % e il 70 % di poliammide-6,6 (CAS RN 32131-17-

			<p>— tra il 15 % e il 20 % di polvere di ferro (CAS RN 7439-89-6)</p> <p>— tra il 5 % e il 15 % di solfato di bario (CAS RN 7727-43-7)</p> <p>— tra il 5 % e il 10 % di pigmento blu, costituito da una miscela di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7) e ftalocianina di rame (CAS RN 147-14-8)</p>
0.3673	( <sup>6</sup> )3206 50 00		Prodotti inorganici dei tipi utilizzati come «sostanze luminescenti»
0.6233	ex 3207 30 00	20	<p>Pasta da stampa avente un contenuto</p> <p>— fra il 30 % e il 50 %, in peso, di argento, e</p> <p>— fra l'8 % e il 17 %, in peso, di palladio</p>
0.2511	( <sup>6</sup> )ex 3208 20 10	10	Copolimero di <i>N</i> -vinilcaprolattame, di <i>N</i> -vinil-2-pirrolidone e metacrilato di dimetilamminoetile, sotto forma di soluzione in acetone, contenente, in peso, 34 % o più e non più di 40 % di copolimero
0.4511	( <sup>6</sup> )ex 3208 20 10	20	Soluzione di strati di finitura per immersione con contenuto in peso superiore allo 0,5 % ma non superiore al 15 % di copolimeri di metacrilato-alchenesulfonato con catene laterali fluorate, in una miscela di <i>n</i> -butanolo e/o 4-metil-pentanololo e/o diisooamiletere
0.8412	ex 3208 20 10 ex 3905 91 00	50 25	Copolimero di vinilcaprolattame e vinilpirrolidone (CAS RN 5191-44-0) sotto forma di soluzione in 2-butossietanololo (CAS RN 109-68-8) contenente in peso tra 45 % e 58 % di copolimero
0.8137	ex 3208 90 19 ex 3911 90 99	13 63	<p>Miscela contenente, in peso:</p> <p>— tra il 20 % e il 40 % di un copolimero di ossido di metile e di maleato di monobutile (CAS RN 25119-68-0);</p> <p>— tra il 7 % e il 20 % di un copolimero di ossido di metile e di maleato di monoetile (CAS RN 25087-06-3);</p> <p>— tra il 40 % e il 65 % di etanololo (CAS RN 64-17-5),</p> <p>— tra l'1 % e il 7 % di butan-1-olo (CAS RN 71-36-3)</p>
0.3967	( <sup>6</sup> )ex 3208 90 19	15	Poliolefine clorurate, in soluzione
0.2504	( <sup>6</sup> )ex 3208 90 19	40	Polimero di metilsilossano, sotto forma di soluzione in una miscela di acetone, di butanololo, di etanololo e di isopropanolo, contenente, in peso, 10 % o più e non più di 11 % di polimero di metilsilossano
0.6154	( <sup>6</sup> )ex 3208 90 19 ex 3824 99 92	45 63	Polimero costituito da un policondensato di formaldeide e naftalene chimicamente modificato per reazione con un alogeno alchino, sotto forma di acetato di propilene glicol-metil-etere
0.6989	ex 3208 90 19	47	<p>Soluzione contenente, in peso:</p> <p>— fra 0,1 % e 20 % di gruppi alcolici contenenti polimero di silossano con sostituenti alchilici o arilici</p> <p>— 75 % o più di un solvente organico contenente uno o più gruppi glicol-etil-etere (CAS RN 1569-02-4), acetato di glicole propanoico</p>

			mono metil etere (CAS RN 108-65-6) propil etero propilenglicole (CAS RN 1569-01-3):
0.2502	<sup>(6)</sup> ex 3208 90 19	50	Soluzione contenente, in peso,: — (65 ± 10) % di $\gamma$ -butirrolattone, — (30 ± 10) % di resina poliammide, — (3,5 ± 1,5) % di derivato estere di naftochinone e — (1,5 ± 0,5) % di acido arilsilicico
0.6726	ex 3208 90 19	55	Preparazione di 5 % o più ma non più di 20 %, in peso, di un copolipropilene e anidride maleica, o una miscela di polipropilene e anidride maleica, o una miscela di polipropilene e un copolimero di propilene e anidride maleica in un organico
0.4037	ex 3208 90 19	60	Copolimero di idrossistirene contenente uno o più dei seguenti elementi: — stirene, — alcossistirene, — alchilacrilati, — disciolti in lattato di etile
0.6005	ex 3208 90 19	65	Siliconi contenenti in peso 50 % o più di xilene e non più di 50 % di silicio, del tipo destinato alla fabbricazione di impianti chirurgici a lunga durata
0.5777	ex 3215 19 00	20	Inchiostro: — composto da un polimero di poliestere e una dispersione di polipropilene (CAS RN 7440-22-4) e di cloruro di argento (CAS RN 7747-83-9) in metilpropilchetone (CAS RN 107-87-9), — avente un contenuto solido totale, in peso, compreso fra il 50 % e il 57 %, — di densità compresa tra 1,40 g/cm <sup>3</sup> e 1,60 g/cm <sup>3</sup> , — utilizzato per la fabbricazione di elettrodi <sup>(1)</sup>
0.2506	<sup>(6)</sup> ex 3215 90 70	10	Formulazione d'inchiostro, destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione di cartucce a getto d'inchiostro <sup>(1)</sup>
0.2501	<sup>(6)</sup> ex 3215 90 70	20	Inchiostro termosensibile fissato su un foglio di materia plastica
0.4533	<sup>(6)</sup> ex 3215 90 70	30	Inchiostro in cartucce monouso con un contenuto, in peso: — pari o superiore al 1 %, ma non superiore al 10 %, di diossido di silicio amorfo oppure — pari o superiore al 3,8 % di colorante C.I. Solvent Black 3 e solventi organici — utilizzato per marcare circuiti integrati <sup>(1)</sup>
0.5031	ex 3215 90 70	40	Polvere di inchiostro secco con una base di resina ibrida (composta da resina in acrilico polistirene e resina in poliestere) miscelata con:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— cera;</li> <li>— un polimero a base di vinile</li> <li>— un agente colorante</li> <li>— destinata alla fabbricazione di toner per fotocopiatrici stampanti e dispositivi multifunzione <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.3661	( <sup>6</sup> )3301 12 10		Oli essenziali di arancio, non deterpenati
0.4863	ex 3402 39 90	10	Sodio metil lauril isetionato
0.4002	( <sup>6</sup> )ex 3402 42 00	10	Tensioattivo a base di un copolimero di vinile in polipropilene glicico
0.4277	ex 3402 42 00	20	Tensioattivo contenente 1,4-dimetil-1,4- <i>bis</i> (2- metilpropil)-2butino polimerizzato con ossirano, metile terminale
0.6285	ex 3402 90 10	10	Miscela tensioattiva di cloruri di trimetil alchil (C8-C10) ammonio
0.3660	( <sup>6</sup> )ex 3402 90 10	20	Miscela di docusato sodico (DCI) e di benzoato di sodio
0.4676	ex 3402 90 10	70	Preparazione tensioattiva, contenente 2,4,7,9-tetrametil-5-decildiolo etossilato (CAS RN 9014-85-1)
0.7508	( <sup>6</sup> )ex 3501 90 90	10	Caseinato di sodio non commestibile (CAS RN 9005-46-3) sotto forma di polvere avente tenore, in peso, di 88 % di proteine, destinato alla produzione di granuli termoplastici
0.2498	( <sup>6</sup> )ex 3506 91 90	10	Adesivo a base di una dispersione acquosa di una miscela di cationi dimerizzata e un copolimero di etilene e di acetato di vinile (EVA)
0.4003	( <sup>6</sup> )ex 3506 91 90	30	Microcapsule di adesivo epossidico a due componenti disperse in solvente
0.4313	ex 3506 91 90	40	Adesivo in acrilico sensibile alla pressione con uno spessore superiore a 0,076 mm e inferiore a 0,127 mm, confezionato in rotoli di larghezza pari o superiore a 45,7 cm e inferiore a 132 cm, fornito con un liner realease liner con un valore di aderenza iniziale non inferiore a 15N (misurato conformemente alla norma ASTM D3330)
0.6725	( <sup>6</sup> )ex 3506 91 90	50	Preparazione contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra 15 e 60 % di copolimeri di stirene-butadiene o di copolimeri di stirene- isoprene e</li> <li>— tra 10 e 30 % di polimeri di pinene o copolimeri di pentadiene</li> <li>— disciolti in: <ul style="list-style-type: none"> <li>— metiletilchetone (CAS RN 78-93-3),</li> <li>— eptano (CAS RN 142-82-5), e</li> <li>— toluene (CAS RN 108-88-3) o nafta solvente alifatica (CAS RN 64742-89-8)</li> </ul> </li> </ul>
0.6293	ex 3507 90 90	10	Preparato di proteasi di <i>Achromobacter lyticus</i> (CAS RN 1231) destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti a base di insulina umana e di prodotti analoghi <sup>(1)</sup>

0.7050	ex 3507 90 90	30	Salicilato 1-monoossigenasi (CAS RN 9059-28-3) in soluzione con <ul style="list-style-type: none"> <li>— una concentrazione enzimatica compresa fra 6,0 U/ml e 7,4</li> <li>— una concentrazione in peso di azoturo di sodio (CAS RN 261-8) non superiore a 0,09 %</li> <li>— un valore pH tra 6,5 e 8,5</li> </ul>
0.4922	ex 3601 00 00	20	Miscela pirotecnica di forma cilindrica o granulare, composta da r stroncio o nitrato di rame o nitrato basico di rame, in una m nitroguanidina o nitrato di guanidina, contenente anche un le additivi, utilizzata come componente nei sistemi di gonfiagg airbag <sup>(1)</sup>
0.7318	ex 3603 50 00	10	Accenditori per generatori di gas aventi lunghezza totale massim superiore a 20,34 mm, ma non superiore a 29,4 mm, e lunghe piedino pari o superiore a 6,68 mm ( $\pm 0,3$ mm), ma non superior mm ( $\pm 0,3$ mm)
0.7994	<sup>(6)</sup> ex 3801 10 00	20	Grafite artificiale in polvere (CAS RN 7782-42-5) con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— superficie specifica (misurata mediante BET) di 0,8 m<sup>2</sup>/g (<math>\pm</math></li> <li>— densità apparente: 0,85 g/cm<sup>3</sup> (<math>\pm 0,10</math>),</li> <li>— dimensione delle particelle rappresentata dal valore d50 di (<math>\pm 2,0</math>),</li> <li>— capacità di scarica specifica di 351,0 mAh/g (<math>\pm 3,0</math>),</li> <li>— efficienza iniziale di 94,0 % (<math>\pm 2,0</math>)</li> </ul>
0.7975	<sup>(6)</sup> ex 3801 10 00	30	Grafite artificiale in polvere (CAS RN 7782-42-5) con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza rivestimento superficiale,</li> <li>— dimensione delle particelle rappresentata dal valore d50 di 1 4),</li> <li>— superficie specifica (misurata mediante BET) inferiore a 3,5</li> <li>— densità apparente: 1,3 g/m<sup>3</sup> (<math>\pm 0,5</math>),</li> <li>— capacità di scarica specifica di 348 mAh/g (<math>\pm 13</math>),</li> <li>— efficienza iniziale superiore al 93,0 %</li> </ul>
0.5465	ex 3801 90 00	10	Grafite espandibile (CAS RN 90387-90-9 e CAS RN 12777-87-6)
0.6759	ex 3802 10 00	10	Miscela di carbone attivo e polietilene, in polvere
0.7368	ex 3802 10 00	40	Carboni attivati chimicamente per l'assorbimento e il desorbini vapori, di forma definita o irregolare, con capacità effettiva di uguale o superiore a 5 g butano/100 ml (secondo il metodo A 5228) <sup>(1)</sup>
0.2987	<sup>(6)</sup> 3805 90 10		Olio di pino

0.2990	( <sup>6</sup> )ex 3808 91 90	10	Indoxacarb (ISO) e suo isomero ( <i>R</i> ), fissati su un supporto di dic silicio
0.2988	ex 3808 91 90	30	Preparazione contenente endospore e cristalli di proteine derivate d — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> o <i>kurstaki</i> op — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oppure, — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i>
0.2983	( <sup>6</sup> )ex 3808 91 90	40	Spinosad (ISO)
0.5710	ex 3808 91 90	60	Spinetoram (ISO) (CAS RN 935545-74-7), preparazione componenti dello spinosyn (3'-etossi-5,6-diidro spinosyn J) e (3 spinosyn L)
0.6874	ex 3808 92 30	10	Mancozeb (ISO) (CAS RN 8018-01-7) importato in imballaggi in di contenuto pari o superiore a 500kg ( <sup>2</sup> )
0.2986	( <sup>6</sup> )ex 3808 92 90	10	Fungicida sotto forma di polvere, contenente, in peso, 65 % o più e di 75 % di hymexazole (ISO), non condizionato per la vendita al m
0.2984	( <sup>6</sup> )ex 3808 92 90	30	Preparazione costituita da una sospensione di zinco piritione ( acqua, contenente in peso: — una percentuale pari o superiore al 24 % ma non superiore di zinco piritione (INN), o — una percentuale pari o superiore al 39 % ma non superiore di zinco piritione (INN)
0.4843	ex 3808 92 90	50	Preparazioni a base di rame piritione (CAS RN 14915-37-8)
0.4753	ex 3808 93 90	10	Preparazione sotto forma di granuli, contenente in peso: — almeno il 38,8 %, ma non più del 41,2 % di gibberelline A3, — almeno il 9,5 %, ma non più del 10,5 % di gibberelline A4 e
0.5048	ex 3808 93 90	20	Preparazione composta da benzil(purin-6-il)ammina in una solu glicole, contenente in peso: — 1,88 % o più ma non più del 2,00 % di benzil(purin-6-yl)am — del tipo utilizzato nei regolatori di crescita per piante
0.6532	ex 3808 94 20	30	bromocloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 32 6) contenente: — 1,3-dicloro-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 118 — 1,3-dibromo-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS RN 7 — 1-bromo,3-cloro-5,5-dimetilimidazolidin-2 (CAS RN 16079-88-2) e/o — 1-cloro,3-bromo-5,5-dimetilimidazolidin-2,4-dione (CAS I 06-7)

0.2557	( <sup>6</sup> )ex 3809 91 00	10	Miscela di metilfosfonato di metile e di 5-etil-2-metil-2-osso-1-diossafosforan-5-ilmetile e di metilfosfonato di bis(5-etil-2-metil-1,3,2λ <sup>5</sup> -diossafosforan-5-ilmetile)
0.4406	( <sup>6</sup> )ex 3810 10 00	10	Pasta per saldare e fondere, composta di una miscela di metalli e contenenti, in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 70 % e il 90 % di stagno;</li> <li>— non più del 10 % di uno o più metalli di argento, rame, zinco o indio,</li> <li>— destinata all'industria elettrotecnica (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.4510	ex 3811 19 00	10	Soluzione di più del 61 % ma non più del 63 % in peso di metilciclopentadienile tricarbonile in un solvente di idrocarburi aromatico contenente in peso non più di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 4,9 % di 1,2,4-trimetil-benzene,</li> <li>— 4,9 % di naftalene e</li> <li>— 0,5 % di 1,3,5-trimetil-benzene</li> </ul>
0.3448	( <sup>6</sup> )ex 3811 21 00	10	Sali dell'acido dinonilnaftalensolfonico, sotto forma di soluzioni minerali
0.7223	( <sup>6</sup> )ex 3811 21 00	11	Agente di dispersione e inibitore dell'ossidazione contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— o-ammino poliisobutilenfenolo (CAS RN 78330-13-9),</li> <li>— in peso, più del 30 % ma non più del 50 % di oli minerali,</li> <li>— destinati alla produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti</li> </ul>
0.6904	ex 3811 21 00	12	Agente di dispersione contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— esteri di acido poliisobutenilsuccinico e pentano (CAS RN 103650-95-9),</li> <li>— più del 35 % ma non oltre il 55 %, in peso, di oli minerali e</li> <li>— con un contenuto di cloro non superiore allo 0,05 % in peso,</li> <li>— destinato alla produzione di miscele di additivi lubrificanti (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6018	ex 3811 21 00	13	Additivi contenenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>— alchilbenzenesolfonati (C16-C24) borati di magnesio e</li> <li>— oli minerali,</li> <li>— con un totale di basicità (TBN) compreso tra 250 e 350, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6906	ex 3811 21 00	14	Agente di dispersione: <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente poliisobutene succinimide derivato da reazione delle polietilenepoliammine con poliisobutenilsuccinica (CAS RN 147880-09-9),</li> <li>— contenente più del 35 % ma non oltre il 55 %, in peso, di oli minerali,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con un contenuto di cloro, in peso, non superiore allo 0,05 %</li> <li>— avente un totale di basicità inferiore a 15,</li> <li>— destinato alla produzione di miscele di additivi lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6907	ex 3811 21 00	16	<p>Detergente contenente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— sale di calcio di beta-amminocarbonil alchilfenolo (pro reazione della base di Mannich dell'alchilfenolo)</li> <li>— più del 40 % ma non oltre il 60 %, in peso, di oli minerali e</li> <li>— avente un totale di basicità superiore a 120</li> <li>— destinato alla produzione di miscele di additive lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6905	ex 3811 21 00	18	<p>Detergente contenente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— sulfonati di calcio alchiltoluene a catena lunga,</li> <li>— più del 30 % ma non oltre il 50 %, in peso, di oli minerali e</li> <li>— avente un totale di basicità superiore a 310 ma inferiore a 340</li> <li>— destinato alla produzione di miscele di additivi lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6430	ex 3811 21 00	19	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una miscela a base di poliisobutilene succinimide, e</li> <li>— in peso, più del 30 % ma non più del 50 % di oli minerali,</li> <li>— con un totale di basicità superiore a 40, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.3449	<sup>(6)</sup> ex 3811 21 00	20	Additivi per oli lubrificanti, a base di composti organici come il molibdeno, sotto forma di soluzione in olio minerale
0.8583	<sup>(6)</sup> ex 3811 21 00	21	<p>Additivo contenente in peso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 90 % e il 97 % di prodotti della reazione tra butil-ciocianocarbosilato e zolfo (CAS RN 160305-95-3),</li> <li>— tra il 3 % e il 10 % di olio minerale,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8196	ex 3811 21 00	22	<p>Additivo costituito essenzialmente da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— prodotto di reazione dell'anidride poliisobutenilica con N,N-dietilammina (CAS RN 192662-34-3) con N,N-dietilammina (CAS RN 100-37-8),</li> <li>— tra il 25 % e il 40 %, in peso, di olio minerale,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8197	ex 3811 21 00	24	Additivo costituito essenzialmente da:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— prodotto di reazione all'anidride poliisobutenil succin polietilenpoliammine, borate (CAS RN 134758-95-5), con u di cloro in peso compreso tra lo 0,05 % e lo 0,25 % e un n basicità totale (TBN) superiore a 20,</li> <li>— tra 45 % e il 55 %, in peso, di olio minerale,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di mi additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6012	ex 3811 21 00	25	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero di polimetacrilato di alchile (C8-C18) cc (dimetilammino)propil]metacrilammide, di peso molecolar (Mw) compreso tra 10 000 e 20 000 , e</li> <li>— tenore, in peso, di oli minerali compreso tra 15 % e 30 %,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrifica</li> </ul>
0.8198	ex 3811 21 00	26	<p>Additivo costituito essenzialmente da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— acido fosforoditioico, O,O-bis (1,3-dimetilbutile e isopropil misti, sali di zinco (CAS RN 84605-29-8),</li> <li>— tra il 7 % e il 12 %, in peso, di olio minerale,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di mi additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6022	ex 3811 21 00	27	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 10 % o più, in peso, di un copolimero etilene-propilene m chimicamente da gruppi dell'anidride succinica in reazione nitroanilina, e</li> <li>— oli minerali,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrifica</li> </ul>
0.8199	ex 3811 21 00	28	<p>Additivo costituito essenzialmente da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— zinco bis (O,O-bis(2-etilesil) bis (ditiofosfato) (CAS RN 4 8),</li> <li>— tra lo 0,5 % e il 6 %, in peso, di fosfito di trifenile (CAS I 02-0),</li> <li>— tra lo 0,5 % e il 6 %, in peso, di O,O,O-trifenil fosfo (CAS RN 597-82-0) e non più del 7,5 %, in pes combinazione di composti trifenilfosforici,</li> <li>— tra il 10 % e il 20 %, in peso, di oli minerali,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di mi additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5717	ex 3811 21 00	30	<p>Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali, consistenti i calcio dei prodotti della reazione del fenolo sostituito da poliisc con acido salicilico e formaldeide, usati come additivo concentra produzione di oli per motore mediante processo di miscelatura</p>

0.8201	ex 3811 21 00	32	<p>Additivo costituito essenzialmente da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— zinco O,O,O',O'-tetrachis (1,3-dimetilbutile) bis(fosfo: (CAS RN 2215-35-2),</li> <li>— tra il 4 % e il 12 %, in peso, di olio minerale,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di mi additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6013	ex 3811 21 00	33	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— sali di calcio dei prodotti di reazione di eptilfenolo con forr (CAS RN 84605-23-2), e</li> <li>— oli minerali,</li> <li>— con un totale di basicità (TBN) compreso tra 40 e 100, des essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti o di di sovrabasisi destinati ad essere utilizzati nella produzion lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6016	ex 3811 21 00	37	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero stirolo-anidride maleica esterificato con al C20, modificato dall'amminopropilmorfolina, e</li> <li>— tenore, in peso di oli minerali compreso tra 50 % e 75 %,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrifica</li> </ul>
0.6435	ex 3811 21 00	48	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alchilbenzensolfonati di magnesio (C20-C24) sovrabasisi (( 231297-75-9) e</li> <li>— più del 25 % ma non più del 50 %, in peso, di oli minerali,</li> <li>— con indice di alcalinità totale superiore a 350 ma non s a 450, destinati ad essere utilizzati nella produzione lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5727	ex 3811 21 00	50	<p>Additivi per oli lubrificanti,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— a base di alchilbenzensulfonati C16-24 di calcio (CAS RN 69-0),</li> <li>— contenenti oli minerali,</li> <li>— usati come additivo concentrato per la produzione di oli pe mediante processo di miscelatura</li> </ul>
0.6437	ex 3811 21 00	53	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— solfonato di petrolio di calcio sovrabasisico (CAS RN 687: avente un tenore, in peso, di solfonato del 15 % o più superiore al 30 % e</li> <li>— più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali,</li> <li>— con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 420,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrifica</li> </ul>

0.6434	ex 3811 21 00	55	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— polipropilbensolfonato di calcio con indice di alcalini (CAS RN 75975-85-8) e</li> <li>— più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali,</li> <li>— con indice di alcalinità totale superiore a 10 ma non superiori destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti</li> </ul>
0.5724	ex 3811 21 00	60	<p>Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— a base di benzensolfonato sostituito da polipropilenil (CAS RN 75975-85-8), avente un contenuto in peso compreso fra il 35 % e il 50 %, e</li> <li>— con un totale di basicità (TBN) compreso tra 280 e 320,</li> <li>— usati come additivo concentrato per la produzione di oli lubrificanti mediante processo di miscelatura</li> </ul>
0.6431	ex 3811 21 00	63	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una miscela sovrabasi di solfonati di petrolio di calcio (CAS RN 61789-86-4) e alchilbensolfonati di calcio sintetici (CAS RN 68584-23-6 e CAS RN 70024-69-0) con tenore totale di solfoni in peso, del 15 % o più ma non superiore al 25 % e</li> <li>— più del 40 % ma non più del 60 %, in peso, di oli minerali,</li> <li>— con indice di alcalinità totale compreso tra 280 e 320, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6429	ex 3811 21 00	65	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una miscela a base di poliisobutilene succinimide (CAS RN 160610-76-4), e</li> <li>— più del 35 % ma non più del 50 % in peso di oli minerali,</li> <li>— aventi tenore, in peso, di zolfo superiore allo 0,7 % ma non superiore all'1,3 %, con un totale di basicità superiore a 8, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5711	ex 3811 21 00	70	<p>Additivi per oli lubrificanti,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenenti poliisobutilene succinimide derivato da reazione delle polietilenepoliidiammine con poliisobutenilsuccinica (CAS RN 84605-20-9),</li> <li>— contenenti oli minerali,</li> <li>— avente un contenuto di cloro compreso fra il 0,05 % e lo 0,1 % in peso,</li> <li>— con un totale di basicità (TBN) superiore a 20,</li> <li>— usati come additivo concentrato per la produzione di oli lubrificanti mediante processo di miscelatura</li> </ul>
0.6017	<sup>(6)</sup> ex 3811 21 00	73	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composti di succinimide borati (CAS RN 134758-95-5) e</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— oli minerali,</li> <li>— con basicità totale (TBN) superiore a 40,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6671	ex 3811 21 00	75	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dialchilbensolfonati (C10-C14) di calcio,</li> <li>— contenenti in peso più del 40 % ma non più del 60 % di oli minerali e</li> <li>— con una basicità totale non superiore a 10, destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6669	ex 3811 21 00	77	<p>Additivi antischiumogeni costituiti da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero di acrilato di 2-etilesile e di acrilato di etile, e</li> <li>— contenenti in peso più del 50 % ma non più dell'80 % di oli minerali</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6666	ex 3811 21 00	80	<p>Additivi contenenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— succinimide di poli-isobutilene e di poliammina aromatica</li> <li>— contenenti in peso più del 40 % ma non più del 60 % di oli minerali e</li> <li>— con un tenore di azoto maggiore di 0,6 % ma non superiore in peso, destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di additivi per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6498	ex 3811 21 00	83	<p>Additivi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenenti succinimide di poliisobutene derivato da reazione delle polietilenepoliammine con poliisobutenilsuccinica (CAS RN 84605-20-9),</li> <li>— contenenti in peso più del 31,9 % ma non più del 43,3 % di oli minerali,</li> <li>— aventi un contenuto di cloro in peso non superiore allo 0,05</li> <li>— con una basicità totale (TBN) superiore a 20,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella produzione di miscele di per oli lubrificanti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5718	ex 3811 21 00	85	<p>Additivi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenenti più del 20 % ma non più del 45 % in peso di oli minerali</li> <li>— a base di una miscela di sali di ramificato dodecilfenolo solfato di calcio, con o senza carbonato,</li> <li>— del tipo usato nella produzione di miscele di additivi <sup>(1)</sup></li> </ul>

0.7512	<sup>(6)</sup> ex 3811 29 00	18	Additivo costituito da acido diidrossi butandioico (con una mi alchil C12-16 e isoalchil diesteri C11-14 arricchiti in C13), utilizzato per la produzione di oli motore <sup>(1)</sup>
0.5721	ex 3811 29 00	20	Additivi per oli lubrificanti, consistenti in prodotti della reazione metilpentan-2-il)acido ditiofosforico con propilene ossido, fosforica e ammine delle catene alchiliche C12-14, usati come concentrato per la produzione di oli lubrificanti
0.6432	ex 3811 29 00	25	Additivi contenenti almeno sali di ammine primarie e acidi mor alchilfosforici, destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>
0.5723	ex 3811 29 00	30	Additivi per oli lubrificanti, contenenti oli minerali, consistenti in della reazione di butil-cicloesa-3-enecarbossilato, zolfo e fosfito di (CAS RN 93925-37-2), usati come additivo concentrato per la pro di oli per motore mediante processo di miscelatura
0.6433	ex 3811 29 00	35	Additivi composti da una miscela a base di imidazolina (CAS RN 17-8), destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificar
0.5728	ex 3811 29 00	40	Additivi per oli lubrificanti, consistenti in prodotti della reazione metil-prop-1-ene con monocloruro di zolfo e solfuro di sodio (C 68511-50-2), aventi un contenuto di cloro in peso compreso fra lo ( lo 0,5 %, usati come additivo concentrato per la produzione lubrificanti
0.6436	ex 3811 29 00	45	Additivi costituiti da una miscela di adipati dialchilici (C7-C9) l'adipato di diisoottile (CAS RN 1330-86-5) è superiore all'85 % destinati alla fabbricazione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>
0.5719	ex 3811 29 00	50	Additivi per oli lubrificanti, consistenti in una miscela di <i>N,N</i> -dia idrossiacetamidi con catene alchiliche aventi una lunghezza comp 12 e 18 atomi di carbonio (CAS RN 866259-61-2), usati come concentrato per la produzione di oli per motore mediante pro miscelatura
0.6020	ex 3811 29 00	70	Additivi composti da dialchilfosfiti (nei quali i gruppi alchilici con oltre l' 80 % in peso di gruppi oleilici, palmitilico e stearilici destinati ad essere utilizzati nella produzione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>
0.7205	<sup>(6)</sup> ex 3811 29 00	75	Inibitore di ossidazione contenente principalmente una miscela di di: 1- ( <i>terz</i> -dodeciltio)propan-2-olo (CAS RN 67124-09-8), dest essere utilizzato nella fabbricazione di miscele di additivi lubrificanti <sup>(1)</sup>
0.6023	ex 3811 29 00	85	Additivi costituiti da una miscela di 1,1-diossido di 3-(isoalchil 11)tetraidrotiofene, ricca di C 10 (CAS RN 398141-87-2), dest essere utilizzati nella fabbricazione di oli lubrificanti <sup>(1)</sup>

0.3730	( <sup>6</sup> )ex 3811 90 00	10	Sale dell'acido dinonilnaftalensolfonico, in forma di soluzione minerale
0.5565	ex 3811 90 00	40	Soluzione di un sale di ammonio quaternario a base di poliisuccinimide, contenente in peso fra il 10 % e il 29,9 % di 2-etiles
0.7204	ex 3811 90 00	50	Inibitore di corrosione, contenente: — acido poli-isobutenilsuccinico e — tra il 5 % e il 20 %, in peso, di oli minerali — destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di mi additivi per combustibili ( <sup>1</sup> )
0.5147	ex 3812 10 00	10	Accelerante di vulcanizzazione a base di granuli di difenil-guanididi (RN 102-06-7)
0.6045	( <sup>6</sup> )ex 3812 20 90	10	plastificante, contenente: — bis(2-etilexil)-1,4-benzene dicarbossilato (CAS RN 6422-86-0) — fra il 10 % e il 60 % in peso di tereftalato di dibutile (CAS RN 1962-75-0)
0.3444	( <sup>6</sup> )ex 3812 39 90	20	Miscela contenente essenzialmente sebacato di bis(2,2,6,6-tetraottilossi-4-piperidile)
0.6055	( <sup>6</sup> )ex 3812 39 90	25	Fotostabilizzante UV contenente le seguenti sostanze: — $\alpha$ -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossi oxopropil]- $\omega$ -idrossipoli(ossi-1,2-etanediil) (CAS RN 10481-10-4); — $\alpha$ -[3-[3-(2H-Benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossi oxopropil]- $\omega$ -[3-[3-(2H-benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil) idrossifenil]-1-oxopropossi]poli (ossi-1,2-etanediil) (CAS RN 104810-47-1); — polietilenglicole con peso molecolare medio (pm) pari a 3000 (CAS RN 25322-68-3); — sebacato di bis (1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) (CAS RN 26-7), e — sebacato di metil-1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil (CAS RN 37-7)
0.3446	ex 3812 39 90	30	Stabilizzanti composti contenenti, in peso, 15 % o più e non più di perclorato di sodio e non più di 70 % di 2-(2-metossietossi)etanolo
0.6054	( <sup>6</sup> )ex 3812 39 90	35	Miscela contenente, in peso: — tra il 25 % e il 55 % di una miscela di esteri di tetrametilpi C15-18 (CAS RN 86403-32-9); — non più del 20 % di altri composti organici; — su substrato di polipropilene (CAS RN 9003-07-0) o amorfa (CAS RN 7631-86-9 o 112926-00-8)
0.4861	( <sup>6</sup> )ex 3812 39 90	40	Miscela di:

			<p>— 80 % (<math>\pm</math> 10 %) in peso di 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossatetra-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile, e (CAS RN 57583-34-3)</p> <p>— 20 % (<math>\pm</math> 10 %) in peso di 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossotio]-4-metil-7-osso-8-ossatetra-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-34-3)</p>
0.8273	ex 3812 39 90	45	Prodotti di reazione di 2-amminoetanolo con cicloesano e per reazione perossidati di n-butil-2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinammina triclora-1,3,5-triazina (CAS RN 191743-75-6) con purezza, in 99 % o più
0.5477	ex 3812 39 90	55	Stabilizzante UV contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2-(4,6-bis(2,4-dimetilfenil)-1,3,5-triazin-2-il)-5-(ottilossi) (CAS RN 2725-22-6); e</li> <li>— polimero di N,N'-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7); o</li> <li>— polimero di N,N'-bis(2,2,6,6-tetrametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 82451-48-7)</li> </ul>
0.5483	ex 3812 39 90	65	Stabilizzante per materie plastiche contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 10-etil-4,4-dimetil-7-osso-8-ossatetra-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-35-4),</li> <li>— 10-etil-4-[[2-[(2-etilesile)ossi]-2-ossotio]-4-metil-7-osso-8-ossatetra-4-stannatetradecanoato di 2-etilesile (CAS RN 57583-34-3), e</li> <li>— mercaptoacetato di 2-etilesile (CAS RN 7659-86-1)</li> </ul>
0.8533	<sup>(6)</sup> ex 3812 39 90	75	Stabilizzatore UV contenente una miscela di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— esteri alchilici ramificati e lineari da C7 a C9 dell'acido benzotriazol-2-il)-5-(1,1-dimetiletil)-4-idrossi]-1-fenilpropano (CAS RN 127519-17-9) in quantità pari o superiore, in 95 %, e</li> <li>— acetato di 2-metossi-1-metiletile (CAS RN 108-65-6) in quantità non superiore, in peso, al 5 %</li> </ul>
0.5822	ex 3812 39 90	80	Stabilizzante UV contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ammina bloccata: polimero di N,N'-bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperindil)-1,6-esandiammina e di 2,4-dicloro-6-(4-morfolinil)-1,3,5-triazina (CAS RN 193098-40-7) e</li> <li>— o un assorbitore di raggi UV con o-idrossifenil triazina o</li> <li>— un composto fenolico modificato chimicamente</li> </ul>
0.3441	<sup>(6)</sup> ex 3814 00 90	20	Miscela contenente, in peso,; <ul style="list-style-type: none"> <li>— 69 % o più e non più di 71 % di 1-metossipropan-2-olo, (CAS RN 107-98-2)</li> </ul>

			— 29 % o più e non più di 31 % di acetato di 1-metossietile (CAS RN 108-65-6)
0.3731	( <sup>6</sup> )ex 3814 00 90	40	Miscela azeotropiche contenenti isomeri di etere nonafluorbutilmet di etere nonafluorbutiletilico
0.2800	( <sup>6</sup> )ex 3815 12 00	10	Catalizzatore, sotto forma di granuli o di anelli di diametro di 3 mm ed uguale o inferiore a 10 mm, costituito da argento fissato su un supporto di ossido di alluminio, e contenente, in peso, 8 % o più e non più di 10 % di argento
0.7574	( <sup>6</sup> )ex 3815 12 00	20	Catalizzatore sferico costituito da un supporto di ossido di alluminio rivestito di platino, con <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro di 1,4 mm o più ma non più di 2,0 mm, e</li> <li>— un tenore di platino, in peso, di 0,2 % o più ma non più di 0,5 %</li> </ul>
0.7585	( <sup>6</sup> )ex 3815 12 00	30	Catalizzatore <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente 0,3 grammi per litro o più, ma non più di 7 grammi per litro di metalli preziosi,</li> <li>— depositato su una struttura a nido d'ape di ceramica rivestita di ossido di alluminio o di ossido di cerio/zirconio, in cui la struttura a nido d'ape ha: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un tenore di nichel, in peso, di 1,26 % o più ma non più di 1,5 % in peso,</li> <li>— 62 celle per cm<sup>2</sup> o più, ma non più di 140 celle per cm<sup>2</sup>,</li> <li>— un diametro di 100 mm o più ma non più di 120 mm, e</li> <li>— una lunghezza di 60 mm o più ma non più di 150 mm,</li> <li>— utilizzato nella produzione di autoveicoli (<sup>1</sup>)</li> </ul> </li> </ul>
0.5508	ex 3815 19 90	10	Catalizzatore, costituito da triossido di cromo, triossido di dicromio o composti organometallici di cromo, fissato su un supporto di diossido di silicio, con un volume dei pori di 2 cm <sup>3</sup> /g o più, determinato secondo il metodo di assorbimento dell'azoto
0.2799	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	15	Catalizzatore, sotto forma di polvere, costituito da una miscela di metalli fissati su un supporto di diossido di silicio, contenente in peso, 10 % o più e non più di 40 % di molibdeno, bismuto e ferro calcolato destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di acrilonitrile ( <sup>1</sup> )
0.2798	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	20	Catalizzatore, <ul style="list-style-type: none"> <li>— sotto forma di sfere solide,</li> <li>— di diametro di 4 mm o più ed uguale o inferiore a 12 mm, e</li> <li>— costituito da una miscela di ossidi di molibdeno e altri metalli, fissata su un supporto di diossido e/o ossido di alluminio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di acido acrilico</li> </ul>

0.6049	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	25	Catalizzatore sotto forma di sfere aventi diametro compreso fra 4,2 mm, costituito da una miscela di ossidi metallici contenenti principi ossidi di molibdeno, nichel, cobalto e ferro, fissato su un supporto di alluminio, destinato all'uso nella fabbricazione di aldeide acrilica
0.3435	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	30	Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio fissato su supportodichloruro di magnesio, destinato ad essere utilizzato nella fabbricapolipropilene ( <sup>1</sup> )
0.7566	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	35	Catalizzatore costituito da acido tungstosilicico idrato (CAS RN 129) fissato su un supporto di biossido di silicio sotto forma di polver
0.2792	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	65	Catalizzatore costituito di acido fosforico legato chimicamente supporto di diossido di silicio
0.2791	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	70	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio zirconio, fissati su un supporto di diossido di silicio
0.2790	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	75	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio cromo, fissati su un supporto di diossido di silicio
0.2793	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	80	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di magnesio titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sotto f sospensione in oli minerali
0.2788	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	85	Catalizzatore costituito di composti organo-metallici di alluminio magnesio e titanio, fissati su un supporto di diossido di silicio, sott di polvere
0.3899	( <sup>6</sup> )ex 3815 19 90	86	Catalizzatore contenente tetracloruro di titanio su un supporto di c di magnesio, da utilizzare per la produzione di poliolefine ( <sup>1</sup> )
0.4005	ex 3815 90 90	16	Iniziatore a base di dimetilaminopropilurea
0.7528	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	25	Catalizzatore contenente in peso: — 30 % o più ma non più del 33 % bis(4-(difenilsolfonio)fenil bis(esafluorofosfato) (CAS RN 74227-35-3) e — 24 % o più ma non più del 27 % di difenil(4-feniltio)fenil esafluorofosfato (CAS RN 68156-13-8) — in carbonato di propilene (CAS RN 108-32-7)
0.5062	ex 3815 90 90	30	Catalizzatore costituito da una sospensione in olio minerale di: — complessi di tetraidrofurano di cloruro di magnesio e di cl titanio (III) e — biossido di silicio — contenente 6,6 % (± 0,6 %) in peso di magnesio; e — contenente 2,3 % (± 0,2 %) in peso di titanio
0.7526	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	35	Catalizzatore contenente in peso: — 25 % o più ma non più del 27,5 % di (difenilsolfonio)fenil]solfide bis(esafluoroanti

			(CAS RN 89452-37-9) e — 20 % o più ma non più del 22,5 % di difenil(4-feniltio)fenil esafluoroantimonato (CAS RN 71449-78-0) — in carbonato di propilene (CAS RN 108-32-7)
0.7998	ex 3815 90 90	38	Fotoinziatore contenente, in peso: — 80 % o più di polietilenglicole di[β-4-[4-(2-dimetilam benzil)butanoilfenil]piperazina]propionato (CAS RN 886463 — non più di 17 % di polietilenglicole [β-4-[4-(2-dimetilam benzil)butanoilfenil]piperazina]propionato
0.6006	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	40	Catalizzatore: — contenente ossido di molibdeno e altri ossidi di metalli matrice di diossido di silicio, — sotto forma di cilindri cavi di lunghezza pari o superiore a pari o inferiore a 12 mm, — destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di acido acri
0.7243	ex 3815 90 90	43	Catalizzatore in polvere composto, in peso, da — 92,50 % (± 2) % di biossido di titanio (CAS RN 13463-67-7 — 5 % (± 1) % di biossido di silicio (CAS RN 112926-00-8), e — 2,5 % (± 1,5) % di triossido di zolfo (CAS RN 7446-11-9)
0.7999	ex 3815 90 90	48	Fotoinziatore contenente, in peso: — 88 % o più di α-(2-benzoilbenzoil)-ω-[(2-benzoilbenzo poli(ossi-1,2-etandiile) (CAS RN 1246194-73-9), — non più di 12 % di α-(2-benzoilbenzoil)-ω-idrossi-poli( etandiile) (CAS RN 1648797-60-7)
0.3433	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	50	Catalizzatore contenente tricloruro di titanio, sotto forma di sospes esano o eptano contenente, in peso, sul prodotto senza esano o epta o più e non più di 30 % di titanio
0.2783	ex 3815 90 90	80	Catalizzatore costituito essenzialmente di acido dinonilnaftalendis sotto forma di soluzione in isobutanolo
0.3430	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	81	Catalizzatore, contenente, in peso, 69 % o più e non più di 79 etilesanoato di (2-idrossi-1-metiletil)trimetilammonio
0.2782	ex 3815 90 90	85	Catalizzatore a base di alluminosilicato (zeolite), destinato all'alcl di idrocarburi aromatici, alla transalchilazione di idr alchilaromatici o all'oligomerizzazione di olefine ( <sup>1</sup> )
0.2909	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	86	Catalizzatore, sotto forma di barrette tonde, costituito da sil alluminio (zeolite), contenente, in peso, 2 % o più e non più di ossidi di metalli delle terre rare e meno di 1 % di ossido di disodio
0.3732	( <sup>6</sup> )ex 3815 90 90	88	Catalizzatori, a base di cloruro di titanio e di cloruro di magnesio tenore in peso calcolato sul prodotto privato di oli o esano:

			<p>— uguale o superiore a 4 %, ma non superiore a 10 % di titanio</p> <p>— uguale o superiore a 10 %, ma non superiore a 20 % di magnesio</p>
0.3733	ex 3815 90 90	89	Batteri <i>Rhodococcus rhodocrous</i> J1, contenenti enzimi, in una sospensione di gel di poliacrilamide o nell'acqua, destinati ad essere utilizzati come catalizzatore nella produzione di acrilamide mediante idrolisi dell'acrilonitrile <sup>(1)</sup>
0.4408	<sup>(6)</sup> ex 3817 00 50	10	Miscela di alchilbenzeni (C 14-26) contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 35 % e il 60 % di eicosilbenzene;</li> <li>— tra il 25 % e il 50 % di docosilbenzene;</li> <li>— tra il 5 % e il 25 % di tetracosilbenzene</li> </ul>
0.3427	<sup>(6)</sup> ex 3817 00 80	10	Miscela di alchilbenzeni, con tenore, in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di esadecilnaftalene pari a 88 % o più ma non superiore a 98 %;</li> <li>— di diesadecilnaftalene pari a 2 % o più ma non superiore a 12 %</li> </ul>
0.4581	<sup>(6)</sup> ex 3817 00 80	20	Miscela di alchilbenzeni ramificati contenente principalmente dodecilbenzeni
0.5479	ex 3817 00 80	30	Alchilnaftaleni in miscele, modificati con catene alifatiche di lunghezza variabile da 12 a 56 atomi di carbonio
0.4006	<sup>(6)</sup> ex 3819 00 00	20	Fluido idraulico resistente al fuoco a base di estere fosfato
0.7922	ex 3823 19 10	20	Acido 12-idrossiottadecanoico (CAS RN 106-14-9) per la produzione di esteri di acido poliglicerin-poli-12-idrossiottadecanoico <sup>(1)</sup>
0.6038	<sup>(6)</sup> ex 3823 19 30 ex 3823 19 30	20 30	Distillato di acidi grassi di palma, idrogenati e non, con tenore di acidi grassi liberi dell'80 % o superiore, destinati alla fabbricazione di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— acidi grassi monocarbossilici industriali della voce 3823 ;</li> <li>— acido stearico della voce 3823 ;</li> <li>— acido stearico della voce 2915 ;</li> <li>— acido palmitico della voce 2915 o</li> <li>— preparazioni di alimenti per animali della voce 2309 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6037	<sup>(6)</sup> ex 3823 19 90 ex 3823 19 90	20 30	Oli acidi di palma di raffinazione destinati alla fabbricazione di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— acidi grassi monocarbossilici industriali della voce 3823 ;</li> <li>— acido stearico della voce 3823 ;</li> <li>— acido stearico della voce 2915 ;</li> <li>— acido palmitico della voce 2915 ; o</li> <li>— preparazioni di alimenti per animali della voce 2309 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.2908	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 15	10	Silicato di alluminio acido (zeolite artificiale del tipo Y), sotto forma di sodio, contenente, in peso, 11 % o meno di sodio calcolato come catione di sodio, sotto forma di barrette tonde
0.8365	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	22	Soluzione contenente:

			<p>— tra il 30 % e il 40 % in peso di esafluorofosfato (CAS RN 21324-40-3) e</p> <p>— tra il 60 % e il 70 % in peso di etilmetilcarbonato (CAS RN 0) o di dimetilcarbonato (CAS RN 616-38-6)</p>
0.6810	ex 3824 99 92	23	Complessi di titanio (IV) butilsolfato (CAS RN 109037-78-7), di etanolo e 2-propanolo (CAS RN 109037-78-7)
0.4909	ex 3824 99 92	29	Preparazione contenente, in peso: <p>— 85 % o più, ma non più di 99 %, di polietilene glicol etere 2-ciano 3-(4-idrossi-3-metossifenil) acrilato), e</p> <p>— 1 % o più, ma non più di 15 %, di poliossietilene (20) s trioleato</p>
0.7618	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	31	Miscele di cristalli liquidi, destinate alla fabbricazione di moduli (schermi a cristalli liquidi) <sup>(1)</sup>
0.4707	ex 3824 99 92	32	Miscela di isomeri di divinilbenzene e di isomeri di etilvinilacetato contenente, in peso, il 56 % o più di divinilbenzene ma non più di 60 % (CAS RN 1321-74-0)
0.3083	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92 ex 3824 99 93 ex 3824 99 96	33 40 40	Preparazioni anticorrosione, costituite da sali di dinonilnaftalensolfonico, presentate sia: <p>— su un supporto di cera minerale, anche modificata chimicamente</p> <p>— sotto forma di soluzione in solventi organici</p>
0.4153	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	35	Preparazioni contenenti non meno di 92 % ma non più di 96,5 %, di 1,3:2,4-bis-O-(4-metilbenzilidene)-D-glucitolo e contenenti derivati dell'acido carbossilico e un alchilsolfato
0.4523	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	37	Miscela di acetati di 3-butene-1,2 diolo, con un contenuto, in peso, superiore a 65 % o più di 3-butene-1,2-diolo diacetato (CAS RN 1844-44-4)
0.4152	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	39	Preparazioni contenenti non meno di 47 %, in peso, di 1,3:2,4-bis-O-(4-metilbenzilidene)-D-glucitolo
0.6779	ex 3824 99 92	40	Soluzione di 2-cloro-5-(clorometil)-piridina (CAS RN 70258-18-4) in diluente organico
0.6091	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	42	Preparato di acido tetraidro- $\alpha$ -(1-naftilmetil)furan-2-propionico (CAS RN 25379-26-4) in toluene
0.7724	ex 3824 99 92	43	Preparazione contenente, in peso: <p>— 65 % o più, ma non oltre 95 %, di triaril fosfato isopropilico (CAS RN 68937-41-7) e</p> <p>— 5 % o più, ma non oltre 35 %, di trifenil fosfato (CAS RN 616-38-6)</p>

0.3067	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	45	Preparazione costituita essenzialmente di $\gamma$ -butirrolattone e di ammonio quaternario, destinata alla fabbricazione di conc elettrolitici ( <sup>1</sup> )
0.4279	ex 3824 99 92	49	Preparazione a base di etossilato di 2,5,8,11-tetrametil-6-dodecyn- (CAS RN 169117-72-0)
0.3065	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	51	Miscela contenente, in peso, 40 % o più e non più di 50 % di metac 2-idrossietile e 40 % o più e non più di 50 % di estere di glicerolo borico
0.7742	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	52	Elettrolita contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 5 % o più, ma non oltre 20 %, di esafluorofosfato (CAS RN 21324-40-3) o tetrafluoroborato di litio (CAS RN 07-9),</li> <li>— 60 % o più, ma non oltre 90 %, di una miscela di carb etilene (CAS RN 96-49-1), carbonato di dimetile (CAS RN 6) e/o carbonato di etil metile (CAS RN 623-53-0),</li> <li>— 0,5 % o più, ma non oltre 20 %, di 2,2-diossido di diossatiolano (CAS RN 1072-53-3),</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di ba veicoli a motore (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3061	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	53	Preparazione costituita essenzialmente di glicole etilenico e: <ul style="list-style-type: none"> <li>— sia di glicole dietilenico, di acido dodecandioico e di ammonio</li> <li>— sia di N,N-dimetilformammide,</li> <li>— sia di <math>\gamma</math>-butirrolattone,</li> <li>— sia di ossido di silicio,</li> <li>— sia di idrogenoazelato di ammonio,</li> <li>— sia di idrogenoazelato di ammonio e di ossido di silicio,</li> <li>— sia di acido dodecandioico, di ammoniaca e di ossido di silicio</li> <li>— destinata alla fabbricazione di condensatori elettrolitici (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.4434	ex 3824 99 92	54	Poli(tetrametilenglicole) bis[9-ossi-9H-tioxanten-1-ilossi]acetato] lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monom (CAS RN 813452-37-8)
0.6025	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	55	Additivi per vernici e rivestimenti, contenenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una miscela di esteri dell'acido fosforico ottenuta per reazione di anidride fosforica con 4-(1,1-dimetilpropil) fenolo e copolimeri di stirene e alcole allilico (CAS RN 84605-27-6), e</li> <li>— tenore, in peso, di alcole isobutilico compreso tra il 30 % e il 50 %</li> </ul>
0.4431	ex 3824 99 92	56	Poli(tetrametilene glicole) bis[(2-benzoile-fenossi)acetato] con lunghezza media della catena polimerica inferiore a 5 unità monom

0.4425	ex 3824 99 92	57	Poli(etilenglicol) bis( <i>p</i> -dimetil)amminobenzoato con una lunghezza della catena polimerica inferiore a 5 unità monomeriche
0.6067	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	59	Terz-butanolato di potassio (CAS RN 865-47-4) sotto forma di sale in tetraidrofurano
0.5050	ex 3824 99 92	61	3',4',5'-Trifluorobifenile-2-ammina, sotto forma di soluzione in contenente in peso 80 % o più, ma non oltre il 90 % di Trifluorobifenile-2-ammina
0.7831	ex 3824 99 92	62	Soluzione di 9-borabicyclo[3.3.1]nonano (CAS RN 280-6-tetraidrofuranone (CAS RN 109-99-9), contenente in peso 6 % o più borabicyclo[3.3.1]nonano
0.3122	ex 3824 99 92	65	Miscela di <i>terz</i> -alchilammine primarie
0.6720	ex 3824 99 92	68	Preparazione contenente in peso: — 20 % ( $\pm$ 1 %) di ((3-(sec-(decilossi)fenil)metanotriil)tribenzene (CAS RN 1404190-37) disciolta in: — 10 % ( $\pm$ 5 %) di 2-sec-butilfenolo (CAS RN 89-72-5) — 64 % ( $\pm$ 7 %) di nafta solvente (petrolio) frazione alta pesante, (CAS RN 64742-94-5) e — 6 % ( $\pm$ 1,0 %) di naftalene (CAS RN 91-20-3)
0.6719	ex 3824 99 92	69	Preparazione contenente in peso: — almeno 80 % ma non più del 92 % di bis(fosfato di difenil)bisfenolo A (CAS RN 5945-33-5) — almeno il 7 % ma non più del 20 % di oligomeri di bis(fenil)bisfenolo A — al massimo l'1 % di fosfato di trifenile (CAS RN 115-86-6)
0.4409	ex 3824 99 92	70	Miscela di 80 % ( $\pm$ 10 %) di 1-[2-(2-amminobutossi)etossi]but-2-ione e 20 % ( $\pm$ 10 %) di 1-([2-(2-amminobutossi)etossi]metil)propilammina
0.6198	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	72	Derivati di N-(2-feniletile)-1,3-benzendimetanammina(CAS RN 4047)
0.8471	ex 3824 99 92	73	<i>Tri</i> -C8-10-alchilammine (CAS RN 68814-95-9) con purezza, in peso superiore al 95 %
0.8463	ex 3824 99 92	74	Massa di reazione, contenente, in peso: — tra il 22,4 % e il 26,4 % di 3-metilfenil difenilfosfato (CAS RN 69500-28-3); — tra il 17,3 % e il 21,3 % di 4-metilfenil difenilfosfato (CAS RN 31-9); — tra il 5 % e il 9 % di bis(3-metilfenil) fenilfosfato (CAS RN 68-7);

			<p>— tra il 8,9 % e il 12,9 % di 3-metilfenil 4-metilfenil fen (CAS RN 222165-66-4);</p> <p>— tra il 26,9 % e il 30,9 % di trifenilfosfato (CAS RN 115-86-4)</p>
0.8486	ex 3824 99 92	75	<p>Miscela contenente, in peso:</p> <p>— non oltre il 75 % di tetrabutilstagno (CAS RN 1461-25-2),</p> <p>— non oltre il 20 % di cloruro di tributilstagno (CAS RN 1461-22-9),</p> <p>— non oltre il 4 % di dicloruro di dibutilstagno (CAS RN 683-10-4),</p> <p>— destinata a essere utilizzata nella produzione di com butilstagno utilizzato nella fabbricazione del vetro e di cl tributilstagno utilizzato come catalizzatore nell'i farmaceutica <sup>(1)</sup></p>
0.6114	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	76	<p>Preparazione contenente:</p> <p>— il 74 % o più ma non oltre il 90 % in peso di (S)-<math>\alpha</math>-ic fenossi-benzeneacetonitrile (CAS RN 61826-76-4) e</p> <p>— il 10 % o più ma non oltre il 26 % in peso di toluene (CAS RN 108-88-3)</p>
0.8506	ex 3824 99 92	79	<p>Miscela contenente, in peso:</p> <p>— cloruro di tributilstagno (CAS RN 1461-22-9) con purezza superiore all'80 %</p> <p>— non oltre il 5 % di tetrabutilstagno (CAS RN 1461-25-2),</p> <p>— non oltre il 6 % di dicloruro di dibutilstagno (CAS RN 683-10-4),</p> <p>— non oltre l'11 % di o-xilene (CAS RN 95-47-6),</p> <p>— destinata a essere utilizzata nella produzione di cl tributilstagno utilizzato come catalizzatore nell'i farmaceutica <sup>(1)</sup></p>
0.7462	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	81	Miscela di reazione tra bis(fosfato) di 3-(difenoossifosforil)ossifenil 1,3-fenilene e bis(fosfato) di tetrafenil 1,3-fenilene
0.6546	ex 3824 99 92	82	Soluzione di t-butilcloruro dimetilsilano (CAS RN 18162-48-6) in 1
0.8517	ex 3824 99 92	83	1-(Cedr-8-en-9-il)etanone (CAS RN 32388-55-9) con purezza, in il 70 % e il 90 %
0.3074	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 92	84	<p>Preparazione costituita di 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetra metanoindene (diciclopentadiene), di gomma sintetica, anche cor in peso, 7 % o più di triciclopentadiene, e:</p> <p>— sia di un composto di alluminio-alchile,</p> <p>— sia di un complesso organico di tungsteno</p> <p>— sia di un complesso organico di molibdeno</p>
0.8499	ex 3824 99 92	86	<i>N,N</i> -dimetil ammidi degli acidi grassi del tallolo (CAS RN 6831 con purezza, in peso, pari o superiore al 99 %
0.3069	ex 3824 99 92	88	2,4,7,9-Tetrametildec-5-in-4,7-diolo, idrossietilato (CAS RN 9014-

0.8083	ex 3824 99 92	92	Soluzione costituita da: — 50 (± 2) % in peso di mentolato di sodio (CAS RN 19321-31-1) — 50 (± 2) %, in peso, di nafta solvente alifatica leggera (CAS RN 64742-89-8)
0.8121	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 92	93	Soluzione non superiore al 15 %, in peso, di esafluorofosfato (CAS RN 21324-40-3) in una miscela di carbonato di etilene (CAS RN 49-1), carbonato di dimetile (CAS RN 616-38-6) e carbonato di etilene (CAS RN 623-53-0), contenente derivati del carbonato organici e additivi
0.8278	ex 3824 99 92	94	([2-(trifluorometil)fenil]carbonil}ammino)metil (CAS RN 895525-72-1) con un contenuto di almeno 45 % in peso di ammine in n,n-dimetilacetammide (CAS RN 127-19-5)
0.8287	ex 3824 99 92	95	Soluzione di metil cis-1-[(2,5-dimetilfenil)acetil]ammonio metossicicloesancarbossilato (CAS RN 203313-47-7) in n,n-dimetilacetammide (CAS RN 127-19-5), contenente in peso tra il 20 e il 45 % del carbossilato
0.5961	ex 3824 99 93	30	Miscela di polveri contenente, in peso: — l'85 % o più di diacrilato di zinco (CAS RN 14643-87-9), — non più del 5 % di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetilamino-piperidina (CAS RN 88-27-7) e — non più del 10 % di stearato di zinco (CAS RN 557-05-1)
0.8498	ex 3824 99 93	33	Preparazione contenente, in peso: — tra il 60 % e il 70 % di <i>rel</i> -(1 <i>R</i> ,2 <i>S</i> )-cicloesano-1,2-dicarbossilato di calcio (CAS RN 491589-22-1) — tra il 30 % e il 40 % di stearato di zinco (CAS RN 557-05-1) — tra l'1 % e il 5 % di colorante C.I. Pigment I (CAS RN 57455-37-5) e — tra l'1 % e il 5 % di colorante C.I. Pigment Vi (CAS RN 12769-96-9)
0.4719	ex 3824 99 93	35	Paraffina con un livello di clorurazione pari a 70 % o superiore (CAS RN 63449-39-8)
0.8497	ex 3824 99 93	36	Preparazione contenente <i>rel</i> -(1 <i>R</i> ,2 <i>S</i> )-cicloesano-1,2-dicarbossilato (CAS RN 491589-22-1) tra il 60 % e il 70 % in peso e stearato di zinco (CAS RN 557-05-1) tra il 30 % e il 40 % in peso
0.4527	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 93	42	Miscela di bis{4-(3-(3-fenoxicarbonilamino)tolil)ureido}fenilmetil difniltoluene-2,4-dicarbamato e 1-[4-(4-aminobenzolosulfonil)-fenil]metil fenoxicarbonilamino-tolil)-urea
0.7153	ex 3824 99 93	45	3-Aminonaftalen-1,5-disolfonato (CAS RN 4681-22-5) di sodio e calcio contenente, in peso: — non più di 20 % di solfato di disodio, e

			— non più di 10 % di cloruro di sodio
0.7786	ex 3824 99 93	48	Ritardante di fiamma non alogenato contenente, in peso: — 50 % o più, ma non oltre 65 %, di pirofosfato di pi (CAS RN 66034-17-1), — 35 % o più, ma non oltre 45 %, di un derivato dell'acido fosf — non oltre 6 % di ossido di zinco (CAS RN 1314-13-2)
0.8062	ex 3824 99 93	51	ossido di tris(idrossimetil)fosfina (CAS RN 6342-56-9) avente pure o superiore al 85 % in peso
0.6215	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 93	53	Dimetacrilato di zinco (CAS RN 13189-00-9), contenente in r massimo il 2,5 % di 2,6-di-terz-butil-alfa-dimetil-amino-p-cresol RN 88-27-7) in polvere.
0.7497	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 93	60	Miscela di fitosteroli contenente in peso: — tra 35 % e 88 % di sitosteroli, — tra 20 % e 63 % di campesteroli, — tra 14 % e 38 % di stigmasteroli, — non più di 13 % di brassicasteroli, — non più di 10 % di altri stanoli, e — non più di 10 % di altri steroli
0.2939	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 93	61	7,7'-(Carbonildiimmino)bis(4-idrossinaftalen-2-solfonato) (CAS RN 20324-87-2) con purezza, in peso, pari o superiore al 80
0.4290	ex 3824 99 93	63	Miscela di fitosteroli, non in polvere, contenente in peso: — 75 % o più di steroli, — non più del 25 % di stanoli, — destinata alla fabbricazione di stanoli o steroli o esteri di s esteri di steroli <sup>(1)</sup>
0.7460	<sup>(6)</sup> ex 3824 99 93	65	Massa di reazione di 1,1 '- (isopropilidene) bis [3,5-dibromo- dibromo-2- metilpropossi) benzene] (CAS RN 97416-84-7) e 1,3-d 2- (2,3-dibromo- 2-metilpropossi) -5- {2- [3,5- dibromo-4- tribromo-2-metilpropossi) fenil] propan-2-il} benzene
0.3117	ex 3824 99 93	70	Prodotto di reazione oligomerica, costituito di bis(4-idrossifenil)s di 1,1'-ossibis(2-cloroetano)
0.8366	ex 3824 99 93	72	Prodotto di reazione di estere metilico dell'acido ottadecanoico c idrossi-2-metilpropossi) -2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinolo (CA 300711-92-6)
0.8371	ex 3824 99 93	74	Prodotti di reazione di 1,3-propanediammina, N1,N1'-1,2-1,1'-etan con cicloesano e n-butil-2,2,6,6-tetrametil-4-piperidinammir tricloro-1,3,5-triazina perossidata (CAS RN 191680-81-6)
0.3112	ex 3824 99 93	75	Miscela di fitosteroli, sotto forma di fiocchi e sfere, contenente, 80 % o più di steroli e non più di 4 % di stanoli

0.3049	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 93 ex 3824 99 96	85 57	Particelle di diossido di silicio sulle quali sono legati in modo covalente composti organici, destinate ad essere utilizzate nella fabbrica- zione di colonne cromatografiche liquide ad alte prestazioni (HPLC) e cart ricche per la preparazione di campioni ( <sup>1</sup> )
0.4336	ex 3824 99 93	88	Miscela di fitosteroli contenente in peso: — 60 % o più ma non più dell'80 % di sitosteroli, — meno del 15 % di campesteroli, — meno del 5 % di stigmasteroli e — meno del 15 % di betasitostanoli
0.7420	ex 3824 99 96	30	Concentrato di terre rare contenente, in peso: — il 20 % o più, ma non più del 30 %, di ossido (CAS RN 1306-38-3), — il 2 % o più ma non più del 10 % di ossido di (CAS RN 1312-81-8), — il 10 % o più ma non più del 15 % di ossido (CAS RN 1314-36-9), e — non più del 65 % di ossido di zirconio (CAS RN 1314-36-9) compreso l'ossido di cerio presente in natura
0.3078	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	35	Bauxite calcinata (refrattaria)
0.4542	ex 3824 99 96	37	Fosfato strutturato di silicato di alluminio
0.8514	ex 3824 99 96	43	Gel di silice funzionalizzato con 2-(etiltilio)etantiolo con purezza, pari o superiore al 98 %
0.7313	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	45	Polvere di ossido di litio-nichel-cobalto-alluminio (CAS RN 17799-00-0) — con granulometria inferiore a 10 µm, — di purezza, in peso, superiore a 98 %
0.6628	ex 3824 99 96	46	Granulato di ferrite di manganese e zinco, contenente in peso: — 52 % o più ma non più del 76 % di ossido di ferro (III), — 13 % o più ma non più del 42 % di ossido di manganese (II) — 2 % o più ma non più del 22 % di ossido di zinco
0.3064	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	47	Miscela di ossidi di metalli, sotto forma di polvere, contenente, in peso: — sia 5 % o più di bario, di neodimio o di magnesio e 15 % di titanio, — sia 30 % o più di piombo e 5 % o più di niobio, — destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di materiali dielettrici o destinata ad essere utilizzata come materiale di base nella fabbricazione di condensatori ceramici multistrati ( <sup>1</sup> )
0.6749	ex 3824 99 96	48	Ossido di zirconio (ZrO <sub>2</sub> ) stabilizzato con ossido di calcio (CAS RN 1314-36-9) contenente, in peso, 92 % o più ma non più del 97 % di ossido di zirconio

			zirconio
0.5607	ex 3824 99 96	50	Nickel idrossido, drogato con zinco idrossido e cobalto idrossido compreso fra il 12 % e il 18 %, del tipo usato per produrre elettrodi per accumulatori
0.6145	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	55	Sostanza portante, sotto forma di polvere, costituita da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ferrite (ossido di ferro) (CAS RN 1309-37-1)</li> <li>— ossido di manganese (CAS RN 1344-43-0)</li> <li>— ossido di magnesio (CAS RN 1309-48-4)</li> <li>— copolimero stirene acrilato</li> <li>— da miscelare con la polvere del toner nella fabbricazione di o cartucce di inchiostro/toner per telecopiatrici (telefax), si per computer e fotocopiatrici (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.5141	ex 3824 99 96	60	Magnesia fusa elettricamente, contenente in peso 15 % o più di tridicromo
0.8587	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	62	Preparazione viscosa contenente essenzialmente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 5 % e il 15 %, in peso, di alcole polivinilico (CAS R 89-5),</li> <li>— tra il 10 % e il 20 %, in peso, di 1-metossi-2-pi (CAS RN 107-98-2),</li> <li>— acqua,</li> <li>— da utilizzare come rivestimento protettivo per wafer di processo di taglio nella fabbricazione di semiconduttori (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3050	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	65	Silicato di alluminio e sodio, sotto forma di sfere di diametro di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— sia 1,6mm o più ed uguale o inferiore a 3,4mm,</li> <li>— sia 4mm o più ed uguale o inferiore a 6mm</li> </ul>
0.8122	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	68	diossido di litio e nichel (CAS RN 12325-84-7) contenente, in peso <ul style="list-style-type: none"> <li>— meno del 5 % di idrossido di litio (CAS RN 1310-65-2),</li> <li>— meno del 5 % di carbonato di litio (CAS RN 554-13-2), e</li> <li>— meno del 15 % di ossido di nichel (CAS RN 11099-02-8)</li> </ul>
0.3119	ex 3824 99 96	73	Prodotto di reazione, contenente, in peso,: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 1 % o più e non più di 40 % di ossido di molibdeno,</li> <li>— 10 % o più e non più di 50 % di ossido di nichel,</li> <li>— 30 % o più e non più di 70 % di ossido di tungsteno</li> </ul>

0.7010	ex 3824 99 96	74	Miscela di composizione non stechiometrica: — con struttura cristallina, — con un contenuto di spinello di alluminio e magnesio fus aggiunta di fasi di silicato e alluminati, di cui almeno il 7 peso, consiste in frazioni con granulometria di 1-3 mm e noi 25 % consiste in frazioni con granulometria di 0-1 mm
0.7147	ex 3824 99 96	80	Miscela costituita da: — 64 % o più, ma non più del 74 %, in peso, di silice (CAS RN 7631-86-9) — 25 % o più, ma non più del 35 %, in peso, di t (CAS RN 78-93-3) e — non più dell'1 %, in peso, di epossipropossi)propiltrimetossisilano (CAS RN 2530-83-8)
0.7553	( <sup>6</sup> )ex 3824 99 96	83	Nitruro di boro cubico (CAS RN 10043-11-5) rivestito di nickel e/c di nickel (CAS RN 12035-64-2)
0.5820	ex 3824 99 96	87	Ossido di platino (CAS RN 12035-82-4) fissato su un supporto ] ossido di alluminio (CAS RN 1344-28-1), contenente, in peso: — 0,1 % o più ma non più di 1 % di platino e — 0,5 % o più ma non più di 5 % di dicloruro di etilallumin RN 563-43-9)
0.5939	( <sup>6</sup> )ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	20 29	Miscela di metil esteri degli acidi grassi (MEAG) contenenti, almeno: — tra il 65 % e il 75 % di MEAG C12; — tra il 21 % e il 28 % di MEAG C14; — tra il 4 % e l'8 %, di MEAG C16, — destinati alla fabbricazione di detergenti e di prodotti per personale e della casa ( <sup>1</sup> )
0.5941	( <sup>6</sup> )ex 3826 00 10 ex 3826 00 10	50 59	Miscela di metil esteri degli acidi grassi (MEAG) contenenti, almeno: — 50 % o più ma non più del 58 % di MEAG C8, — 35 % o più ma non più del 50 % di MEAG C10, — per la fabbricazione di acidi grassi C8 o C10, o delle miscele di acidi grassi, di elevata purezza o di estere me acidi grassi C8 o C10 di elevata purezza ( <sup>1</sup> )
0.7756	ex 3827 68 00	05	Miscela di derivati alogenati contenente, in peso: — 30 % o più, ma non oltre 60 %, di difluorometano (CAS 75- — 30 % o più, ma non oltre 60 %, di trifluoroiodometano (CA 97-8), — 10 % o più, ma non oltre 30 %, di pentafluoroetano (CAS 3:

0.6132	ex 3901 10 10 ex 3901 40 00	20 10	1-butene-polietilene lineare a bassa densità (LLDPE) e alta fluidità (RN 25087-34-7) in polvere, con <ul style="list-style-type: none"> <li>— un tasso di fusione (MFR 190 °C / 2,16 kg) compreso tra 16 g / 10 min e 24 g / 10 min,</li> <li>— una densità (ASTM D 1505) compresa fra 0,922 e 0,926 g/cm<sup>3</sup> e</li> <li>— una temperatura di rammollimento (vicat) di almeno 94 °C</li> </ul>
0.8378	ex 3901 10 10 ex 3901 40 00	50 50	Copolimero di etilene e 1-butene (CAS RN 25087-34-7) con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una densità (ASTM D 1505) tra 0,924 g/cm<sup>3</sup> e 0,928 g/cm<sup>3</sup>,</li> <li>— un indice di fluidità in massa (190 °C/2,16 kg) tra 48 g/10 min e 100 g/10 min, e</li> <li>— una temperatura di fusione tra 120 e 124 °C</li> </ul>
0.8379	<sup>(6)</sup> ex 3901 10 10 ex 3901 40 00	60 60	Copolimero di etilene e 1-butene (CAS RN 25087-34-7) avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una densità (ASTM D 1505) compresa fra 0,922 e 0,926 g/cm<sup>3</sup> e</li> <li>— un indice di fluidità a caldo (190 °C/2,16 kg) tra 18 g e 22 g/10 min</li> </ul>
0.5142	ex 3901 10 90	30	Granuli di polietilene, contenenti in peso 10 % o più ma non più di 20 % di rame
0.6897	ex 3901 40 00	30	Ottene polietilene lineare a bassa densità (PELBD), ottenuto con il catalizzatore Ziegler-Natta, in forma granulare, <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente, in peso, più del 10 % ma non più del 20 % di copolimero,</li> <li>— con indice di fusione (MFR 190 °C / 2,16 kg) compreso tra 0,7 g/10 min e 0,9 g/10 min, e</li> <li>— con densità (ASTM D4703) pari o superiore a 0,911 g/cm<sup>3</sup> e inferiore o uguale a 0,913 g/cm<sup>3</sup></li> <li>— destinato al processo di coestrusione di fogli per imballaggio flessibili destinati all'industria alimentare <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6920	ex 3901 90 80	53	Copolimero di etilene e acido acrilico (CAS RN 9010-77-9) con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un contenuto di acido acrilico non inferiore al 18,5 % e non superiore al 49,5 %, in peso (ASTM D4094), e</li> <li>— un indice di fluidità in massa pari o superiore a 10g (125°C/2,16 kg, ASTM D1238)</li> </ul>
0.6734	ex 3901 90 80	55	Sale di zinco o di sodio di un copolimero di etilene e di acido acrilico con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un contenuto in peso di almeno il 6 % ma non superiore al 10 % di acido acrilico, e</li> <li>— un indice di fluidità pari o superiore a 1 g/10 min a 190 °C (misurato conformemente alla norma ASTM D 1238)</li> </ul>

0.5049	ex 3901 90 80	67	Copolimero composto esclusivamente da monomeri di etilene metacrilico in cui il contenuto di acido metacrilico in peso è superiore all'11 %
0.6998	ex 3901 90 80	73	Miscela contenente in peso: — almeno l'80 % ma non più del 94 % di polietilene (CAS RN 64754-90-1) e — almeno il 6 % ma non più del 20 % di copolimero stirene (CAS RN 27136-15-8)
0.2902	<sup>(6)</sup> ex 3901 90 80	91	Resina ionomera, costituita di un sale di copolimero di etilene e metacrilico
0.3906	<sup>(6)</sup> ex 3901 90 80	92	Polietilene clorosolfonato
0.2899	<sup>(6)</sup> ex 3901 90 80	93	Copolimero di etilene, di acetato di vinile e di monossido di carbonio, destinato ad essere utilizzato come plastificante nella fabbricazione di coperture di tetti <sup>(1)</sup>
0.3186	<sup>(6)</sup> ex 3901 90 80	94	Miscela di copolimero a blocchi A-B, di polistirene e di copolimero etilene-butilene, e di copolimero a blocchi A-B-A, di polistirene e di copolimero etilene-butilene e di polistirene, contenente, in peso, almeno il 10 % di stirene
0.2898	<sup>(6)</sup> ex 3901 90 80	97	Polietilene clorato, sotto forma di polvere
0.2895	<sup>(6)</sup> ex 3902 10 00	20	Polipropilene, senza plastificante, — di punto di fusione di più di 150 °C (secondo il metodo ASTM D 3417), — di calore di fusione di 15 J/g o più e non più di 70 J/g, — di allungamento a rottura di 1 000 % o più (secondo il metodo ASTM D 638), — di modulo elastico a trazione (tensile modulus) di 69 MPa o più e non più di 379 MPa (secondo il metodo ASTM D 638)
0.4591	ex 3902 10 00	40	Polipropilene, senza plastificanti, dalle seguenti caratteristiche: — resistenza alla trazione tra 32 e 77 MPa (secondo il metodo ASTM D638); — resistenza alla flessione tra 50 e 105 MPa (secondo il metodo ASTM D790); — indice di fluidità (melt flow rate) a 230°C/2,16kg tra 5 e 15 g/10min (secondo il metodo ASTM D1238); — con almeno il 40 %, ma non più dell'80 % del peso, di polipropilene, — con almeno il 10 %, ma non più del 30 % del peso, di fibra di carbonio, — con almeno il 10 %, ma non più del 30 % del peso, di mica

0.3180	( <sup>6</sup> )ex 3902 20 00	10	Poliisobutilene, di massa molecolare media in numero ( $M_n$ ) di 700 uguale o inferiore a 800
0.3179	( <sup>6</sup> )ex 3902 20 00	20	Poliisobutene idrogenato, sotto forma liquida
0.8125	ex 3902 30 00	20	copolimero a blocchi idrogenato di stirene e isoprene (CAS RN 68 5), contenente, in peso, meno del 37 % di stirene
0.8232	ex 3902 30 00	30	Copolimero idrogenato di stirene, isoprene e butadiene, contenente il 28 % e il 55 %, in peso, di propilene
0.3181	( <sup>6</sup> )ex 3902 30 00	91	Copolimero a blocchi A-B, di polistirene e un copolimero di etilpropilene, contenente, in peso, 40 % o meno di stirene, in una delle forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39
0.5143	ex 3902 30 00	95	Copolimero a blocchi A-B-A, costituito da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero di propilene ed etilene e</li> <li>— 21 % (<math>\pm 3</math> %) in peso di polistirene</li> </ul>
0.5138	ex 3902 30 00	97	Copolimero di etilene e propilene liquido con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un punto di infiammabilità pari o superiore a 250 °C,</li> <li>— un indice di viscosità pari o superiore a 150,</li> <li>— una massa molecolare media in numero (<math>M_n</math>) pari o superiore a 100</li> </ul>
0.4424	( <sup>6</sup> )ex 3902 90 90	52	Miscela amorfa di copolimero poli-alfa-olefina di poli(propilene-butene) e resine idrocarburiche da petrolio
0.4509	( <sup>6</sup> )ex 3902 90 90	55	Elastomero termoplastico con struttura copolimera con sequenza A-B polistirene, poliisobutilene e polistirene, con un contenuto in polistirene pari o superiore al 10 % ma non superiore al 35 %
0.4768	ex 3902 90 90	60	Resina alifatica 100 % non idrogenata (polimero), avente le caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>— liquida a temperatura ambiente</li> <li>— ottenuta mediante polimerizzazione cationica di monoalcheni C-5</li> <li>— con un peso molecolare medio numerico (<math>M_n</math>) di 370 (<math>\pm 50</math>)</li> <li>— con un peso molecolare medio ponderale (<math>M_w</math>) di 500 (<math>\pm 10</math>)</li> </ul>
0.7950	ex 3902 90 90	65	Copolimero di butadiene/stirene bromurato (CAS RN 1195978-9), con un contenuto di bromo non inferiore al 60 % ma non superiore al 70 %, in peso, nelle forme definite nella nota 6 b) del capitolo 39
0.4040	ex 3902 90 90	70	Poli-alfa-olefina sintetica con viscosità compresa tra 3 e 9 centipoise (misurata a 100 °Celsius secondo il metodo ASTM D 445), mediante polimerizzazione del dodecene con o senza: <ul style="list-style-type: none"> <li>— non più del 40 %, in peso, di tetradecene e/o</li> <li>— non più del 2 %, in peso, di decene e/o</li> <li>— non più del 2 %, in peso, di esadecene,</li> </ul>

0.6422	ex 3902 90 90 ex 3911 90 99	75 28	Sale di sodio policarbonossilato di 2,5-furandione e 2,4,4-trimetilpe polvere
0.2900	( <sup>6</sup> )ex 3902 90 90	92	Polimero di 4-metilpent-1-ene
0.6214	( <sup>6</sup> )ex 3902 90 90	94	Poliolefine clorurate, anche in soluzione o dispersione
0.4166	ex 3903 19 00	40	Polistirene cristallino con: — un punto di fusione compreso tra 268 °C e 272 °C — un punto di solidificazione compreso tra 232 °C e 247 °C, — contenente o non contenente additivi e materiale di riempim
0.5175	( <sup>6</sup> )ex 3903 90 90	15	Copolimero in granuli, contenente in peso: — 78 (± 4 %) di stirene, — 9 (± 2 %) di acrilato di n-butile, — 11 (± 3 %) di metacrilato di n-butile, — 1,5 (± 0,7 %) di acido metacrilico e — fra lo 0,01 % e il 2,5 % di cera poliolefinica
0.5176	ex 3903 90 90	20	Copolimero in granuli, contenente in peso: — 83 ± 3 % di stirene, — 7 ± 2 % di acrilato di n-butile, — 9 ± 2 % di metacrilato di n-butile e — fra lo 0,01 % e il 1 % di cera poliolefinica
0.7861	ex 3903 90 90	33	Copolimero di stirene, divinilbenzene e clorometilstirene (CAS RN 94-5) avente purezza, in peso, del 99 % o più
0.2891	( <sup>6</sup> )ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 43	Copolimero di $\alpha$ -metilstirene e stirene, con punto di rammo superiore a 113 °C
0.7417	ex 3903 90 90 ex 3904 69 80	38 88	Politetrafluoroetilene (CAS RN 9002-84-0) incapsulato con un co di acrilonitrile-stirene (CAS RN 9003-54-7), avente tenore, in ciascun polimero di 50 % (± 1)
0.8415	ex 3903 90 90	43	Miscela di polimeri composta in peso da: — tra 10 e 30 % di un copolimero a blocchi di stirene-etilene-l stirene (CAS RN 66070-58-4), — tra 25 % e 45 % di olio minerale (CAS RN 8042-47-5), — tra 25 % e 45 % di carbonato di calcio (CAS RN 1317-65-3), — tra 10 % e 20 % di polipropilene (CAS RN 9003-07-0), e — 1 % o più ma non più del 3 % di un copolimero di $\alpha$ -metil viniltoluene (CAS RN 9017-27-0)
0.6565	ex 3903 90 90	45	Preparazione sotto forma di polvere contenente in peso: — 86 % o più ma non più del 90 % di stirene/copolimero acrilici

			— 9 % o più ma non più dell'11 % di acido grasso etossilato (9004-81-3)
0.5473	ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	60 60	Copolimero di stirene e di anidride maleica, parzialmente esterificato, interamente modificato chimicamente, avente peso molecolare medio non superiore a 4 500 , sotto forma di fiocchi o di polvere
0.6736	ex 3903 90 90	65	Copolimero di stirene con 2,5-furandione e (1-metiletil) benzene sotto forma di fiocchi o polvere (CAS RN 26762-29-8)
0.6804	ex 3903 90 90	70	Copolimero in granuli contenente, in peso: — il 75 % (± 7 %) di stirene e — il 25 % (± 7 %) di metilmetacrilato
0.3910	<sup>(6)</sup> ex 3903 90 90	80	Granuli di copolimeri di stirene e divinilbenzene con diametro medio 150 µm e diametro massimo di 800 µm, contenenti, in peso: — non meno del 65 % di stirene — non più del 25 % di divinilbenzene — da utilizzare per la produzione di resine a scambio di ioni <sup>(1)</sup>
0.4410	<sup>(6)</sup> ex 3903 90 90	86	Miscela contenente, in peso: — tra il 45 % e il 65 % di polimeri di stirene, — fra il 30 % e il 45 % di etere polifenilenico, e — non più dell'11 % di additivi
0.2887	<sup>(6)</sup> ex 3904 30 00 ex 3904 40 00	30 91	Copolimero di cloruro di vinile, di acetato di vinile e di alcole vinilico contenente, in peso: — 87 % o più e non più di 92 % di cloruro di vinile, — 2 % o più e non più di 9 % di acetato di vinile e — 1 % o più e non più di 8 % di alcole vinilico, — in una delle forme previste dalle note 6 a) e b) del capitolo 32 destinato alla fabbricazione di prodotti delle voci 3215 o 3216 e che possono essere utilizzati nella fabbricazione di rivestimenti per recipienti per sistemi di chiusura del tipo utilizzato per le derrate alimentari e bevande <sup>(1)</sup>
0.2885	<sup>(6)</sup> ex 3904 61 00	20	Copolimero di tetrafluoroetilene e di trifluoro(etptafluoropropossio)etilene contenente 3,2 % o più e non più di 4,6 % in peso di trifluoro(etptafluoropropossio)etilene e meno di 1 mg/kg di ioni estrahibili
0.7675	<sup>(6)</sup> ex 3904 69 80	20	Copolimero di tetrafluoroetilene, eptafluoro-1-pentene ed etilene (CAS RN 94228-79-2)
0.7626	<sup>(6)</sup> ex 3904 69 80	30	Copolimero di tetrafluoroetilene, esafluoropropene ed etilene
0.4981	ex 3904 69 80	81	Polifluoruro di vinilidene (CAS RN 24937-79-9)

0.5560	ex 3904 69 80	85	Copolimero di etilene e clorotrifluoroetilene, modificato o esafluoroisobutilene, con o senza carica
0.3285	<sup>(6)</sup> ex 3904 69 80	94	Copolimero di etilene e di tetrafluoroetilene
0.2883	<sup>(6)</sup> ex 3904 69 80	96	Policlorotrifluoroetilene, in una delle forme previste dalle note 6 a) capitolo 39
0.3745	ex 3904 69 80	97	Copolimero di clorotrifluoroetilene e di difluoruro di vinilidene
0.8414	ex 3905 91 00	35	Soluzione acquosa di un copolimero di vinilpirrolidone e solfato dimetilamminopropil metacrilammide (CAS RN 175893-71-7), co in peso tra 8 % e 12 % di copolimero
0.5774	ex 3905 91 00	40	Copolimero idrosolubile di etilene e alcole vinilico (CAS RN 026 2), contenente non più del 38 % in peso dell'unità monomerica etile
0.8126	ex 3905 91 00	50	Soluzione acquosa contenente in peso: — tra il 10 % e il 20 % di un copolimero di vinilpirrolidone dimetilamminopropil metacrilammide e cloruro (metacrilammino) e cloruro di 3-propillaurildimetila (CAS RN 306769-73-3); — non più del 1 % di conservanti
0.8145	ex 3905 91 00	60	copolimero di vinilpirrolidone, vinile di caprolattame e metacrilato dimetilamminoetile (CAS RN 102972-64-5) in forma solida o in soluzione acquosa contenente, in peso: — tra il 27 % e il 33 %, di copolimero, — non più dell'1,5 % di etanolo (CAS RN 64-17-5) — non più dell'1 % di conservanti
0.8138	ex 3905 91 00	70	Soluzione acquosa contenente in peso: — Tra il 25 % e il 35 % di un copolimero di vinilcaprolattame, vinilpirrolidone, N,N-dimetilamminopropil metacrilammide e cloruro di 3- (metacriloilammino) propillaurildimetila (CAS RN 748809-45-2), — Tra il 10 % e il 16 % di etanolo (CAS RN 64-17-5) denaturato con alcol terz-butilico (CAS RN 75-65-0) e/o di benzoato (CAS RN 3734-33-6)
0.8139	ex 3905 91 00	80	copolimero di vinilpirrolidone, acido acrilico e metacrilato di vinilpirrolidone (CAS RN 83120-95-0)
0.3283	<sup>(6)</sup> ex 3905 99 90	95	Polivinilpirrolidone esadecilata o eicosilata
0.2880	<sup>(6)</sup> ex 3905 99 90	96	Polimero di formale di vinile, in una delle forme previste dalla nota 6 a) capitolo 39, di pesomolecolare medio ponderale ( $M_w$ ) di 25 000 uguale o inferiore a 150 000 e contenente, in peso: — 9,5 % o più e non più di 13 % dei gruppi acetile, calcolati come acetato di vinile e

			— 5 % o più e non più di 6,5 % dei gruppi idrossi, calcolati alcole vinilico
0.3282	( <sup>6</sup> )ex 3905 99 90	97	Povidone (DCI)-iodio (CAS RN 25655-41-8)
0.3278	( <sup>6</sup> )ex 3905 99 90	98	Poli(pirrolidone di vinile) parzialmente sostituito con gruppi triaccon contenente, in peso, 78 % o più e non più di 82 % di gruppi triacon
0.3276	( <sup>6</sup> )3906 90 60		Copolimero di acrilato di metile, di etilene e di un monomero co come sostituyente un gruppo carbossilico non terminale, conten peso, 50 % o più di acrilato di metile, anche miscelato a diossido di
0.3279	( <sup>6</sup> )ex 3906 90 90	10	Prodotto di polimerizzazione di acido acrilico con piccole qua monomero polinsaturo, destinato alla fabbricazione di medicame voci 3003 o 3004 ( <sup>1</sup> )
0.7347	ex 3906 90 90	23	Copolimero di acrilato di metile, acrilato di butile, acrilato di glicic e stirene (CAS RN 37953-21-2), contenente, in peso, un equ epossidico di non più di 500, in forma di fiocchi macin granulometria non superiore a 1 cm
0.6672	ex 3906 90 90	33	Copolimero di tipo «core shell» di acrilato di butile e di metac alchile, con una granulometria non inferiore a 5 µm, ma non s a 10 µm
0.6663	ex 3906 90 90	37	Copolimero di trimetacrilato di trimetilolpropano e metacrilato c (CAS RN 28931-67-1), sotto forma di microsfele con diametro r 3 µm
0.4667	ex 3906 90 90	41	Poli(alchil acrilato) con una catena di alchil estere da C10 a C30
0.7125	ex 3906 90 90	43	Copolimero di esteri metacrilici, acrilato di butile e dimetilsilossai (CAS RN 143106-82-5)
0.2886	( <sup>6</sup> )ex 3906 90 90	50	Polimeri di esteri dell'acido acrilico, che presentano uno o più dei monomeri nella catena: — ossido di clorometile e vinile, — ossido di cloroetile e vinile, — clorometilstirene, — cloroacetato di vinile, — acido metacrilico, — estere monobutilico di acido butendioico, — contenenti, in peso, — non più di 5 % di ciascuna delle unità monomeriche
0.8579	( <sup>6</sup> )ex 3906 90 90	58	Miscela di polimeri contenente in peso: — tra il 77 % e l'81 % di poliacrilammide (CAS RN 9003-05-8) — tra il 18 % e il 21 % di polietilenglicole (CAS RN 25322-68
0.7499	( <sup>6</sup> )ex 3906 90 90	60	Dispersione acquosa, contenente in peso: — più del 10 % ma non più del 15 % di etanolo, e

			— più del 7 % ma non più dell'11 % di un prodotto di reazione poli(epossilchilmetacrilato-co-divinilbenzene) con un derivato glicerolo
0.6425	ex 3906 90 90	73	Preparazione contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra il 33 % e il 37 % di copolimero di metacrilato di butile metacrilico,</li> <li>— tra il 24 % e il 28 % di propilenglicole e</li> <li>— tra il 37 % e il 41 % di acqua</li> </ul>
0.6891	ex 3907 10 00	20	Poliossimetilene con gruppi terminali di acetile, copolidimetilsilossano e fibre di un copolimero di acido tereftalico fenildiammina
0.3272	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 11	10	Poli(ossido di etilene) di peso molecolare medio numerico ( $M_n$ ) di 100 o più
0.4378	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 11	20	Bis[Metossipoli[etilenglicole]]-maleimidopropionammide, chimicamente modificato con lisina, avente peso molecolare medio numerico di 40 000
0.7099	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 20	25	Copolimero di ossido di propilene e ossido di butilene, monododecane contenente in peso <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra 48 % e 52 % al massimo di ossido di propilene e</li> <li>— tra 48 % e 52 % al massimo di ossido di butilene</li> </ul>
0.2876	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 20	30	Miscela contenente, in peso, 70 % o più ma non oltre 80 % di un prodotto di glicerolo e di 1,2-epossipropano e 20 % o più ma non oltre 30 % di un copolimero di maleato di dibutile e di <i>N</i> -vinil-2-pirrolidone
0.7532	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 20	35	Miscela contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 5 % o più ma non più del 15 % di un copolimero del glicerolo, ossido di propilene e ossido di etilene (CAS RN 9082-00-2),</li> <li>— 85 % o più ma non più del 95 % di un copolimero di saccharato, ossido di propilene e ossido di etilene (CAS RN 26301-10-0)</li> </ul>
0.4013	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 20	40	Copolimero di tetraidrofurano e tetraidro-3-metilfurano (CAS RN 26-5) di massa molecolare media numerica ( $M_n$ ) di 900 o più ma non oltre 3 600
0.6351	ex 3907 29 20	50	Poli(Ossido di <i>p</i> -fenilene) in polvere: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una temperatura di transizione vetrosa pari o superiore a 210 °C,</li> <li>— con un peso molecolare medio ponderale (<math>M_w</math>) compreso tra 35 000 e 80 000 ,</li> <li>— con una viscosità intrinseca compresa tra 0,2 e 0,6 dl/g</li> </ul>
0.3271	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	15	Poli(ossipropilene) avente gruppi terminali di alcossisilile

0.7478	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	20	2,3-bis(metilpoliossietilene-ossi)-1-[(3-maleimido-1-ossipropil)ammino]propilossi propano (CAS RN 697278-30-1) peso molecolare medio numerico (Mn) di almeno 20 kDa modificato con una sostanza chimica che consenta un legame tra i una proteina o un peptide
0.2920	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	30	Omopolimero di 1-cloro-2,3-epossipropano (epicloridrina)
0.7484	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	40	N-(metossipoli (etilenglicole) -N-(1-acetil- (2-metossipoli (etilenglicina (CAS RN 600169-00-4) con un peso molecolare medio n (Mn), per il polietilenglicole, di 40 kDa
0.3269	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	45	Copolimero di ossido di etilene e di ossido di propilene, aventi terminali amminopropil e metossi
0.4536	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	50	Polimero di perfluoropolietere con terminazione in vinile-silil o in due componenti comprendente lo stesso polimero di tipo perfluoro con terminazione in vinile-silil come ingrediente principale
0.4546	( <sup>6</sup> )ex 3907 29 99	55	Estere di succinimidile di acido propionico metossi di gli poli(etilene), di massa molecolare media in numero (Mn) di 5 000
0.5144	ex 3907 29 99	60	Ossido di politetrametilene di-p-aminobenzoato
0.8491	ex 3907 29 99	70	Poli(ossi-1,4-fenileneossi-1,4-fenilencarbonil-1,4-fenilene) (CA 29658-26-2) contenente, in peso, non più del 35 % di additivi
0.6839	ex 3907 30 00	15	Resina epossidica, esente da alogeni, — contenente, in peso, più del 2 % di sostanze fosforose calc contenuto solido, legate chimicamente nella resina epossidica; — priva di cloruro idrolizzabile o contenente meno di 300 cloruro idrolizzabile, e — contenente solventi — destinata alla produzione di fogli o rotoli preimpregnati destinato alla produzione di circuiti stampati ( <sup>1</sup> )
0.6840	ex 3907 30 00	25	Resina epossidica — contenente, in peso, una percentuale pari o superiore al bromo, — priva di cloruro idrolizzabile o contenente meno di 500 cloruro idrolizzabile e — contenente solventi
0.2759	( <sup>6</sup> )ex 3907 30 00	40	Resina epossidica, contenente, in peso, 70 % o più di diossido diossigeno, destinata all'incapsulamento di prodotti delle voci 8504 , 8533 8536 , 8541 , 8542 o 8548 ( <sup>1</sup> )
0.7427	ex 3907 30 00	70	Preparazione di resina epossidica (CAS RN 29690-82-2) e resina (CAS RN 9003-35-4) contenente in peso:

			<p>— 65 % o più ma non più del 75 % di biossido di carbonio (CAS RN 60676-86-0), e</p> <p>— 0 o non più dello 0,5 % di nerofumo (CAS RN 1333-86-4)</p>
0.2541	( <sup>6</sup> )ex 3907 40 00	35	$\alpha$ -Fenossicarbonil- $\omega$ -fenossipoli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene)isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonil](CAS RN 94-2)
0.2564	( <sup>6</sup> )ex 3907 40 00	45	$\alpha$ -(2,4,6-Tribromofenil)- $\omega$ -(2,4,6-tribromofenossi)poli[ossi(2,6-dibromo-1,4-fenilene)isopropilidene(3,5-dibromo-1,4-fenilene)ossicarbonile] (CAS RN 71342-77-3)
0.6352	ex 3907 40 00	70	<p>Policarbonato di cloruro di carbonile (fosgene) e bisfenolo A:</p> <p>— contenente in peso fra il 12 % e il 26 % di un copolimero di carbonile di isoftaloile, cloruro di tereftaloile e resorcinolo</p> <p>— con gruppi terminali di p-cumilfenolo, e</p> <p>— con un peso molecolare medio ponderale (Mw) compreso fra 29 900 e 31 900</p>
0.6355	ex 3907 40 00	80	Policarbonato di dicloruro carbonico, 4,4'-(1-metiletilidene)bis(4-bromofenolo) e 4,4'-(1-metiletilidene)bis[fenolo] con gruppi terminali di 4-(1-metil-1-fenilettil)fenolo
0.3263	( <sup>6</sup> )ex 3907 69 00	10	Copolimero di acido tereftalico e di acido isoftalico con etilenglicolo, butan-1,4-diolo e esan-1,6-diolo
0.2980	( <sup>6</sup> )3907 70 00		Poli(acido lattico)
0.2918	ex 3907 91 90	10	Prepolimero di ftalato di diallile, sotto forma di polvere
0.2977	( <sup>6</sup> )ex 3907 99 80	10	Poli(ossi-1,4-fenilene carbonile) (CAS RN 26099-71-8), sotto forma di polvere
0.5639	ex 3907 99 80	25	Copolimero, contenente il 72 % in peso di acido tereftalico e/o suoi isomeri e cicloesandimetanolo
0.4940	ex 3907 99 80 ex 3913 90 00	30 20	Poli(idrossialcanoati), consistenti prevalentemente in poliidrossibutirrato
0.7491	( <sup>6</sup> )ex 3907 99 80	35	<p>Copolimero in forma di un liquido limpido di colore giallo composto da</p> <p>— isomeri di acido ftalico e/o acidi di dicarbossilici alifatici,</p> <p>— dioli alifatici, e</p> <p>— estremità di acido grasso</p> <p>con:</p> <p>— indice di ossidrilico di 120 mg KOH o più ma non superiore a 120 mg KOH,</p> <p>— viscosità a 25 °C di 2 000 cPs o più ma non più di 8 000 cPs</p> <p>— indice di acidità inferiore a 10 mg KOH/g</p>

0.5057	ex 3907 99 80	80	Copolimero, composto dal 72 % o più in peso di acido tereftalico derivati e da cicloesandimetanolo, completato da dioli ciclici e/o lir
0.2923	( <sup>6</sup> )ex 3908 90 00	10	Poli(imminometilene-1,3-fenilenemetileneimmino adipole), in u forme previste dalla nota 6 b) del capitolo 39
0.3261	( <sup>6</sup> )ex 3908 90 00	30	Prodotto della reazione di miscele di acidi ottadecancar polimerizzati con politerdiamine alifatico
0.7428	ex 3909 20 00	10	Miscela di polimeri, contenente, in peso: — 60 % o più ma non più del 75 % di resina melai (CAS RN 9003-08-1), — 15 % o più ma non più del 25 % di silice (CAS RN 14808 60676-86-0), — 5 % o più ma non più del 15 % di cellulosa (CAS RN 9004- — 1 % o più ma non più del 15 % di resina fenolica (CAS RN 04-8)
0.5032	ex 3909 40 00	20	Polvere di particelle in resina termoindurente nella quale le p magnetiche sono state distribuite uniformemente, destina fabbricazione di toner per fotocopiatrici, fax, stampanti e di multifunzione ( <sup>1</sup> )
0.7865	ex 3909 40 00	70	Polimero in forma di fiocchi, composto dal 98 % o più in peso c fenolica (ottilfenol-formaldeide bromurata) con un punto di rammo di 80°C o più ma non superiore a 95°C secondo la norma ASTM (CAS RN 112484-41-0)
0.4595	ex 3909 50 90	10	Fotopolimero liquido idrosolubile induribile a UV costituito da una contenente, in peso: — il 60 % o più di oligomeri bifunzionali di poliuretano acrilat — il 30 % (± 8 %) di (met)acrilati monofunzionali e trifunzion: — il 10 % (± 3 %) di (met)acrilati monofunzionali ossidrilati
0.6423	ex 3909 50 90	20	Preparazione contenente in peso: — tra il 14 % e il 18 % di poliuretano etossilato modificato co idrofobici, — tra il 3 % e il 5 % di amido modificato enzimaticamente e — tra il 77 % e l'83 % di acqua
0.6420	ex 3909 50 90	30	Preparazione contenente in peso: — tra il 16 % e il 20 % di poliuretano etossilato modificato co idrofobici, — tra il 19 % e il 23 % di etere butilico di dietilenglicole e — tra il 60 % e il 64 % di acqua
0.6424	ex 3909 50 90	40	Preparazione contenente in peso:

			<p>— tra il 34 % e il 36 % di poliuretano etossilato modificato con idrofobici,</p> <p>— tra il 37 % e il 39 % di propilenglicole e</p> <p>— tra il 26 % e il 28 % di acqua</p>
0.6921	ex 3910 00 00	15	Dimetil, metil(propil(polipropilene ossido)) silossano (CAS RN 6861-6), trimetilsilossi terminato
0.3260	( <sup>6</sup> )ex 3910 00 00	20	Copolimero a blocchi di poli(metil-3,3,3-trifluoropropilsilossano) poli[metil(vinil)silossano]
0.7057	ex 3910 00 00	25	Preparazioni contenenti in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 0 % o più di 2-idrossi-3- [3- [1,3,3,3-tetrametil-1- [(trinitrilo] disilossanil] propossi] propil-2-metil-2-propil (CAS RN 69861-02-5)</li> <li>— 10 % o più di polimero di silicio <math>\alpha</math>-butildimetilsilil- <math>\omega</math> -3-[(1-ossido-2-propen-1-yl)ossi]propil-terminato (CAS RN 14663-02-5)</li> </ul>
0.7058	ex 3910 00 00	35	Preparazioni contenenti in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 30 % o più di <math>\alpha</math> -butildimetilsilil- <math>\omega</math> -(3-metacrilidrossipropilossi)propildimetilsilil-polidimetilsilossano (CAS RN 662148-59-6)</li> <li>— 10 % o più di N,N - dimetilacrilammide (CAS RN 2680-03-0)</li> </ul>
0.4049	ex 3910 00 00	40	Siliconi destinati alla fabbricazione di impianti chirurgici a lungo termine
0.7217	ex 3910 00 00	45	Polimero di dimetilsilossano, con radicali ossidrilici terminati, viscosità di 38-100 mPa·s (CAS RN 70131-67-8)
0.4300	ex 3910 00 00	50	Adesivo a base di silicone sensibile alla pressione in un contenente gomma copolimerica (dimetilsilossano/difenilsilossano)
0.7218	ex 3910 00 00	55	Preparazione contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 55 % o più, ma non più del 65 % polidimetilsilossano con vinilici terminali (CAS RN 68083-19-2),</li> <li>— 30 % o più, ma non più del 40 % di silice, dimetilviniltrimetilato (CAS RN 68988-89-6), e</li> <li>— 1 % o più, ma non più del 5 % di acido silicico, sale e prodotti di reazione con clorotrimetilsilano e alcool isopropilico (CAS RN 68988-56-7)</li> </ul>
0.4845	ex 3910 00 00	60	Polidimetilsilossano, anche con glicole polietilenico e trifluorometil sostituiti, con gruppi terminali metacrilato
0.7953	ex 3910 00 00	65	Copolimero liquido a base di polidimetilsilossano con gruppi etil terminali (CAS RN 2102536-93-4)
0.5926	( <sup>6</sup> )ex 3910 00 00	70	Rivestimento di passivazione in silicone in forma primaria utilizzato per proteggere i bordi e impedire i cortocircuiti nei dispositivi a semiconduttore

0.8097	ex 3910 00 00	75	copolimero di 80 % di dimetilsilossano, 10 % di metacrilato di metilmetil e 10 % di acrilato di butile sotto forma di polvere bianca
0.6324	ex 3910 00 00	80	Monometacrilossipropil terminato poli(dimetilsilossano)
0.4413	( <sup>6</sup> )ex 3911 10 00	81	Resina idrocarburica non idrogenata ottenuta mediante polimerizzazione di alcheni cicloalifatici da C-5 a C-12 e più di 25 % in peso di alcheni aromatici che danno una resina idrocarburica con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un indice di iodio superiore a 120 e</li> <li>— un colore Gardner di più di 10 per il prodotto puro o</li> <li>— un colore Gardner di più di 8 per una soluzione al 50 % in toluene (da determinarsi con il metodo ASTM D6166)</li> </ul>
0.8220	ex 3911 90 19	15	Polieterimmide di 4,4'-[(isopropilidene)bis(p-fenilenossi)]di diftalica e 1,3-benzendiammina o 1,4-benzendiammina (CAS RN 46-9 o CAS RN 61128-47-0)
0.7163	( <sup>6</sup> )ex 3911 90 19	20	Insieme di due componenti, in rapporto di volume 1:1, per la produzione di un polidiciclopentadiene termoindurente dopo miscelazione, con entrambi: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 83 % o più, in peso, di 3a,4,7,7a-tetraidro-4,7-metar (diciclopentadiene),</li> <li>— una gomma sintetica,</li> <li>— anche contenenti, in peso, 7 % o più di tricciclopentadiene.</li> </ul> e contenenti ciascuno separatamente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— o un composto di alluminio-alchile,</li> <li>— o un complesso organico di tungsteno</li> <li>— o un complesso organico di molibdeno</li> </ul>
0.4280	ex 3911 90 19	30	Copolimero di etilenoimina e ditiocarbamato di etilenoimina, soluzione acquosa di idrossido di sodio
0.5145	ex 3911 90 19	40	Resina di formaldeide m-xilene
0.6519	ex 3911 90 19	70	Preparazione contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— acido cianico, C,C'-((1-metiletilidene)di-4,1-fenilene) omopolimero (CAS RN 25722-66-1),</li> <li>— 1,3-Bis(4-cianofenil)propano (CAS RN 1156-51-0),</li> <li>— in una soluzione di butanone (CAS RN 78-93-3) con un tenore in peso inferiore al 50 %</li> </ul>
0.8450	ex 3911 90 19	80	Poli(ossi-1,4-fenilensolfonil-1,4-fenilene) (CAS RN 25608-63-3 o CAS RN 25667-42-9) contenente, in peso, non più di 20 % di additivi
0.8218	ex 3911 90 99	23	Soluzione acquosa con un contenuto di poli(anidride isobutilene) compreso tra il 25 % e il 40 %, in peso, modificata con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— N,N-dimetilpropan-1,3-diammina,</li> </ul>

			<p>— un copolimero di ossido di etilene e ossido di propilene gruppi terminali amminopropil e metossi,</p> <p>— etanolo,</p> <p>— (CAS RN 497926-97-3)</p>
0.3257	( <sup>6</sup> )ex 3911 90 99	25	Copolimero di viniltoluene e di $\alpha$ -metilstirene
0.5109	ex 3911 90 99	35	Copolimero alternato di etilene e anidride maleica (EMA)
0.8009	ex 3911 90 99	38	Miscela contenente, in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— il 90 % (<math>\pm</math> 1 %) di 1,4:5,8- dimetanonaftalene, 2-e 1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-, polimero con 3a,4,7,7a- tetraid metano-1H-indene, idrogenato (CAS RN 881025-72-5), e</li> <li>— il 10 % (<math>\pm</math>1 %) di un copolimero di stirene butadiene idr (CAS RN 66070-58-4)</li> </ul>
0.3221	( <sup>6</sup> )ex 3911 90 99	40	Sale misto di calcio e di sodio di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile, con un tenore in calcio di 9 % o più ed inferiore a 16 % in peso
0.3256	( <sup>6</sup> )ex 3911 90 99	45	Copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile
0.8010	ex 3911 90 99	48	Miscela contenente, in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— il 90 % (<math>\pm</math> 1 %) di 1,4:5,8- dimetanonaftalene, 2-e 1,2,3,4,4a,5,8,8a-ottaidro-, polimero con 3a,4,7,7a- tetraid metano-1H-indene, idrogenato (CAS RN 881025-72-5), e</li> <li>— il 10 % (<math>\pm</math>1 %) di un copolimero di etilene-p (CAS RN 9010-79-1)</li> </ul>
0.3255	( <sup>6</sup> )ex 3911 90 99	65	Sale di calcio e di zinco di un copolimero di acido maleico e di ossido di metile e vinile
0.4091	ex 3911 90 99	86	Copolimero di metil vinil etere e anidride dell'acido maleico (CAS RN 9011-16-9)
0.4912	ex 3912 11 00	30	Triacetato di cellulosa (CAS RN 9012-09-3)
0.4953	ex 3912 11 00	40	Polvere di diacetato di cellulosa
0.3251	( <sup>6</sup> )ex 3912 39 85	10	Etilcellulosa non plastificata
0.3253	( <sup>6</sup> )ex 3912 39 85	20	Etilcellulosa, sotto forma di dispersione acquosa contenente esano e solfato di sodio e dodecile, contenente, in peso, (27 $\pm$ 2) % di etilcellulosa
0.3252	( <sup>6</sup> )ex 3912 39 85	30	Cellulosa, idrossietilata e alchilata con catena di alchile di lunghezza superiore a 10 atomi di carbonio o più
0.6718	ex 3912 39 85	50	Poliquaternio-10 (CAS RN 68610-92-4)
0.4017	( <sup>6</sup> )ex 3912 90 10	20	Idrossipropil-metilcellulosa ftalato
0.3898	( <sup>6</sup> )ex 3913 90 00	30	Proteine, modificate chimicamente o enzimaticamente per carbossilici e/o aggiunta di acido ftalico, idrolizzate o meno, avente un peso molecolare superiore a 1000

			medio ponderale (Mw) inferiore a 350 000
0.3749	( <sup>6</sup> )ex 3913 90 00	85	Ialuronato di sodio sterile (CAS RN 9067-32-7)
0.3249	( <sup>6</sup> )ex 3913 90 00	95	Acido condroitinsolforico, sale di sodio (CAS RN 9082-07-9)
0.8323	ex 3914 00 00	10	Sospensione acquosa, contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tra 20 % e 30 % di palline di agarosio, modificato cc nitrilotriacetico e caricato con ioni divalenti di nichel (C 1615227-97-8), e</li> <li>— tra 20 % e 30 % di etanolo (CAS RN 64-17-5)</li> </ul>
0.4797	ex 3916 20 00	91	Profili di poli(cloruro di vinile) del tipo utilizzato nella fabbricazione di dipalancolate e rivestimenti, contenenti i seguenti additivi: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diossido di titanio</li> <li>— poli(metacrilato di metile)</li> <li>— carbonato di calcio</li> <li>— agenti agglutinanti</li> </ul>
0.5988	( <sup>6</sup> )ex 3916 90 10	10	Barre con struttura cellulare contenenti in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— poliammide-6 o anidride (poli)epossidica</li> <li>— dal 7 % al 9 % dipolitetrafluoroetilene se presente</li> <li>— dal 10 % al 25 % di filler inorganici</li> </ul>
0.8116	ex 3917 31 00 ex 3917 32 00 ex 3917 39 00	30 20 20	Tubature: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm,</li> <li>— diametro interno pari o superiore a 0,01 mm, ma non superiore a 2,1 mm,</li> <li>— idoneo per una velocità massima di esercizio compresa tra 0,1 e 70 MPa,</li> <li>— adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia,</li> <li>— anche con silice fusa,</li> <li>— anche ricoperto di PEEK,</li> <li>— da utilizzare nel sistema cromatografico (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8268	( <sup>6</sup> )ex 3917 32 00	30	Tubo termoretraibile: <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente, in peso, 80 % o più di polimero,</li> <li>— con una resistenza di isolamento di 90 MΩ o più,</li> <li>— con una rigidità dielettrica di 35 kV / mm o più,</li> <li>— con uno spessore di parete compreso tra 0,04 mm e 0,9 mm,</li> <li>— con una larghezza piatta compresa fra 18 mm e 156 mm,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di condensatori elettrolitici e all'alluminio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8117	ex 3917 40 00	20	Accessori in plastica (kit di dadi e ghiera o dadi) e connettori: <ul style="list-style-type: none"> <li>— filettati:</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza anello di acciaio inossidabile,</li> <li>— idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra e 114 MPa,</li> <li>— per tubature con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm,</li> <li>— idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra e 114 MPa,</li> <li>— adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia,</li> <li>— del tipo utilizzato nei sistemi cromatografici <sup>(1)</sup></li> </ul> </li> </ul>
0.4641	ex 3917 40 00	91	Connettori in plastica dotati di guarnizioni O-ring, una molla di fis un sistema di rilascio per l'inserimento nei tubi flessibili del ca delle automobili
0.2421	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 19 ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	10 25 31	Foglio riflettente costituito da uno strato di poliuretano avento, su contrassegni di sicurezza e perle di vetro incastrate e, sull'altro l strato adesivo, ricoperto su un lato o su entrambi i lati da una pel protezione amovibile
0.4800	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	27 20	Pellicola di poliestere: <ul style="list-style-type: none"> <li>— rivestita, da un lato, di un adesivo acrilico che si stacca col temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 °C, e strato di poliestere e,</li> <li>— dall'altro lato, non rivestita o rivestita di un adesivo sensibile alla pressione o di un adesivo acrilico che si st calore a temperature di 90 °C o più, ma non superiori a 200 uno strato di poliestere</li> </ul>
0.2910	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 80	35	Foglio riflettente, formato da uno strato di poli(cloruro di vinile) strato di poliestere alchidico, recante, su un lato, contrassegni di s contro la contraffazione, l'alterazione e la sostituzione dei dati o c duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso, unicamente tramite illuminazione retroriflettente, e perle di vetro in e, sull'altro lato, da uno strato adesivo, ricoperto su uno o entrambi uno strato di protezione amovibile
0.4757	ex 3919 10 80	37	Foglio di politetrafluoroetilene: <ul style="list-style-type: none"> <li>— avente uno spessore di almeno 100µm,</li> <li>— avente una resistenza alla trazione di non più del 100 %, <ul style="list-style-type: none"> <li>— rivestito da un lato con un adesivo al silicone sensil pressione</li> </ul> </li> </ul>
0.4303	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	45 45	Nastro rinforzato in schiuma polietilene, rivestito su entrambi adesivo in acrilico con microcanali sensibile alla pressione e su u un foglio con uno spessore di applicazione pari o superiore a 0,3 inferiore a 1,53 mm

0.8109	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 80	48	<p>strisce di polipropilene in plastica,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— autoadesive,</li> <li>— con rivestimento unilaterale adesivo con polimero acrilico,</li> <li>— in rotoli di larghezza uguale o inferiore a 20 cm,</li> <li>— con uno spessore, compreso lo strato adesivo, uguale o superiore a 0,03 mm,</li> <li>— destinate ad essere utilizzate nella fabbricazione di batterie elettriche ricaricabili agli ioni di litio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3035	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 ex 3920 10 89	50 41 25	<p>Pellicola adesiva costituita da una base di copolimero di etilene e di acrilato di vinile (EVA) di spessore di 70 µm o più e da una parte adesiva di polimero acrilico dello spessore di 5 µm o più, da utilizzare nei processi di ricomposizione / o taglio di dischi di silicio (<sup>1</sup>)</p>
0.3036	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	55 53	<p>Nastro di schiuma acrilica, rivestito su un lato da un adesivo attivo al calore o da un adesivo acrilico sensibile alla pressione e sull'altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione e da un foglio di protezione amovibile, di un'adesione (peel adhesion) ad un angolo di 90 ° su un lato a 25 N/cm (secondo il metodo ASTM D 3330)</p>
0.2416	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 80 ex 3919 90 80 ex 3920 61 00	57 30 30	<p>Foglio riflettente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— costituito di una pellicola di policarbonato o di polimero integralmente stampata a secco su un lato con un motivo registrato</li> <li>— ricoperto su uno o su entrambi i lati da uno o più strati di protezione metallizzazione,</li> <li>— eventualmente ricoperto su un lato da uno strato adesivo e da un foglio di protezione amovibile</li> </ul>
0.6886	ex 3919 10 80	63	<p>Pellicola riflettente che consiste in</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di resina acrilica recante marcature con motivi di contraffazione, l'alterazione o la sostituzione dei dati o con motivi di duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato uso</li> <li>— uno strato di resina acrilica con perle di vetro incastonate,</li> <li>— uno strato di resina acrilica indurita da un agente melamminico a reticolazione,</li> <li>— uno strato metallico,</li> <li>— un adesivo acrilico e</li> <li>— una pellicola amovibile</li> </ul>
0.4545	( <sup>6</sup> )ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	73 50	<p>Foglio riflettente autoadesivo, eventualmente segmentato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— anche filigranato</li> <li>— con o senza un nastro di applicazione rivestito su un lato di protezione</li> <li>— il foglio riflettente consiste di:</li> <li>— uno strato di polimero acrilico o vinilico,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di poli(metilmetacrilato) o policarbonato con microprismi,</li> <li>— uno strato di metallizzazione,</li> <li>— un foglio adesivo e</li> <li>— una pellicola amovibile</li> <li>— con o senza uno strato supplementare di poliestere</li> </ul>
0.5166	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	75 80	<p>Foglio riflettente autoadesivo costituito da diversi strati comprende</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero di resina acrilica,</li> <li>— poliuretano,</li> <li>— uno strato metallizzato recante, su un lato, marcature laser o contraffazione, l'alterazione o la sostituzione dei dati di duplicazione, oppure un contrassegno speciale per un uso speciale</li> <li>— microsferi di vetro e</li> <li>— uno strato adesivo con un rivestimento amovibile su uno o entrambi i lati</li> </ul>
0.4799	ex 3919 10 80 ex 3919 90 80	85 28	<p>Pellicola di poli(cloruro di vinile), di poli(etilene tereftalato), di poliolefina o di qualsiasi altra poliolefina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— ricoperta, su un lato, da un adesivo acrilico sensibile ai raggi UV e da una protezione,</li> <li>— di uno spessore uguale o superiore a 65 µm senza pellicola amovibile</li> </ul>
0.4414	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	19	<p>Pellicola autoadesiva trasparente in poli(etilene tereftalato):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— senza impurità o difetti,</li> <li>— ricoperta, su un lato, con un adesivo acrilico sensibile alla pressione e da una pellicola protettiva amovibile e, sull'altro lato, uno strato antistatico di colina, composto organico ionizzato,</li> <li>— con o senza uno strato stampabile antipolvere costituito da un composto organico alchilico a catena lunga modificato,</li> <li>— di spessore totale, esclusa la pellicola protettiva amovibile, superiore a 54 µm ma non superiore a 64 µm, e</li> <li>— di larghezza superiore a 1 295 mm ma non superiore a 1 305 mm</li> </ul>
0.4314	ex 3919 90 80	22	<p>Pellicola di poliestere, polietilene o polipropilene, rivestita su entrambi i lati di un adesivo in acrilico e/o lattice sensibile alla pressione con o senza un release liner, confezionata in rotoli di larghezza superiore a 45,7 cm ma non superiore a 160 cm</p>

0.3243	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	23	Foglio costituito da 1 a 3 spessori stratificati di poli(etilene tereftalato) un copolimero di acido tereftalico, di acido sebacico e di etilene coperto su un lato da un rivestimento acrilico resistente all'abrasione sull'altro lato da un adesivo acrilico sensibile alla pressione rivestimento di metilcellulosa solubile nell'acqua e da un foglio di protezione di poli(etilene tereftalato)
0.4760	ex 3919 90 80	24	Foglio stratificato riflettente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— costituito da uno strato di epossiacrilato stampato a secco su un lato in modo regolare,</li> <li>— ricoperto, su entrambi i lati, da uno o più strati di materia plastica</li> <li>— su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile</li> </ul>
0.4415	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	33	Pellicola trasparente autoadesiva in poli(etilene), priva di impurità rivestita su un lato da un adesivo in acrilico sensibile alla pressione con uno spessore compreso tra 60 µm e 70 µm e una larghezza compresa tra 1 245 mm e 1 255 mm
0.4398	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	35	Rotoli di fogli riflettenti a strati, di larghezza superiore a 20 cm, con motivo regolare, consistenti in una pellicola di cloruro di polivinile rivestita su un lato di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di poliuretano contenente microperle di vetro,</li> <li>— uno strato di polietilene vinilacetato,</li> <li>— uno strato adesivo, e</li> <li>— un foglio amovibile</li> </ul>
0.7503	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	37	Pellicola di polietilene o di policarbonato, tagliata in forme pronte per l'uso, <ul style="list-style-type: none"> <li>— da un lato parzialmente stampata, con informazioni sul sigillo del LED visibile nelle zone non stampate o con l'indicazione dei punti che devono essere toccati per attivare il sistema,</li> <li>— dall'altro lato parzialmente coperta con uno strato adesivo,</li> <li>— entrambi i lati coperti da un release liner e</li> <li>— dimensioni non superiori ai 14 cm × 2,5 cm,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di interruttori o pulsante per arredamento regolabile con sistemi meccatronici</li> </ul>
0.4445	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	49	Fogli laminati riflettenti costituiti da una pellicola di poli(metilmetacrilato) goffrata su un lato con un motivo regolare, da una pellicola di poli(metilmetacrilato) contenente microsferiche di vetro, da uno strato adesivo e da uno strato staccabile
0.5507	( <sup>6</sup> )ex 3919 90 80	51	Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 µm e 90 µm, coperto su un lato da uno strato adesivo e da una pellicola amovibile
0.4532	ex 3919 90 80	54	Pellicola di poli(cloruro di vinile), ricoperta su un lato da

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di polimero</li> <li>— uno strato adesivo</li> <li>— un rivestimento protettivo amovibile munito di sfere schiapolate e lavorato a sbalzo su un lato;</li> <li>— coperta o meno, sull'altro lato, da uno strato adesivo e da uno strato di polimero metallizzato</li> </ul>
0.4947	ex 3919 90 80	65	Pellicola autoadesiva di spessore pari o superiore a 40 µm superiore a 475 µm, consistente in uno o più strati di politereftalato) trasparente, metallizzato o tinto, ricoperto su un lato da un rivestimento resistente alle scalfitture e dall'altro da un rivestimento adesivo : alla pressione e da un release liner
0.4925	ex 3919 90 80	70	Dischi autoadesivi per lucidare, anche rivestiti di un cuscino di poliuretano microporoso
0.4964	ex 3919 90 80	82	Foglio riflettente costituito da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di poliuretano,</li> <li>— uno strato di microsferi di vetro,</li> <li>— uno strato di alluminio metallizzato, e</li> <li>— un adesivo, ricoperto su uno o entrambi i lati da un rivestimento amovibile,</li> <li>— anche con uno strato di poli(cloruro di vinile),</li> <li>— uno strato che può incorporare contrassegni di sicurezza contro la contraffazione, l'alterazione e la sostituzione dei dati o contro la duplicazione, o un contrassegno ufficiale per un determinato</li> </ul>
0.4459	ex 3919 90 80	83	Fogli riflettenti o di diffusione in rulli <ul style="list-style-type: none"> <li>— come protezione contro le radiazioni termiche ultraviolette e infrarosse, da apporre alle finestre o</li> <li>— per la trasmissione e distribuzione omogenea della luce, per esempio per LCD</li> </ul>
0.3241	( <sup>6</sup> )ex 3920 10 25	30	Foglio di polietilene ad alta densità monostrato: <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente in peso il 99 % o più di polietilene,</li> <li>— con uno spessore di 12 µm o più ma non più di 20 µm,</li> <li>— con una lunghezza di 4 000 m ma non più di 7 000 m,</li> <li>— con una larghezza di 600 mm ma non più di 900 mm,</li> </ul>
0.8440	( <sup>6</sup> )ex 3920 10 28	20	Pellicola di separazione in polietilene: <ul style="list-style-type: none"> <li>— rivestita su un lato da uno strato di ossido di alluminio,</li> <li>— contenente in peso non oltre 70 % di polietilene,</li> <li>— contenente in peso non oltre 30 % di ossido di alluminio,</li> <li>— con uno spessore totale compreso tra 5 µm e 25 µm,</li> </ul>

			— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di batterie litio <sup>(1)</sup>
0.4419	<sup>(6)</sup> ex 3920 10 28	91	<p>Pellicola di poli(etilene) con impresso un motivo grafico utilizzando quattro colori di base a inchiostro oltre a colori speciali ottenere diversi colori a inchiostro su un lato della pellicola e un colore opposto. Il motivo grafico presenta inoltre le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— è ripetitivo e presenta la stessa spaziatura per tutta la lunghezza della pellicola;</li> <li>— presenta lo stesso allineamento sia che lo si guardi dal lato anteriore che da quello posteriore della pellicola</li> </ul>
0.6640	ex 3920 10 40	40	<p>Pellicola tubolare multistrato costituita essenzialmente di polietilene:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composta da una barriera a tre strati, con uno strato centrale di etilene-alcol vinilico rivestito su entrambi i lati con uno strato di poliammide, coperto su entrambi i lati con almeno uno strato di polietilene,</li> <li>— di spessore totale pari o superiore a 55 µm</li> <li>— con un diametro pari ad almeno 500 mm, ma non superiore a 600 mm</li> </ul>
0.3754	ex 3920 10 89	40	Foglio composito formato da un rivestimento acrilico e laminato con uno strato di polietilene ad alta densità, di spessore totale uguale o superiore a 0,8 mm, ma inferiore a 1,2 mm
0.8149	ex 3920 10 89	45	Foglio di copolimero plastico di etilene e di acetato di vinile, di spessore di 0,75 mm o più ed uguale o inferiore a 0,75 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pannelli solari fotovoltaici da vetro a vetro <sup>(1)</sup>
0.5139	ex 3920 10 89	55	<p>Foglio di etilene/acetato di vinile (EVA):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una superficie in rilievo con ondulazioni goffrate,</li> <li>— non stratificato,</li> <li>— non reticolato, e</li> <li>— con uno spessore superiore a 0,3 mm,</li> </ul>
0.5482	<sup>(6)</sup> ex 3920 20 21	40	<p>Fogli di pellicola di polipropilene a orientazione biassiale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con spessore non superiore a 0,1 mm,</li> <li>— stampati su entrambi i lati con rivestimenti speciali per la protezione degli elementi di sicurezza delle banconote</li> </ul>
0.8205	ex 3920 20 21	50	Pellicola orientata biassialmente, di più strati di polipropilene, di spessore totale non superiore a 14 micron
0.4394	<sup>(6)</sup> ex 3920 20 29	60	Foglio orientato monoassialmente, di spessore totale non superiore a 14 micron, costituito da due o tre strati, ognuno dei quali costituito da uno strato di polipropilene e polietilene e da uno strato centrale contenente o no di titanio, avente:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— una resistenza alla trazione in direzione di macchina non inferiore a 120 MPa ma non superiore a 270 MPa</li> <li>— una resistenza alla trazione in direzione trasversale non inferiore a 10 MPa ma non superiore a 40 MPa</li> <li>— determinate con il metodo di prova ASTM D882/ISO 527-3</li> </ul>
0.3028	ex 3920 20 29	70	<p>Foglio orientato monoassialmente, costituito da tre strati, ognuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e da un copolimero di polipropilene e acetato di vinile, con uno strato centrale contenente o no biossido di titanio avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno spessore non inferiore a 55 µm ma non superiore a 97 µm</li> <li>— un modulo di elasticità in direzione di macchina non inferiore a 0,30 GPa ma non superiore a 1,45 GPa e</li> <li>— un modulo di elasticità in direzione trasversale non inferiore a 0,20 GPa ma non superiore a 0,70 GPa</li> </ul>
0.5167	ex 3920 20 29	94	<p>Foglio coestruso a tre strati,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— costituito da 3-5 strati,</li> <li>— ciascuno dei quali costituito da una miscela di polipropilene e polietilene,</li> <li>— contenente, in peso, non più del 10 % di altri polimeri,</li> <li>— con uno strato centrale contenente o no biossido di titanio,</li> <li>— con uno spessore totale uguale o inferiore a 75 µm</li> </ul>
0.3024	<sup>(6)</sup> ex 3920 43 10	92	<p>Fogli di poli(cloruro di vinile), stabilizzati o contenenti stabilizzanti, opacizzati ai raggi ultravioletti, senza fori, di spessore di 60 µm o più ed inferiore a 80 µm, e contenenti 30 parti o più e non più di 40 plastificanti per 100 parti di poli(cloruro di vinile)</p>
0.3235	<sup>(6)</sup> ex 3920 43 10 ex 3920 49 10	94 93	<p>Foglio di una riflessione speculare uguale o superiore a 70, misura angolo di 60 ° utilizzando un lucentimetro (secondo il metodo 2813:2000), costituito da uno o due strati di poli(cloruro di vinile) su entrambi i lati da uno strato di materia plastica, di spessore di 0,2 mm o più ed uguale o inferiore a 1,0 mm, ricoperto sulla superficie brillante da un foglio protettivo di polietilene, in rotoli di larghezza di 1 000 mm ed uguale o inferiore a 1 450 mm, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di prodotti della voce 9403 <sup>(1)</sup></p>
0.3026	<sup>(6)</sup> ex 3920 43 10	95	<p>Foglio stratificato riflettente, costituito da una pellicola di poli(cloruro di vinile) e da una pellicola di un'altra materia plastica totalmente imballata in modo regolare piramidale, ricoperto su un lato da una pellicola di protezione amovibile</p>
0.5930	<sup>(6)</sup> ex 3920 49 10	30	<p>Pellicola di copolimero di cloruro (di polivinile)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente in peso almeno il 45 % di filler</li> <li>— su supporto</li> </ul>

0.3021	( <sup>6</sup> )ex 3920 51 00	20	Lastre di poli(metacrilato di metile) contenente triidrossido di alluminio di spessore di 3,5 mm o più ed uguale o inferiore a 19 mm
0.5506	( <sup>6</sup> )ex 3920 51 00	30	Foglio biassialmente orientato di poli(metacrilato di metile), di spessore compreso tra 50 µm e 125 µm
0.5753	( <sup>6</sup> )ex 3920 51 00	40	Fogli di polimetilmetacrilato conformi alla norma EN 4366 (M 25690)
0.7949	ex 3920 61 00	40	Lamine o pellicole termoplastiche estruse di policarbonato con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— struttura superficiale opaca su entrambi i lati,</li> <li>— spessore compreso tra 50 µm e 200 µm,</li> <li>— larghezza compresa tra 800 mm e 1 500 mm e</li> <li>— lunghezza compresa tra 300 m e 2 500 m</li> </ul>
0.8274	ex 3920 61 00	50	Pellicola coestrusa con strato principale di policarbonato e strato superficiale di polimetilmetacrilato con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore totale compreso tra 230 µm e 270 µm,</li> <li>— spessore dello strato superiore compreso tra 40 µm e 55 µm,</li> <li>— rugosità definita della superficie dello strato superiore in valore uguale a 0,5 µm (secondo la norma ISO 4287),</li> <li>— strato superiore stabilizzato ai raggi UV</li> </ul>
0.7418	ex 3920 62 19 ex 3920 62 90	05 10	Pellicola di poli(etilene tereftalato) in rotoli: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di spessore uguale o superiore a 0,335 mm ma non superiore a 0,365 mm e</li> <li>— rivestita di uno strato d'oro avente una spessore uguale o superiore a 0,03 µm ma non superiore a 0,06 µm</li> </ul>
0.3234	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	08	Pellicola di poli(etilene tereftalato), non ricoperta di adesivo, di spessore uguale o inferiore a 25 µm: <ul style="list-style-type: none"> <li>— unicamente tinta in massa,</li> <li>— oppure tinta in massa e metallizzata su un lato</li> </ul>
0.3017	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	12	Fogli di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore totale uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e/o un materiale assorbente gli UV, non rivestiti di adesivi o altro materiale
0.3022	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	18	Fogli stratificati di poli(etilene tereftalato) soltanto, di spessore uguale o inferiore a 120 µm, costituiti da uno strato soltanto metalizzato da uno o due strati contenenti ciascuno nella massa un colorante e un materiale assorbente gli UV, non rivestito di adesivi o altro materiale
0.3034	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	20	Fogli di poliestere, riflettenti, che presentano delle impronte a forma di piramide, destinati alla fabbricazione di autoadesivi e fasce di sicurezza, di indumenti di sicurezza e loro accessori, o di cartelle, sacchi, sacchetti e altri contenitori simili ( <sup>1</sup> )

0.8438	ex 3920 62 19	28	Foglio non trasparente di poli(etilene tereftalato) o poli(vinil difluoruro): — ciascuno strato esterno con uno spessore compreso tra 7 µm e 350 µm, — con un carico di rottura di 300 N/cm <sup>2</sup> o più (ASTM D-882), — con spessore totale tra 200 µm e 350 µm, e — con larghezza compresa tra 600 mm e 1 600 mm — rivestito su un lato da uno strato di fluoropolimero, e sull'altro lato da uno strato di poli(vinilidene difluoruro) con un adesivo e uno strato di poli(vinilidene difluoruro), o su entrambi i lati da poli(vinilidene difluoruro), o da poli(vinilidene difluoruro) a base di polimeri compositi fluorurati
0.4520	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	32	Foglio trasparente di poli(etilene tereftalato) con: — spessore di entrambi i lati pari o superiore a 7 nm ma non superiore a 80 nm, o spessore di entrambi i lati pari o superiore a 7 µm ma non superiore a 80 µm, rivestito o meno con materiale organico o inorganico, ad esempio acrilico, — tensione superficiale pari o superiore a 36 dyne/cm ma non superiore a 39 dyne/cm o 3 o 4 strati trasparenti, secondo il metodo ASTM D 257, PET e altri strati contenenti resina di fluoro, — trasmissione della luce superiore a 80 %, — valore di opacità non superiore a 1,3 %, — spessore totale compreso tra 10 µm e 350 µm, — larghezza compresa tra 800 mm e 1 600 mm
0.3356	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	38	Foglio di poli(etilene tereftalato), di spessore uguale o inferiore a 35 µm, rivestito su un lato da uno strato di ossido di alluminio uguale o inferiore a 35 nm
0.3357	ex 3920 62 19	48	Fogli o rotoli di poli(etilene tereftalato): — ricoperti su entrambi i lati da uno strato di resina epossidica — di uno spessore totale di 37 µm (± 3 µm)
0.2589	( <sup>6</sup> )ex 3920 62 19	52	Pellicola di poli(etilene tereftalato), di polietilene naftalato o di poliestere simile, rivestita, da un lato, di metalli e/o di ossidi di metalli, contenente, in peso, meno di 0,1 % di alluminio, di spessore inferiore o uguale a 300 µm e di resistività di superficie inferiore o uguale a 10 <sup>10</sup> ohm (per quadrato) (secondo il metodo ASTM D 257)
0.4344	ex 3920 62 19	60	Pellicola di poli(etilene tereftalato): — di spessore non superiore a 20 µm, — rivestita su almeno un lato da uno strato impermeabile costituito da una matrice polimerica in cui è dispersa della resina e dell'ossido di alluminio e di spessore non superiore a 2 µm
0.8011	ex 3920 62 19 ex 3920 62 90	68 20	Pellicola di poli(etilene tereftalato) in rotoli: — di spessore compreso tra 50 µm e 350 µm, e

			— ricoperta da uno strato di materiale prezioso atomizzato, con palladio, di spessore compreso tra 0,02 µm e 0,06 µm
0.3328	( <sup>6</sup> )ex 3920 69 00	20	Fogli di poli(etilene naftalen-2,6-dicarbossilato)
0.7882	ex 3920 69 00	30	Pellicola monostrato o multistrato, retrattile, a orientamento trasversale — composta di oltre 85 % in peso da acido polilattico, non oltre il peso di additivi inorganici od organici e non oltre 10 % in additivi a base di poliesteri biodegradabili, — con uno spessore di 20 µm o più ma non più di 100 µm, — con una lunghezza di 2 385 m ma non più di 9 075 m, — biodegradabile e compostabile (secondo la norma EN 13432)
0.6483	ex 3920 69 00	50	Pellicola monostrato, a orientamento biassiale: — composta da oltre l'85 % in peso di acido polilattico e non oltre il 10,50 % in peso di un polimero a base di acido polilattico modificato, estere poliglicolico e talco, — con spessore di 20 µm o più ma non più di 120 µm — biodegradabile e compostabile (secondo il metodo EN 13432)
0.6484	ex 3920 69 00	60	Pellicola monostrato, retrattile, a orientamento trasversale: — composta da oltre l'80 % in peso di acido polilattico e da non oltre il 15,75 % in peso di additivi di acido polilattico modificato, — con spessore di 45 µm o più ma non più di 50 µm, — biodegradabile e compostabile (secondo il metodo EN 13432)
0.7883	ex 3920 69 00	70	Pellicola monostrato o multistrato, a orientamento biassiale: — composto di oltre 85 % in peso da acido polilattico, non oltre il peso di additivi inorganici od organici e non oltre 10 % in additivi a base di poliesteri biodegradabili, — con uno spessore di 9 µm o più ma non più di 120 µm, — con una lunghezza di 1 395 m ma non più di 21 560 m, — biodegradabile e compostabile (secondo la norma EN 13432)
0.6515	ex 3920 79 10	10	Fogli di fibra stratificata vulcanizzata verniciata di spessore non superiore a 1,5 mm
0.4766	ex 3920 91 00	52	Pellicola di poli(butirale di vinile): — contenente in peso una percentuale pari o superiore al 20 % e inferiore al 30 % di bis(2-etil esanoato) di trietilene glicolo plastificante, — con uno spessore pari o superiore a 0,73 mm ma non superiore a 1,50 mm
0.3329	( <sup>6</sup> )ex 3920 91 00	91	Pellicola di poli(butirale di vinile), avente una superficie colorata
0.3136	ex 3920 91 00	93	Foglio di poli(etilentereftalato), anche metallizzato su una o due facce, costituito da un foglio stratificato di fogli di poli(etilentereftalato), metallizzato

			<p>sulle facce esterne, che presenta le caratteristiche seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una trasmissione della luce visibile pari o superiore al 50 %,</li> <li>— ricoperto su una o su entrambe le facce di uno strato di poli(butirrale di vinile) ma non spalmato di sostanza adesiva e materiali diversi dal poli(butirrale di vinile),</li> <li>— spessore totale non superiore a 0,2 mm, senza tener conto della presenza del poli(butirrale di vinile), e spessore del poli(butirrale di vinile) superiore a 0,2 mm</li> </ul>
0.4508	( <sup>6</sup> )ex 3920 91 00	95	<p>Pellicola di poli(butirrale di vinile) coestrusa a tre strati, con una colorazione graduata, con un contenuto in peso pari o superiore al 20 % e non superiore al 31 % di 2,2'-etilenediossietil bis(2-etilesanoato) di plastificante</p>
0.3917	( <sup>6</sup> )ex 3920 99 28	40	<p>Pellicola di polimeri contenente i seguenti monomeri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— politetrametilene-glicol-etero</li> <li>— bis(4-cicloesil isocianato)metano,</li> <li>— 1,4-butandiolo o 1,3-butandiolo,</li> <li>— con uno spessore uguale o superiore a 0,25 mm ma non superiore a 5,0 mm,</li> <li>— decorato con un motivo regolare a rilievo su una superficie</li> <li>— e ricoperto con un foglio protettivo staccabile</li> </ul>
0.5938	ex 3920 99 28	45	<p>Pellicola trasparente di poliuretano metallizzata su un lato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una brillantezza superiore a 90 gradi conformemente alle norme di analisi ASTM D2457</li> <li>— ricoperta sul lato metallizzato di uno strato adesivo termoplastico in polietilene/polipropilene copolimero</li> <li>— ricoperta sull'altro lato di una pellicola protettiva in polietilene tereftalato)</li> <li>— con uno spessore totale di oltre 204 µm ma non superiore a 254 µm</li> </ul>
0.8005	ex 3920 99 28	48	<p>Fogli di poliuretano termoplastico in rotoli, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una larghezza compresa tra 900 mm e 1 016 mm,</li> <li>— una finitura opaca,</li> <li>— uno spessore di 0,4 mm (± 8 %),</li> <li>— un allungamento a rottura pari o superiore al 480 % (ASTM D412 (Punzone C)),</li> <li>— una resistenza a rottura per trazione in direzione della macchina di 470 (± 10) kg/cm<sup>2</sup> (ASTM D412 (Punzone C)),</li> <li>— una durezza Shore A di 90 (± 3) (ASTM D2240),</li> <li>— una resistenza alla lacerazione di 100 (± 10) kg/cm<sup>2</sup> (ASTM D412 (Punzone C)),</li> <li>— un punto di fusione di 165°C (±10 °C)</li> </ul>

0.4192	ex 3920 99 28	50	Pellicola termoplastica di poliuretano con spessore compreso tra e 350 µm, ricoperta da un lato con una pellicola protettiva rimovibi
0.6579	ex 3920 99 28	65	Fogli di poliuretano termoplastico opaco in rotoli con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza di 1 640 mm (± 10 mm),</li> <li>— brillantezza compresa tra 3,3° e 3,8° (secondo il ASTM D2457),</li> <li>— ruvidezza superficiale compresa tra 1,9 e 2,8 Ra (secondo il ISO 4287),</li> <li>— spessore compreso tra 365 e 760 µm,</li> <li>— durezza di 90 (±4) (secondo il metodo Shore A (ASTM D22</li> <li>— allungamento a rottura del 470 % (secondo il metodo EN IS</li> </ul>
0.5315	ex 3920 99 28	70	Fogli su rotoli di resina epossidica, con proprietà conduttrici, conte <ul style="list-style-type: none"> <li>— microsfele con un rivestimento metallico, incluse le leghe d</li> <li>— uno strato adesivo,</li> <li>— uno strato protettivo di silicone o poli(etilene tereftalato) su</li> <li>— uno strato protettivo di poli(etilene tereftalato) sull'altro lato</li> <li>— di una larghezza uguale o superiore a 5 cm ma non superiore a 10 cm e</li> <li>— di una lunghezza uguale o inferiore a 2 000 m</li> </ul>
0.3326	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 59	25	Pellicola di poli(1-clorotrifluoroetilene)
0.7603	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 59	30	Pellicola di poli(tetrafluoroetilene) contenente, in peso, 10 % c grafite
0.2873	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 59	55	Membrane scambiatrici di ioni, di materie plastiche fluorurate
0.3135	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 59	65	Foglio di un copolimero di alcole vinilico, solubile in acqua fr spessore di 34 µm o più ed uguale o inferiore a 90 µm, di un c rottura a trazione uguale o superiore a 20 MPa, ma non superiore a e di un allungamento a rottura uguale o superiore a 250 %, superiore a 900 %
0.7529	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 59	75	Pellicola di resina di etilene-propilene fluorurato (CAS RN 250) avente <ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore di 0,010 mm o più ma di non più di 0,80 mm,</li> <li>— larghezza di 1 219 mm o più ma non più di 1 575 mm e</li> <li>— punto di fusione di 252 °C (misurato secondo ASTM D-341</li> </ul>
0.4095	<sup>(6)</sup> ex 3920 99 90	20	Pellicola conduttiva anisotropa, in rotoli, di larghezza di 1,2 mm c non superiore a 3,15 mm e di lunghezza massima di 300 m, usata p componenti elettronici nella produzione di schermi LCD o al plasm
0.3318	ex 3921 13 10	10	Foglio di schiuma di poliuretano, di spessore pari a 3mm (± 15 densità pari a 0,09435 o più ma non superiore a 0,10092

0.6066	( <sup>6</sup> )ex 3921 19 00	30	<p>Blocchi con struttura cellulare, contenenti in peso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— poliammide-6 o anidride poli(epossidica)</li> <li>— dal 7 % al 9 % di politetrafluoroetilene presente</li> <li>— dal 10 % al 25 % di filler inorganici</li> </ul>
0.6911	( <sup>6</sup> )ex 3921 19 00	40	<p>Foglio trasparente microporoso di polietilene con innesto di acido sotto forma di rotoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di larghezza uguale o superiore a 98 mm, ma non superiore a 170 mm,</li> <li>— di spessore di 15 µm o più e uguale o inferiore a 36 µm,</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di separatori di alcaline</li> </ul>
0.7263	( <sup>6</sup> )ex 3921 19 00	45	<p>Pellicola microporosa monostrato di polipropilene o pellicola microporosa a tre strati di polipropilene, polietilene e polipropilene, ogni strato avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— restringimento in direzione trasversale (TD shrinkage) pari o superiore a 10 %</li> <li>— uno spessore totale pari o superiore a 8 µm, ma non superiore a 50 µm,</li> <li>— una larghezza pari o superiore a 15 mm, ma non superiore a 900 mm,</li> <li>— una lunghezza superiore a 200 m, ma non superiore a 8 000 m</li> <li>— una dimensione media dei pori compresa tra 0,02 µm e 0,1 µm</li> <li>— anche laminata con uno strato non tessuto in polipropilene di spessore compreso tra 50 e 200 µm</li> <li>— anche rivestita di tensioattivi</li> <li>— anche rivestita su 1 o 2 lati con uno strato in ceramica di spessore pari o superiore a 1 µm, ma non superiore a 5 µm</li> <li>— anche rivestita su 1 o 2 lati con un legante colloso di tipo simile, di spessore pari o superiore a 0,5 µm, ma non superiore a 5 µm</li> </ul>
0.7132	ex 3921 19 00	50	<p>Membrana porosa di politetrafluoretilene (PTFE) laminata a una membrana tessuta in poliestere ottenuta mediante filatura diretta (<i>spunbonded</i>):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore totale superiore a 0,05 mm ma inferiore o uguale a 0,2 mm,</li> <li>— pressione di ingresso dell'acqua tra 5 e 200 kPa secondo l'ISO 811, e</li> <li>— permeabilità all'aria di 0,08 cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>/s o più secondo la norma ISO 5636-5</li> </ul>
0.7280	ex 3921 19 00	60	<p>Foglio separatore multistrato multiporoso avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato di polietilene microporoso tra due strati di polipropilene microporoso, che può presentare un rivestimento di ossido di zinco</li> </ul>

			<p>alluminio su entrambi i lati,</p> <p>— larghezza pari o superiore a 65 mm, ma non superiore a 170</p> <p>— spessore totale pari o superiore a 0,01 mm, ma non superiore a 0,1</p> <p>mm,</p> <p>— porosità pari o superiore a 0,25, ma non superiore a 0,65</p>
0.3314	( <sup>6</sup> )ex 3921 19 00	93	Striscia di politetrafluoroetilene microporoso su un supporto di stoffa di tessuto, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di filtri e apparecchiature per dialisi renale ( <sup>1</sup> )
0.3002	( <sup>6</sup> )ex 3921 19 00	95	Foglio di polietersolfone, di spessore uguale o inferiore a 200 µm
0.3003	( <sup>6</sup> )ex 3921 90 10	10	Lastra composita di poli(etilene tereftalato) oppure di poli(etilene tereftalato), rinforzata con fibre di vetro
0.4379	( <sup>6</sup> )ex 3921 90 10	20	Pellicola di poli(etilene tereftalato), rinforzata su uno o entrambi i lati da uno strato di fibre monodirezionali in poli(etilene tereftalato) e impregnata con un rivestimento di poliuretano o di resina epossidica
0.6156	( <sup>6</sup> )ex 3921 90 10	30	Pellicola multistrato costituita da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una pellicola di poli(etilene tereftalato) di spessore superiore a 100 µm, ma inferiore o uguale a 150 µm;</li> <li>— un primer di materiale fenolico di spessore superiore a 8 µm, ma inferiore o uguale a 15 µm;</li> <li>— uno strato adesivo di gomma sintetica di spessore superiore a 20 µm, ma inferiore o uguale a 30 µm;</li> <li>— un rivestimento trasparente di poli(etilene tereftalato) di spessore superiore a 35 µm, ma inferiore o uguale a 40 µm</li> </ul>
0.4844	ex 3921 90 55	25	Fogli o rotoli preimpregnati contenenti resina polimmidica
0.7510	( <sup>6</sup> )ex 3921 90 55	35	Fibra di vetro impregnata di resina epossidica destinata all'utilizzo nella fabbricazione delle schede intelligenti ( <sup>1</sup> )
0.6742	ex 3921 90 55	40	Foglio di tessuto a tre strati, in rotoli <ul style="list-style-type: none"> <li>— con uno strato centrale di taffetà di nylon al 100 % o di tessuto misto nylon/poliestere,</li> <li>— rivestito su entrambi i lati con poliammide,</li> <li>— di uno spessore complessivo non superiore a 135 µm,</li> <li>— di un peso totale non superiore a 80g/m<sup>2</sup></li> </ul>
0.8291	ex 3921 90 55	60	Membrana composta da uno strato di poliammide e uno strato di polisolfone su uno strato di supporto di cellulosa con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore totale compreso tra 0,25 mm e 0,40 mm,</li> <li>— peso totale compreso tra 109 g/m<sup>2</sup> e 114 g/m<sup>2</sup></li> </ul>

0.3312	( <sup>6</sup> )ex 3921 90 60	35	Membrane scambiatrici di ioni basate su un tessuto ricoperto su entrambi i lati di materie plastiche fluorurate, destinate ad essere utilizzate elettrolitiche cloro-alcali ( <sup>1</sup> )
0.5396	ex 3923 10 90	10	Alloggiamenti per fotomaschere e piastrine: <ul style="list-style-type: none"> <li>— composti di materiali antistatici o di miscele termoplasti dimostrano specifiche proprietà di scarica elettrostatica e degasaggio;</li> <li>— aventi proprietà di superficie non porosa, resistente all'abrasione e ai colpi;</li> <li>— muniti di un sistema di fissaggio appositamente progettato che protegge la fotomaschera o la piastrina da danni superficiali estetici, e</li> <li>— equipaggiati o meno con una guarnizione di tenuta,</li> <li>— del tipo utilizzato nella produzione fotolitografica o negli impianti di produzione di semiconduttori per alloggiare fotomaschere e piastrine</li> </ul>
0.7630	( <sup>6</sup> )ex 3926 30 00	40	Maniglia di plastica per porta interna, usata nella fabbricazione di autoveicoli ( <sup>1</sup> )
0.7335	ex 3926 30 00 ex 3926 90 97	50 48	Elementi decorativi rivestiti per interni o esterni costituiti da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un copolimero di acrilonitrile-butadiene-stirene (ABS) miscelato con policarbonato, e</li> <li>— un foglio di PVC,</li> <li>— non contenenti strati di rame, nichel o cromo,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di parti per il motore delle voci da 8701 a 8705 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.2764	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	10	Microsfere di polimero di divinilbenzene, di diametro di 4,5 µm uguale o inferiore a 80 µm
0.3756	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	15	Molla trasversale a balestra in plastica di fibra di vetro rinforzata e utilizzata nella fabbricazione di sistemi di sospensione per autoveicoli a motore
0.2978	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	20	Fogli o pellicole riflettenti, costituiti da una faccia superiore di polietilene (di vinile) con impressioni regolari a forma di piramide, sigillati alle linee parallele o in forma di griglia ad un dorso di materia plastica o tessuto o di maglia, ricoperto da un lato di materia plastica
0.6717	ex 3926 90 97	23	Ricopertura in plastica con supporti di fissazione per il retrovisore di veicoli a motore
0.7445	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	27	Guarnizione in schiuma di polietilene destinata a riempire lo spazio nella carrozzeria di un autoveicolo e la base di un retrovisore
0.5474	ex 3926 90 97	30	Parti di frontalini per autoradio e per climatizzatori da automobile <ul style="list-style-type: none"> <li>— di acrilonitrile-butadiene-stirene contenenti o meno policarbonato</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— ricoperti di strati di rame, di nichel e di cromo,</li> <li>— con uno spessore totale del rivestimento non inferiore a 5 ma non superiore a 49,6 µm</li> </ul>
0.6301	ex 3926 90 97	33	Alloggiamenti, parti di alloggiamento, tamburi, ruote di regolazione, coperchi, parte superiore, piastra di progetto e altre parti di acrilato, butadiene-stirene, policarbonato, polimetilmetacrilato o polimeri termoplastici, del tipo utilizzato per la fabbricazione di telecomandi
0.7061	ex 3926 90 97	40	Involucro di silicone per protesi mammarie
0.3850	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	43	Miscela di acqua e il 19 % in peso o più, ma non più del 30 % di microsferi espanse cave di un copolimero di acrilonitrile, metacrilato di isobornile o altro metacrilato, di un diametro pari o superiore a 3 µm, ma non superiore a 4,95 µm
0.6166	( <sup>6</sup> )ex 3926 90 97	50	Manopola di frontalino per autoradio, in policarbonato di bisfenolo A, in imballaggi immediati di non meno di 300 unità
0.8118	ex 3926 90 97	58	Ghiere e/o spine in plastica: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza anello di acciaio inossidabile,</li> <li>— idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 10 e 114 MPa,</li> <li>— per tubature con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno compreso tra 0,33 mm e 3,3 mm,</li> <li>— idonee ad una pressione di esercizio massima compresa tra 10 e 114 MPa,</li> <li>— adatte a tutte le soluzioni utilizzate nella cromatografia,</li> <li>— del tipo utilizzato nei sistemi cromatografici (<sup>1</sup>)</li> </ul> </li> </ul>
0.7196	ex 3926 90 97	77	Anello di disaccoppiamento in silicone, con diametro interno di 14 mm ma non più di 16,0 mm, in imballaggi immediati di 2 500 unità o più del tipo utilizzato nei sistemi di sensori di parcheggio assistito
0.3046	( <sup>6</sup> )ex 4007 00 00	10	Fili e corde di gomma vulcanizzata e siliconata
0.8504	ex 4009 31 00 ex 4009 32 00	10 20	Tubo di gomma multistrato, rinforzato con fibra aramidica, che deve essere utilizzato nella fabbricazione di scambiatori di calore per autoveicoli e/o di condensatori per impianti di condizionamento d'aria per autoveicoli ( <sup>1</sup> )
0.6708	ex 4009 42 00	20	Tubo flessibile del freno, di gomma, avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— lacci in fibra tessile,</li> <li>— spessore della parete pari a 3,2 mm,</li> <li>— un raccordo metallico cavo pressato a entrambe le estremità</li> <li>— una o più staffe di montaggio,</li> </ul>

			— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di m capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.7042	<sup>(6)</sup> ex 4010 31 00 ex 4010 33 00 ex 4010 39 00	10 10 10	Cinghia di trasmissione senza fine in gomma vulcanizzata, di trapezoidale, striata longitudinalmente sulla faccia interna, dest essere utilizzate nella fabbricazione di merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.6844	ex 4016 93 00	30	Guarnizione rettangolare di gomma di etilene-propilene-diene, con: — una lunghezza compresa tra 72 mm e 825 mm, — una larghezza compresa tra 18 mm e 155 mm, — una temperatura di picco compresa tra 150°C e 240°C, — con fuoriuscita ammissibile del materiale in corrisponden linea di separazione non superiore a 0,3 mm
0.7170	ex 4016 99 57	10	Manichetta per la presa d'aria di alimentazione della parte di com del motore, comprendente almeno: — una manichetta flessibile in gomma, — un tubo di plastica, e — morsetti metallici, — con o senza risuonatore — destinata alla produzione di merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.7357	ex 4016 99 57	30	Guarnizione del perno della pinza del freno, in gomma vulcanizzata — diametro interno non inferiore a 5 mm e diametro este superiore a 35 mm, — altezza uguale o superiore a 15 mm ma non superiore a 40 n — superficie nervata, — destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle m capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.5148	ex 4016 99 97	30	Camera d'aria per la produzione a stampo di pneumatici
0.5842	ex 4104 41 19	10	Cuoi di bufalo, spaccati, conciati al cromo, rionciati sinteticam crosta) allo stato secco
0.2555	<sup>(6)</sup> 4105 10 00 4105 30 90		Pelli depilate di ovini, preparate, diverse da quelle della voce conciate o rionciate ma senza altre ulteriori preparazioni, anche sp
0.2553	<sup>(6)</sup> 4106 21 00 4106 22 90		Pelli depilate di caprini, preparate, diverse da quelle della voce conciate o rionciate, ma senza altre ulteriori preparazioni, anche sp
0.2554	<sup>(6)</sup> 4106 31 00 4106 32 00 4106 40 90 4106 92 00		Pelli depilate di altri animali e pelli di animali senza peli, preparate da quelle della voce 4114 , semplicemente conciate
0.6223	<sup>(6)</sup> ex 4408 39 30	10	Fogli da impiallacciatura di okoumé,

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— di lunghezza compresa fra 1 270 mm e 3 200 mm,</li> <li>— di larghezza compresa fra 150 mm e 2 000 mm,</li> <li>— di spessore compreso fra 0,5 mm e 4 mm,</li> <li>— non levigati e</li> <li>— non piallati</li> </ul>
0.8372	ex 4411 12 92	10	<p>Pannello di fibre:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con spessore compreso tra 2,20 mm e 2,80 mm,</li> <li>— con densità di 0,95 g/cm<sup>3</sup> o superiore,</li> <li>— laccato o rivestito con un foglio di melammina su entrambi i</li> <li>— avente dimensione di 1 300 mm x 1 100 mm o inferiore,</li> <li>— usato nella fabbricazione di schede a circuiti stampati <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4217	ex 5004 00 10	10	Filato di seta (diverso dal filato ottenuto dal cascame di seta confezionato per la vendita al minuto, greggio, sgommato o imbrattato interamente di seta
0.2551	<sup>(6)</sup> ex 5005 00 10	10	Filati interamente di cascami di seta (schappe), non condizionati per la vendita al minuto
	ex 5005 00 90	10	
0.2544	<sup>(6)</sup> 5208 11 10		Garza per fasciatura
0.7372	ex 5311 00 90	10	<p>Tessuto ad armatura a tela di filati di carta incollati su uno strato di carta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— avente un peso uguale o superiore a 190 g/m<sup>2</sup> ma non superiore a 280 g/m<sup>2</sup>, e</li> <li>— tagliato in rettangoli aventi lunghezza del lato uguale o superiore a 40 cm ma non superiore a 140 cm</li> </ul>
0.7515	<sup>(6)</sup> ex 5311 00 90	20	<p>Tessuto in sisal in rotoli, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza di 20 metri o più ma non superiore a 30 metri</li> <li>— una larghezza massima di 2,5 metri</li> <li>— del tipo utilizzato nella fabbricazione di utensili da cucina in acciaio inossidabile <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7608	<sup>(6)</sup> ex 5402 44 00	10	<p>Filato di filamento sintetico di elastomeri:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— non torto o con torsione non superiore a 50 giri per metro, a titolo di 300 dtex o più ma non più di 1 000 dtex,</li> <li>— composto di uree di poliuretano basate su un glicole di colina di tetraidrofurano e 3-metiltetraidrofurano,</li> <li>— destinato alla fabbricazione dei prodotti igienici monouso di cui alla voce 9619 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.2975	<sup>(6)</sup> ex 5402 49 00	30	Filati di un copolimero di acido glicolico e di acido lattico, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche <sup>(1)</sup>
0.3098	<sup>(6)</sup> ex 5402 49 00	50	Filati di poli(alcole vinilico), non testurizzati

0.3096	( <sup>6</sup> )ex 5402 49 00	70	Filati di filamenti sintetici, non ritorti, contenenti, in peso, 85 % acrilonitrile, sotto forma di fascio contenente 1 000 fili continui o più di 25 000 fili continui, di peso per metro di 0,12 g o più ed inferiore a 3,75 g e di lunghezza di 100 m o più, destinati alla fabbricazione di filati di fibre di carbonio ( <sup>1</sup> )
0.8108	ex 5403 31 00	10	Filati di rayon viscosa continui di 105 decitex o più, ma non più di 150 decitex, e costituiti da 36 monofilamenti o più ma non più di 48 monofilamenti
0.2481	( <sup>6</sup> )ex 5404 19 00	50	Monofilamenti di poliestere o di poli(butilene tereftalato), di cui la grande dimensione della sezione trasversale uguale o superiore a 0,5 mm, inferiore o uguale a 1 mm, destinata alla fabbricazione delle chiodi per lo slittamento ( <sup>1</sup> )
0.8225	ex 5404 19 00	60	Filamenti sintetici di poliestere rastremati chimicamente con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro compreso tra 0,1 mm e 0,6 mm,</li> <li>— lunghezza compresa tra 30 mm e 120 mm,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di pennelli (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3311	( <sup>6</sup> )ex 5404 90 90	20	Lamella di poliimmide
0.8382	ex 5407 30 00	10	Tessuto a maglia aperta di filamenti incrociati a caldo di una poliammide con una densità di 0,94 g/cm <sup>3</sup> o superiore, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— peso compreso tra 21 g/m<sup>2</sup> e 24 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>— larghezza compresa tra 560 mm e 1 200 mm,</li> <li>— spessore compreso tra 100 µm e 120 µm,</li> <li>— un allungamento alla rottura non superiore al 20 % (ASTM in direzione della macchina),</li> <li>— un allungamento alla rottura non superiore al 22 % (ASTM in direzione trasversale),</li> <li>— un'estensione non superiore a 100 N /5 cm (ASTM in direzione della macchina), e</li> <li>— un'estensione non superiore a 130 N /5 cm (ASTM in direzione trasversale)</li> </ul>
0.3090	( <sup>6</sup> )ex 5503 11 00 ex 5601 30 00	10 40	Fibre sintetiche in fiocco di un copolimero di acido tereftalico e di 3,4'-ossibis(fenilendiammina) e di 3,4'-ossibis(fenilendiammina), di lunghezza inferiore a 7 mm
0.3214	( <sup>6</sup> )ex 5503 90 00 ex 5506 90 00 ex 5601 30 00	20 10 10	Fibre di poli(alcole vinilico), anche acetalizzate
0.3212	( <sup>6</sup> )ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10	10 10 10	Stoffe non tessute di poli(alcole vinilico), in pezza o semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di spessore di 200 µm o più ed uguale o inferiore a 280 µm e</li> </ul>

	ex 5603 12 90	10	— di peso di 20 g/m <sup>2</sup> o più ed uguale o inferiore a 50 g/m <sup>2</sup>
	ex 5603 91 10	10	
	ex 5603 91 90	10	
	ex 5603 92 10	10	
	ex 5603 92 90	10	
0.2552	( <sup>6</sup> )ex 5603 12 90	30	Stoffe non tessute, di poliammide aromatica ottenute per policondensazione di <i>m</i> -fenilendiammina e di acido isoftalico, in semplicemente tagliate in forma quadrata o rettangolare
	ex 5603 13 90	30	
	ex 5603 14 80	10	
	ex 5603 92 90	60	
	ex 5603 93 90	40	
	ex 5603 94 80	30	
0.2548	( <sup>6</sup> )ex 5603 12 90	60	Stoffe non tessute di polietilene ottenute mediante filatura (spunbonded), di peso superiore a 60 g/m <sup>2</sup> ed inferiore o uguale a 105 g/m <sup>2</sup> e di resistenza all'aria (Gurley) di 8 secondi o più ed inferiore o uguale a 75 secondi (secondo il metodo ISO 5636/5)
	ex 5603 13 90	60	
0.5059	ex 5603 13 10	20	Stoffe non tessute di polietilene ottenute per filatura diretta per rivestimento, — di peso superiore a 80 g/m <sup>2</sup> ma non superiore a 105 g/m <sup>2</sup> e — con resistenza all'aria (Gurley) di 8 secondi o più ed inferiore o uguale a 75 secondi (secondo il metodo ISO 5636/5)
0.8024	( <sup>6</sup> )ex 5603 14 10	30	Tessuti non tessuti «spun-bonded» in polietilene tereftalato: — di peso pari o superiore a 160 g/m <sup>2</sup> ma non superiore a 300 g/m <sup>2</sup> , — con efficienza di filtrazione conforme alla norma DIN 6032008 filtro di classe M minimo, — pieghevoli, — con almeno uno dei seguenti trattamenti: — spalmatura o rivestimento con politetrafluoroetilene (PTFE) — spalmatura con particelle di alluminio, — spalmatura di ritardanti di fiamma a base di fosforo, — spalmatura di nanofibra di un polimero contenente poliuretano o fluoro
0.5987	( <sup>6</sup> )ex 5603 14 80	60	Tessuti non tessuti «spun-bonded» in polietilene tereftalato: — di peso pari o superiore a 160 g/m <sup>2</sup> ma non superiore a 300 g/m <sup>2</sup> , — con efficienza di filtrazione conforme alla norma DIN 6032008 filtro di classe M minimo, — pieghevoli, — con o senza membrane di politetrafluoroetilene espanso (ePTFE)

0.3041	( <sup>6</sup> )ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	20 20	Stoffe non tessute costituite da una nappa di fibre di elastomero termoplastico ottenuta per polverizzazione del polimero fuso, termicamente su ciascuna faccia ad una nappa di filamenti di polipropilene ottenuta mediante filatura diretta
0.3042	( <sup>6</sup> )ex 5603 92 90 ex 5603 94 80	70 40	Stoffe non tessute, costituite da vari strati di una miscela di fibre per polverizzazione del polimero fuso e da fibre in fiocco di polipropilene e di poliestere, anche stratificato su un lato o sui due lati con filamenti di polipropilene ottenuti per filatura diretta
0.5197	ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	80 50	Tessuto non tessuto di poliolefina costituito da uno strato elastico laminato su entrambi i lati con filamenti di poliolefina: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di peso compreso fra 25 g/m<sup>2</sup> e 150 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>— in pezza o semplicemente tagliato a quadrati o rettangoli,</li> <li>— non impregnato,</li> <li>— con proprietà elastiche in senso trasversale o nel senso della macchina</li> <li>— utilizzato nella fabbricazione di prodotti per la cura di neonati (1)</li> </ul>
0.6135	( <sup>6</sup> )ex 5603 93 90	60	Stoffe non tessute in fibre di poliestere <ul style="list-style-type: none"> <li>— aventi un peso di 85 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>— con uno spessore costante di 95 µm (± 5 µm),</li> <li>— né rivestite né ricoperte,</li> <li>— in rotoli di 1 m di larghezza e 2 000 -5 000 m di lunghezza,</li> <li>— adatte al rivestimento di membrane per la fabbricazione di osmosi e filtri per osmosi inversa (1)</li> </ul>
0.3210	( <sup>6</sup> )ex 5603 94 80	20	Bastoncini di fibre acriliche, di lunghezza uguale o inferiore a 10 cm, destinati alla fabbricazione di punte per evidenziatori (1)
0.3406	ex 5607 50 90	10	Spaghi, non sterili, totalmente di poli(acido glicolico) o di poliglicolico) e suoi copolimeri con acido lattico, intrecciati, con trama interna, destinati alla fabbricazione di legature per suture chirurgiche
0.2415	( <sup>6</sup> )ex 5803 00 10	91	Tessuto a punto di garza di cotone, di una larghezza inferiore a 150 cm
0.7081	ex 5903 20 90	20	Tessuto laminato in plastica a doppio strato: <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno strato costituito da maglia in poliestere,</li> <li>— l'altro strato costituito da schiuma di poliuretano,</li> <li>— di peso compreso fra 150 g/m<sup>2</sup> e 500 g/m<sup>2</sup>,</li> <li>— di spessore compreso fra 1 mm e 5 mm</li> <li>— usato per la fabbricazione del tetto a scomparsa dei veicoli a motore (1)</li> </ul>
0.2417	( <sup>6</sup> )ex 5906 99 90	10	Tessuto gommato, costituito di fili d'ordito di poliammide-6,6 e di fili di trama di poliammide-6,6, di poliuretano e di un copolimero

			tereftalico, di <i>p</i> -fenilendiammina e di 3,4'-ossibis(fenilenammina)
0.8213	ex 5906 99 90	30	Tessuti gommati e rivestiti aventi le seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tre strati,</li> <li>— strati esterni costituiti da un composto di gomma naturale, ] gomma cloropen,</li> <li>— strato intermedio costituito da tessuto di poliestere,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di scial salvataggio <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.2453	ex 5907 00 00	10	Tessuti, spalmati di una sostanza adesiva nella quale sono incorporati di diametro uguale o inferiore a 150 µm
0.3207	<sup>(6)</sup> ex 5911 90 99 ex 8421 99 90	30 92	Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, essenzialmente di membrane su base di materia plastica rivestite internamente con materie tessili o non, avvolte attorno ad un tubo racchiuso in un contenitore cilindrico di materia plastica la cui parete ha uno spessore inferiore o uguale a 4 mm, anche inserite in un contenitore cilindrico la cui parete ha uno spessore di 5 mm o più
0.4638	ex 5911 90 99	40	Tamponi lucidanti in poliestere non tessuto multistrato, imprime poliuretano
0.7340	ex 5911 90 99	50	Ammortizzatore di vibrazioni per altoparlanti, costituito da un disco rotondo, ondulato, flessibile e tagliato su misura, composto da fibre di poliestere, cotone o aramide o da una combinazione di questi, utilizzato negli altoparlanti per auto
0.6469	ex 6804 21 00	20	Dischi <ul style="list-style-type: none"> <li>— di diamanti sintetici agglomerati con una lega metallica, ] ceramica o una lega plastica,</li> <li>— aventi un effetto autoaffilante grazie al costante rilascio di d</li> <li>— idonei per il taglio abrasivo dei wafer,</li> <li>— con o senza foro centrale,</li> <li>— anche su supporto</li> <li>— con peso non superiore a 377 g per pezzo</li> <li>— con diametro esterno non superiore a 206 mm</li> </ul>
0.2755	<sup>(6)</sup> ex 6813 89 00	20	Guarnizioni di frizione, di spessore inferiore a 20 mm, non ] destinate alla fabbricazione di componenti di frizione <sup>(1)</sup>
0.5931	<sup>(6)</sup> ex 6814 10 00	10	Mica agglomerata, con uno spessore non superiore a 0,15 mm, ] anche calcinata, anche rinforzata con fibre di aramide
0.2546	<sup>(6)</sup> ex 6903 90 90	40	Tubi e supporti di reattori di carburo di silicio con una temperatura massima di esercizio di 1 370 °C o superiore
0.4978	ex 6909 19 00	20	Rulli o sfere in nitrato di silicio (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> )

0.6071	( <sup>6</sup> )ex 6909 19 00	25	Agenti di mantenimento (proppant) in ceramica, contenenti o alluminio, ossido di silicio e ossido di ferro
0.3403	( <sup>6</sup> )ex 6909 19 00	30	Supporti di catalizzatori formati da pezzi ceramici di cordierite c porosa, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con almeno un continuo oppure otturato ad una estremità per cm <sup>2</sup> della sezione tra:
0.8028	ex 6909 19 00	40	Cartuccia di ceramica per l'assorbimento di vapori di impianti di carburante, aventi le caratteristiche seguenti: <ul style="list-style-type: none"> <li>— struttura cilindrica estrusa, cotta, multicellulare, con ceramico,</li> <li>— tra il 5 % e il 70 % in peso, di carbone attivo,</li> <li>— tra il 30 % e il 90 % in peso, di legante ceramico,</li> <li>— con diametro tra 29 mm e 41 mm,</li> <li>— lunghezza di non più di 150 mm,</li> <li>— cotta a una temperature di 800 °C o più</li> </ul>
0.2538	( <sup>6</sup> )ex 6909 19 00 ex 6914 90 00	50 20	Lavori di ceramica fatti di filamenti continui di ossidi di c contenente, in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 % o più di triossido di diboro,</li> <li>— 28 % o meno di diossido di silicio e</li> <li>— 60 % o più di triossido di dialluminio</li> </ul>
0.3766	( <sup>6</sup> )ex 6909 19 00	60	Supporti di catalizzatori, formati da pezzi di ceramica porosa, sulla una miscela di carburo di silicio e di silicio, aventi una durezza a 9 su scala Mohs, di volume totale uguale o inferiore a 65 l, con un canale otturato ad un'estremità per cm <sup>2</sup> della sezione trasversale
0.4582	( <sup>6</sup> )ex 6909 19 00	70	Supporti per catalizzatori o filtri, costituiti da parti in ceramica principalmente a base di ossidi di alluminio e titanio, di volume te superiore a 65 litri e dotati di almeno un canale (aperto ad una o e le estremità) per cm <sup>2</sup> della sezione trasversale
0.3404	ex 6914 90 00	30	Microsfere di ceramica, trasparenti, ottenute a partire da diossido e diossido di zirconio, di diametro di più di 125 µm
0.6286	ex 7006 00 90	25	Wafer di vetro float borosilicato <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una variazione dello spessore pari o inferiore a 1 µm, e</li> <li>— inciso al laser</li> </ul>
0.7619	( <sup>6</sup> )ex 7006 00 90	40	Lastre di vetro sodocalcico o in borosilicato di qualità STN (nematico super-ruotato) o TNT (cristallo nematico ruotato) aventi: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza compresa tra 300 mm e 1 500 mm,</li> <li>— una larghezza compresa tra 300 mm e 1 500 mm,</li> <li>— uno spessore compreso tra 0,5 mm e 1,1 mm,</li> <li>— un rivestimento di ossido di indio-stagno con una resistenz o superiore a 80 Ω ma non superiore a 160 Ω da un lato,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— anche con uno strato di passivazione di biossido di silicio (</li> <li>— lo strato di ossido di indio-stagno e la superficie del vetro,</li> <li>— anche con un rivestimento antiriflesso multistrato dall'altro l</li> <li>— bordi lavorati a macchina (smussati)</li> </ul>
0.8265	ex 7007 11 10	10	<p>Vetro di sicurezza specificamente sagomato e temperato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con larghezza compresa tra 200 mm e 600 mm,</li> <li>— con altezza compresa tra 150 mm e 500 mm,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di finestrini di automobili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6380	ex 7009 10 00	30	<p>Vetro stratificato con effetto oscurante meccanico a diverse ang della luce incidente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza strato di cromo,</li> <li>— con nastro adesivo resistente alla rottura o adesivo a caldo e</li> <li>— con pellicola amovibile sul lato anteriore e carta protettiva posteriore,</li> <li>— del tipo utilizzato per i retrovisori interni dei veicoli</li> </ul>
0.5789	ex 7009 10 00	50	<p>Vetro elettrocromico auto-oscurante semilavorato per specchi retro veicoli a motore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza piastra di supporto in plastica,</li> <li>— con o senza elemento riscaldante,</li> <li>— con o senza modulo Blind Spot (BSM) di visualizzazione</li> </ul>
0.6870	<sup>(6)</sup> ex 7009 10 00	60	<p>Specchietto retrovisore interno elettrocromico auto oscurante:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con supporto</li> <li>— in alloggiamento di plastica</li> <li>— con circuito integrato,</li> <li>— anche con assistente fari abbaglianti,</li> <li>— anche con bussola digitale,</li> <li>— anche con dispositivo di apriporta garage,</li> <li>— anche con modulo di pagamento pedaggio integrato,</li> <li>— anche con telecamera per il controllo del conducente e cabina,</li> <li>— anche con filtro infrarossi,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.3400	<sup>(6)</sup> ex 7014 00 00	10	<p>Elementi di ottica di vetro (diversi da quelli della voce 7015 ), non otticamente, diversi da vetrerie per segnalazione</p>
0.3161	<sup>(6)</sup> ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	02 22	<p>Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo di o più e non più di 2 500 tex, ricoperti da uno strato di poliuretano, miscuglio con altri materiali</p>

0.5750	ex 7019 12 00 ex 7019 12 00	05 25	Filati accoppiati in parallelo senza torsione (rovings), con titolo c fra 1 980 e 2 033 tex, composti da filamenti continui di vetro ( $\pm 0,5\mu\text{m}$ )
0.2532	( <sup>6</sup> )ex 7019 13 00	10	Filati di 33 tex o di un multiplo di 33 tex ( $\pm 7,5\%$ ), ottenuti da fib di vetro continue di diametro nominale di 3,5 $\mu\text{m}$ o di 4,5 $\mu\text{m}$ prevalentemente un diametro di 3 $\mu\text{m}$ o più ed uguale o inferiore a diversi da quelli trattati per fissare elastomeri
0.5749	ex 7019 13 00	15	Filati di tipo S-glass di 33 tex o di un multiplo di 33 tex ( $\pm 13\%$ ), da fibre tessili di vetro continue di diametro di 9 $\mu\text{m}$ (- 1 $\mu\text{m}$ / + 1,5
0.5021	ex 7019 13 00	20	Filati di 10,3 tex o più ma non più di 11,9 tex, ottenuti da filamenti di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 $\mu\text{m}$ c non più di 5,83 $\mu\text{m}$
0.5020	ex 7019 13 00	25	Filati di 5,1 tex o più ma non più di 6,0 tex, ottenuti da filamenti di vetro, in cui prevalgono i filamenti con diametro di 4,83 $\mu\text{m}$ c non più di 5,83 $\mu\text{m}$
0.2535	ex 7019 13 00	30	Filati di 22 tex ( $\pm 1,6\text{ tex}$ ), ottenuti a partire da fibre tessili di filamento continuo di diametro nominale di 7 $\mu\text{m}$ , avente prevaler un diametro di 6,35 $\mu\text{m}$ o più ed uguale o inferiore a 7,61 $\mu\text{m}$
0.4848	ex 7019 13 00	50	Filati con titolo di 11 tex o un multiplo di 11 tex ( $\pm 7,5\%$ ), ottenuti tessili di vetro continue, contenenti in peso 93 % o più di dio silicio, aventi un diametro nominale di 6 $\mu\text{m}$ o 9 $\mu\text{m}$ , diversi c trattati
0.2872	ex 7019 13 00	55	Cavo in vetro impregnato di gomma o plastica, ottenuto da fila vetro K o U, costituito da: — un valore compreso tra 9 % e 16 % di ossido di magnesio, — un valore compreso tra 19 % e 25 % di ossido di alluminio, — un valore compreso tra 0 % e 2 % di ossido di boro, — senza ossido di calcio, — rivestito con un lattice contenente almeno una resina di resc formaldeide e polietilene clorosolfonato
0.7056	ex 7019 61 00 ex 7019 63 00	70 30	Tessuti di fibre di vetro «E-fibre» — di peso compreso tra 20 $\text{g}/\text{m}^2$ e 214 $\text{g}/\text{m}^2$ , — trattati in superficie con un organosilano come funzionalizzante, — in rotoli, — con un tenore di umidità pari o inferiore allo 0,13 % in peso — contenenti non più di 3 fibre cave ogni 100 000 fibre, — per utilizzo esclusivo nella fabbricazione di preimpre laminati rivestiti di rame ( <sup>1</sup> )

0.7647	( <sup>6</sup> )ex 7019 64 00	40	Tessuto di vetro rivestito di resina epossidica contenente in peso: — 91 % o più ma non più di 93 % di fibre di vetro — 7 % o più ma non più di 9 % di resina epossidica
0.4059	ex 7019 71 00 ex 7019 72 00	50 50	Prodotto non tessuto in fibre di vetro non tessili, destinato alla fabbricazione di filtri d'aria o catalizzatori ( <sup>1</sup> )
0.3940	( <sup>6</sup> )ex 7019 80 90	10	Lana di vetro avente fibre prevalentemente di diametro inferiore a 4
0.3153	( <sup>6</sup> )ex 7019 90 00	20	Corda di vetro impregnata di gomma o di materia plastica, ottenuta di filamenti di vetro ritorti, rivestita di una lattice comprendente pe una resina di resorcinolo-formaldeide-vinilpiridina e una acrilonitrile-butadiene (NBR)
0.4024	( <sup>6</sup> )ex 7019 90 00	30	Corda di vetro ad alto modulo (di tipo K) impregnata di gomma, da filamenti di vetro ritorti ad alto modulo, rivestita da comprendente una resina di resorcinolo-formaldeide con c vinilpiridina e/o gomma di acrilonitrile butadiene idrogenato (HNB
0.5348	ex 7020 00 10 ex 7616 99 90	10 77	Base di sostegno per televisore con o senza staffe per il fissag stabilizzazione dell'apparecchio
0.7266	ex 7020 00 10	20	Materia prima per elementi ottici di diossido di silicio fuso avente: — spessore pari o superiore a 10 cm, ma non superiore a 40 cm — peso pari o superiore a 100 kg
0.4127	ex 7201 10 11	10	Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 150 n
0.4128	ex 7201 10 30	10	Lingotti di ghisa greggia di lunghezza non superiore a 350 larghezza non superiore a 150 mm, di altezza non superiore a 1 contenenti, in peso, non più di 1 % di silicio
0.3353	( <sup>6</sup> )7202 50 00		Ferro-silico-cromo
0.4853	ex 7202 99 80	10	Lega ferro-disproso, contenente, in peso: — 78 % o più di disproso e — 18 % o più, ma non più del 22 %, di ferro
0.7502	( <sup>6</sup> )ex 7318 24 00	40	Elementi di giunti antisfilamento di tubi: — in acciaio inossidabile conforme alla norma 17-4PH o in conforma alla norma relativa all'acciaio per utensili S7, — prodotti mediante stampaggio a iniezione metallica, — con durezza Rockwell pari a 38 HRC ( $\pm 1$ ) o 53 HRC (+ 2/- — aventi dimensioni di 7 mm x 5 mm x 5 mm o più, ma no 40 mm x 20 mm x 10 mm
0.4548	( <sup>6</sup> )ex 7320 90 10	91	Molle a spirali piatte in acciaio temperato: — di spessore uguale o superiore a 2,67mm, ma non s a 4,11mm,

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— di larghezza uguale o superiore a 12,57mm, ma non superiore a 16,01mm,</li> <li>— di coppia uguale o superiore a 18.05Nm, ma non superiore a 73.5Nm</li> <li>— con angolo tra posizione libera e posizione nominale di coppia uguale o superiore a 76°, ma non superiore a 218°,</li> <li>— utilizzate nella fabbricazione di tensionatori di cinghie di trasmissione per motori a scoppio <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4126	ex 7326 20 00	20	Feltro metallico, consistente in una massa di fili di acciaio inossidabile di diametro compreso fra 0,001 mm e 0,070 mm, compattato per sinterizzazione e laminazione
0.7891	ex 7326 90 94	40	Gancio con sfera in acciaio, fucinato a stampo, lavorato, anche sottoposto a trattamento termico o di superficie, con un angolo fra il centro della sfera e il braccio inferiore a 90° o con un angolo fra il centro della sfera e il braccio superiore a 90°, destinato alla fabbricazione di gancetti per rimorchio per automobili <sup>(1)</sup>
0.6680	ex 7326 90 98 ex 7907 00 00	40 10	<p>Pesi in ferro, acciaio e/o leghe di zinco:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di peso non superiore a 500 grammi e non superiore a 107 mm x 11 mm,</li> <li>— anche con parti di altri materiali,</li> <li>— anche con parti di altri metalli,</li> <li>— anche trattati in superficie,</li> <li>— anche stampati,</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di telecomandi</li> </ul>
0.8480	ex 7326 90 98	60	<p>Anello per tenuta del tipo destinato al fissaggio delle palette per il controllo del flusso di gas:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di ferro o di acciai legati,</li> <li>— con resistenza al calore tra 830° C e 1 050 ° C,</li> <li>— con diametro esterno non superiore a 92 mm,</li> <li>— con fori per fissare le palette per il controllo del flusso del gas,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di turbocompressori <sup>(1)</sup></li> </ul>

0.8512	ex 7326 90 98	70	Disco del tipo destinato ad assicurare l'ampiezza del canale di fl gas: — di ferro o di acciai legati, — con resistenza al calore tra 830° C e 1 050 ° C, — con diametro esterno non superiore a 92,5 mm, — con diametro interno non superiore a 62 mm, — destinato a essere utilizzato nella fabbricazione turbocompressori <sup>(1)</sup>
0.3352	<sup>(6)</sup> ex 7410 21 00	10	Fogli o lastre di politetrafluoroetilene, contenenti ossido di allu diossido di titanio come carica o rinforzate con tessuto di fibre ricoperte su entrambi i lati con un foglio di rame
0.7509	<sup>(6)</sup> ex 7410 21 00	20	Fogli, rotoli composti di uno strato di vetro-resina epossidica di colaminato con fogli di rame raffinato su uno o due lati di 35 µm tolleranza del 10 % destinati all'utilizzo nella fabbricazione delle intelligenti <sup>(1)</sup>
0.3005	<sup>(6)</sup> ex 7410 21 00	30	Foglio di poliimmide, contenente o meno resina epossidica e/o vetro, ricoperto su un lato o su entrambi i lati con un foglio di rame
0.3926	<sup>(6)</sup> ex 7410 21 00	40	Fogli o lastre — costituiti da almeno uno strato centrale di carta o uno strato di qualsiasi tipo di fibra non tessuta, ricoperto su entrambi un tessuto di fibre di vetro e impregnato di resina epossidica, — costituiti da più strati di carta, impregnati di resina fenolica, — rivestiti su un lato o su entrambi i lati di una lamina di spessore non superiore a 0,15 mm
0.4479	<sup>(6)</sup> ex 7410 21 00	50	Piastre — costituite da almeno uno strato di tessuto in fibra impregnato di resina epossidica, — ricoperte su uno o su entrambi i lati da un foglio di rame di non superiore a 0,15mm e — con costante dielettrica (DK) inferiore a 3,9 e un fattore d (Df) inferiore a 0,015 alla frequenza di misurazione di 1 misurata con il metodo IPC-TM-650
0.7341	ex 7413 00 00	20	Anello di centraggio per altoparlanti, costituito da uno ammortizzatori di vibrazioni e da un minimo di 2 cavi in rame non intrecciati o pressati all'interno
0.2447	<sup>(6)</sup> ex 7419 80 90 ex 7616 99 90	91 60	Disco di materiale di deposizione, costituito di siliciuro di molibdeno — contenente 1mg/kg o meno di sodio e — montato su un supporto di rame o di alluminio
0.7911	ex 7506 20 00	10	Fogli e strisce arrotolati in lega di nichel C276 (secondo la no 2.4819) con

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— uno spessore uguale o superiore a 0,5 mm ma non superiore a 3 mm,</li> <li>— una larghezza uguale o superiore a 770 mm, ma non superiore a 1 250 mm,</li> </ul>
0.7913	ex 7506 20 00	20	<p>Fogli e strisce in bobina in lega di nichel conforme alla norma AS 582/UNS N06030 con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— uno spessore compreso tra 0,5 mm e 3 mm,</li> <li>— una larghezza compresa tra 250 mm e 1 219 mm</li> </ul>
0.5890	( <sup>6</sup> )7601 20 30 7601 20 40		Placche e billette di leghe di alluminio greggio
0.7752	ex 7604 21 00	10	<p>Profilo cavo dotato di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una camera chiusa in lega di alluminio 6063-T5 o 6060-T5,</li> <li>— spessore di parete non superiore a 0,7 mm, e</li> <li>— strato anodizzato di 10 µm in superficie,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di cor lavagne bianche, pannelli di sughero, cavalletti da disegno, didattici ed espositori (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.5029	ex 7604 29 10 ex 7606 12 99 ex 7606 12 99	10 21 25	Fogli e barre in leghe di alluminio-litio
0.6417	ex 7604 29 10	40	<p>Vergelle e bordioni di leghe d'alluminio, contenenti in peso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— fra lo 0,25 % e il 7 % di zinco, e</li> <li>— fra l'1 % e il 3 % di magnesio, e</li> <li>— fra l'1 % e il 5 % di rame, e</li> <li>— non oltre l'1 % di manganese,</li> <li>— conformi alle specifiche dei materiali AMS QQ-A-225, utilizzato nell'industria aerospaziale (conformi fra l'altro all NADCAP e AS9100) e ottenuti mediante laminazione</li> </ul>
0.2410	( <sup>6</sup> )ex 7605 19 00	10	Filo di alluminio non legato, di diametro di 2 mm o più ed inferiore a 6 mm, ricoperto di uno strato di rame di spessore di 0,02 mm o più ed uguale o inferiore a 0,117 mm
0.8344	ex 7605 21 00	10	Filo di lega di alluminio con un diametro compreso tra 9,50 mm e 12,50 mm, in bobine, destinato alla fabbricazione di elementi di chiusura per l'aeronautica ( <sup>1</sup> )
0.6418	ex 7605 29 00	10	<p>Fili di leghe d'alluminio, contenenti in peso:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— fra lo 0,10 % e il 5 % di rame, e</li> <li>— fra lo 0,2 % e il 6 % di magnesio, e</li> <li>— fra lo 0,10 % e il 7 % di zinco, e</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— non oltre l'1 % di manganese,</li> <li>— conformi alle specifiche dei materiali AMS QQ-A-430, utilizzato nell'industria aerospaziale (conformi fra l'altro all NADCAP e AS9100) e ottenuti mediante laminazione</li> </ul>
0.7698	( <sup>6</sup> )ex 7607 20 99	10	<p>Foglio di alluminio in rotoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con rivestimento di polipropilene o polipropilene e polip modificato con acido da un lato e poliammide e tereft polipropilene dall'altro, e strati adesivi in mezzo,</li> <li>— di larghezza uguale o superiore a 200 mm ma non s a 400 mm,</li> <li>— di spessore uguale o superiore a 0,138 mm ma non s a 0,168 mm,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di vani per batterie a ioni di litio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7746	ex 7608 20 81	20	<p>Tubi estrusi in lega di alluminio senza saldatura (alluminio 6061F la norma ASTM B241) con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno di 320 mm o superiore, ma non superior mm, e</li> <li>— spessore di parete di 8 mm o superiore, ma non superiore a l</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di recipient pressione (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6138	( <sup>6</sup> )ex 7608 20 89	30	<p>Tubi estrusi in lega di alluminio senza saldatura con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno di 60 mm o superiore, ma non s a 420 mm, e</li> <li>— spessore del muro uguale o superiore a 10 mm ma non s a 80 mm</li> </ul>
0.7747	ex 7608 20 89	40	<p>Tubi in lega di alluminio fluotorniti senza saldatura (alluminic secondo la norma ISO 7866) con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno di 378 mm o superiore, ma non superior mm, e</li> <li>— spessore di parete di 4 mm o superiore, ma non superiore a 7</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di recipient pressione (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8194	ex 7609 00 00 ex 8415 90 00	30 45	<p>Blocco di collegamento in alluminio per impianti di condizio d'aria per autoveicoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con indurimento T6,</li> <li>— muniti di serrature rotonde con scanalatura esterna circonfer</li> <li>— con fori passanti o non passanti, costituiti da profilati co superiore compreso tra 8 mm e 11 mm e raggio inferiore c tra 12 mm e 17 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con interasse fori compreso tra 15 mm e 22 mm,</li> <li>— con prese destinate alla brasatura o al bloccaggio,</li> <li>— con fori di montaggio per viti di montaggio M6 o M8, filettate</li> <li>— di larghezza compresa tra 5 mm e 16 mm,</li> <li>— per collegare un compressore, un condensatore, un evaporatore, un chiller e altre linee</li> </ul>
0.8464	ex 7609 00 00	40	<p>Blocco di alluminio brasato al cannello per tubi connettori in scalette di calore per autoveicoli e/o in apparecchi turbocompressi per il raffreddamento dell'aria e/o apparecchi per il raffreddamento a trasmissione automatica con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— connettori estrusi, curvi, con diametro esterno compreso tra 10 mm e 25 mm,</li> <li>— peso compreso tra 0,02 kg e 0,25 kg,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di sistemi di raffreddamento di motori di cui al Capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8503	ex 7609 00 00	50	<p>Componenti di alluminio lavorati a macchina:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenenti, in peso, tra lo 0,55 % e lo 0,61 % di magnesio,</li> <li>— contenenti, in peso, tra lo 0,55 % e lo 0,61 % di silicio,</li> <li>— con stato di indurimento T5 o T6;</li> <li>— con massa compresa tra 0,05 kg e 0,2 kg,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di raffreddamento a CO<sub>2</sub> di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8493	ex 7609 00 00	60	<p>Blocco di collegamento in alluminio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con peso compreso tra 3 g e 400 g,</li> <li>— fabbricato con alluminio di grado 6061-T6 o 6060-T6 o 6082-T6</li> <li>— che fa parte integrante di un assemblaggio di tubi per il condizionamento dell'aria o di un assemblaggio di tubi per il raffreddamento a olio o di un assemblaggio di tubi per freni o di un assemblaggio di tubi per il raffreddamento ad acqua,</li> <li>— con fori (prese) o scanalature (pilotti) o filettature che consentono l'installazione in un'automobile o in un altro sistema di condizionamento dell'aria (considerato anche come parte di un'installazione nel condotto),</li> <li>— con prese destinate alla brasatura o al bloccaggio,</li> <li>— con almeno un foro di uscita di diametro compreso tra 10 mm e 25 mm,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici di raffreddamento e di condizionamento dell'aria</li> </ul>
0.2445	<sup>(6)</sup> ex 7613 00 00	20	<p>Recipiente di alluminio, senza saldatura, per gas naturale compresso e idrogeno compresso, interamente inguainato da una copertura di acciaio</p>

			epossi-fibre di carbonio, di capacità di 172 l ( $\pm 10\%$ ) e di peso a volume superiore a 64 kg
0.3928	<sup>(6)</sup> ex 7616 99 90	15	Blocchi di alluminio a struttura alveolare del tipo utilizzato nella costruzione di parti di aeromobili <sup>(1)</sup>
0.6534	ex 7616 99 90	25	Foglio metallizzato: — costituito da un minimo di otto strati di alluminio di purezza inferiore al 99,8 % (CAS RN 7429-90-5), — con una densità ottica massima di 3,0 per strato di alluminio — in cui ciascuno strato di alluminio è separato dal successivo strato di alluminio da uno strato di resina, — su un foglio di PET di supporto, — in rotoli di lunghezza massima di 50 000 metri
0.5357	ex 7616 99 90 ex 8482 80 00 ex 8807 30 00	70 10 40	Elementi di giunzione destinati alla fabbricazione di alberi di rotore per elicotteri <sup>(1)</sup>
0.6730	ex 8101 96 00	10	Fili di tungsteno contenenti in peso il 99 % o più di tungsteno e aventi: — una sezione trasversale massima di dimensioni superiori a 50 $\mu\text{m}$ , — una resistenza di almeno 40 Ohm/m ma non superiore a 300 alla lunghezza di 1 m
0.7245	ex 8101 96 00	20	Fili di tungsteno — contenenti in peso 99,95 % o più di tungsteno e — con una sezione trasversale massima non superiore a 1,02 mm
0.5694	ex 8102 10 00	10	Molibdeno in polvere — di purezza, in peso, di 99 % o più, e — di una dimensione di particella di 1,0 $\mu\text{m}$ o più ma non superiore a 5,0 $\mu\text{m}$
0.5097	ex 8104 30 00	35	Polvere di magnesio: — di purezza in peso superiore al 99,5 %, — con particelle di dimensione non superiore a 0,8 mm,
0.3417	<sup>(6)</sup> ex 8104 90 00	10	Fogli di magnesio smerigliati e levigati, di dimensioni uguali o inferiori a 1 500 mm $\times$ 2 000 mm, rivestiti su un lato di resina epossidica incolora alla luce
0.5838	<sup>(6)</sup> ex 8105 90 00	10	Barre o fili di lega di cobalto contenenti, in peso: — 35 % ( $\pm 2\%$ ) di cobalto, — 25 % ( $\pm 1\%$ ) di nichel, — 19 % ( $\pm 1\%$ ) di cromo e — 7 % ( $\pm 2\%$ ) di ferro,

			— conformi alle specifiche dei materiali AMS 5842
0.3416	( <sup>6</sup> )ex 8108 20 00	10	Spugna di titanio
0.4553	( <sup>6</sup> )ex 8108 20 00	30	Titanio in polvere con un tasso di passaggio al setaccio con m 0,224 mm superiore o pari al 90 % in peso
0.3211	( <sup>6</sup> )ex 8108 30 00	10	Cascami e avanzi di titanio e leghe di titanio, eccetto quelle con t alluminio, in peso, pari a 1 % o più ma non superiore a 2 %
0.4363	ex 8108 90 30	10	Barre in lega di titanio conformi alle norme EN 2002-1, EN 426' 65040
0.7330	ex 8108 90 30	15	Barre e fili di lega di titanio con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— sezione trasversale piena uniforme di forma cilindrica,</li> <li>— diametro pari o superiore a 0,8 mm, ma non superiore a 5 m</li> <li>— contenuto di alluminio, in peso, pari o superiore a 0,3 % superiore a 0,7 %,</li> <li>— contenuto di silicio, in peso, pari o superiore a 0,3 %, superiore a 0,6 %,</li> <li>— contenuto di niobio, in peso, pari o superiore a 0,1 % superiore a 0,3 % e</li> <li>— contenuto di ferro, in peso, pari o superiore a 0,2 %</li> </ul>
0.7942	ex 8108 90 30	35	Barre e cavi in titanio con un contenuto di titanio compreso tra il 99,9 % di un diametro inferiore a 20 mm
0.4904	ex 8108 90 30	45	Cavi in lega di titanio-alluminio-vanadio (TiAl6V4), di diametro a 20 mm e conformi alle norme AMS 4928, 4965 o 4967
0.8105	ex 8108 90 30	55	Cavi in una lega di titanio: <ul style="list-style-type: none"> <li>— avente un contenuto di niobio compreso fra 42 % e 47 % in</li> <li>— con diametro compreso tra 2,36 mm e 7,85 mm,</li> <li>— in bobine di peso compreso tra 15 kg e 45 kg,</li> <li>— conformi alla norma AMS 4982</li> </ul>
0.7077	ex 8108 90 30	60	Barre di titanio forgiate cilindriche aventi: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una purezza, in peso, pari o superiore al 99,995 %,</li> <li>— un diametro pari o superiore a 140 mm, ma non superiore a 150 mm,</li> <li>— un peso pari o superiore a 5 kg, ma non superiore a 300 kg</li> </ul>
0.5351	ex 8108 90 30	70	Filo composto da una lega di titanio contenente in peso: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 22 % (<math>\pm</math> 1 %) di vanadio e</li> <li>— 4 % (<math>\pm</math> 0,5 %) di alluminio</li> <li>— o</li> <li>— 15 % (<math>\pm</math> 1 %) di vanadio,</li> <li>— 3 % (<math>\pm</math> 0,5 %) di cromo,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— 3 % (<math>\pm</math> 0,5 %) di stagno e</li> <li>— 3 % (<math>\pm</math> 0,5 %) di alluminio</li> </ul>
0.7285	ex 8108 90 50	45	<p>Lamiere, fogli e nastri di titanio non legato, laminati a freddo o aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore pari o superiore a 0,4 mm, ma non superiore a 100</li> <li>— lunghezza non superiore a 14 m,</li> <li>— larghezza non superiore a 4 m</li> </ul>
0.5352	ex 8108 90 50	55	Lamiere, fogli e nastri costituiti da una lega di titanio
0.6524	ex 8108 90 50	80	<p>Lamiere, fogli, nastri e lamine di titanio non legato</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di larghezza superiore a 750 mm</li> <li>— di spessore inferiore a 3 mm</li> </ul>
0.6500	ex 8108 90 50	85	<p>Nastri o fogli di titanio non legato:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con un tenore di ossigeno (O<sub>2</sub>) di oltre lo 0,07 % in peso,</li> <li>— di spessore di 0,4 mm o più, ma non oltre 2,5 mm,</li> <li>— conformi allo standard HV1 di durezza Vickers di non oltre</li> <li>— del tipo usato nella fabbricazione di tubi saldati per condensatori nucleari</li> </ul>
0.5353	ex 8108 90 90 ex 9003 90 00	30 20	<p>Parti per montature di occhiali, comprese:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— aste,</li> <li>— forme del tipo usato per la fabbricazione di parti di occhiali,</li> <li>— viti del tipo utilizzato per montature di occhiali,</li> <li>— in una lega di titanio</li> </ul>
0.2515	<sup>(6)</sup> ex 8109 21 00 ex 8109 29 00	10 10	Zirconio non legato, sotto forma di spugne o lingotti, contenente, più di 0,01 % di afnio destinato ad essere utilizzato nella fabbrica tubi, barre o lingotti ottenuti mediante rifusione per l'industria chimica
0.3415	<sup>(6)</sup> ex 8110 10 00	10	Antimonio sotto forma di lingotti
0.3413	<sup>(6)</sup> ex 8112 99 50	10	Leghe di niobio (colombio) e titanio, sotto forma di barre
0.5354	<sup>(6)</sup> ex 8113 00 20	10	Blocchi di cermet aventi tenore, in peso, di alluminio pari al 60 % di carburo di boro pari al 5 % o più
0.4316	ex 8113 00 90	10	Piastra di supporto in carburo di silicio di alluminio (AlSiC-9) per applicazioni elettroniche
0.6805	ex 8113 00 90	20	Distanziale di forma cubica in carburo di silicio di alluminio composito usato per l'imballaggio dei moduli IGBT
0.6416	ex 8207 19 10	10	Inseriti per utensili di foratura con parte operante in agglomerato di diamante
0.5570	ex 8207 30 10	10	Insieme di strumenti per lo stampaggio per trasferimento e/o stampaggio a freddo, stampare, trafilare, tagliare, punzonare,

			calibrare, rifilare e scanalare fogli di metallo, destinati alla produzione di parti di telaio o di carrozzeria di veicoli a motore <sup>(1)</sup>
0.7693	<sup>(6)</sup> ex 8301 20 00	10	Bloccasterzo meccanico o elettromeccanico: <ul style="list-style-type: none"> <li>— avente un'altezza di 10,5 cm (± 3 cm),</li> <li>— una larghezza di 6,5 cm (± 3 cm),</li> <li>— in un alloggiamento di metallo,</li> <li>— anche senza supporto,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di m</li> </ul> capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.5024	ex 8301 60 00 ex 8419 90 85 ex 8479 90 70 ex 8481 90 00 ex 8485 90 90 ex 8503 00 99 ex 8515 90 80 ex 8537 10 98 ex 8538 90 99 ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	30 40 30 50 30 43 40 55 70 55 22	Tastierini di silicone o plastica con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— parti in metallo comune,</li> <li>— anche con parti di plastica,</li> <li>— resina epossidica rinforzata con fibra di vetro o legno,</li> <li>— anche stampati o trattati in superficie,</li> <li>— anche con conduttori elettrici,</li> <li>— anche con membrana saldata alla tastiera,</li> <li>— anche con pellicola protettiva monostrato o multistrato</li> </ul>
0.8247	<sup>(6)</sup> ex 8302 10 00	20	Cerniera per bracciolo in magnesio con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 239 mm e 270 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 150 mm e 175 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 110 mm e 135 mm,</li> <li>— fori di montaggio per un meccanismo di serratura</li> </ul>
0.7666	<sup>(6)</sup> ex 8302 30 00	10	Staffa di sostegno per un sistema di scappamento: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di spessore di 0,7 mm o più ma non superiore a 1,3 mm,</li> <li>— in acciaio inossidabile delle classi 1.4310 e 1.4301 sec norma EN 10088,</li> <li>— con o senza fori di montaggio,</li> <li>— destinata alla fabbricazione di sistemi di scappamento autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8304	<sup>(6)</sup> ex 8302 30 00	20	Due supporti in acciaio formati a freddo con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 120 mm e 180 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 50 mm e 80 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 35 mm e 80 mm,</li> <li>— con connessione rivettata rimuovibile,</li> <li>— con o senza respingente elastomerico,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— che formano un meccanismo per il movimento indir</li> <li>meccanismo del regolatore di posizione longitudinale dei</li> <li>autoveicoli, che interagiscono con il gancio di sicurezza,</li> <li>— collegati al meccanismo del regolatore di posizione longi</li> <li>per mezzo di una connessione a vite smontabile, riv</li> <li>saldatura o saldatura a punti</li> </ul>
0.2602	( <sup>6</sup> )ex 8309 90 90	10	<p>Coperchi per barattoli in alluminio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con un diametro compreso tra 99,00 mm e 136,5 mm (<math>\pm 1</math> m</li> <li>— con o senza apertura con anello a strappo</li> </ul>
0.3947	( <sup>6</sup> )ex 8401 30 00	20	Cartucce esagonali non irradiate, destinate alla fabbricazione di nucleari ( <sup>1</sup> )
0.6319	ex 8401 40 00	10	Barre di controllo assorbenti in acciaio inossidabile, riempite di chimici ad assorbimento di neutroni
0.8012	ex 8406 82 00	10	<p>Turbina industriale a vapore con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una potenza compresa tra 5 MW e 40 MW,</li> <li>— progettata per una pressione massima di 140 bar e una tem</li> <li>massima di 540 °C,</li> <li>— dotata di valvole a sede doppia di chiusura sul lato del vapo</li> <li>azionata con servocomando idraulico non superiore ai 12 bar</li> </ul>
0.3830	ex 8407 33 20 ex 8407 33 80 ex 8407 90 80 ex 8407 90 90	10 10 10 10	<p>Motori a pistone alternativo o rotativo, con accensione a scir</p> <p>cilindrata uguale o superiore a 300 cm<sup>3</sup> e di potenza uguale o s</p> <p>a 6 kW, ma non superiore a 20,0 kW, destinati alla fabbricazione di</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tosatrici da prato delle sottovoci 8433 11 , 8433 19 e 8433 2</li> <li>— trattori delle sottovoci 8701 91 90 e 8701 92 90 che ha</li> <li>funzione principale quella di tosatrice da prato,</li> <li>— motofalciatrici con motore a quattro tempi d'una cap</li> <li>cilindrata non inferiore a 300 cm<sup>3</sup> della sottovoce 8433 20 10</li> <li>— spazzaneve della sottovoce 8430 20 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8260	ex 8407 34 10	10	<p>Motori a pistone alternativo o rotativo, con accensione a scintilla (</p> <p>scoppio) con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— cilindrata uguale o superiore a 1 200 cm<sup>3</sup> ma non superiore</li> <li>cm<sup>3</sup></li> <li>— potenza superiore a 95 kW ma non superiore a 135 kW,</li> <li>— peso non superiore a 120 kg,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di veicoli a</li> <li>della voce 8703 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3828	ex 8407 90 10	10	Motori a benzina a quattro tempi con cilindrata non superiore a 2 destinati alla fabbricazione di attrezzature da giardino delle voc 8433 , 8436 o 8508 ( <sup>1</sup> )

0.8403	ex 8407 90 10	40	<p>Unità di alimentazione con motore a due tempi avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza uguale o superiore a 900 W ma non superiore a 1 100 W,</li> <li>— cilindrata superiore a 24 cm<sup>3</sup> ma non superiore a 30 cm<sup>3</sup>,</li> <li>— velocità di rotazione superiore a 8 400 giri/min ma non superiore a 8 600 giri/min alla potenza massima,</li> <li>— regime minimo superiore a 2 800 giri/min ma non superiore a 3 000 giri/min, e</li> <li>— serbatoio di carburante avente capacità di almeno 0,5 l,</li> <li>— destinata alla fabbricazione di apparecchi per il giardinaggio o componenti di apparecchi per il giardinaggio <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4996	ex 8407 90 90	20	<p>Motore compatto al gas di petrolio liquefatto (GPL) dotato di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 6 cilindri,</li> <li>— potenza pari o superiore a 75 kW ma non superiore a 80 kW</li> <li>— valvole di aspirazione e di scarico modificate allo scopo di funzionare in maniera continua in applicazioni pesanti,</li> <li>— destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427</li> </ul>
0.2598	<sup>(6)</sup> ex 8408 90 41	20	<p>Motori diesel di potenza inferiore o uguale a 15 kW, a due o tre cilindri, destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli <sup>(1)</sup></p>
0.2595	<sup>(6)</sup> ex 8408 90 43	20	<p>Motori diesel di potenza inferiore o uguale a 30 kW, a 4 cilindri, ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli <sup>(1)</sup></p>
0.5544	ex 8408 90 43 ex 8408 90 45 ex 8408 90 47	40 30 50	<p>Motore a quattro cilindri a quattro tempi, ad accensione per compressione e raffreddato a liquido, di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— cilindrata massima di 3 850 cm<sup>3</sup> e</li> <li>— di potenza nominale pari o superiore a 15 kW ma non superiore a 85 kW,</li> <li>— destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427</li> </ul>
0.8300	ex 8408 90 65 ex 8408 90 67 ex 8408 90 81	20 20 20	<p>Motori a pistone, con accensione per compressione:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di tipo in linea,</li> <li>— con una capacità del cilindro compresa tra 7 000 cm<sup>3</sup> e 18 100 cm<sup>3</sup>,</li> <li>— di potenza compresa tra 205 kW e 597 kW,</li> <li>— con modulo di post-trattamento dei gas di scarico,</li> <li>— con dimensioni esterne larghezza/altezza/profondità non superiori a 1 310 /1 300 /1 040 mm o 2 005 /1 505 /1 300 mm o 2 000 /1 800 mm,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di macchine per la frantumazione, la setacciatura e la separazione <sup>(1)</sup></li> </ul>

0.7670	( <sup>6</sup> )ex 8409 91 00	25	Modulo di aspirazione dell'aria per i cilindri dei motori, che consist <ul style="list-style-type: none"> <li>— un collettore,</li> <li>— un sensore di pressione,</li> <li>— una valvola a farfalla elettrica,</li> <li>— tubi,</li> <li>— supporti,</li> <li>— destinata all'uso nella fabbricazione di motori per autoveicol</li> </ul>
0.8466	ex 8409 91 00	33	Supporto di albero a camme per motore a combustione int accensione per scintilla, in lega di alluminio ADC12, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— peso compreso tra 4,0 kg e 5,5 kg,</li> <li>— spessore di parete compreso tra 2,0 mm e 6,0 mm,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori d a motore (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8216	ex 8409 91 00	35	Tubo di distribuzione del carburante completo costituito c ferroviario, sensore ad alta pressione e iniettori per l'iniezione dire benzina con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— pressione di esercizio non superiore a 22,5 MPa,</li> <li>— iniettore diretto solenoide,</li> <li>— sensore di pressione analogico per non più di 22,5 MPa</li> </ul>
0.8469	ex 8409 91 00	38	Carter per motore a combustione interna ad accensione per scin quattro cilindri, in lega di alluminio ADC12, destinato a essere u nella fabbricazione di motori di veicoli a motore ( <sup>1</sup> )
0.7027	ex 8409 91 00	40	Iniettore con valvola a solenoide per un'atomizzazione ottimizza camera di combustione destinato ad essere utilizzato per la fabbrica motori a pistone con accensione a scintilla per autoveicoli ( <sup>1</sup> )
0.7234	ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	45 70	Valvola di aspirazione e di scarico in lega di metallo, con Rockwell pari almeno a HRC 20, destinata a essere utilizza fabbricazione di motori ad accensione comandata o spontanea per motore ( <sup>1</sup> )
0.6752	( <sup>6</sup> )ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	50 55	Collettore di scarico con alloggiamento turbina per turbocom dotato di un foro, di un diametro compreso fra 28 mm e 181 introdurre la ruota della turbina
0.7667	( <sup>6</sup> )ex 8409 91 00 ex 8409 99 00	53 65	Assemblaggio di ricircolo dei gas di scarico, che consiste in: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un'unità di controllo,</li> <li>— una valvola a farfalla per l'aria,</li> <li>— un tubo di aspirazione,</li> <li>— un tubo di uscita,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di m accensione comandata o spontanea per veicoli a motore (<sup>1</sup>)</li> </ul>

0.7961	ex 8409 91 00 ex 8481 90 00	55 60	Corpo dell'ugello per regolare l'angolo e la distribuzione di iniezione di carburante: <ul style="list-style-type: none"> <li>— di forma cilindrica,</li> <li>— in acciaio inossidabile,</li> <li>— con un numero di fori compreso tra 4 e 16,</li> <li>— con una portata compresa tra 100 cm<sup>3</sup>/minuto e 500 cm<sup>3</sup>/minuto</li> </ul>
0.7661	( <sup>6</sup> )ex 8409 91 00	70	Collettore di aspirazione, destinato esclusivamente alla fabbrica di veicoli a motore, avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una larghezza uguale o superiore a 40 mm ma non superiore a 100 mm,</li> <li>— lunghezza delle valvole uguale o superiore a 250 mm e superiore a 350 mm,</li> <li>— volume di aria di 5,2 litri, e</li> <li>— un sistema di controllo del flusso elettrico che fornisce prestazioni massime a oltre 3 200 RPM giri/minuto (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7965	ex 8409 91 00	75	Alloggiamento della valvola a iniezione del carburante per generatore di campo elettromagnetico per avviare la valvola a iniezione, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro in ingresso compreso tra 2 mm e 10 mm,</li> <li>— un diametro in uscita compreso tra 2 mm e 10 mm,</li> <li>— una bobina elettrica con una resistenza compresa tra 10 Ω e 100 Ω che termina in una connessione elettrica,</li> <li>— un rivestimento in plastica stampato attorno al tubo in acciaio inossidabile</li> </ul>
0.7967	ex 8409 91 00 ex 8481 90 00	80 70	Ugello ad ago per l'apertura e la chiusura del flusso di carburante al motore, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 fori,</li> <li>— 4 scanalature,</li> <li>— un diametro compreso tra 3 mm e 6 mm,</li> <li>— una lunghezza compresa tra 25 mm e 35 mm,</li> <li>— in acciaio inossidabile con cromatura</li> </ul>
0.8244	ex 8409 91 00	85	Forma di testata per motore a 4 cilindri con 10 anelli, di lega di alluminio EN AC-45500, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— nessun altro componente,</li> <li>— durezza pari o superiore a 52 HRB,</li> <li>— dimensione dei difetti di colata non superiore a 0,4 mm e oltre 10 difetti per cm<sup>2</sup>,</li> <li>— spaziatura del braccio dendritico in camera di combustione superiore a 25 μm,</li> <li>— progettazione a due piani della camicia d'acqua e</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— peso compreso tra 18 kg e 19 kg,</li> <li>— lunghezza compresa tra 506 e 510 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 282 mm e 286 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 143,7 mm e 144,3 mm,</li> <li>— in un'unica partita di 1 000 pezzi o più</li> </ul>
0.5199	ex 8409 99 00 ex 8479 90 70	10 85	Iniettori con valvola a solenoide per un'atomizzazione ottimizzata camera di combustione del motore
0.7851	ex 8409 99 00	25	<p>Assemblaggio di tubi per il ritorno del carburante dagli iniettori del gruppo di trattamento del carburante del motore, che consiste in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tre tubi di gomma, anche con guaina protettiva intrecciata,</li> <li>— tre connettori per collegare iniettori,</li> <li>— cinque flange metalliche,</li> <li>— un giunto di plastica a T,</li> <li>— destinata all'uso nella fabbricazione di motori per autoveicoli</li> </ul>
0.7718	ex 8409 99 00	75	<p>Gruppo di iniezione combustibile ad alta pressione in acciaio e perlite galvanizzato con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno un sensore di pressione e una valvola,</li> <li>— una lunghezza pari o superiore a 314 mm, ma non superiore a 354 mm,</li> <li>— una pressione di funzionamento non superiore a 225 MPa,</li> <li>— una temperatura di entrata non superiore a 95°C,</li> <li>— una temperatura ambiente pari o superiore a -45°C, superiore a 145°C,</li> <li>— destinato a essere utilizzato per la fabbricazione di motori a accensione spontanea di veicoli a motore <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6751	ex 8411 99 00	20	<p>Componente per turbina a gas a forma di ruota munito di lame, utilizzato nei turbocompressori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di una lega a base di nickel (fusione di precisione) conforma DIN G- NiCr13Al6MoNb o DIN G- NiCr13Al16MoNb o DIN G- NiCo10W10Cr9AlTi o DIN G-NiCr12Al6MoNb AISI:686,</li> <li>— avente una resistenza al calore non superiore a 1 100 °C,</li> <li>— avente un diametro pari o superiore a 28 mm, ma non superiore a 180 mm,</li> <li>— avente un'altezza pari o superiore a 20 mm, ma non superiore a 150 mm</li> </ul>
0.7225	ex 8411 99 00	30	Alloggiamento turbina per turbocompressori dotato di un foro di diametro compreso fra 28 mm e 181 mm, per introdurre la ruota della turbina

0.5975	( <sup>6</sup> )ex 8412 39 00	20	<p>Azionatore per turbocompressore monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— condotto di alimentazione a pressione e barra di trazione c di lavoro non inferiore a 15 mm ma non superiore a 40 mm,</li> <li>— di lunghezza non superiore a 400 mm, compresa la trazione,</li> <li>— di diametro non superiore a 140 mm nel punto più ampio, e</li> <li>— di altezza non superiore a 140 mm, senza barra di trazione</li> </ul>
0.8148	ex 8412 90 80	20	<p>Banco di prova costituito da pezzi fusi di ghisa duttile rinforzata per l'ancoraggio e l'allineamento dell'asse motore (cambio, cu albero rotore) di una turbina eolica con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza pari o superiore a 3,5 m ma non superiore a 4</li> <li>— una larghezza pari o superiore a 2 m ma non superiore a 4,2</li> <li>— un'altezza pari o superiore a 1 m ma non superiore a 1,3 m,</li> <li>— un peso pari o superiore a 11 tonnellate ma non superior tonnellate</li> <li>— fori di montaggio per la trasmissione di imbardata,</li> <li>— flangia di montaggio per il supporto del cambio,</li> <li>— supporto del dispositivo di trazione,</li> <li>— diversi attacchi a vite</li> </ul>
0.8079	ex 8412 90 80	30	<p>Supporto del cambio utilizzato come supporto e componente porta cambio e il banco di prova di una turbina eolica, costituito da pezzi ghisa duttile rinforzata (SSDI), con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro compreso tra 2 m e 5 m,</li> <li>— un peso pari o superiore a 2 tonnellate, ma non superior tonnellate</li> </ul>
0.7161	ex 8413 30 20	30	<p>Pompa a pistoni radiali monocilindrica ad alta pressione per i diretta della benzina con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pressione di funzionamento compresa tra 200 bar e 350 bar,</li> <li>— controllo del flusso e</li> <li>— valvola di sicurezza,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di mc autoveicoli (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7969	ex 8413 30 20	40	<p>Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di diesel,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una pressione di esercizio massima di 275 MPa,</li> <li>— un albero a camme,</li> <li>— uno scarico di fluido compreso tra 15 cm<sup>3</sup> per minuto e 1 8 per minuto,</li> <li>— una valvola elettrica di regolazione della pressione</li> </ul>
0.7970	ex 8413 30 20	50	<p>Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di diesel:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con una pressione di esercizio massima di 275 MPa,</li> <li>— progettata per entrare in contatto con l'albero motore,</li> <li>— con una valvola elettromagnetica</li> </ul>
0.8215	ex 8413 30 20	60	<p>Pompa a stantuffo ad alta pressione per l'iniezione diretta di benzina</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con pressione di esercizio non superiore a 90 MPa,</li> <li>— progettata per entrare in contatto con l'albero motore,</li> <li>— con una valvola elettromagnetica</li> </ul>
0.8332	ex 8413 30 80	20	<p>Pompa d'acqua elettrica che garantisce il funzionamento del circuito anche quando il motore è temporaneamente spento, per una tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— capacità - pressione 0,075 MPa a 3 800 giri/min,</li> <li>— scarico di 12 l/min,</li> <li>— anche con cavo di connessione con connettore, e</li> <li>— supporto,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle macchine per il capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8185	ex 8413 70 51	20	<p>Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante a camera a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore e voluta con riscaldatore integrato di potenza nominale pari a 1 800 W, con dispositivi di sicurezza saldati, monoblocco con il motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm,</li> <li>— statore a 9 cave,</li> <li>— rotore a 6 poli,</li> <li>— potenza nominale di 95 W,</li> <li>— voluta con uscita diritta,</li> <li>— camera rotore senza filtro a sabbia</li> </ul>
0.8186	ex 8413 70 51	30	<p>Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante a camera a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore e voluta con riscaldatore integrato di potenza nominale pari a 1 800 W, con dispositivi di sicurezza saldati, monoblocco con il motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm,</li> <li>— statore a 9 cave,</li> <li>— rotore a 6 poli,</li> <li>— potenza nominale di 95 W,</li> <li>— voluta con uscita tubo di gomma bloccata,</li> <li>— camera rotore senza filtro a sabbia</li> </ul>
0.8187	ex 8413 70 51	40	<p>Motore elettrico a corrente continua senza spazzole con girante a camera a ingresso singolo di pompa a flusso radiale montata sull'albero motore e voluta con riscaldatore integrato, con:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro dell'orifizio di mandata di almeno 20 mm,</li> <li>— statore a squadra o a catena a 9 cave,</li> <li>— rotore a 6 poli,</li> <li>— magneti ferritici o in terre rare,</li> <li>— potenza nominale di 95 W o 80 W,</li> <li>— riscaldatore di potenza nominale pari a 1 800 W e disp sicurezza saldati o saldati al laser,</li> <li>— voluta con o senza uscita di gomma bloccata,</li> <li>— camera rotore con filtro a sabbia saldato a ultrasuoni</li> </ul>
0.6346	ex 8413 91 00	30	<p>Copertura della pompa del carburante:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composta da leghe di alluminio,</li> <li>— avente un diametro di 38 mm o 50 mm,</li> <li>— con due scanalature anulari concentriche sulla superficie,</li> <li>— anodizzata,</li> <li>— del tipo utilizzato nei veicoli a motore a benzina</li> </ul>
0.7669	<sup>(6)</sup> ex 8414 10 25	30	<p>Pompa tandem costituita da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una pompa dell'olio con portata di 21,6 cc/rev (<math>\pm 2</math> cc/re pressione di esercizio di 1,5 bar a 1 000 giri/minuto,</li> <li>— una pompa a vuoto con portata di 120 cc/rev (<math>\pm 12</math> cc/re prestazione di of -666 mbar in 6 secondi a 750 giri/minuto,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di mc autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7691	<sup>(6)</sup> ex 8414 10 89	30	<p>Pompa a vuoto elettrica con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— Controller Area Network (bus CAN),</li> <li>— anche con tubo di gomma,</li> <li>— cavo di connessione con connettore,</li> <li>— staffa di supporto,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di m capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4727	ex 8414 30 81	50	<p>Compressori elettrici a spirale orbitante, ermetici o semi-erme velocità variabile, con potenza nominale di 0,5 kW o superi inferiore a 10 kW, di cilindrata non superiore a 35 cm<sup>3</sup>, del tipo u negli apparecchi di refrigerazione</p>
0.6160	<sup>(6)</sup> ex 8414 30 81 ex 8414 80 73	60 30	<p>Compressori rotanti ermetici per refrigeranti a idrofluorocarburi (i idrocarburi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— azionati da motori a velocità variabile in corrente alterna monofase «on-off» o «brushless in corrente continua» BLDC),</li> <li>— con potenza nominale non superiore a 1,5 kW,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione nominale pari o superiore a 100 V, ma non superiore a 240 V,</li> <li>— altezza non superiore a 300 mm,</li> <li>— diametro esterno non superiore a 150 mm,</li> <li>— di peso unitario non superiore a 15 kg,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di pompe e accessori per elettrodomestici, comprese le asciugatrici per biancheria</li> </ul>
0.2593	( <sup>6</sup> )ex 8414 30 8920		Elemento di impianto di condizionamento dell'aria per autoveicoli consistente in un compressore alternativo ad albero aperto di potenza compresa tra 0,4 kW e 10 kW
0.7694	( <sup>6</sup> )ex 8414 30 8930		Compressore a spirale ad albero aperto con frizione, con una potenza nominale di 0,4 kW, per la climatizzazione nei veicoli, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di autoveicoli del capitolo 87 ( <sup>1</sup> )
0.7595	( <sup>6</sup> )ex 8414 59 3520		<p>Ventilatore radiale, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dimensione di 25mm (altezza) x 85mm (larghezza) x 25mm (profondità),</li> <li>— peso di 120 g,</li> <li>— tensione nominale di 13,6 VDC (voltaggio in corrente continua),</li> <li>— tensione di esercizio di 9 VDC o più ma non superiore a 12 VDC (voltaggio in corrente continua),</li> <li>— corrente nominale di 1,1 A (TYP),</li> <li>— potenza nominale di 15 W,</li> <li>— velocità di rotazione di 500 RPM (giri/minuto) o più superiore a 4 800 RPM (giri/minuto) (libera circolazione),</li> <li>— flusso di aria non superiore a 17,5 litri/s,</li> <li>— pressione dell'aria non superiore a 16 mm H<sub>2</sub>O ≈ 157 Pa,</li> <li>— livello globale di pressione del suono non superiore a 58 dB(A) a 4 800 RPM (giri/minuto), e</li> <li>— con un'interfaccia FIN (Fan Interconnect Network) per la comunicazione con la centralina di riscaldamento e climatizzazione, utilizzata nei sistemi di ventilazione dei sedili delle autovetture</li> </ul>
0.8207	ex 8414 59 3530		<p>Soffiante elettrica per il raffreddamento della batteria ad alta tensione in un'autovettura ibrida con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un'unità di controllo,</li> <li>— inverter MOSFET,</li> <li>— tensione compresa tra 9 V e 16 V,</li> <li>— temperatura ambiente compresa tra - 40 °C e 80 °C,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di autovetture ibride (<sup>1</sup>)</li> </ul>

0.7317	ex 8414 80 22	20	Compressore ad aria a membrana avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un flusso compreso tra 4,5 l/min e 12 l/min</li> <li>— alimentazione non superiore a 14 W, e</li> <li>— una sovrappressione non superiore a 400 hPa (0,4 bar),</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di sedili dei veicoli a</li> </ul>
0.8133	ex 8414 80 73	50	Compressore ermetico di pompa di calore, per refrigerante R R450A: <ul style="list-style-type: none"> <li>— non caricato con refrigerante,</li> <li>— precaricato con olio lubrificante,</li> <li>— con motore monofase a induzione (PSC - Permane Capacitor),</li> <li>— con collegamento di aspirazione sul lato inferiore e rac scarico sul lato superiore,</li> <li>— con cilindrata compresa tra 8,05 cm<sup>3</sup> e 8,25 cm<sup>3</sup>,</li> <li>— funzionante ad almeno 2 800 giri/min ma non oltre 3 100 gi</li> <li>— con una capacità di raffreddamento compresa tra 920 W e 9</li> </ul> condizioni ASHRAE
0.8483	ex 8414 90 00	15	Ventilatore in lega di alluminio e magnesio: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con diametro esterno compreso tra 54 mm e 130 mm,</li> <li>— con altezza compresa tra 8 mm e 30 mm,</li> <li>— con due dischi connessi mediante palette di forma incurvata</li> <li>— con o senza cavicchio, e con o senza rondella,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori ele</li> </ul>
0.2507	ex 8414 90 00	20	Pistoni di alluminio, destinati ad essere inseriti in compre apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.8494	ex 8414 90 00	25	Alloggiamento di lega di alluminio per compressore a spirale, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— resistenza al calore tra 200 °C e 250 °C,</li> <li>— uno o più punti di fissaggio adatti al montaggio di un attuato</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazio</li> </ul> turbocompressori <sup>(1)</sup>
0.3386	<sup>(6)</sup> ex 8414 90 00	30	Regolatore di pressione, destinato ad essere inserito in compre apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.4027	<sup>(6)</sup> ex 8414 90 00	40	Parte di trasmissione, destinata ad essere incorporata nei compre macchine ed apparecchi per il condizionamento dell'aria di autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.8465	ex 8415 90 00	15	Collettori saldati elettricamente per il condensatore nei sis condizionamento dell'aria di autoveicoli:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— che consistono in un tubo prodotto per stampaggio di un 1 alluminio e assemblato mediante saldatura ad arco,</li> <li>— che contengono deflettori interni che assicurano il flusso del liquido di raffreddamento,</li> <li>— di lunghezza compresa tra 190 mm e 460 mm,</li> <li>— di diametro compreso tra 9 mm e 42 mm,</li> <li>— di peso compreso tra 0,01 kg e 0,45 kg</li> <li>— con o senza blocchi di collegamento in alluminio,</li> <li>— utilizzati nella fabbricazione di sistemi per il condizio: dell'aria di veicoli a motore di cui al Capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6842	ex 8415 90 00	60	<p>Blocco di alluminio saldato a fiamma per il raccordo del tubo condensatore in impianti di condizionamento d'aria per autoveicoli,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— linee di connettori curve estruse, di alluminio, con diametro pari o superiore a 5 mm, ma non superiore a 25 mm,</li> <li>— peso pari o superiore a 0,02 kg, ma non superiore a 0,25 kg</li> </ul>
0.6860	ex 8415 90 00	65	<p>Essiccatore estraibile per ricevitore saldato ad arco in alluminio, sa arco, contenente elementi di poliammide e ceramica, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza compresa tra 143 mm e 292 mm,</li> <li>— un diametro compreso tra 31 mm e 99 mm,</li> <li>— un peso compreso tra 0,12 kg e 0,9 kg,</li> <li>— una paglietta della lunghezza massima di 0,2 mm e di massimo di 0,06 mm, e</li> <li>— un diametro delle particelle solide massimo di 0,06 mm,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di sistemi di climatizzazi automobili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7996	ex 8418 99 90	20	<p>Blocco di attacco in alluminio per la connessione ad un collet condensatore nel processo di saldatura:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— temperato T6 o T5,</li> <li>— di peso non superiore a 150 g,</li> <li>— di lunghezza compresa tra 20 mm e 150 mm,</li> <li>— con una guida di fissaggio in un pezzo unico</li> </ul>
0.8004	ex 8418 99 90	30	<p>Profilo dell'essiccatore per ricevitore per la connessione ad un c del condensatore nel processo di saldatura con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— appiattimento brasato massimo di 0,2 mm,</li> <li>— peso compreso tra 100 g e 600 g,</li> <li>— guida di fissaggio in un pezzo unico</li> </ul>
0.6231	ex 8421 21 00	20	<p>Sistema di pretrattamento dell'acqua con uno o più dei seguenti e che integrano o no moduli per la sterilizzazione e sanificazione e elementi:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— sistema di ultrafiltrazione</li> <li>— sistema di filtrazione a carbone</li> <li>— sistema di addolcimento dell'acqua</li> <li>— destinato all'uso in un laboratorio biofarmaceutico</li> </ul>
0.3375	<sup>(6)</sup> ex 8421 99 90	91	Elementi per la depurazione dell'acqua mediante osmosi inversa, costituiti da un fascio di fibre cave permeabili di materia plastica, collegate ad estremità ad un elemento di materia plastica e che attraversa, ad un'altra estremità, un altro elemento di materia plastica, il tutto inserito in un contenitore cilindrico
0.6193	<sup>(6)</sup> ex 8431 20 00	40	Radiatore con anima in alluminio e serbatoio in plastica, con struttura di supporto integrato in acciaio e corpo aperto quadrato con motivo a griglia costituito da 9 alette di 2,54 cm di lunghezza, destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8427 <sup>(1)</sup>
0.6821	ex 8436 99 00	10	Elemento contenente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un motore monofase a corrente alternata,</li> <li>— un ingranaggio epiciclico,</li> <li>— una lama</li> <li>— con o senza: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un condensatore,</li> <li>— un elemento dotato di bullone filettato</li> </ul> </li> <li>— destinato alla produzione di sminuzzatrici da giardino <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.3374	<sup>(6)</sup> ex 8439 99 00	10	Involucro per rulli di aspirazione, prodotti mediante getto centrifugo senza perforazione, sotto forma di tubi in lega di acciaio, di lunghezza superiore a 3 000 mm e diametro esterno pari o superiore a 550 mm
0.2599	<sup>(6)</sup> ex 8477 80 99	10	Macchine per la fusione e la lavorazione della superficie delle parti di materie plastiche della voce 3921
0.8123	ex 8479 89 97	28	Unità di frenata elettrica integrata per la generazione immediata di pressione idraulica durante la frenatura, controllo elettronico completo del freno e con frenatura a recupero dei veicoli a motore con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— frenata assistita elettronica,</li> <li>— unità idraulica azionata da motore elettrico senza spazzole,</li> <li>— serbatoio del liquido per freni,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di autoveicoli ibridi ricaricabili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7517	<sup>(6)</sup> ex 8479 89 97	35	Unità meccanica per il movimento dell'albero a camme con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 6 o 8 camere d'olio,</li> <li>— un intervallo compreso tra 18° e 62°,</li> <li>— una ruota dentata in acciaio e/o in lega d'acciaio,</li> <li>— un rotore in acciaio e/o in lega d'acciaio e/o lega d'alluminio</li> </ul>

0.8206	ex 8479 89 97 ex 8501 31 00	38 68	Attuatore di posizione dell'albero a camme per controllare la dell'apertura della valvola utilizzando un elettromotore in un continuo di fasatura variabile delle valvole di un motore a p combustione interna, di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza pari o superiore a 110 mm ma non superiore a 140</li> <li>— larghezza pari o superiore a 90 mm ma non superiore a 130</li> <li>— altezza pari o superiore a 80 mm ma non superiore a 110 mm</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di motori per autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7979	<sup>(6)</sup> ex 8479 89 97	55	Linea integrata automatizzata di macchine chiavi in mano per la fabbricazione di rotoli di gelatina di celle cilindriche di batterie agli ioni di litio mediante avvolgimento, assemblaggio e taglio di catodo, separazione del catodo
0.6230	ex 8479 89 97	60	Bioreattore per la coltura cellulare biofarmaceutica <ul style="list-style-type: none"> <li>— con superfici interne in acciaio austenitico inossidabile, e</li> <li>— con una capacità di lavorazione massima di 15 000 litri,</li> <li>— combinato o no con un sistema di pulizia integrato e/o uno scambiatore di calore</li> </ul>
0.7982	<sup>(6)</sup> ex 8479 89 97	65	Linea integrata automatizzata di macchine chiavi in mano per l'assemblaggio di celle di batterie per batterie cilindriche agli ioni di litio con una velocità di 300 parti al minuto e per linea di produzione
0.6573	ex 8479 89 97	70	Macchina per l'allineamento e il posizionamento di precisione di una fotocamera, con capacità di allineamento su cinque assi, e per la fissazione in posizione corretta mediante resina epossidica bicomponente
0.7964	ex 8479 90 70	40	Alloggiamento della parte rotore dell'unità meccanica che assicura la regolazione del movimento dell'albero a camme rispetto all'albero motore <ul style="list-style-type: none"> <li>— di forma circolare,</li> <li>— in lega di acciaio con processo di sinterizzazione,</li> <li>— con non più di 8 camere d'olio,</li> <li>— con durezza Rockwell pari o superiore a 55,</li> <li>— con densità pari o superiore a 6,5 g/cm<sup>3</sup> ma non superiore a 6,7 g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
0.7962	ex 8479 90 70	50	Parte del rotore dell'unità meccanica che assicura il movimento dell'albero a camme rispetto all'albero motore: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con 4 lame che terminano in scanalature,</li> <li>— in lega di acciaio con processo di sinterizzazione,</li> </ul>
0.7375	ex 8481 10 19 ex 8481 10 99	30 20	Riduttore di pressione elettromagnetico <ul style="list-style-type: none"> <li>— con un pistone,</li> <li>— con una pressione di esercizio non superiore a 325 mPa,</li> </ul>

			— con un connettore in plastica con 2 piedini in argento o argentati o stagnati o placcati in argento e stagno
0.7424	ex 8481 10 99	40	Riduttori di pressione in alloggiamento di ottone aventi: <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza non superiore a 30 mm (<math>\pm 1</math> mm),</li> <li>— larghezza non superiore a 18 mm (<math>\pm 1</math> mm),</li> <li>— del tipo destinato ad essere incorporato nei moduli di alime di carburante di veicoli a motore</li> </ul>
0.7968	ex 8481 30 91 ex 8481 30 99	30 50	Valvola di controllo meccanico (di non ritorno) per l'apertura e la del flusso di carburante: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una pressione di esercizio massima di 250 MPa,</li> <li>— con una portata compresa tra 45 cm<sup>3</sup>/minuto e 55 cm<sup>3</sup>/minuto</li> <li>— con 4 foro di ingresso di diametro compreso tra 1,2 mm e 1,2 mm,</li> <li>— in acciaio</li> </ul>
0.4668	ex 8481 30 91	91	Valvole di non ritorno in acciaio con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— pressione di apertura massima di 800 kPa</li> <li>— diametro esterno massimo di 37 mm</li> </ul>
0.7850	ex 8481 30 99	30	Assemblaggio di valvole di ritenuta del servofreno contenente almeno: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tre tubi di gomma vulcanizzata,</li> <li>— una valvola a membrana,</li> <li>— due flange metalliche,</li> <li>— un supporto metallico,</li> <li>— con o senza raccordo in metallo,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.3363	<sup>(6)</sup> ex 8481 80 59	10	Valvola per la regolazione dell'aria, costituita di un motore passo passo e di una valvola a spillo, per la regolazione del minimo nei motori a iniezione di carburante
0.7155	ex 8481 80 59	20	Valvola regolatrice della pressione destinata ad essere integrata nei compressori a stantuffo del sistema di aria condizionata per autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.7380	ex 8481 80 59	30	Valvola bidirezionale di regolazione del flusso con alloggiamento, avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno 5 ma non più di 16 orifici di uscita di un diametro compreso tra 0,05 mm e 0,5 mm,</li> <li>— una portata di almeno 330 cm<sup>3</sup>/minuto ma non superiore a 330 cm<sup>3</sup>/minuto,</li> <li>— una pressione di esercizio di almeno 19 MPa ma non superiore a 300 MPa</li> </ul>
0.7377	ex 8481 80 59	40	Valvola di controllo del flusso

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— di acciaio,</li> <li>— con un foro di uscita di diametro non inferiore a 0,05 mm superiore a 0,5 mm,</li> <li>— con un foro di entrata di un diametro non inferiore a 0,1 mm superiore a 1,3 mm,</li> <li>— con rivestimento di nitruro di cromo,</li> <li>— con una rugosità della superficie di Rp 0,4</li> </ul>
0.7381	ex 8481 80 59	50	<p>Valvola elettromagnetica di regolazione quantitativa con</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un pistone,</li> <li>— un solenoide con una resistenza uguale o superiore a 1,85 Ω e non superiore a 8,2 Ohm</li> </ul>
0.7382	ex 8481 80 59	60	<p>Valvola elettromagnetica di regolazione quantitativa</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con un solenoide con una resistenza uguale o superiore a 0,5 Ω ma non superiore a 0,66 Ohm, e una induttanza non superiore a 10 mH</li> </ul>
0.7960	ex 8481 80 59 ex 8481 90 00	70 80	<p>Valvola di controllo del flusso</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in acciaio,</li> <li>— con un foro di uscita di un diametro compreso tra 0,5 e 1,3 mm,</li> <li>— con un foro di ingresso di un diametro compreso tra 0,5 e 1,3 mm</li> </ul>
0.5575	ex 8481 80 69	60	<p>Valvola reversibile a quattro vie per refrigeranti, consistente in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una valvola pilota a solenoide</li> <li>— un corpo di valvola in ottone comprensivo di rubinetto e connettori di rame</li> <li>— destinati a una pressione d'esercizio non superiore a 4,5 MPa</li> </ul>
0.7519	<sup>(6)</sup> ex 8481 80 73 ex 8481 80 99	20 70	<p>Valvola di controllo della pressione e del flusso controllata elettromagnetica esterna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in acciaio e/o lega/leghe di acciaio,</li> <li>— senza circuito integrato,</li> <li>— con pressione di esercizio non superiore a 1 000 kPa,</li> <li>— con una quantità di flusso di non oltre 5 l/m,</li> <li>— senza elettromagnete</li> </ul>
0.7637	<sup>(6)</sup> ex 8481 80 79 ex 8481 80 99	30 30	<p>Valvola di servizio adatta al gas R410A o R32 che collega le unità esterne con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pressione di resistenza del corpo della valvola di 6,3 MPa,</li> <li>— rapporto di perdita inferiore a 1,6 g/a,</li> <li>— rapporto di impurezza inferiore a 1,2 mg/PCS,</li> <li>— pressione alla tenuta d'aria del corpo della valvola di 4,2 MPa</li> </ul>

			— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di condiz d'aria <sup>(1)</sup>
0.7518	<sup>(6)</sup> ex 8481 90 00	40	Armatura per valvola: — per l'apertura e la chiusura del flusso del carburante, — costituita da un'asta e una lama, — con almeno 3 buchi nella lama ma non più di 8, — in metallo e/o lega/leghe di metallo
0.6391	ex 8482 10 10 ex 8482 10 90 ex 8482 50 00	10 10 10	Cuscinetti a sfera e a rulli cilindrici: — con un diametro esterno compreso tra 28 mm e 140 mm, — con una sollecitazione termica operativa superiore a 150° pressione operativa non superiore a 14 MPa, — destinati alla fabbricazione di macchinari per la protezi controllo di reattori nucleari in centrali nucleari <sup>(1)</sup>
0.7735	ex 8482 10 10	15	Cuscinetti a sfera aventi: — diametro interno pari o superiore a 4 mm, ma non superiore — diametro esterno non superiore a 26 mm, — larghezza non superiore a 8 mm, — destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di motori elet velocità compresa tra 40 000 rpm e 80 000 rpm <sup>(1)</sup>
0.7707	ex 8482 10 10 ex 8482 10 90	25 40	Cuscinetti a due corone di sfere/cartucce di cuscinetti a due corone — con un diametro interno pari o superiore a 3 mm ma non s a 9 mm, — con un diametro esterno pari o superiore a 17 mm ma non s a 36 mm, — di larghezza pari o superiore a 6 mm ma non superiore a 69 — fabbricati conformemente alla classe 5 della norma ISO 4 classe P5 della norma DIN 620 o alla classe ABEC 5 dell ANSI 20, — con sfere in ceramica, — destinati all'uso in turbocompressori <sup>(1)</sup>
0.8098	ex 8482 50 00	20	Cuscinetti degli assi in acciaio: — il materiale di ritenuta è di acciaio laminato a freddo con u di carbonio fino allo 0,25 %, conforme alla norma ASTM A1 — i rulli sono di acciaio antifrizione conformemente alla norm 295-94, — con un diametro esterno pari o superiore a 63 mm ma non s a 66 mm, — con un diametro interno pari o superiore a 44 mm ma non s a 46 mm,

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— peso compreso tra 23 g e 27 g,</li> <li>— con un numero di rulli compreso tra 36 e 38,</li> </ul>
0.8588	( <sup>6</sup> )ex 8483 10 95	30	<p>Albero scanalato in lega d'acciaio (albero della coppia) con denti profilo involuto, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dentatura esterna in un dente di ingranaggio diametrale,</li> <li>— numero di denti compreso fra 17 e 50,</li> <li>— diametro pari o superiore a 35 mm ma non superiore a 145 mm,</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 200 mm ma non superiore a 300 mm,</li> <li>— una durezza pari o superiore a 35 HRC, ma non superiore a 40 HRC,</li> </ul>
0.5744	ex 8483 30 32 ex 8483 30 38	30 60	<p>Alloggiamento per cuscinetti del tipo usato nei turbocompressori:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di ghisa grigia in fusione di precisione conforme alla norma EN 1561 o di ghisa duttile conforme alla norma DIN EN 1561,</li> <li>— con camere d'olio,</li> <li>— senza cuscinetti,</li> <li>— con un diametro pari o superiore a 50 mm, ma non superiore a 100 mm,</li> <li>— con un'altezza pari o superiore a 40 mm, ma non superiore a 60 mm,</li> <li>— con o senza camere d'acqua e connettori</li> </ul>
0.8303	( <sup>6</sup> )ex 8483 40 25	20	<p>Riduttore con vite senza fine:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in un alloggiamento in lega di alluminio,</li> <li>— con vite senza fine in plastica o acciaio,</li> <li>— con fori di montaggio,</li> <li>— con direzione di funzionamento reversibile a 90 gradi,</li> <li>— con rapporto di trasmissione 4:19,</li> <li>— munito di vite conduttrice di lunghezza compresa tra 200 e 380 mm</li> <li>— e di una ruota dentata incorporata nel supporto,</li> <li>— con o senza supporto per la vite conduttrice,</li> <li>— per una connessione indiretta al motore del sistema di guida dei sedili di autovetture (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.5202	ex 8483 40 29	50	<p>Set di ingranaggi cicloidali con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una coppia nominale uguale o superiore a 50 Nm ma non superiore a 9 000 Nm,</li> <li>— un rapporto standard uguale o superiore a 1:50 ma non superiore a 1:475,</li> <li>— un movimento a vuoto uguale o inferiore a un minuto d'arco,</li> <li>— un rendimento superiore all'80 %</li> </ul>

			— del tipo utilizzato nei bracci robotici
0.5977	( <sup>6</sup> )ex 8483 40 29	60	Treno epicicloidale, del genere utilizzato negli utensili elettrici dotato di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— coppia nominale da 25 Nm a 70 Nm,</li> <li>— rapporto di trasmissione standard da 1:12,7 a 1:64,3</li> </ul>
0.8585	( <sup>6</sup> )ex 8483 40 29	70	Gabbia del differenziale in acciaio colato, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— dentatura interna o esterna in un dente di ingranaggio di diametro pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 725</li> <li>— numero di denti compreso fra 27 e 70,</li> <li>— diametro pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 725</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 225 mm ma non superiore a 80</li> <li>— 3 o 4 ingranaggi a planetario,</li> <li>— una durezza pari o superiore a 40 HRC, ma non superiore a</li> </ul>
0.2503	( <sup>6</sup> )ex 8483 40 51	20	Cambio di velocità, avente un differenziale con assiale, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di tosatrici da prato semoventi, munite di sedile, della sottovoce 8433 11 51 <sup>(1)</sup>
0.7920	ex 8483 40 59	30	Riduttore idrostatico di velocità: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con pompa idraulica e differenziale con coassiale,</li> <li>— anche dotato di un girante del ventilatore e/o di puleggia,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di tosatrici delle sottovoci 8433 11 e 8433 19 o di altre tosatrici della sottovoce 8433 20 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4997	ex 8483 40 90	80	Scatola del cambio, dotata di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 3 marce al massimo,</li> <li>— un sistema di decelerazione automatico e</li> <li>— un sistema di retromarcia assistita,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione delle motoseghe alla voce 8427 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8100	ex 8483 50 80	20	Blocchi di puleggia di acciai non legati: <ul style="list-style-type: none"> <li>— in acciaio strutturale al carbonio conforme alla norma JIS G 5513</li> <li>— con un diametro esterno pari o superiore a 114 mm e inferiore a 118 mm,</li> <li>— con un diametro interno pari o superiore a 33 mm ma non superiore a 37 mm,</li> <li>— di larghezza compresa tra 29 mm e 33 mm,</li> <li>— di peso compreso tra 0,6 kg e 0,9 kg,</li> <li>— con 6 scanalature trapezoidali</li> </ul>
0.8540	( <sup>6</sup> )ex 8483 50 80	30	Tensionatore meccanico per mantenere la tensione delle cinghie di trasmissione di un motore di un'autovettura:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con due pulegge in poliammide, ciascuna di diametro superiore a 50 mm ma non superiore a 70 mm,</li> <li>— con una molla in una lega di acciaio contenente cromo e silicio,</li> <li>— con due bracci in alluminio,</li> <li>— con supporto in alluminio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di macchine per autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8209	ex 8483 90 89	20	<p>Forchetta per fasatura continua variabile delle valvole per ottimizzare il processo di riempimento dei cilindri di un motore a combustione interna con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— involucro,</li> <li>— rotore,</li> <li>— almeno 4 viti,</li> <li>— molla,</li> <li>— di diametro esterno compreso tra 80 mm e 95 mm,</li> <li>— di spessore compreso tra 25 mm e 35 mm,</li> </ul> <p>destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di motori per macchine a motore <sup>(1)</sup></p>
0.8584	<sup>(6)</sup> ex 8483 90 89	30	<p>Ruote dentate in acciaio colato con denti esterni, anche con scanalature interne in un dente di ingranaggio diametrale, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro pari o superiore a 400 mm ma non superiore a 630 mm,</li> <li>— numero di denti compreso fra 7 e 15,</li> <li>— una durezza del nucleo centrale del dente pari o superiore a 40 HRC, ma non superiore a 45 HRC,</li> <li>— una durezza della superficie del dente pari o superiore a 50 HRC ma non superiore a 60 HRC,</li> <li>— anche con una durezza della linguetta pari o superiore a 30 HRC ma non superiore a 45 HRC,</li> <li>— uno spessore effettivo dello strato di cementazione compreso fra 4 mm e 5 mm</li> </ul>
0.8541	<sup>(6)</sup> ex 8483 90 89	40	<p>Ruote di ingranaggi in lega d'acciaio con denti diritti e profilo ipocicloidale con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— dentatura interna e/o esterna in un dente di ingranaggio diametrale</li> <li>— diametro pari o superiore a 35 mm ma non superiore a 600 mm</li> <li>— numero di denti compreso fra 13 e 80,</li> <li>— una durezza del nucleo centrale del dente pari o superiore a 40 HRC, ma non superiore a 45 HRC,</li> <li>— una durezza della superficie del dente pari o superiore a 50 HRC ma non superiore a 65 HRC,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore effettivo dello strato di cementazione comp 1,00 mm e 3,1 mm,</li> <li>— una durezza della linguetta pari o superiore a 27 HRC, superiore a 62 HRC,</li> <li>— anche in combinazione con un albero avente una durezza linguetta pari o superiore a 27 HRC, ma non superiore a 62 HRC</li> </ul>
0.7156	ex 8484 20 00	10	Dispositivo meccanico di tenuta dell'albero destinato ad essere utilizzato nei compressori rotativi utilizzati nella fabbricazione di sistemi di condizionamento degli autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.7604	<sup>(6)</sup> ex 8484 20 00	20	Dispositivo di tenuta meccanica frontale, composto da due anelli contrapposti (uno fisso in ceramica, con conduttività termica superiore a 80 W/Mk, e l'altro scorrevole in carbonio), una molla ed un sigillo nitrilico sulla parte esterna
0.6854	ex 8501 10 10	20	<p>Motore sincrono per lavastoviglie con meccanismo di controllo della velocità d'acqua, avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza fuori asse di 24 mm (+/- 0,3),</li> <li>— diametro di 49,3 mm (+/- 0,3),</li> <li>— tensione nominale pari o superiore a 220 V CA, ma non superiore a 240 V CA,</li> <li>— frequenza nominale pari o superiore a 50 Hz ma non superiore a 60 Hz,</li> <li>— alimentazione non superiore a 4 W,</li> <li>— velocità di rotazione pari o superiore a 4 rpm ma non superiore a 4,8 rpm,</li> <li>— coppia prodotta non inferiore a 10kgf/cm</li> </ul>
0.7601	<sup>(6)</sup> ex 8501 10 10	30	<p>Motori per pompe ad aria, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di funzionamento pari o superiore a 9 V CC e non superiore a 24 V CC,</li> <li>— intervallo di temperatura di funzionamento compreso tra -20 °C e + 80 °C,</li> <li>— potenza non superiore a 18 W,</li> <li>— destinati alla fabbricazione di sostegni pneumatici e sistemi di ventilazione di sedili per auto <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7857	ex 8501 10 10	40	<p>Motore sincrono ibrido passo-passo con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza non superiore a 18 W,</li> <li>— due fasi,</li> <li>— corrente nominale non superiore a 2,5 A/fase,</li> <li>— tensione nominale non superiore a 20 V,</li> <li>— con o senza albero filettato,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stampanti</li> </ul>

0.8390	ex 8501 10 10 ex 8501 10 99	50 30	<p>Attuatore lineare per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici di autoveicoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente dotato di un meccanismo di cambio integrato a conduzione, <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza spazzole,</li> <li>— anche con unità elettronica di controllo,</li> <li>— anche con sensore ad effetto Hall,</li> <li>— con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V,</li> <li>— con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 2</li> <li>— con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C</li> </ul> </li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8389	ex 8501 10 10 ex 8501 10 99	60 40	<p>Attuatore rotante per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici di autoveicoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente con un meccanismo di cambio integrato,</li> <li>— con o senza spazzole,</li> <li>— anche con unità elettronica di controllo,</li> <li>— anche con sensore ad effetto Hall,</li> <li>— con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V,</li> <li>— con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 3</li> <li>— con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8539	<sup>(6)</sup> ex 8501 10 10	70	<p>Comando elettrico per l'apertura e la chiusura del pannello della griglia del radiatore, con tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 8 V e 16 V e potenza massima inferiore a 18 W, comprendente almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una scheda a circuiti stampati,</li> <li>— un motore passo passo elettrico,</li> <li>— un connettore,</li> <li>— una copertura in plastica,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle parti di cui al capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8394	ex 8501 10 99	20	<p>Motore con trasmissione a vite senza fine per applicazioni nella regolazione di sedili elettrici di autoveicoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente e con vite senza fine,</li> <li>— con o senza spazzole,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— anche con unità elettronica di controllo,</li> <li>— anche con sensore ad effetto Hall,</li> <li>— con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V,</li> <li>— con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 3</li> <li>— con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di con automobilistici per sedili di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8396	ex 8501 10 99	50	<p>Motore elettrico (CC) ad altezza di alimentazione regolabile avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 35 W,</li> <li>— meccanismo di integrazione nel telaio con una lunghezza 156 mm, un'altezza di 59 mm, uno spessore di 36 mm e un 500 g,</li> <li>— coppia di stallo di 45 Nm e coppia finale di 200 Nm,</li> <li>— corrente massima di 15 A,</li> <li>— regime massimo a vuoto compreso tra 7 giri/min e 10 giri/m</li> <li>— velocità di rotazione compresa tra 4 000 giri/min e 5 600 g</li> <li>— un livello sonoro massimo di 42 dB (A),</li> <li>— un gioco angolare massimo fino a 3 gradi, e</li> <li>— un modulo di pignone a 8 denti,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di con automobilistici per sedili di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7197	<sup>(6)</sup> ex 8501 10 99	56	<p>Motore a corrente continua con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— velocità di rotazione non superiore a 7 000 giri/min senza ca</li> <li>— tensione nominale non superiore a 18 V,</li> <li>— potenza massima di 24 W,</li> <li>— intervallo specifico di temperatura da -40 °C a 160 °C,</li> <li>— anche con connessione per ingranaggi,</li> <li>— anche con interfaccia di connessione meccanica,</li> <li>— 2 collegamenti elettrici,</li> <li>— coppia massima di 100 Nm</li> </ul>
0.7198	ex 8501 10 99	58	<p>Motore a corrente continua, caratterizzato da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— velocità di rotazione non superiore a 6 500 giri/min (senza c</li> <li>— tensione nominale di 12 V (<math>\pm</math> 4 V),</li> <li>— potenza massima inferiore a 20 W,</li> <li>— intervallo specificato di temperature da 40 °C a 160 °C,</li> <li>— riduttore con vite senza fine</li> <li>— interfaccia di connessione meccanica,</li> <li>— 2 collegamenti elettrici,</li> </ul>

			— coppia massima di 75 Nm
0.5846	ex 8501 10 99	60	<p>Motore a corrente continua:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con una velocità del rotore pari ad almeno 3 500 giri/mi non superiore a 5 000 giri/minuto una volta carico e a giri/minuto a vuoto</li> <li>— con una tensione di alimentazione di 100 V o più ma non s a 240 V</li> <li>— destinato alla fabbricazione di friggitrici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6858	ex 8501 10 99	64	<p>Motore a corrente continua per controllare la posizione angola linguetta per regolare il flusso di gas nella valvola a farfalla per nella valvola EGR:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con standard di protezione d'ingresso di IP69,</li> <li>— con velocità del rotore non superiore a 6 500 rpm a vuoto,</li> <li>— con tensione nominale di 12,0 V (<math>\pm 0,1</math>),</li> <li>— con una gamma di temperature specificata compresa tra - 4 165° C,</li> <li>— con o senza pignone di collegamento,</li> <li>— con o senza connettore di azionamento,</li> <li>— con o senza flangia,</li> <li>— con diametro non superiore a 40 mm (esclusa la flangia),</li> <li>— con altezza totale non superiore a 90 mm (dalla base al pign</li> </ul>
0.6880	ex 8501 10 99	65	<p>Azionatore elettrico di turbocompressore, dotato di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un motore a corrente continua,</li> <li>— un meccanismo di cambio integrato,</li> <li>— una forza (di trazione) non inferiore a 200 N a una tem ambiente minima di 140°C,</li> <li>— una forza (di trazione) non inferiore a 250 N in ciascuna p della propria corsa,</li> <li>— una corsa effettiva non inferiore a 15 mm ma non superio mm,</li> <li>— con o senza un'interfaccia diagnostica di bordo</li> </ul>
0.6115	<sup>(6)</sup> ex 8501 10 99	70	<p>Motore passo-passo a corrente continua, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— avvolgimento a due fasi,</li> <li>— tensione nominale compresa tra 9 V e 16,0 V,</li> <li>— con una gamma di temperature specificata compresa tra - 4 105° C,</li> <li>— con o senza pignone di collegamento,</li> <li>— con o senza connettore di azionamento</li> </ul>
0.6627	ex 8501 10 99	75	<p>Motore a corrente continua a eccitazione permanente:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con avvolgimento multifase</li> <li>— con diametro esterno compreso tra 24 mm e 38 mm,</li> <li>— con velocità nominale non superiore a 12 000 giri/min,</li> <li>— con tensione di alimentazione tra 8 V e 27 V</li> <li>— con o senza puleggia,</li> <li>— con o senza ingranaggio</li> </ul>
0.2838	( <sup>6</sup> )ex 8501 10 99	79	Motore a corrente continua, con spazzole e rotore interi avvolgimento trifase, con o senza vite senza fine o pignone, di una di temperatura specificata compresa almeno tra - 20°C e + 70°C
0.4555	( <sup>6</sup> )ex 8501 10 99	80	Motore passo-passo a corrente continua, con <ul style="list-style-type: none"> <li>— angolo di passo di 7,5° (± 0,5°),</li> <li>— coppia sincrona massima, a 25°C pari o superiore a 25mNm</li> <li>— frequenza di impulso di pull-out pari o superiore a 1 500 in secondo,</li> <li>— avvolgimento a due fasi e</li> <li>— tensione nominale compresa tra 10,5V e 16,0V</li> </ul>
0.7250	ex 8501 20 00	40	Motore universale a corrente alternata/corrente continua con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 50 W e 1,2 kW,</li> <li>— tensione di alimentazione di 230 V e</li> <li>— anche con freno motore,</li> <li>— anche assemblato a un riduttore con albero di uscita, con un alloggiamento,</li> <li>— anche munito di controllo/interruttore del motore con cavo, e</li> <li>— anche con ventilatore,</li> <li>— da utilizzare come motopropulsore elettrico delle lame di da prato o di apparecchi elettrodomestici (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8345	ex 8501 20 00	50	Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con <ul style="list-style-type: none"> <li>— una tensione nominale di alimentazione di 230 V,</li> <li>— con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 2 000 W</li> <li>— con sezione trasversale dello statore compresa tra 93 mm e e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e</li> <li>— anche con vite senza fine, marce o cambio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per l'è trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8349	ex 8501 20 00	60	Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con <ul style="list-style-type: none"> <li>— una tensione nominale di alimentazione di 230 V,</li> <li>— con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 1 200 V</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con sezione trasversale dello statore compresa tra 65 mm e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e</li> <li>— anche con vite senza fine, marce o cambio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per la trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8367	ex 8501 20 00	70	<p>Motore rotativo universale a corrente alternata/corrente continua con</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una tensione nominale di alimentazione di 230 V,</li> <li>— con potenza superiore a 37,5 W ma non superiore a 700 W,</li> <li>— con sezione trasversale dello statore compresa tra 49 mm e spessore compreso tra 15 mm e 45 mm, e</li> <li>— anche con vite senza fine, marce o cambio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato per produrre una coppia per la trasmissione di piccoli apparecchi elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5954	<sup>(6)</sup> ex 8501 31 00	45	<p>Motori a corrente continua, senza spazzole, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno da 90 mm a 110 mm,</li> <li>— velocità nominale non superiore a 3 680 giri al minuto,</li> <li>— potenza tra 600 W e 740 W a 2 300 giri al minuto e a 80 °C,</li> <li>— tensione di alimentazione di 12 V,</li> <li>— coppia non superiore a 5,67 Nm,</li> <li>— sensore di posizione del rotore,</li> <li>— relè elettronico con centro stella,</li> <li>— destinati all'utilizzo con un dispositivo di servosterzo elettrico</li> </ul>
0.8395	ex 8501 31 00	47	<p>Motore per applicazioni nella regolazione elettrica dei sedili autoveicoli:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con trasmissione della potenza dell'albero di trasmissione entrambi i lati del motore,</li> <li>— composto da un motore a corrente continua a eccitazione permanente,</li> <li>— con o senza spazzole,</li> <li>— anche con unità elettronica di controllo,</li> <li>— anche con sensore ad effetto Hall,</li> <li>— con tensione nominale compresa tra 8 V e 16 V,</li> <li>— con potenza meccanica prodotta nominale non superiore a 1</li> <li>— con intervallo di temperatura specificato da -40 °C a 160 °C</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici per sedili di autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5577	ex 8501 31 00	50	<p>motori a corrente continua, senza spazzole, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno compreso tra 80 mm e 200 mm,</li> <li>— tensione di alimentazione compresa tra 9 V e 16 V,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza di uscita a 20 °C compresa tra 300 W e 750 W,</li> <li>— coppia a 20 °C compresa tra 2,00 Nm e 7,00 Nm,</li> <li>— velocità di rotazione nominale a 20 °C compresa tra 600 g 3 100 giri/min,</li> <li>— anche con puleggia,</li> <li>— anche con sensore/regolatore del servosterzo elettronico</li> </ul>
0.5978	( <sup>6</sup> )ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	55 40	<p>Motore a corrente continua, anche senza commutatore, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno da 24,2 mm a 140 mm,</li> <li>— una velocità nominale da 3 300 a 26 200 giri al minuto,</li> <li>— una tensione nominale da 3,6 V a 230 V,</li> <li>— una potenza in uscita da 37,5 W a 2 400 W,</li> <li>— una corrente di carico a vuoto non superiore a 20,1 A,</li> <li>— un'efficienza massima del 50 % o superiore,</li> <li>— per gli strumenti elettrici portatili o le tosatrici</li> </ul>
0.4731	( <sup>6</sup> )ex 8501 31 00	58	<p>Motore a corrente continua a eccitazione permanente con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno compreso tra 30 mm e 90 mm, compresa la flangia di montaggio,</li> <li>— velocità di rotazione non superiore a 15 000 rpm,</li> <li>— potenza compresa tra 45 W e 400 W e</li> <li>— tensione di alimentazione compresa tra 9 V e 50 V,</li> <li>— anche con avvolgimento in più fasi,</li> <li>— anche con disco guida,</li> <li>— anche con basamento,</li> <li>— anche con ventola,</li> <li>— anche con gruppo ghiera,</li> <li>— anche con ruota solare,</li> <li>— anche con codificatore della velocità e del senso di rotazione</li> <li>— anche con un sensore della velocità o del senso di rotazione risolutore o di tipo «effetto hall»,</li> <li>— anche con flangia di montaggio,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sospensioni pneumatiche in trattori, macchine per il movimento e carrelli elevatori o nella fabbricazione di attuatori per regolabili in altezza (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6809	ex 8501 31 00 ex 8501 32 00	63 65	<p>Motore a corrente continua senza spazzole e ad eccitazione per pronto per essere installato nei veicoli o negli apparecchi di cui : 8432 e 8433 con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una velocità specificata non superiore a 4 100 rpm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— una potenza minima compresa tra 400 W e 1,3 kW (a 12 V),</li> <li>— una potenza minima compresa tra 750 W e 1,55 kW (a 36 V),</li> <li>— un diametro della flangia compreso tra 85 mm e 200 mm,</li> <li>— una lunghezza massima di 335 mm misurata dall'inizio della flangia fino all'estremità esterna,</li> <li>— una lunghezza dell'alloggiamento massima di 265 mm misurata dalla flangia fino all'estremità esterna,</li> <li>— un alloggiamento in alluminio fuso o in lamiera in non più di 2 parti (alloggiamento di base comprensivo di componenti e flangia con almeno 2 e non più di 11 fori), anche munito di un composto sigillante (scanalatura con anello toroidale e lubrificante),</li> <li>— uno statore dentato a T semplice e avvolgimento unico dell'induttore in topologia 9/6 o 12/8 e</li> <li>— magneti di superficie,</li> <li>— anche con regolatore del servosterzo elettronico,</li> <li>— anche con puleggia,</li> <li>— anche con sensore di posizione del rotore</li> </ul>
0.4855	ex 8501 33 00 ex 8501 40 80 ex 8501 53 50	30 50 10	<p>Motopropulsore elettrico per autoveicoli, di potenza non superiore a 315 kW, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un motore a corrente continua o a corrente alternata con trasmissione,</li> <li>— anche con elettronica di potenza</li> </ul>
0.8188	ex 8501 40 20	35	<p>Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 120 W e 150 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 280 W e 350 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 145 mm e 160 mm, senza collegamento e puleggia,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 2 680 rpm e 3 000 rpm,</li> <li>— peso compreso tra 4,2 kg e 4,6 kg,</li> <li>— pulegge, mandrino e tachimetro,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8189	ex 8501 40 20	45	<p>Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza collegamento,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 20 000 rpm,</li> <li>— peso di almeno 4,2 kg,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— puleggia e tachimetro,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8191	ex 8501 40 20	50	<p>Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 300 W e 370 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza collegamento,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 19 000 rpm,</li> <li>— peso di almeno 4,8 kg,</li> <li>— puleggia,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8192	ex 8501 40 20	55	<p>Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 600 W e 700 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 160 mm e 180 mm, senza collegamento,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 19 000 rpm,</li> <li>— peso non superiore a 4,4 kg,</li> <li>— puleggia,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8193	ex 8501 40 20	60	<p>Motore elettrico a corrente alternata, monofase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 275 W e 325 W,</li> <li>— potenza d'uscita compresa tra 550 W e 600 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 800 W e 1 000 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm, senza la s</li> <li>— velocità nominale compresa tra 16 000 rpm e 18 000 rpm,</li> <li>— peso compreso tra 3,4 kg e 3,7 kg,</li> <li>— puleggia,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5329	<sup>(6)</sup> ex 8501 51 00 ex 8501 52 20	30 50	<p>Servomotore sincrono AC con resolver e freno per una velocità non superiore a 6 000 rpm con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una potenza uguale o superiore a 340 W ma non superiore a</li> <li>— una flangia di dimensioni non superiori a 180 mm × 180 mm</li> <li>— una lunghezza dalla flangia all'estremità del resolver non s a 271 mm</li> </ul>

0.8190	ex 8501 51 00	40	<p>Motore elettrico a corrente alternata, trifase con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale compresa tra 280 W e 320 W,</li> <li>— potenza d'uscita compresa tra 480 W e 540 W,</li> <li>— potenza d'ingresso compresa tra 800 W e 900 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 150 mm e 170 mm,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 15 000 rpm e 20 000 rpm,</li> <li>— peso compreso tra 6 kg e 6,4 kg,</li> <li>— puleggia e tachimetro,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8404	ex 8501 51 00	50	<p>Motore sincrono a magneti permanenti trifasico a corrente alternata a spazzole, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza compresa tra 500 W e 700 W,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 129,7 mm e 180,3 mm,</li> <li>— velocità nominale compresa tra 16 000 giri/min e 17 000 giri/min,</li> <li>— peso compreso tra 2,5 kg e 3,1 kg, e</li> <li>— una puleggia,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8590	<sup>(6)</sup> ex 8501 51 00 ex 8501 52 20	60 60	<p>Motore sincrono a magneti per usi automobilistici, a corrente alternata senza spazzole, a eccitazione permanente, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— velocità specificata massima di 7 000 giri/min,</li> <li>— potenza compresa tra 400 W e 1,8 kW (a 12 V),</li> <li>— diametro della flangia compreso tra 80 mm e 200 mm,</li> <li>— lunghezza massima di 220 mm misurata dall'inizio dell'albero all'estremità esterna,</li> <li>— lunghezza dell'alloggiamento massima di 180 mm misurata dalla flangia fino all'estremità esterna,</li> <li>— alloggiamento di base in acciaio o alluminio fuso costituito da più di due parti, compresi i componenti elettrici e una flangia con almeno 2 e non più di 11 fori, anche munito di connettore di base (scanalatura con anello toroidale e interfaccia sigillante protettiva in grasso o liquido),</li> <li>— statore dentato a T semplice e avvolgimento unico della bobina con topologia 12/10 o 12/8 e magneti di superficie</li> </ul>
0.6511	ex 8501 53 50	20	<p>Motore di trazione a corrente alternata di tipo sincrono a magneti permanenti interni (IPMSM), con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— coppia prodotta pari o superiore a 200 Nm ma non superiore a 300 Nm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza sviluppata pari o superiore a 50 kW ma non superiore a 100 kW, e</li> <li>— velocità di rotazione non superiore a 15 000 giri/min,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di veicoli elettrici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8129	ex 8501 53 50	30	<p>Motore di trazione sincrono a magnete permanente con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza continua compresa tra 110 kW e 180 kW,</li> <li>— sistema raffreddato a liquido,</li> <li>— lunghezza totale compresa fra 500 mm e 650 mm,</li> <li>— larghezza totale compresa tra 600 mm e 700 mm,</li> <li>— altezza totale compresa fra 550 mm e 650 mm,</li> <li>— peso non superiore a 350 kg,</li> <li>— 3 punti di sospensione</li> </ul>
0.8285	ex 8501 53 50	40	<p>Motore di trazione a corrente alternata a magnete permanente, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza continua compresa tra 110 kW e 150 kW,</li> <li>— sistema di raffreddamento ad acqua,</li> <li>— lunghezza totale compresa tra 460 mm e 590 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 450 mm e 580 mm,</li> <li>— altezza totale compresa tra 490 mm e 590 mm,</li> <li>— peso non superiore a 310 kg,</li> <li>— 4 punti di montaggio</li> </ul>
0.8458	ex 8501 53 50	50	<p>Motore di trazione asincrono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con potenza continua compresa tra 140 kW e 180 kW,</li> <li>— con sistema raffreddato a liquido,</li> <li>— con lunghezza totale compresa tra 580 mm e 730 mm,</li> <li>— con larghezza totale compresa tra 550 mm e 670 mm,</li> <li>— con altezza totale compresa tra 510 mm e 630 mm,</li> <li>— con peso non superiore a 390 kg,</li> <li>— con o senza riduttore,</li> <li>— con o senza generatore di avviamento,</li> <li>— con 2 punti di montaggio,</li> <li>— destinato alla fabbricazione del motopropulsore elettrico di ibridi <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8130	ex 8501 62 00	40	<p>Generatore trifase a corrente alternata, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una potenza continua compresa tra 147 kVA e 222 kVA,</li> <li>— una coppia continua uguale o superiore a 650 Nm ma non superiore a 900 Nm,</li> <li>— una velocità massima di esercizio di 2 700 giri/minuto (giri/min),</li> <li>— un sistema raffreddato a liquido,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 200 mm,</li> <li>— larghezza pari o superiore a 550 mm, ma non superiore a 650 mm,</li> <li>— altezza di 550 mm o più, ma non superiore a 650 mm,</li> <li>— di peso inferiore o uguale a 150 kg</li> </ul>
0.2837	( <sup>6</sup> )ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Rotore munito all'interno di uno o due anelli magnetici (uni componibili) incorporati o no in un anello d'acciaio o un cassetto montato in un alloggiamento d'acciaio
0.2836	( <sup>6</sup> )ex 8503 00 99	31	Collettore stampato di un motore elettrico, con un diametro non superiore a 16 mm
0.4599	ex 8503 00 99	33	Statore per motore senza spazzole di servosterzo elettrico con tolleranza ovalizzazione di 50 µm
0.4601	ex 8503 00 99	34	Rotore per motore senza spazzole di servosterzo elettrico con tolleranza ovalizzazione di 50 µm
0.7496	( <sup>6</sup> )ex 8503 00 99	37	Rotore per motore elettrico, con il corpo cilindrico costituito da lamiera d'acciaio e materia plastica e l'albero in metallo, avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro del corpo del rotore compreso tra 17 mm e 37 mm,</li> <li>— lunghezza del corpo del rotore compreso tra 12 mm e 36 mm</li> <li>— lunghezza dell'albero compresa tra 52 mm e 82 mm</li> </ul>
0.6161	ex 8503 00 99	55	Statore per motore senza spazzole, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro interno di 206,6 mm (± 0,5),</li> <li>— diametro esterno di 265,0 mm (± 0,2), e</li> <li>— larghezza pari o superiore a 37,2 mm ma non superiore a 47 mm,</li> <li>— del tipo destinato alla fabbricazione di lavatrici, lavastoviglie, asciugatrici o asciugatrici con motore collegato direttamente al cestello</li> </ul>
0.6379	ex 8503 00 99	60	Cuffia motore per sistema sterzante con trasmissione elettronica in acciaio galvanizzato, di spessore non superiore a 2,5 mm (± 0,25 mm)
0.7760	ex 8503 00 99	65	Corpo di rotore di lamiera magnetiche impilate avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro pari o superiore a 18 mm, ma non superiore a 35 mm,</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 20 mm, ma non superiore a 65 mm</li> </ul>
0.7761	ex 8503 00 99	75	Corpo di statore di lamiera magnetiche impilate con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro interno compreso tra 18 mm e 35 mm,</li> <li>— diametro esterno compreso tra 35 mm e 65 mm e</li> <li>— lunghezza compresa tra 20 mm e 65 mm,</li> <li>— anche incorporato in un alloggiamento</li> </ul>
0.7758	ex 8503 00 99	80	Alloggiamento in acciaio per motori avente:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro interno pari o superiore a 35 mm, ma non superiore a 35 mm,</li> <li>— diametro esterno pari o superiore a 35 mm, ma non superiore a 35 mm, e</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 35 mm, ma non superiore a 150 mm</li> </ul>
0.7549	( <sup>6</sup> )ex 8504 31 80	15	<p>Trasformatore elettrico avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— capacità di 192 W o 216 W,</li> <li>— dimensioni non superiori a 27,1 x 26,6 x 18 mm,</li> <li>— temperatura di funzionamento compresa tra – 40 °C e + 125 °C</li> <li>— tre o quattro avvolgimenti di fili di rame accoppiati induttivamente</li> <li>— 9 poli di connessione in basso</li> </ul>
0.7548	( <sup>6</sup> )ex 8504 31 80	25	<p>Trasformatore elettrico avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— capacità di 432 W,</li> <li>— dimensioni non superiori ai 24 mm x 21 mm x 19 mm,</li> <li>— temperatura di funzionamento compresa tra – 20 °C e + 85 °C</li> <li>— due avvolgimenti, e</li> <li>— 5 poli di connessione in basso</li> </ul>
0.4450	( <sup>6</sup> )ex 8504 31 80	30	Trasformatori di commutazione di capacità non superiore a 1 kVA alla fabbricazione di convertitori statici ( <sup>1</sup> )
0.7547	( <sup>6</sup> )ex 8504 31 80	35	<p>Trasformatore elettrico avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— capacità di 433 W,</li> <li>— dimensioni non superiori a 37,3 x 38,2 x 28,5 mm,</li> <li>— temperatura di funzionamento compresa tra – 40 °C e + 125 °C</li> <li>— quattro avvolgimenti di fili di rame accoppiati induttivamente</li> <li>— 13 poli di connessione in basso</li> </ul>
0.7551	( <sup>6</sup> )ex 8504 31 80	45	<p>Trasformatore elettrico avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— capacità di 0,2 W,</li> <li>— dimensioni non superiori a 15 x 15,5 x 14 mm,</li> <li>— una temperatura di esercizio compresa tra – 10 °C o più superiore a + 125 °C</li> <li>— due avvolgimenti di fili di rame accoppiati induttivamente,</li> <li>— 5 poli di connessione in basso, e</li> <li>— schermatura in rame</li> </ul>
0.7000	ex 8504 31 80	50	Trasformatori utilizzati per la fabbricazione di driver elettronici, di di comando e fonti di illuminazione a LED per l'illuminazione ( <sup>1</sup> )
0.7764	ex 8504 31 80	55	Trasformatore elettrico avente:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— una capacità compresa tra 0,22 kVA e 0,24 kVA,</li> <li>— intervallo di temperature di funzionamento compreso tra + + 125 °C,</li> <li>— quattro o cinque avvolgimenti di fili di rame ac induttivamente,</li> <li>— 11 o 12 spinotti di connessione nella parte inferiore, e</li> <li>— dimensioni massime di 32 mm × 37,8 mm × 25,8 mm</li> </ul>
0.7029	ex 8505 11 10	47	<p>Articoli di forma triangolare, quadrata, rettangolare o trapezoidal ad arco o con angoli arrotondati od obliqui, destinati a diventare permanenti dopo la magnetizzazione, contenenti neodimio, ferro aventi le seguenti dimensioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza pari o superiore a 9 mm, ma non superiore a 105</li> <li>— larghezza pari o superiore a 5 mm, ma non superiore a 105 r</li> <li>— altezza pari o superiore a 2 mm, ma non superiore a 55 mm</li> </ul>
0.5584	ex 8505 11 10	50	<p>Barre di forma specifica destinate a diventare magneti permanenti magnetizzazione contenenti neodimio, ferro e boro, delle dir seguenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza pari o superiore a 15 mm ma non superiore a 52 r</li> <li>— larghezza pari o superiore a 5 mm ma non superiore a 42 mr</li> <li>— del tipo utilizzato nella produzione di servomotori elet l'automazione industriale</li> </ul>
0.7567	( <sup>6</sup> )ex 8505 11 10	53	<p>Calamite permanenti in lega di neodimio, di forma cilindrica, c provvisto di filettatura interna a un'estremità, aventi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza pari o superiore a 97,5 mm ma non s a 225 mm</li> <li>— un diametro pari o superiore a 19 mm ma non superiore a 25</li> </ul>
0.5585	ex 8505 11 10	63	<p>Anelli, tubi, filiere o collari di una lega di neodimio, ferro e boro, c</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro esterno non superiore a 45 mm,</li> <li>— altezza non superiore a 45 mm,</li> <li>— del tipo usato nella fabbricazione di calamite permanenti magnetizzazione</li> </ul>
0.3740	( <sup>6</sup> )ex 8505 11 10	65	<p>Calamite permanenti composte da una lega di neodimio, ferro e forma di rettangolo, arrotondato o no, con sezione rettang trapezoidale, di</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza non superiore a 140 mm,</li> <li>— larghezza non superiore a 90 mm, e</li> <li>— spessore non superiore a 55 mm,</li> <li>— oppure a forma di rettangolo curvato (tipo «coppo») di:</li> <li>— lunghezza non superiore a 75 mm,</li> <li>— larghezza non superiore a 40 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— spessore non superiore a 7 mm, e</li> <li>— raggio di curvatura superiore a 86 mm, ma inferiore o pari a 100 mm,</li> <li>— oppure a forma di disco di diametro non superiore a 90 mm senza foro al centro</li> </ul>
0.7788	ex 8505 11 10	68	<p>Blocchi costituiti di neodimio, ferro e boro o una lega di samario e anche ricoperti di zinco, destinati a diventare magneti permanenti magnetizzazione, aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza compresa tra 13,8 mm e 45,2 mm,</li> <li>— una larghezza compresa tra 7,8 mm e 25,2 mm,</li> <li>— un'altezza compresa tra 1,3 mm e 4,7 mm</li> </ul>
0.5948	<sup>(6)</sup> ex 8505 11 10	70	<p>Disco in lega di neodimio, ferro e boro, ricoperto di nickel o destinato a divenire, in seguito alla magnetizzazione, un permanente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza foro centrale,</li> <li>— con diametro massimo di 90 mm,</li> <li>— del genere utilizzato negli altoparlanti per auto</li> </ul>
0.6857	ex 8505 11 10 ex 8505 11 90 ex 8505 19 90	73 73 35	<p>Oggetti a forma di barre piatte, barre arcuate o di quarti di barre ferrite, cobalto, o samario o altri metalli delle terre rare, o loro leghe pressofusi con polimeri, destinati a diventare magneti permanenti magnetizzazione, aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza compresa tra 5 mm e 60 mm,</li> <li>— una larghezza compresa tra 5 mm e 40 mm,</li> <li>— uno spessore compreso tra 3 mm e 15 mm</li> </ul>
0.6347	ex 8505 11 10 ex 8505 11 90	75 75	<p>Quarto di manicotto destinato a fungere da magnete permanente magnetizzazione,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— composto almeno di neodimio, ferro e boro,</li> <li>— di larghezza compresa tra 9,1 mm e 10,5 mm,</li> <li>— di lunghezza compresa tra 20 mm e 30,1 mm,</li> <li>— del tipo usato sui rotor per la fabbricazione di pompe di carica</li> </ul>
0.8508	ex 8505 11 10	78	<p>Due magneti permanenti in lega di praseodimio-neodimio, in un alloggiamento rettangolare di acciaio, con un alloggiamento esterno di gomma di dimensioni esterne, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 200 mm e 205 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 58 mm e 62 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 25 mm e 30 mm,</li> <li>— un bullone passante montato al centro</li> </ul>
0.7789	ex 8505 19 10	20	<p>Segmenti ad arco di magneti permanenti in ferrite agglomerata, aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 16,8 mm e 110,2 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza compresa tra 14,8 mm e 75,2 mm,</li> <li>— spessore compreso tra 4,8 mm e 13,2 mm,</li> <li>— destinati a essere utilizzati nella fabbricazione di rotorì d elettrici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5937	<sup>(6)</sup> ex 8505 19 90	30	Articoli di ferrite agglomerata a forma di disco aventi un diametro superiore a 120 mm, con foro centrale, destinati a diventare permanenti in seguito alla magnetizzazione, con rimanenza comp 245 mT e 470 mT
0.7299	ex 8505 19 90	50	<p>Articolo di ferrite agglomerata a forma di prisma rettangolare destinato a diventare un magnete permanente in seguito alla magnetizzazione</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— anche con bordi smussati</li> <li>— di lunghezza pari o superiore a 27 mm, ma non superiore a <math>\pm 0,15</math> mm),</li> <li>— di larghezza pari o superiore a 8,5 mm, ma non superiore a (+0,05 mm / -0,09 mm),</li> <li>— di spessore pari o superiore a 5,5 mm, ma non superiore a (+0/-0,2 mm) e</li> <li>— di peso pari o superiore a 6,1 g, ma non superiore a 8,3 g</li> </ul>
0.7511	<sup>(6)</sup> ex 8505 19 90	60	<p>Articolo di ferrite agglomerata a forma di mezzo manicotto o di manicotto o con angoli arrotondati, destinato a fungere da permanente previa magnetizzazione,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di lunghezza pari o superiore a 10 mm, ma non superiore a <math>\pm 1</math> mm),</li> <li>— di larghezza pari o superiore a 10 mm ma non superiore a 100 mm (<math>\pm 1</math> mm)</li> <li>— di spessore pari o superiore a 2 mm ma non superiore a <math>\pm 0,15</math> mm)</li> </ul>
0.4029	<sup>(6)</sup> ex 8505 20 00	30	Innesto elettromagnetico per la fabbricazione di compressori per n ed apparecchi per il condizionamento dell'aria negli autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.8095	ex 8505 90 90	20	<p>Bobina di frizione elettromagnetica in un alloggiamento cilindrico:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— l'alloggiamento in metallo è costituito da acciaio laminato conforme alla norma JIS G 3131 - SPHE,</li> <li>— la bobina è costituita da fili di rame,</li> <li>— di peso compreso tra 0,4 kg e 0,7 kg,</li> <li>— di larghezza compresa tra 22 mm e 25 mm,</li> <li>— con una piastra rinforzata alla bobina («piastra di supporto bobina») con diametro interno pari o superiore a 44 mm superiore a 46 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con un diametro esterno pari o superiore a 88 mm ma non superiore a 96 mm,</li> <li>— senza pistone,</li> <li>— con un connettore</li> </ul>
0.6855	( <sup>6</sup> )ex 8506 50 10	10	<p>Pile di pile elettriche, cilindriche, al litio, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro pari a o superiore a 14,0 mm ma non superiore a 26,0 mm,</li> <li>— una lunghezza pari a o superiore a 2,2 mm ma non superiore a 51 mm,</li> <li>— una tensione pari o superiore a 1,5 V ma non superiore a 3,6 V,</li> <li>— una capacità pari o superiore a 0,15 Ah ma non superiore a 1,5 Ah,</li> <li>— destinate all'uso nella fabbricazione di dispositivi telecomandi medici, misuratori elettronici o telecomandi (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.2490	( <sup>6</sup> )ex 8506 50 90	10	<p>Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 9 mm × 23 mm × 15 mm e tensione massima di 2,8 V</p>
0.2488	( <sup>6</sup> )ex 8506 50 90	30	<p>Pile al litio-iodio con dimensioni non superiori a 28 mm × 45 mm × 15 mm, e con una capacità non inferiore a 1,0 Ah</p>
0.5180	( <sup>6</sup> )ex 8506 90 00	10	<p>Catodo, in rotoli, per pile a bottone zinco-aria (pile per applicazioni acustiche) (<sup>1</sup>)</p>
0.6685	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	15	<p>Accumulatori o moduli agli ioni di litio, di forma cilindrica, aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una capacità nominale pari ad almeno 8,8 Ah ma non superiore a 10 Ah,</li> <li>— una tensione nominale di almeno 36 V, ma non superiore a 48 V,</li> <li>— una potenza di almeno 300 Wh, ma non superiore a 648 Wh</li> <li>— destinati alla fabbricazione di biciclette elettriche (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7663	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	18	<p>Accumulatore al litio-ione-polimero dotato di un sistema di gestione delle batterie e di un'interfaccia can-bus, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza massima di 1 600 mm,</li> <li>— una larghezza massima di 448 mm,</li> <li>— un'altezza massima di 395 mm,</li> <li>— una tensione nominale compresa tra 280 V e 400 V,</li> <li>— una capacità nominale compresa tra 9,7 Ah e 10,35 Ah,</li> <li>— una tensione di carica compresa tra 110 V e 230 V, e</li> <li>— contenente 6 moduli con un numero di celle compreso tra 10 e 12, collocate in un alloggiamento di acciaio,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli elettrici che possono essere caricati mediante il collegamento a una fonte di energia elettrica della voce 8703 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8566	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	21	<p>Modulo cilindrico di accumulatore litio-ione-polimero ricaricabile con capacità nominale di almeno 10 Ah</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— cavo,</li> <li>— connettore,</li> <li>— 1 o 2 celle,</li> <li>— modulo di controllo della carica o sensore di temperatura N°</li> <li>— fusibile,</li> <li>— peso compreso tra 37,3 g e 91,5 g,</li> <li>— tensione nominale di 3,2 V,</li> <li>— capacità di batteria pari o superiore a 1 100 mAh ma non s</li> <li>a 2 200 mAh,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di dispositivi automatici di chi</li> <li>emergenza per autovetture <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8593	<sup>(6)</sup> ex 8507 60 00	24	<p>Batteria agli ioni di litio ricaricabile, basata sulla tecnologia litio fosfato, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un fusibile,</li> <li>— progettazione «cell-to-pack»,</li> <li>— lunghezza compresa tra 985 mm e 1 015 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 1 050 mm e 1 070 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 145 mm e 160 mm,</li> <li>— peso compreso tra 220 kg e 250 kg,</li> <li>— capacità pari o superiore a 200 Ah,</li> <li>— densità energetica specifica di 130 Wh/kg o superiore,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione dei veico</li> <li>alla sottovoce 8702 40 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8368	<sup>(6)</sup> ex 8507 60 00	29	<p>Pacco batterie agli ioni di litio ricaricabile in un alloggiamento s</p> <p>adatto al funzionamento di fotocamere digitali, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 70 mm e 120 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 60 mm e 80 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 15 mm e 45 mm,</li> <li>— peso compreso tra 0,040 kg 0,085 kg, e</li> <li>— capacità non superiore a 1 860 mAh</li> </ul>
0.2907	<sup>(6)</sup> ex 8507 60 00	30	<p>Accumulatore o modulo al litio-ione, di forma cilindrica, di lung</p> <p>63 mm o più e di diametro di 17,2 mm o più, con una capacità non</p> <p>1 200 mAh o più, destinato alla fabbricazione di batterie ricaricabil</p>
0.6703	<sup>(6)</sup> ex 8507 60 00	33	<p>Accumulatore agli ioni di litio avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 150 mm e 1 310 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 100 mm e 1 000 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 200 mm e 1 500 mm,</li> <li>— peso compreso tra 75 kg e 200 kg,</li> <li>— capacità nominale compresa tra 58 Ah e 500 Ah</li> </ul>

			<p>— tensione nominale in uscita di 230V AC (fase-neutro) tensione nominale di 50V (<math>\pm 10\%</math>)</p>
0.6702	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	37	<p>Accumulatore agli ioni di litio avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza di 1 200 mm, ma non superiore a 2 000 mm,</li> <li>— una larghezza di 800 mm, ma non superiore a 1 300 mm,</li> <li>— un'altezza di 2 000 mm, ma non superiore a 2 800 mm,</li> <li>— un peso di almeno 1 800 kg, ma non superiore a 3 000 kg</li> <li>— una capacità nominale di almeno 2 800 Ah, ma non superiore a 7 200 Ah</li> </ul>
0.8115	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	48	<p>Sistema di batteria integrata, in alloggiamento metallico, consistente in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una batteria agli ioni di litio con una tensione pari o superiore a 50,4 V ma non superiore a 50,4 V e un'energia nominale di 0,6 kWh</li> <li>— sistema di gestione della batteria,</li> <li>— un relè di potenza</li> <li>— un sistema di raffreddamento,</li> <li>— quattro connettori,</li> <li>— per utilizzazione nella fabbricazione di veicoli a motore sei cilindri (mHEV - Mild-hybrid) (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.5548	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	50	<p>Moduli per l'assemblaggio di accumulatori elettrici a batterie agli ioni di litio con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 298 mm e 500 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 33,5 mm e 209 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 75 mm e 228 mm,</li> <li>— peso compreso tra 3,6 kg e 17 kg, e</li> <li>— una capacità compresa tra 458 Wh e 2 900 Wh</li> </ul>
0.7641	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	58	<p>Accumulatori elettrici prismatici agli ioni di litio aventi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una larghezza pari o superiore a 120,0 mm, ma non superiore a 305,0 mm,</li> <li>— spessore uguale o superiore a 12,0 mm ma non superiore a 67,0 mm,</li> <li>— un'altezza di 72,0 mm o più, ma non superiore a 126,0 mm,</li> <li>— voltaggio nominale pari o superiore a 3,6 V, ma non superiore a 3,75 V, e</li> <li>— una capacità nominale pari ad almeno 6,9 Ah ma non superiore a 265 Ah,</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione di veicoli elettrici ricaricabili (1)</li> </ul>
0.5342	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	65	<p>Pila agli ioni di litio, di forma cilindrica con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— diametro nominale compreso tra 9,8 mm e 14,5 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione nominale compresa tra 3,0 Vcc e 4,0 Vcc e</li> <li>— capacità nominale compresa tra 200 mAh e 1 200 mAh</li> </ul>
0.7888	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	68	<p>Accumulatore agli ioni di litio in un alloggiamento di metallo, avven</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza compresa tra 65 mm e 225 mm,</li> <li>— una larghezza compresa tra 10 mm e 75 mm,</li> <li>— un'altezza compresa tra 60 mm e 285 mm,</li> <li>— una tensione nominale compresa tra 2,1 V e 3,8 V, e</li> <li>— una capacità nominale compresa tra 2,5 Ah e 325 Ah</li> </ul>
0.8259	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	73	<p>Accumulatori elettrici al litio-ion composti da 3 moduli conten</p> <p>celle in totale, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale di 51 Ah per cella,</li> <li>— tensione nominale compresa tra 285 V e 426 V,</li> <li>— peso compreso tra 33 kg e 36 kg per modulo,</li> <li>— lunghezza compresa tra 1 400 mm e 1 600 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 340 mm e 395 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 220 mm e 420 mm,</li> <li>— destinati alla fabbricazione dei veicoli di cui alle sottovoci e 8703 80 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6753	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	77	<p>Batterie ricaricabili agli ioni di litio con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 700 mm e 2 820 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 935 e 1 660 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 85 mm e 700 mm,</li> <li>— peso compreso tra 250 kg e 700 kg,</li> <li>— potenza non superiore a 175 kWh,</li> <li>— tensione nominale compresa tra 350 V e 430 V</li> </ul>
0.8275	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	83	<p>Moduli per l'assemblaggio di accumulatori elettrici al litio-ion con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza compresa tra 570 mm e 610 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 210 mm e 240 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 100 mm e 120 mm,</li> <li>— peso compreso tra 28 kg e 35 kg, e</li> <li>— capacità non superiore a 2 500 Ah ed energia nominale : a 7,5 kW,</li> <li>— destinati alla fabbricazione dei veicoli di cui alle sottovoci 8 8703 70 , 8703 80 e 8704 60 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.8286	( <sup>6</sup> )ex 8507 60 00	88	<p>Batteria agli ioni di litio ricaricabile, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un fusibile,</li> <li>— progettazione «cell-to-pack»,</li> <li>— lunghezza compresa tra 1 050 mm e 1 070 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza compresa tra 624 mm e 636 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 235 mm e 245 mm,</li> <li>— massa compresa tra 214,4 kg e 227,6 kg,</li> <li>— capacità di 228 Ah,</li> <li>— alloggiamento esterno superiore di materiale composito,</li> <li>— grado di protezione IP68,</li> <li>— densità energetica di 220 Wh/l o superiore,</li> <li>— energia specifica di 159 Wh/kg o superiore,</li> <li>— senza contattori,</li> <li>— destinata alla fabbricazione di batterie per autobus elettrici (</li> </ul>
0.8419	( <sup>6</sup> )ex 8507 90 80	20	<p>Coperchio superiore di lega di ferro o di acciaio inossidabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— anche con parti di alluminio e di lega di alluminio,</li> <li>— con elementi sigillanti o altri elementi in materiale polimerico</li> <li>— con «dispositivo di interruzione della corrente» e «va- evacuazione»,</li> <li>— con diametro esterno compreso tra 17 mm e 18 mm,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di batterie litio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.5014	ex 8508 70 00 ex 8537 10 98	20 98	<p>Schede a circuito elettronico che:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— sono connesse attraverso fili o radio frequenza tra di loro scheda di controllo motore, e</li> <li>— regolano il funzionamento (accensione e spegnimento, carica aspirazione) degli aspirapolvere, grazie ad un programma regola-</li> <li>— con o senza indicatori che visualizzano il funzionamento dell'aspirapolvere (capacità di aspirazione e/o sacchetto polvere pieno e/o filtro pieno)</li> </ul>
0.6304	ex 8511 30 00	30	<p>Un insieme di bobina con ignitore integrato con</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un ignitore,</li> <li>— un insieme di bobina e spina con staffa di supporto integrata</li> <li>— un alloggiamento,</li> <li>— di lunghezza compresa fra 90 mm e 200 mm (<math>\pm 5</math> mm),</li> <li>— con una temperatura di funzionamento compresa fra -40 +130 °C,</li> <li>— una tensione non inferiore a 10,5 V e non superiore a 16 V</li> </ul>
0.7024	ex 8511 30 00	55	<p>Bobina di accensione avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza pari o superiore a 50 mm, ma non superiore a 100 mm,</li> <li>— una temperatura di esercizio pari o superiore a -40 °C, ma superiore a 140 °C, e</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— una tensione pari o superiore a 9 V, ma non superiore a 16 V</li> <li>— anche con cavo di connessione,</li> <li>— destinata all'uso nella fabbricazione di motori per autoveicoli</li> </ul>
0.6856	ex 8512 20 00	30	<p>Moduli di illuminazione contenenti almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— due LED,</li> <li>— lenti di vetro o plastica, che concentrano/disperdono la luce dai LED,</li> <li>— riflettori che ridirigono la luce emessa dai LED,</li> <li>— in un alloggiamento di alluminio munito di radiatore, munito di una staffa con azionatore</li> </ul>
0.6503	ex 8512 20 00	40	<p>Proiettori fendinebbia con superficie interna galvanizzata, comprendenti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— supporto in plastica munito di quattro o più staffe,</li> <li>— una o più lampadine da 12 V</li> <li>— connettore,</li> <li>— copertura in plastica</li> <li>— anche con cavo di connessione</li> <li>— destinati alla fabbricazione di merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6562	ex 8512 20 00	60	<p>Schermata informativa che mostra:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno ora, data e stato delle caratteristiche di sicurezza del veicolo, le caratteristiche di sicurezza di un veicolo o</li> <li>— informazioni sulla sicurezza di guida nella corsia di marcia cieca, distanza dal veicolo precedente, velocità attuale, velocità,</li> <li>— con tensione d'esercizio compresa tra 12 V e 14,4 V, utilizzato nella fabbricazione di merci di cui al capitolo 87</li> </ul>
0.8409	ex 8512 20 00	70	<p>Componente elettrico con guida luminosa integrata con LED, per motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— due nervature parallele nella zona frontale con distanza compresa tra 1,4 mm e 1,8 mm,</li> <li>— quattro fori aventi dimensione compresa tra 7,3 mm e 7,9 mm nella direzione corta della guida, e</li> <li>— un connettore a 3 poli,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8410	ex 8512 20 00	80	<p>Dispositivo luminoso per maniglia con LED integrati, per veicoli a motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— distanza fra la pinza a molla integrata e la superficie con LED compresa tra 0,85 mm e 1,85 mm,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— distanza fra l'alloggiamento e le due nervature verticali con 26,45 mm e 26,75 mm, e</li> <li>— quattro nervature orizzontali in cui la distanza sulla superficie inferiore sui raggi della base fra i due è compresa tra 18,5 mm e 20,5 mm,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6504	ex 8512 30 90	10	<p>Gruppo clacson funzionante secondo un principio piezo-meccanico per generare uno specifico segnale sonoro, con tensione di 12 V e costi inferiori a 100 €:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— bobina,</li> <li>— magnete,</li> <li>— membrana metallica,</li> <li>— connettore,</li> <li>— supporto per montaggio in veicoli a motore</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87</li> </ul>
0.6863	ex 8512 30 90	20	<p>Dispositivo di segnalamento acustico per sistemi di sensori di parcheggio in alloggiamento plastico operante in base al principio piezomeccanico contenente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una scheda a circuiti stampati,</li> <li>— un connettore,</li> <li>— con o senza supporto metallico di fissazione,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7361	ex 8512 30 90	30	<p>Dispositivo di allarme sonoro per la protezione contro il furto nei veicoli a motore:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con temperatura di funzionamento compresa tra -45 °C e +125 °C,</li> <li>— con una tensione compresa tra 9 V e 16 V,</li> <li>— in un alloggiamento di plastica,</li> <li>— munito o no di un supporto di fissazione metallico,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di autoveicoli</li> </ul>
0.8453	ex 8512 30 90	40	<p>Dispositivo per simulare il suono del motore a bassa velocità di un veicolo ibrido o elettrico:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— contenente almeno il circuito stampato e l'altoparlante</li> <li>— in un alloggiamento di plastica con un supporto,</li> <li>— utilizzato nella fabbricazione delle merci di cui al Capitolo 87</li> </ul>
0.5983	<sup>(6)</sup> ex 8512 40 00 ex 8516 80 20	10 20	<p>Pellicola riscaldante per specchietto retrovisore per auto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con due contatti elettrici,</li> <li>— con uno strato adesivo su entrambi i lati (sul lato della pellicola plastica e su quello dello specchietto retrovisore),</li> <li>— con pellicola protettiva di carta su entrambi i lati</li> </ul>

0.6522	ex 8514 20 80 ex 8516 50 00 ex 8516 60 80	10 10 10	Cassa comprendente almeno: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un trasformatore con una tensione di entrata massima di una potenza di uscita massima di 3 000 W</li> <li>— un motore di ventilazione c.c. o c.a. con una potenza massima di 42 W</li> <li>— un alloggiamento in acciaio inossidabile</li> <li>— con o senza magnetron avente una potenza di uscita in mi non superiore a 900</li> <li>— destinata alla fabbricazione di prodotti ad incasso delle s 8514 20 80 , 8516 50 00 e 8516 60 80 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8391	ex 8516 10 80	10	Elemento riscaldante tubolare con flangia di montaggio per lavatric <ul style="list-style-type: none"> <li>— potenza nominale di uscita di 1 700 W a una tensione di ese corrente alternata di 230 V,</li> <li>— peso compreso tra 230 g e 250 g,</li> <li>— spessore della flangia esterna di 2 mm o superiore,</li> <li>— boccole isolanti di steatite o ceramica, e</li> <li>— progettato senza aree piatte ,</li> <li>— destinato alla fabbricazione di apparecchi elettrodomestici e componenti <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4732	ex 8516 90 00	60	Elemento di ventilazione di una friggitrice elettrica <ul style="list-style-type: none"> <li>— dotato di motore con potenza di 8 W a 4 600 rpm,</li> <li>— comandato da un circuito elettronico,</li> <li>— funzionante a una temperatura ambiente di 110 °C o superio</li> <li>— dotato di termostato di regolazione</li> </ul>
0.5845	ex 8516 90 00	70	Vasca interna: <ul style="list-style-type: none"> <li>— munita di aperture laterali e centrali,</li> <li>— di alluminio ricotto,</li> <li>— con un rivestimento in ceramica, resistente a temperature s ai 200 °C</li> <li>— da utilizzare nella fabbricazione di friggitrici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6521	ex 8516 90 00	80	Gruppo porta dotato di tenuta capacitiva e di impedenza di lu d'onda, destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di classificati alle sottovoci 8514 20 80 , 8516 50 00 e 8516 60 80 <sup>(1)</sup>
0.6316	ex 8528 59 00	20	Insieme di monitor a colori a cristalli liquidi montati su telaio, <ul style="list-style-type: none"> <li>— esclusi quelli combinati con altri apparecchi,</li> <li>— con dispositivo <i>touch screen</i> (schermo tattile), un circuito s con circuiteria di pilotaggio e alimentazione,</li> <li>— destinato ad essere incorporato o montato in modo permar sistemi di intrattenimento dei veicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>

0.7048	ex 8536 41 10	20	Relè fotoelettrico (relè fotovoltaico) consistente di una sorgente luminoso GaAIA, di un circuito integrato ricevitore isolato galvanico con un generatore fotovoltaico e un MOSFET di potenza (che fun commutatore di uscita) in un alloggiamento di connessione, tensione pari o inferiore a 60 volt e un'intensità pari o inferiore a 2 :
0.6180	ex 8536 41 90	40	Relè di potenza con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— funzione di commutazione elettromeccanica e/o elettromagn</li> <li>— intensità di corrente non inferiore a 3 A, ma non superiore a</li> <li>— tensione della bobina non inferiore a 5 V, ma non superiore :</li> <li>— distanza tra gli spinotti di connessione del circuito non s a 15,6 mm</li> </ul>
0.7052	ex 8536 49 00	40	Relè fotoelettrico (relè fotovoltaico) consistente di due sorgenti luminoso GaAIA, di due circuiti integrati ricevitori isolati galvanici con generatori fotovoltaici e quattro MOSFET di potenza (che fun commutatori di uscita) in un alloggiamento di connessione, tensione superiore a 60 Volt
0.7796	ex 8536 49 00	60	Relè di forma cubica con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di esercizio della bobina compresa tra 12 VDC ( corrente continua) e 24 VDC,</li> <li>— capacità di trasporto di corrente di contatto compresa tra 5A</li> <li>— tensione di contatto compresa tra 80 VAC (tensione della alternata) e 270 VAC,</li> <li>— dimensioni esterne di 19 mm (± 0,4 mm) x 15,2 mm (± 0,4 mm) x 15,5 mm (± 0,4 mm),</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pac comando di elettrodomestici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.4614	ex 8536 69 90	82	Preso o spina modulare per reti locali (LAN), anche combinata c prese, avente almeno: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un trasformatore di impulsi, comprendente un nucleo di banda larga,</li> <li>— una bobina di tipo comune,</li> <li>— una resistenza,</li> <li>— un condensatore,</li> <li>— destinata alla fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 852</li> </ul>
0.4616	ex 8536 69 90	83	Preso a corrente alternata (AC) con filtro antirumore costituita da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una presa AC (per cavo di alimentazione) di 230 V,</li> <li>— un filtro antirumore integrato composto di condensatori e in</li> <li>— un connettore di cavo per collegare la presa AC con l' alimentazione elettrica del televisore al plasma,</li> </ul>

			— un supporto metallico di adattamento della presa AC al teleplasma, o senza tale supporto
0.5028	ex 8536 69 90	84	Presa o connettore USB (Universal Serial Bus) in forma singola o per la connessione con altri dispositivi USB, destinata/o alla fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 o 8528 <sup>(1)</sup>
0.5318	ex 8536 69 90	85	Presa o connettore, inserita/o in un involucro di plastica o di metallo, con un massimo di 96 pin, utilizzata/o per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528 <sup>(1)</sup>
0.5316	ex 8536 69 90	86	Presa o spina elettrica di tipo Interfaccia multimediale ad alta definizione (HDMI), inserita in un involucro di plastica o di metallo, con 19 pin disposti su 2 file, utilizzata per la fabbricazione di prodotti delle voci 8521 o 8528 <sup>(1)</sup>
0.5181	ex 8536 70 00	10	Presa, spina o connettore ottico/a, utilizzato/a nella fabbricazione delle merci di cui alle voci 8521 o 8528 <sup>(1)</sup>
0.7873	ex 8537 10 91	20	Assemblaggio elettronico comprendente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— una memoria programmabile e altri componenti elettronici su circuito stampato,</li> <li>— anche con indicatori a sorgente a diodo luminoso (LED) o a cristalli liquidi (LCD)</li> <li>— destinato alla fabbricazione di prodotti delle sottovoci 8418 29 , 8421 12 , 8422 11 , 8450 11 , 8450 12 , 8450 19 , 8451 29 e 8516 60 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8405	ex 8537 10 91	25	Unità di controllo a circuito stampato, con almeno: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— una memoria programmabile,</li> <li>— un connettore unico,</li> <li>— un alloggiamento in PPE,</li> <li>— tensione di esercizio compresa tra 220 V e 240 V,</li> <li>— lunghezza compresa tra 200 mm e 210 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 70 mm e 100 mm, e</li> <li>— altezza compresa tra 20 mm e 30 mm,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di lavastoviglie</li> </ul>
0.8392	ex 8537 10 91	35	Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— una memoria programmabile,</li> <li>— due o più connettori, ma non più di dodici,</li> <li>— con o senza display LCD,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza modulo WiFi, e</li> <li>— con o senza altoparlante integrato,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di forni a inc</li> </ul>
0.8460	ex 8537 10 91	43	<p>Unità di controllo della sospensione elettronica:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con un circuito stampato in alloggiamento di plastica,</li> <li>— con bus LIN e CAN,</li> <li>— con una memoria programmabile,</li> <li>— con un processore di segnale,</li> <li>— con una tensione di esercizio in corrente continua compresa e 16 V,</li> <li>— con almeno un connettore,</li> <li>— con o senza staffa di montaggio di metallo,</li> <li>— utilizzata nella fabbricazione delle merci di cui al Capitolo 8</li> </ul>
0.8085	ex 8537 10 91	45	<p>Controllore principale del sistema ibrido, che diagnostica e controlla gli elementi del sistema di propulsione ibrido, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— memoria programmabile,</li> <li>— microprocessore,</li> <li>— almeno un connettore composito,</li> <li>— tensione di 24 V,</li> <li>— di lunghezza compresa tra 350 mm e 400 mm,</li> <li>— di larghezza compresa tra 200 mm e 250 mm,</li> <li>— con un'altezza pari o superiore a 80 mm, ma non superiore a 120 mm,</li> <li>— in un alloggiamento metallico,</li> </ul>
0.6864	ex 8537 10 91	50	<p>Modulo di controllo dei fusibili in un alloggiamento di plastica con supporti di montaggio costituito da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— prese con o senza fusibili,</li> <li>— porte di collegamento,</li> <li>— una scheda a circuiti stampati con microprocessore incorporato, microinterruttore e relé</li> <li>— destinato alla produzione delle merci di cui al capitolo 87</li> </ul>
0.7627	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 91	57	<p>Pannello di controllo di memoria programmabile, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 4 o più driver del motore passo passo,</li> <li>— 4 o più uscite con transistor MOSFET,</li> <li>— processore principale,</li> <li>— 3 o più entrate per sensori di temperatura,</li> <li>— per una tensione pari o superiore a 10 V ma non superiore a 24 V,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di stampanti</li> </ul>

0.7609	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 91	59	<p>Unità di controllo elettroniche per il controllo del trasferimento coppia interasse nei veicoli a trazione integrale, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una scheda a circuiti stampati con controllore della velocità programmabile,</li> <li>— un connettore unico,</li> <li>— che funziona a 12 V</li> </ul>
0.6163	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 91 ex 8537 10 98	60 45	<p>Unità di controllo elettroniche, fabbricate conformemente alla norma IPC-A-610E, munite di almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un'alimentazione CA uguale o superiore a 208 V ma non superiore a 400 V,</li> <li>— alimentazione logica da 24 V CC,</li> <li>— un interruttore automatico,</li> <li>— un interruttore principale di alimentazione,</li> <li>— cavi e connettori elettrici interni o esterni,</li> <li>— in un alloggiamento di dimensioni pari o superiori a 281 x 180 x 75 mm ma non superiori a 630 x 420 x 230 mm</li> <li>— del tipo usato per la fabbricazione di macchine per il riciclaggio</li> </ul> <p>selezione</p>
0.7610	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 91	63	<p>Unità di controllo elettroniche per il controllo della trazione automatica continua variabile per autovetture, inclusi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una scheda a circuiti stampati con controllore della velocità programmabile,</li> <li>— un alloggiamento di metallo,</li> <li>— un connettore unico,</li> <li>— che funziona a 12 V</li> </ul>
0.7660	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 91	67	<p>Unità di controllo elettronico del motore (ECU) con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una scheda a circuiti stampati,</li> <li>— una tensione di 12 V,</li> <li>— riprogrammabile,</li> <li>— un microprocessore che controlla, valuta e gestisce le funzioni di servizio di assistenza nei veicoli (anticipo dei valori di carica per iniezione e accensione, tasso di flusso carburante/aria),</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di macchine</li> </ul> <p>capitolo 87 (<sup>1</sup>)</p>
0.7251	ex 8537 10 91	70	<p>Apparecchio di comando motore a memoria programmabile a tensione non superiore a 1 000 V, comprendente almeno</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un circuito stampato con componenti attivi e passivi,</li> <li>— un alloggiamento in alluminio e</li> <li>— connettori multipli</li> </ul>

0.6140	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 98	30	<p>Sistema di comando per ponti motore con memoria non programmata</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— costituito da uno o più elementi non collegati tra di loro, in quadri conduttori (lead frame) distinti</li> <li>— abbinato anche a transistori separati ad effetto di campo (Metal Oxide Field Effect Transistors) per il controllo di una corrente continua per automobili</li> <li>— integrato in un alloggiamento di materia plastica</li> </ul>
0.7194	ex 8537 10 98	33	<p>Leva del modulo di controllo posto sotto il volante:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con diversi interruttori elettrici a una o più posizioni (può essere a rotazione o di altro tipo),</li> <li>— dotata di circuiti stampati e/o cavi elettrici,</li> <li>— per tensione compresa tra 9 V e 16 V,</li> <li>— del tipo utilizzato nella fabbricazione di autoveicoli del capitolo 87</li> </ul>
0.6889	ex 8537 10 98	35	<p>Unità di comando elettronico senza memoria, per una tensione pari a 12 V, per sistemi di scambio di informazioni nei veicoli (per il collegamento audio, telefonia, navigazione, telecamera e assistenza wireless (care service)) costituita da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— 2 manopole rotanti</li> <li>— almeno 27 pulsanti</li> <li>— luci LED</li> <li>— 2 circuiti integrati per ricevere e inviare segnali di comando attraverso il LIN-bus</li> </ul>
0.8401	ex 8537 10 98	38	<p>Pannello di controllo con interruttori per specchietti, finestrini e altre funzioni in veicoli a motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza totale compresa tra 144 mm e 150 mm,</li> <li>— distanza tra i punti destinati a centrare l'interfaccia prevista dall'avvitamento compresa tra 31 mm e 31,50 mm, e</li> <li>— componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6508	ex 8537 10 98	40	<p>Unità di comando elettronico per controllare la pressione degli pneumatici degli autoveicoli comprendente un alloggiamento in plastica contenente un circuito stampato con o senza supporto di fissazione metallico, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza pari o superiore a 50 mm ma non superiore a 120 mm</li> <li>— larghezza pari o superiore a 20 mm ma non superiore a 40 mm</li> <li>— altezza pari o superiore a 30 mm ma non superiore a 120 mm</li> <li>— del tipo utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 85</li> </ul>
0.8408	ex 8537 10 98	43	<p>Interruttore per la regolazione dei sedili di veicoli a motore con memoria, con:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— tre interruttori unici,</li> <li>— connettore a 5 poli,</li> <li>— per tensione in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V, e</li> <li>— componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8400	ex 8537 10 98	48	<p>Pannello di controllo con interruttore a memoria per sedili e interruttore a blocco per veicoli a motore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza compresa tra 70,2 mm e 70,5 mm,</li> <li>— nervature parallele con distanza compresa tra 2,6 mm e 2,8 mm lato posteriore,</li> <li>— connettore a 5 poli, e</li> <li>— componenti elettrici all'interno del pannello con LED integrati,</li> <li>— destinato a essere utilizzato nella fabbricazione di componenti automobilistici <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6507	ex 8537 10 98	50	<p>Unità di comando elettronico BCM (Body Control Module) (Integrated Body Control Module) o analoga:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno munita di alloggiamento in plastica con circuito stampato con tensione di esercizio in corrente continua compresa tra 9 V e 16 V,</li> <li>— con o senza supporti di fissazione in metallo,</li> <li>— che permette di controllare, valutare e gestire funzioni di assistenza alla guida, almeno la temporizzazione dei tergicristalli, il riscaldamento dei finestrini, l'illuminazione interna e il sensore di allacciamento della cintura,</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del Capitolo 8537</li> </ul>
0.8407	ex 8537 10 98	53	<p>Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— due o più connettori, ma non più di quattro,</li> <li>— resine modificate,</li> <li>— lunghezza compresa tra 180 mm e 250 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 130 mm e 200 mm, e</li> <li>— altezza compresa tra 40 mm e 60 mm,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di lavatrici (capitolo 8537)</li> </ul>
0.8393	ex 8537 10 98	57	<p>Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— otto o più connettori, ma non più di undici,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di alimentazione compresa tra 215 V e 245 V,</li> <li>— un alloggiamento di PA6-MR30,</li> <li>— con o senza trasformatore,</li> <li>— con o senza relè ad alta potenza,</li> <li>— con o senza transistor bipolare a porta isolata,</li> <li>— lunghezza compresa tra 280 mm e 345 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 400 mm e 470 mm,</li> <li>— altezza compresa tra 28 mm e 45 mm,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di fc induzione <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6520	ex 8537 10 98	60	<p>Gruppo elettronico costituito da:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— microprocessore,</li> <li>— indicatori LED o LCD,</li> <li>— componenti elettronici montati su circuito stampato,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di pr incasso classificati alle sottovoci 8514 20 80 , 8516 50 80 e 8516 60 80 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8406	ex 8537 10 98	63	<p>Unità di controllo a circuito stampato avente almeno le caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un microprocessore,</li> <li>— due connettori,</li> <li>— tensione di alimentazione compresa tra 215 V e 245 V,</li> <li>— priva di alloggiamento,</li> <li>— lunghezza compresa tra 100 mm e 120 mm,</li> <li>— larghezza compresa tra 40 mm e 50 mm, e</li> <li>— altezza compresa tra 20 mm e 30 mm,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di frigoriferi</li> </ul>
0.7171	<sup>(6)</sup> ex 8537 10 98	75	<p>Unità di controllo per accesso senza chiave e avviamento di autc dotata di apparecchio elettrico di commutazione, in alloggiamento plastica, per una tensione di 12 V, con o senza:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— antenna,</li> <li>— connettore,</li> <li>— supporto metallico,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di m capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8132	ex 8537 10 98	80	<p>Sistema di controllo della propulsione con almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un invertitore CC/CA,</li> <li>— potenza sviluppata non inferiore a 190 kW ma non superiore a 220 kW, e</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— circuiti ad alta tensione con interfacce a corrente alternata continua per collegare un motore di trazione, un generatore, un sistema di accumulo dell'energia,</li> <li>— controllo integrale di tutte le funzioni del motore di azionamento del sistema di trazione del generatore,</li> <li>— un'interfaccia di comunicazione CAN con unità di controllo del sistema,</li> <li>— un sistema raffreddato a liquido,</li> <li>— una lunghezza pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 950 mm,</li> <li>— larghezza pari o superiore a 350 mm, ma non superiore a 600 mm,</li> <li>— altezza di 200 mm o più, ma non superiore a 350 mm,</li> <li>— avente un peso non inferiore a 40 kg, ma non superiore a 90 kg.</li> </ul>
0.8124	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 98	88	<p>Pannello di controllo per autoradio e/o controllo della navigazione e controllo dell'unità di climatizzazione e riscaldamento con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— componenti elettronici passivi,</li> <li>— almeno due interruttori,</li> <li>— LED,</li> <li>— almeno un connettore,</li> <li>— anche con interruttore triangolare di avvertimento,</li> <li>— per una tensione inferiore o uguale a 16 V,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle parti di cui al capitolo 87 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3663	( <sup>6</sup> )ex 8537 10 98	93	<p>Apparecchi di comando elettronico per una tensione pari a 12 V, ad essere utilizzati nella fabbricazione di sistemi di regolazione della temperatura negli autoveicoli (<sup>1</sup>)</p>
0.6866	( <sup>6</sup> )ex 8538 90 91 ex 8538 90 99	20 50	<p>Antenna interna per sistema di chiusura centralizzata per autoveicoli comprendente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— modulo antenna in un alloggiamento di plastica,</li> <li>— anche con cavo di connessione con spina,</li> <li>— anche con connettore,</li> <li>— almeno una staffa di montaggio,</li> <li>— con o senza scheda a circuito stampato comprensiva di componenti elettronici come diodi e transistor,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione delle parti di cui al capitolo 87 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6397	ex 8538 90 99 ex 8547 20 00	30 10	<p>Coperture e alloggiamenti in policarbonato o in acrilonitrile-butadiene-stirene per pulsanti di volantini sportivi, anche rivestiti esternamente con vernice resistente al graffio</p>

0.6399	ex 8538 90 99	40	Pulsanti in policarbonato per l'interfaccia di controllo dei pulsanti, rivestiti esternamente con una vernice resistente al graffi, confezioni primarie da 500 pezzi o più
0.7195	ex 8538 90 99	60	Pannello di controllo frontale, in forma di scatola di plastica, con indicatori luminosi, interruttori a rotazione, a pressione o a pulsante o di altro tipo, senza alcun componente elettrico, del tipo utilizzato nei cruscotti degli autoveicoli del capitolo 87
0.2580	ex 8540 20 80	91	Fotomoltiplicatore
0.3959	( <sup>6</sup> )ex 8540 71 00	20	Magnetron per regime continuo: <ul style="list-style-type: none"> <li>— a frequenza fissa di 2 460 MHz,</li> <li>— magnete imballato,</li> <li>— portata sonda,</li> <li>— una potenza di uscita compresa tra 960 e 1 500 W</li> </ul>
0.3445	( <sup>6</sup> )ex 8540 89 00	91	Indicatori consistenti in un tubo di vetro montato su una base di dimensioni non superiori a 300 mm × 350 mm, esclusi i terminali. Il tubo contiene uno o più file di caratteri o scale disposte in file. Ciascuno dei caratteri è composto di elementi fosforescenti o fluorescenti montati su una base metallizzata ricoperta di sostanze fluorescenti o sali fosforescenti che diventano luminosi quando sono colpiti da elettroni
0.3443	( <sup>6</sup> )ex 8540 89 00	92	Tubo di visualizzazione sotto vuoto, fluorescente
0.7409	ex 8540 91 00	20	Sorgente termoionica di elettroni (punto emettitore) di esaboruro di cerio (CAS RN 12008-21-8) o di esaboruro di cerio (CAS RN 12008-21-8), con connettori elettrici: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza alloggiamento di metallo,</li> <li>— con o senza uno scudo di carbonio grafite montato in un tipo mini-Vogel,</li> <li>— con o senza blocchi distinti di carbone pirolitico usati come elementi di riscaldamento e</li> <li>— con una temperatura catodica inferiore a 1 800 K a una corrente di riscaldamento di 1,26 A</li> </ul>
0.7130	ex 8543 70 90	15	Pellicola elettrocromica laminata formata da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— due strati esterni di poliestere,</li> <li>— uno strato intermedio di polimero acrilico e silicone, e</li> <li>— due terminali di connessione elettrica</li> </ul>
0.8333	ex 8543 70 90	27	Unità elettronica di controllo del sistema di visualizzazione a colori, della situazione del veicolo, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di esercizio in corrente continua compresa fra 9 V e 12 V,</li> <li>— un videoprocessore,</li> <li>— un processore di segnale,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— uno o più connettori, e</li> <li>— anche con staffa di montaggio di metallo,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle n</li> </ul> <p>capitolo 87 <sup>(1)</sup></p>
0.2826	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	30	Amplificatore, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un stampato, inserito in un contenitore
0.7055	ex 8543 70 90	33	Amplificatore ad alta frequenza comprendente uno o più circuiti in uno o più chip condensatori discreti, anche con elementi passivi ( flangia metallica, inserito in un contenitore
0.2822	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	35	Modulatore di frequenze radio (RF), operante in una gamma di fi da 43 MHz a 870 MHz, che permette la commutazione di segnal UHF, costituito di elementi attivi e passivi fissati su un circuito s inserito in un contenitore
0.2590	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	45	Oscillatore a cristalli piezoelettrici a frequenza fissa, in una ga frequenza da 1,8 MHz a 67 MHz, inserito in un contenitore
0.3131	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	55	Circuito optoelettronico comprendente uno o più diodi emettitori (LED), muniti o no di un circuito integrato pilota, e un fotodi circuito amplificatore, con o senza un circuito integrato a matrici logiche (gate array), oppure comprendente uno o più diodi eme luce e almeno 2 fotodiodi con un circuito amplificatore, con o s circuito integrato a matrici di porte logiche o altri circuiti i contenuto in un involucro
0.2820	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	80	Oscillatore a compensazione termica, comprendente un circuito s sul quale sono montati almeno un cristallo piezoelettrico e un cond regolabile, inserito in un contenitore
0.2816	<sup>(6)</sup> ex 8543 70 90	85	Oscillatore controllato in tensione (VCO), esclusi gli oscil compensazione termica, costituito di elementi attivi e passivi fissa circuito stampato, inserito in un continetore
0.6709	ex 8544 20 00	30	Cavo di collegamento di antenna per la trasmissione di segnà analogici (AM/FM) e GPS, comprendente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un cavo coassiale,</li> <li>— due o più connettori,</li> <li>— 3 o più pinze di plastica per il collegamento al cruscotto,</li> <li>— del tipo utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo</li> </ul>
0.6194	<sup>(6)</sup> ex 8544 30 00	30	Fascio di cavi di varie misure aventi una tensione minima di 5 tensione massima di 90 V e in grado di effettuare tutte le misurazioni o alcune di esse: <ul style="list-style-type: none"> <li>— velocità di percorrenza non superiore a 24 km/h</li> <li>— velocità del motore non superiore a 4 500 giri al minuto</li> <li>— pressione idraulica non superiore a 25 MPa;</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— massa non superiore a 50 tonnellate metriche</li> <li>— destinati ad essere utilizzati nella fabbricazione autoveicoli della voce 8427 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6377	ex 8544 30 00 ex 8544 42 90	40 40	Fascio di cavi o cavo del sistema sterzante con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una tensione di esercizio di 12 V,</li> <li>— munito di connettori su ambo i lati, e</li> <li>— anche con ganci di plastica per il montaggio sulla scatola sterzo del veicolo a motore</li> </ul>
0.7848	ex 8544 30 00	45	Cavo di connessione a sette anime per collegare il sensore di misurazione della pressione nel collettore di aspirazione (Boost Pressure Sensor - BPS) alle candele con il connettore comune, contenente quattro connettori, destinato alla fabbricazione di motori a combustione interna ad accensione a scintilla per autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.7847	ex 8544 30 00	55	Cavo di connessione a cinque anime con connettori per collegare il sensore di temperatura e il sensore di differenza di pressione del condotto d'aspirazione al connettore comune destinato alla fabbricazione di motori a combustione interna ad accensione a scintilla per autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.6710	ex 8544 30 00 ex 8544 42 90	60 50	Cavo di collegamento a quattro anime contenente due connettori per la trasmissione di segnali digitali da sistemi di navigazione e audio al connettore USB, del tipo utilizzato per la fabbricazione di motori a combustione interna ad accensione a scintilla per autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.8331	ex 8544 30 00	65	Cavo a sei fili che collega il sensore di pressione dell'olio e il relè differenziale dei veicoli: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con rivestimento in PVC,</li> <li>— con tre connettori multipli, e</li> <li>— con o senza graffia in plastica,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione delle parti per autoveicoli <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.6323	ex 8544 30 00	70	Fascio di cavi di varie misure: <ul style="list-style-type: none"> <li>— con tensione non inferiore a 5 V, ma non superiore a 90 V,</li> <li>— in grado di trasmettere informazioni,</li> <li>— destinato alla fabbricazione dei veicoli di cui alla voce 8711</li> </ul>
0.6867	ex 8544 30 00	85	Cavo bipolare di prolunga con due connettori, contenente almeno: <ul style="list-style-type: none"> <li>— una boccola di gomma,</li> <li>— un supporto metallico di fissaggio</li> <li>— del tipo utilizzato per collegare i sensori di velocità dei veicoli di cui al capitolo 87</li> </ul>
0.4980	<sup>(6)</sup> ex 8544 42 90	10	Cavo per la trasmissione di dati con velocità di trasmissione superiore a 600 Mbit/s, con le seguenti caratteristiche:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di 1,25V (<math>\pm</math> 0,25V)</li> <li>— connettori a una o a entrambe le estremità, uno dei quali, con contatti con passo di 1 mm,</li> <li>— schermatura esterna,</li> <li>— utilizzato esclusivamente per la comunicazione tra un LCD, PDP o OLED e circuiti elettronici per il trattamento di</li> </ul>
0.7545	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90	15	<p>Cavo flessibile isolato in PVC a otto fili avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza non superiore a 2 100 mm,</li> <li>— tensione di esercizio di 5 V o più ma non più di 35 V,</li> <li>— resistenza al calore non superiore a 80 °C,</li> <li>— un connettore maschio DIN circolare 270° sovrastampato un connettore maschio A1101 6 poli o un connettore maschi 8 poli a un'estremità, e</li> <li>— almeno due fili spellati e stagnati a un'estremità</li> <li>— anche con montato un cuscinetto di gomma montato con della trazione integrato</li> </ul>
0.4464	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90 ex 8544 49 93 ex 8544 49 95	20 20 10	<p>Cavo flessibile isolato in PET o PVC, con o senza connettore, aven</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione non superiore a 250 V,</li> <li>— corrente non superiore a 1 A,</li> <li>— resistenza al calore non superiore a 105 °C,</li> <li>— singoli cavi con spessore non superiore a 0,1 mm (<math>\pm</math> 0,01 mm), larghezza non superiore 0,8 mm (<math>\pm</math> 0,03 mm),</li> <li>— distanza tra i conduttori non superiore a 0,5 mm e</li> <li>— passo (distanza tra gli assi centrali dei conduttori) non s a 1,25 mm</li> </ul>
0.7538	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90	25	<p>Cavo flessibile isolato in PVC avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza non superiore a 1 800 mm,</li> <li>— tensione di esercizio di 5 V o più ma non più di 35 V,</li> <li>— resistenza al calore non superiore a 80 °C,</li> <li>— connettore maschio MiniFit sovrastampato 8 poli a un'estremità</li> <li>— connettore femmina MiniFit 6 poli o due connettori sovrastampati all'altra estremità</li> <li>— resistenza sovrastampata all'interno del connettore, e</li> <li>— scarico della trazione sagomato sul cavo,</li> <li>— anche con un diodo all'interno di un connettore</li> </ul>
0.7544	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90	35	<p>Cavo flessibile isolato in PVC a sei o otto fili avente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza non superiore a 1 300 mm,</li> <li>— tensione di esercizio di 5 V o più ma non più di 35 V,</li> <li>— resistenza al calore non superiore a 80 °C,</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— un connettore maschio MiniFit sovrastampato 8 poli</li> <li>connettore maschio DIN sovrastampato 6 poli a un'estremità</li> <li>— un connettore femmina MiniFit sovrastampato 8 poli</li> <li>connettore maschio Microfit sovrastampato 8 poli all'altra es</li> </ul>
0.8572	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90 ex 8544 60 10	45 10	<p>Connettore appositamente progettato per sistemi a energia solare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— come sistema monoparte con un alloggiamento in plastica, di diodi compreso fra 1 e 4 e 2 cavi di rame isolati con conne</li> <li>— come sistema in 3 parti con un alloggiamento in plastica, n diodi compreso fra 1 e 4 e 2 alloggiamenti in plastica cor rame isolati con connettori,</li> <li>— con corrente per i diodi compresa tra 3 A e 50 A,</li> <li>— con lunghezza di cavo non superiore a 1 500 mm,</li> <li>— con una tensione nominale massima di 1 500 V</li> </ul>
0.6853	ex 8544 42 90	70	<p>Conduttori elettrici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con tensione non superiore a 80 V,</li> <li>— di lunghezza non superiore a 120 cm,</li> <li>— dotati di connettori,</li> <li>— destinati alla produzione di apparecchi acustici, kit di acc processori di linguaggio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7173	( <sup>6</sup> )ex 8544 42 90	80	<p>Cavo di connessione di 12 fili contenente due connettori con</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— tensione di 5 V,</li> <li>— lunghezza non superiore a 300 mm</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione delle n capitolo 87 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.2424	( <sup>6</sup> )ex 8544 49 93	10	<p>Connettore elastomerico, di gomma o di silicone, costituito da u elementi conduttori</p>
0.6861	ex 8544 49 93	30	<p>Conduttori elettrici:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con tensione non superiore a 80 V,</li> <li>— di una lega platino-iridio,</li> <li>— rivestiti di poli(tetrafluoroetilene),</li> <li>— privi di connettori,</li> <li>— destinati alla produzione di apparecchi acustici, im processori di linguaggio (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.3144	( <sup>6</sup> )ex 8548 00 90	41	<p>Unità, costituita da 1 risonatore operante ad una gamma di frequ 1,8 MHz o più ma non superiore a 40 MHz e da 1 condensatore, in un contenitore</p>
0.3193	( <sup>6</sup> )ex 8548 00 90	43	<p>Ricevitore di immagine a mezzo contatto</p>
0.2434	( <sup>6</sup> )ex 8548 00 90	44	<p>Parti di televisori, con funzioni di microprocessore e videoprc comprendenti almeno una microunità di comando e un videoprc</p>

			montate su un braccio di connessione (leadframe) e contenute in un alloggiamento di materia plastica
0.3763	ex 8548 00 90	48	Unità ottica consistente in almeno <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diodo laser e un fotodiodo funzionante ad una lunghezza d'onda tipica di 635 nm o più ma non superiore a 815 nm</li> <li>— una lente ottica</li> <li>— un «circuito integrato fotorilevatore di registrazione» (PDIC)</li> <li>— un attuatore di focalizzazione e rilevamento</li> </ul>
0.5183	( <sup>6</sup> )ex 8549 13 20 ex 8549 14 20	10 10	Accumulatori elettrici fuori uso agli ioni di litio o all'idruro di litio metallico
0.7165	ex 8708 10 10 ex 8708 10 90	10 10	Copertura di plastica per riempire lo spazio tra i fari antinebbia e i paraurti, con o senza banda cromata, destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione delle merci del capitolo 87 ( <sup>1</sup> )
0.6513	ex 8708 30 10 ex 8708 30 91 ex 8708 30 99	20 60 10	Unità di comando del freno dotata di <ul style="list-style-type: none"> <li>— una capacità pari a 13,5 V (<math>\pm 0.5V</math>)</li> <li>— un meccanismo di viti a sfere che consente di controllare la pressione del liquido del freno nel cilindro principale</li> <li>— destinata alla fabbricazione di veicoli a motore elettrico (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6590	ex 8708 30 10 ex 8708 30 91	40 30	Freno a disco nella versione dotata di una rampa di sfere (BIR <i>Ramp</i> ) o di un freno di stazionamento elettronico EPB ( <i>Electronic Brake</i> ), o solamente con funzione idraulica, provvisto di componenti funzionali e di montaggio e di scanalature di guida, del tipo utilizzati nella fabbricazione di merci del capitolo 87
0.6502	ex 8708 30 10 ex 8708 30 91	60 20	Pastiglie dei freni organiche senza amianto dotate di un elemento di frizione montato sul pannello posteriore in acciaio della banda, utilizzate nella fabbricazione di merci del capitolo 87 ( <sup>1</sup> )
0.6707	ex 8708 30 10 ex 8708 30 91	70 40	Ganascia/pinza del freno in ghisa duttile, del tipo utilizzate nella fabbricazione di merci del capitolo 87
0.6869	ex 8708 40 20 ex 8708 40 50	20 10	Cambio idrodinamico automatico dotato di: <ul style="list-style-type: none"> <li>— convertitore idraulico di coppia,</li> <li>— senza gruppo di rinvio e giunto cardanico,</li> <li>— con o senza differenziale frontale</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore del capitolo 87 (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7383	ex 8708 40 20 ex 8708 40 50	50 40	Gruppo di trasmissione contenente altri 3 alberi e dotato di componenti rotante per il cambio di velocità costituito da: <ul style="list-style-type: none"> <li>— alloggiamento in alluminio fuso,</li> <li>— differenziale,</li> <li>— 2 motori elettrici e ingranaggi,</li> </ul>

			<p>con le seguenti dimensioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza pari o superiore a 280 mm ma non superiore a 470 mm,</li> <li>— altezza pari o superiore a 350 mm ma non superiore a 595 mm,</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 410 mm ma non superiore a 690 mm,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7655	( <sup>6</sup> )ex 8708 40 20 ex 8708 40 50	60 50	<p>Assemblaggio di trasmissione automatica con cambio rotante, avente le seguenti caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— alloggiamento in alluminio fuso,</li> <li>— differenziale,</li> <li>— cambio automatico a 9 marce,</li> <li>— sistema di selezione delle marce con selezione di tipo elettronico,</li> </ul> <p>con le seguenti dimensioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza pari o superiore a 330 mm ma non superiore a 420 mm,</li> <li>— altezza pari o superiore a 380 mm ma non superiore a 450 mm,</li> <li>— lunghezza pari o superiore a 580 mm ma non superiore a 690 mm,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione dei veicoli a motore del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7856	ex 8708 40 20 ex 8708 40 50	70 60	<p>Cambio manuale in alloggiamento in alluminio fuso per installazione trasversale con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— larghezza non superiore a 480 mm,</li> <li>— altezza non superiore a 400 mm,</li> <li>— lunghezza non superiore a 550 mm,</li> <li>— cinque o sei marce,</li> <li>— differenziale,</li> <li>— coppia del motore non superiore a 400 Nm,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di veicoli a motore della voce 8703 <sup>(1)</sup></li> </ul>

0.8279	ex 8708 40 20	80	<p>Scatola del cambio senza convertitore di coppia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con doppia frizione,</li> <li>— con 7 o più marce avanti,</li> <li>— con una retromarcia,</li> <li>— con coppia massima di 390 Nm,</li> <li>— con o senza motore elettrico integrato,</li> <li>— con altezza compresa tra 400 mm e 600 mm,</li> <li>— con larghezza compresa tra 350 mm e 600 mm, e</li> <li>— con peso compreso tra 70 kg e 110 kg,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di veicoli e della voce 8703 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8377	ex 8708 40 50	70	<p>Trasmissione automatica munita di sistema a doppia frizione, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno 8 marce,</li> <li>— coppia del motore pari almeno a 800 Nm,</li> <li>— differenziale elettronico,</li> <li>— sistema di sicurezza P-lock, e</li> <li>— unità di controllo della trasmissione TCU,</li> <li>— destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di veicoli e della voce 8703 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7987	ex 8708 50 20 ex 8708 50 55	15 50	<p>Gabbia sferica fuoribordo recante giunti omocineticici sferici, p sistema di trazione del veicolo, in un materiale adatto alla ceme con un contenuto di carbonio compreso tra lo 0,14 % e lo 0,57 %, tornita, perforata, fresata e indurita</p>
0.8461	ex 8708 50 20	18	<p>Albero dell'elica per trasmissione della coppia dalla scatola del all'asse posteriore, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— due barre cardaniche,</li> <li>— giunto centrale universale,</li> <li>— cuscinetto a sfera centrale con sospensione in alloggiamento plastica,</li> <li>— giunti universali su entrambe le estremità dell'albero,</li> <li>— guida di scorrimento, tubi e forche,</li> <li>— lunghezza compresa tra 1,4 m e 2,4 m,</li> <li>— utilizzato nella fabbricazione delle merci di cui al Capitolo 8</li> </ul>
0.6648	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	20 10	<p>Albero di trasmissione in plastica rinforzata con fibra di c costituito da un pezzo unico senza giunto centrale</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— avente una lunghezza di almeno 1 m ma non superiore a 2 m</li> <li>— avente un peso non inferiore a 6 kg, ma non superiore a 9 Kg</li> </ul>

0.7988	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	25 45	Alloggiamento per giunti omocineticici fuoribordo di tipo sfera per trasmettere una coppia dal motore alle ruote dei veicoli a moto forma di una pista esterna, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un numero di rotaie compreso tra 6 e 8, con</li> <li>— una filettatura interna,</li> <li>— una linguetta evolvente con un numero di denti compreso tra 25 e 38,</li> <li>— per correre con le sfere per cuscinetti in acciaio con un contenuto di carbonio compreso tra lo 0,48 % e lo 0,57 %,</li> <li>— forgiato, tornito, fresato e indurito</li> </ul>
0.7989	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	35 50	Alloggiamento tripode per giunti omocineticici entrobordo avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno compreso tra 67,0 mm e 99,0 mm,</li> <li>— 3 rulli calibrati a freddo, con un diametro compreso tra 25,0 mm e 49,2 mm,</li> <li>— una linguetta esterna con un numero di denti compreso tra 25 e 38,</li> <li>— forgiato, tornito, arrotolato e indurito</li> </ul>
0.7990	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	45 55	Pista interna del giunto omocineticico fuoribordo, parte del sistema di trazione del veicolo, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un numero di rotaie compreso tra 6 e 8, disponibili per le sfere per cuscinetti con un diametro compreso tra 12,0 mm e 24,0 mm</li> <li>— forgiata, tornita, fresata, sollevata e indurita</li> </ul>
0.7359	ex 8708 50 20 ex 8708 50 55 ex 8708 50 91 ex 8708 50 99	50 20 10 40	Doppia flangia di supporto di terza generazione, per autoveicoli, <ul style="list-style-type: none"> <li>— con cuscinetti a sfera a doppia fila,</li> <li>— anche con generatore di impulsi (anello),</li> <li>— anche con sensore di sistema antibloccaggio dei freni(ABS),</li> <li>— anche con viti montate,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di m</li> </ul> capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.7991	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	55 60	Ragno tripode del giunto omocineticico entrobordo, parte del sistema di trazione del veicolo, con: <ul style="list-style-type: none"> <li>— 3 perni di diametro compreso tra 17,128 mm e 25,468 mm,</li> <li>— forgiato, tornito, sollevato e indurito</li> </ul>
0.7581	ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	60 15	Gruppo di rinvio di autovettura con un albero di entrata e due uscite, per la distribuzione della coppia tra gli assi anteriore e posteriore, in un alloggiamento di alluminio di dimensioni non superiori a 565 x 510 mm, comprendente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— almeno un attuatore,</li> <li>— anche con una catena di distribuzione interna</li> </ul>
0.7692	<sup>(6)</sup> ex 8708 50 20	65	Albero di acciaio intermedio che connette il cambio al semiasse, av

	ex 8708 50 99	20	<ul style="list-style-type: none"> <li>— una lunghezza pari o superiore a 300 mm ma non superiore a 350 mm,</li> <li>— una scanalatura su entrambe le estremità,</li> <li>— anche con cuscinetti a sfera pressati nella gabbia,</li> <li>— anche senza supporto,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7593	( <sup>6</sup> )ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	70 25	<p>Alloggiamento per giunto di semiassie interno di tipo a treppiedi per la trasmissione della coppia dal motore e trasmissione alle ruote di autoveicoli, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro esterno pari o superiore a 67,0 mm ma non superiore a 84,5 mm,</li> <li>— 3 rulli calibrati a freddo, con un diametro pari o superiore a 36,60 mm, ma non superiore a 36,60 mm,</li> <li>— guarnizione, con un diametro pari o superiore a 34,0 mm ma non superiore a 41,0 mm, senza inclinazione,</li> <li>— albero a scanalature con 21 denti o più, ma non più di 35,</li> <li>— sede del cuscinetto con un diametro pari o superiore a 25,0 mm ma non superiore a 30,0 mm, anche senza scanalature per l'olio</li> </ul>
0.7640	( <sup>6</sup> )ex 8708 50 20 ex 8708 50 99	75 35	<p>Assemblaggio di giunti esterno per la trasmissione della coppia dal motore e trasmissione alle ruote di autoveicoli, che consiste in:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— anello interno a 6 piste per cuscinetti a sfera con un diametro esterno pari o superiore a 20,0 mm ma non superiore a 20,0 mm,</li> <li>— anello esterno a 6 piste per 6 cuscinetti a sfera, di acciaio a tenore di carbonio di 0,45 % o più ma non più di 0,58 %, a scansatura a 26 denti o più ma non più di 38,</li> <li>— gabbia sferica per mantenere i cuscinetti nelle piste degli anelli interno ed esterno in posizione angolare corretta, di materiale alla carbocementazione aventi un tenore di carbonio di 0,14 % ma non più di 0,25 %, e</li> <li>— con comparto per grasso lubrificante,</li> <li>— in grado di funzionare a velocità costante con un'articolazione variabile non superiore a 50 gradi</li> </ul>
0.6711	ex 8708 80 20 ex 8708 80 35	10 10	<p>Supporto superiore dell'ammortizzatore comprendente</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un supporto in metallo con tre viti di fissaggio e</li> <li>— un cuscinetto di gomma del tipo</li> <li>— utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7607	( <sup>6</sup> )ex 8708 80 99	20	<p>Braccio di sospensione articolato, di alluminio, con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— altezza pari o superiore a 50 mm ma non superiore a 150 mm</li> <li>— larghezza pari o superiore a 10 mm ma non superiore a 100 mm</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— lunghezza pari o superiore a 100 mm ma non superiore a 60</li> <li>— massa di 1 000 g o più ma non più di 3 000 g,</li> </ul> <p>munito di almeno due boccole forate di lega di alluminio aventi le caratteristiche:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— resistenza alla trazione di 200 mPa o più,</li> <li>— resistenza di 19 kN o più,</li> <li>— rigidità di 5 kN/mm o più ma non più di 9 kN/mm,</li> <li>— frequenza di 400 Hz o più ma non più di 600 Hz</li> </ul>
0.7365	ex 8708 80 99	30	<p>Asta di pistone in acciaio con superficie temperata per ammorbidire idraulici o idropneumatici di veicoli a motore, avente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— rivestimento al cromo,</li> <li>— diametro uguale o superiore a 11 mm ma non superiore a 28</li> <li>— lunghezza uguale o superiore a 80 mm ma non superiore a 6</li> <li>— munita di un'estremità filettata o di un mandrino per salda resistenza</li> </ul>
0.6509	ex 8708 91 20 ex 8708 91 35	20 10	<p>Radiatore di alluminio ad aria compressa a superficie nervata utilizzato per la fabbricazione di merci del capitolo 87</p>
0.6859	ex 8708 91 20 ex 8708 91 99	30 30	<p>Serbatoio dell'aria in lega di alluminio in ingresso o in uscita di scambiatore di calore per sistemi di raffreddamento per autoveicoli, fabbricato conformemente alle norme EN AC 42100 o EN AC 43000 T6 con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— planarità della superficie isolante non superiore a 0,1 mm,</li> <li>— quantità ammissibile di particelle pari a 0,3 mg per serbatoio</li> <li>— distanza tra i pori pari o superiore a 2 mm,</li> <li>— dimensione dei pori non superiore a 0,4 mm e</li> <li>— non più di 3 pori con larghezza superiore a 0,2 mm,</li> <li>— peso compreso tra 0,2 kg e 3 kg</li> </ul>
0.7716	ex 8708 91 35	20	<p>Condotta di raffreddamento per turbocompressore contenente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una condotta in lega di alluminio con almeno un supporto di fissazione e almeno due fori di montaggio,</li> <li>— un tubo in gomma con supporti di fissazione,</li> <li>— una flangia in acciaio inossidabile altamente resistente alla corrosione [SUS430JIL],</li> <li>— destinata ad essere utilizzata per la fabbricazione di motori a accensione spontanea di veicoli a motore <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8538	<sup>(6)</sup> ex 8708 91 35	30	<p>Scambiatore di calore in alluminio a due circuiti per la trazione automatica di autovetture:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— del tipo a piastre impilate («stack-plate»),</li> <li>— con due coppie di entrata e uscita, ciascuna per il circuito di raffreddamento/dell'acqua e per il circuito dell'olio</li> </ul>

			<p>trasmissione,</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con almeno due fori di montaggio,</li> <li>— anche con i tubi di collegamento,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7231	ex 8708 91 99 ex 8708 99 97	40 55	<p>Assemblaggio di alimentazione di aria compressa, dotato di risonatore, contenente almeno:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un tubo di alluminio solido, dotato o no di staffa di montaggio</li> <li>— un tubo di gomma flessibile e</li> <li>— una morsetto metallico</li> <li>— utilizzato per la fabbricazione delle merci del capitolo 87 <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7665	<sup>(6)</sup> ex 8708 92 99	10	<p>Rinforzo del sistema di scarico:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con uno spessore di parete pari o superiore a 0,7 mm, superiore a 1,3 mm,</li> <li>— di fogli o bobine di acciaio inossidabile classe 1.4310 e secondo la norma EN 10088,</li> <li>— anche senza fori di montaggio,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di scarico per automobili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7664	<sup>(6)</sup> ex 8708 92 99	20	<p>Tubo per convogliare i gas di scarico dal motore a combustione interna:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un diametro pari o superiore a 40 mm, ma non superiore a 100 mm,</li> <li>— una lunghezza pari o superiore a 90 mm, ma non superiore a 1000 mm,</li> <li>— uno spessore di parete pari o superiore a 0,7 mm, ma non superiore a 1,3 mm,</li> <li>— di acciaio inossidabile,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di sistemi di scarico per automobili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7696	<sup>(6)</sup> ex 8708 92 99	30	<p>Copertura terminale del sistema di scarico:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con uno spessore di parete pari o superiore a 0,7 mm, superiore a 1,3 mm,</li> <li>— di fogli o bobine di acciaio inossidabile classe 1.4310 e secondo la norma EN 10088,</li> <li>— anche senza rinforzo,</li> <li>— anche senza trattamento di superficie,</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di sistemi di scarico per automobili <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.7849	ex 8708 93 10 ex 8708 93 90	40 40	<p>Pedale della frizione con connessione al freno di stazionamento elettrico (EPB), anche con funzione di emissione di un segnale per:</p>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— la disattivazione del regolatore di velocità,</li> <li>— il rilascio del freno di stazionamento elettronico,</li> <li>— la gestione dell'avviamento/arresto del motore con il sistema Stop and Go (ISG),</li> <li>— destinata ad essere utilizzata nella fabbricazione di autoveicoli</li> </ul>
0.6526	ex 8708 94 20 ex 8708 94 35	10 20	Sterzo a cremagliera in alloggiamento di alluminio con giunti a tirante (giunti assiali) o con tiranti, destinato a essere utilizzato nella fabbricazione delle merci di cui al capitolo 87 <sup>(1)</sup>
0.6688	ex 8708 95 10 ex 8708 95 99	20 30	Cuscino di sicurezza gonfiabile in fibra poliammidica altamente resistente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— cucito,</li> <li>— piegato,</li> <li>— con collante siliconico applicato nelle tre dimensioni, formazione della camera dell'airbag e per la sigillatura dell'airbag durante la funzione del carico</li> <li>— idoneo per i sistemi di gonfiaggio a gas freddo</li> </ul>
0.6687	ex 8708 95 10 ex 8708 95 99	30 40	Cuscino di sicurezza cucito gonfiabile in fibra poliammidica altamente resistente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— piegato in modo da formare un imballo tridimensionale mediante formatura termica, apposite cuciture di rinforzo e rivestimento in tessuto o graffette di plastica, o</li> <li>— cuscino di sicurezza piatto, anche con formatura termica</li> </ul>
0.8292	ex 8708 95 99	50	Sistema di gonfiaggio per airbag contenente sia materie pirotecniche che gas freddo, usati come propellente per sacche gonfiabili di sicurezza per autoveicoli, in ciascuna partita singola di 1 000 pezzi o più
0.7444	<sup>(6)</sup> ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	25 45	Deflettori d'aria in plastica per dirigere il flusso d'aria sulla superficie dei radiatori e degli scambiatori intermedi di calore nella produzione di autoveicoli <sup>(1)</sup>
0.6583	ex 8708 99 10 ex 8708 99 97	60 50	Supporto per motore in alluminio, avente le seguenti dimensioni: <ul style="list-style-type: none"> <li>— altezza superiore a 10 mm ma non superiore a 200 mm,</li> <li>— larghezza superiore a 10 mm ma non superiore a 250 mm,</li> <li>— lunghezza superiore a 10 mm ma non superiore a 200 mm,</li> </ul> provvisto di almeno due fori di fissazione, in lega di alluminio 46100 o ENAC-42100 (sulla base della norma EN:1706) con le seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> <li>— porosità interna non superiore a 1 mm;</li> <li>— porosità esterna non superiore a 2 mm;</li> <li>— durezza Rockwell pari o superiore a 10 HRB</li> <li>— del tipo utilizzato nella fabbricazione di sistemi di sospensione e di motori di autoveicoli</li> </ul>
0.7921	<sup>(6)</sup> ex 8708 99 97	18	Riduttore idrostatico di velocità:

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— con pompa idraulica e differenziale con coassiale,</li> <li>— anche dotato di un girante del ventilatore e/o di puleggia,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di trattori sottovoci 8701 91 90 e 8701 92 90 , che hanno per principale quella di tosatrice da prato <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.8127	ex 8708 99 97	28	<p>Una serie di bombole H2 di tipo 4, conformi alla norma CE 79, composta da due-otto bombole su telai di alluminio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— cilindri di materiale composito polietilene ad alta densità rinforzati con un treccio di fibre di vetro e di carbonio in resina epossidica,</li> <li>— con una pressione di esercizio massima non inferiore a 35 MPa,</li> <li>— con una durata dichiarata dal costruttore non inferiore a 20 anni,</li> <li>— con una capacità del cilindro di almeno 180 litri, ma non superiore a 375 litri,</li> <li>— dotati di una serie di valvole PRD a solenoide, manu sicurezza,</li> <li>— di una larghezza totale uguale o superiore a 1 800 mm superiore a 2 300 mm,</li> <li>— altezza totale compresa fra 400 mm e 500 mm</li> <li>— di lunghezza compresa tra 1 200 mm e 3 600 mm,</li> </ul>
0.8128	ex 8708 99 97	38	<p>Una serie di bombole per gas naturale compresso (GNC) di tipo conformi alla norma ECE R110, costituita da quattro o cinque bombole su telai di alluminio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— in polietilene ad alta densità (HDPE) rinforzato con un treccio di fibre di vetro e di carbonio in resina epossidica,</li> <li>— con una pressione di esercizio massima non inferiore a 20 MPa,</li> <li>— con una durata di conservazione dichiarata dal fabbricante non inferiore a 20 anni,</li> <li>— con una capacità del cilindro di almeno 315 litri, ma non superiore a 375 litri,</li> <li>— dotati di una serie di valvole PRD a solenoide, manu sicurezza,</li> <li>— di una larghezza totale uguale o superiore a 2 200 mm superiore a 2 300 mm,</li> <li>— altezza totale compresa fra 450 mm e 460 mm</li> <li>— aventi una lunghezza totale di almeno 3 500 mm ma non superiore a 3 600 mm,</li> </ul>
0.6686	ex 8714 10 90	10	<p>Tubi interni per forcelle di motociclette:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di acciaio al carbonio SAE1541,</li> <li>— con uno strato di cromo duro di 20 µm (+15 µm/-5 µm),</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— aventi uno spessore non inferiore a 1,3 mm, ma non s a 1,6 mm,</li> <li>— aventi un allungamento a rottura del 15 %,</li> <li>— perforati</li> </ul>
0.6848	ex 8714 10 90	70	Radiatori per moto in partite da 100 pezzi o più
0.6172	( <sup>6</sup> )ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30	25 35 72	Forcelle anteriori, tranne forcelle anteriori rigide (non teles interamente in acciaio, destinate ad essere utilizzate nella fabbrica biciclette (comprese le biciclette elettriche) ( <sup>1</sup> ))
0.6879	ex 8714 96 10	10	Pedali, destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le t elettriche) ( <sup>1</sup> )
0.7421	ex 8714 99 10 ex 8714 99 10	20 89	Manubri per biciclette <ul style="list-style-type: none"> <li>— con o senza attacco integrato,</li> <li>— in fibre di carbonio e resina sintetica o in alluminio,</li> <li>— destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le t elettriche) (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.7710	ex 8714 99 50 ex 8714 99 50	11 91	Cambi consistenti in: <ul style="list-style-type: none"> <li>— cambio posteriore e articoli di montaggio,</li> <li>— con o senza cambio anteriore,</li> <li>— destinati alla fabbricazione di biciclette (comprese le t elettriche) (<sup>1</sup>)</li> </ul>
0.6878	ex 8714 99 90	30	Canotti per selle, destinati alla fabbricazione di biciclette (com biciclette elettriche) ( <sup>1</sup> )
0.7708	ex 8714 99 90	40	Attacco per manubri di biciclette, destinato alla fabbricazione di t (comprese le biciclette elettriche) ( <sup>1</sup> )
0.8507	ex 8714 99 90	50	Ammortizzatore posteriore a forma di molla pneumatici ammortizzatore a olio destinato a essere utilizzato nella fabbrica biciclette, comprese le biciclette elettriche ( <sup>1</sup> )
0.3191	( <sup>6</sup> )ex 9001 10 90	10	Invertitore d'immagine costituito da un insieme di fibre ottiche
0.6402	ex 9001 50 41 ex 9001 50 49	40 40	Lenti per occhiali, di materiale organico, non tagliate, correttive, sulle due facce, destinate ad essere sottoposte a ricopertura, colc lavorazione dei bordi, montatura o altre lavorazioni sostanziali pe utilizzate nella fabbricazione di occhiali correttivi ( <sup>1</sup> )
0.6401	ex 9001 50 80	30	Lenti semilavorate per occhiali, di materiale organico, di forma c non tagliate, correttive, lavorate su una sola faccia, del tipo utilizza fabbricazione di lenti per occhiali
0.7590	( <sup>6</sup> )ex 9002 11 00	18	Gruppo lenti costituito da un involucro di forma cilindrica in n plastica ed elementi ottici, avente: <ul style="list-style-type: none"> <li>— un campo di visione orizzontale fino a un massimo di 120 g</li> </ul>

			<ul style="list-style-type: none"> <li>— un campo di visione diagonale fino a un massimo di 105 gra</li> <li>— una lunghezza focale fino a un massimo di 7,50 mm,</li> <li>— un'ampiezza dell'apertura di un massimo di F/2,90,</li> <li>— un diametro massimo di 22 mm</li> </ul>
0.5692	ex 9002 11 00	20	<p>Obiettivi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— le cui dimensioni non superano 95 mm × 55 mm × 50 mm,</li> <li>— con una risoluzione di almeno 160 linee/mm e</li> <li>— con un fattore di zoom pari o superiore a 3</li> </ul>
0.7973	ex 9002 11 00	23	<p>Obiettivi con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— messa a fuoco motorizzata, zoom, diaframma,</li> <li>— filtro a raggi infrarossi commutabile elettronicamente,</li> <li>— lunghezza focale compresa tra 2,7 mm e 55 mm,</li> <li>— peso massimo di 120 g,</li> <li>— lunghezza massima di 70 mm,</li> <li>— diametro massimo di 70 mm</li> </ul>
0.7103	ex 9002 11 00	45	<p>Unità ottica a infrarossi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— con lenti al silicio, al germanio o in vetro calcogenuro di c non superiore a 62 mm (± 0,05 mm),</li> <li>— anche montata su un supporto in lega di alluminio lavorato</li> <li>— del tipo utilizzato per le termocamere o di telecamere IP</li> </ul>
0.3177	( <sup>6</sup> )ex 9002 11 00	50	<p>Obiettivo:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— di lunghezza focale uguale o superiore a 25 mm ed inf uguale a 150 mm,</li> <li>— costituito da lenti di vetro o di materia plastica, aventi un c uguale o superiore a 60 mm ed inferiore o uguale a 190 mm</li> </ul>
0.6572	ex 9002 11 00	85	<p>Gruppo lenti con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— campo di visione orizzontale compreso tra 20 deg e 200 deg</li> <li>— lunghezza focale da 1,16 mm a 20 mm,</li> <li>— ampiezza dell'apertura relativa di F/1,2 –F/4 e,</li> <li>— ampiezza del diametro di 5 mm - 40 mm,</li> <li>— destinato ad essere utilizzato nella fabbricazione di fot automobilistiche CMOS o nella produzione di telecamer rete <sup>(1)</sup></li> </ul>
0.5955	( <sup>6</sup> )ex 9025 80 40	30	<p>Sensore di pressione barometrica elettronico a semicondut alloggiamento, composto principalmente di:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— una combinazione di uno o più circuiti integrati ASIC (App Specific Integrated Circuit) monoblocco</li> <li>— uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS) fabbrica tecnologia dei semiconduttori, con componenti meccanici di</li> </ul>

			strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore
0.6288	ex 9025 80 40	50	<p>Sensore elettronico per semiconduttore per misurare almeno seguenti fenomeni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— pressione atmosferica, temperatura (anche per la competizione termica), umidità o composti organici volatili,</li> <li>— in un alloggiamento idoneo alla stampa automatica delle semiconduttori o tecnologia Bare Die, contenente:</li> <li>— uno o più circuiti integrati monolitici ad applicazione specifica (ASIC, Application-Specific Integrated Circuit),</li> <li>— uno o più sensori microelettromeccanici (MEMS), fabbricati con tecnologia dei semiconduttori, con componenti meccanici di strutture tridimensionali sul materiale semiconduttore</li> <li>— del tipo utilizzato per l'integrazione nei prodotti dei capitoli 94 e 95</li> </ul>
0.3292	<sup>(6)</sup> ex 9032 89 00	30	Controllore elettronico di servosterzo elettrico (EPS controller)
0.4253	ex 9032 89 00	40	Controllore digitale di valvole per la regolazione di liquidi e di gas
0.7004	ex 9032 89 00	50	<p>Pannello a gas per regolare e controllare il flusso del gas, funzionante con tecnologia al plasma, che comprende:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— un regolatore elettronico di flusso di massa, idoneo a ricevere e trasmettere segnali analogici e digitali,</li> <li>— quattro trasduttori di pressione,</li> <li>— due o più valvole di pressione,</li> <li>— interfacce elettriche e</li> <li>— diversi connettori per le linee del gas,</li> <li>— idoneo per i processi d'incollaggio al plasma in situ o per i processi di attivazione a multifrequenza di attivazione dell'incollaggio</li> </ul>
0.5025	<sup>(6)</sup> ex 9401 99 20	10	Ruota dentata destinata a essere utilizzata nella fabbricazione di sedili reclinabili per automobili <sup>(1)</sup>
0.4846	ex 9503 00 75	10	Modelli ridotti di teleferiche, in plastica, anche con motore, stampati <sup>(1)</sup>
	ex 9503 00 95	10	
0.6950	ex 9607 20 10	10	Cursori, nastri stretti dotati di denti di cerniera lampo, pin/box e altri accessori di chiusure a slittamento, di metallo comune, destinati alla fabbricazione di cerniere lampo <sup>(1)</sup>
0.6949	ex 9607 20 90	10	Nastri stretti dotati di denti di plastica destinati alla fabbricazione di cerniere lampo <sup>(1)</sup>
0.3286	<sup>(6)</sup> ex 9608 91 00	10	Punta non fibrosa in materia plastica, per stilografi, avente un canale
0.3289	<sup>(6)</sup> ex 9608 91 00	20	Punte di feltro o altre punte porose per pennarelli, senza canale interno
0.2737	<sup>(6)</sup> ex 9612 10 10	10	Nastri inchiostriatori di materia plastica composti da più segmenti diversi, nei quali il colore viene fissato per calore in un

(cosiddetta sublimazione di sostanze coloranti)

(<sup>1</sup>)

La sospensione dei dazi è soggetta al controllo doganale dell'uso finale a norma dell'articolo 1

(<sup>2</sup>)

La sospensione dei dazi, tuttavia, non si applica se il trattamento è effettuato da imprese di

(<sup>3</sup>)

È sospeso solo il dazio *ad valorem*. Il dazio specifico continua ad

(<sup>4</sup>)

Secondo la procedura di cui agli articoli 55 e 56 del regolamento di esecuzione (UE) 2015/2447 della  
modalità di applicazione di talune disposizioni del regolamento (UE) n. 952/2013 del Parlamento e  
doganale dell'Unione (GU L 343 del 29.12.2015, pag. 558), è istituita una sorveglianza delle imp  
sospensione tariffaria.

(<sup>5</sup>)

A ogni voce ECICS viene assegnato un numero CUS (*Customs Union and Statistics Number*). ECIC  
*Substances*, inventario doganale europeo dei prodotti chimici) è uno strumento di informazione ge  
generale della Fiscalità e dell'unione doganale. Ulteriori informazioni sono reper  
[http://ec.europa.eu/taxation\\_customs/common/databases/ecics/inc](http://ec.europa.eu/taxation_customs/common/databases/ecics/inc)

(<sup>6</sup>)

Una misura nuova o modificata dal regolamento (UE) 2023/2890 del Consiglio, del 19 dicembre 2023  
recante sospensione dei dazi della tariffa doganale comune di cui all'articolo 56, paragrafo 2, lettera c  
prodotti agricoli e industriali (GU L, 2023/2890, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/2890/oj>)  
nell'ambito di applicazione della misura, l'asterisco riguarda la misura 1